информационное агентство | information agency

Продукты агентства INFOLine были по достоинству оценены ведущими европейскими компаниями. Агентство INFOLine принято в единую ассоциацию консалтинговых и маркетинговых агентств мира ESOMAR. В соответствии с правилами ассоциации все продукты агентства INFOLine сертифицируются по общеевропейским стандартам, что гарантирует получение качественного продукта и постпродажного обслуживания.

Крупнейшая информационная база данных мира включает продукты агентства INFOLine. Компания Lexis-Nexis с 1973 года интегрирует информацию от 9000 СМИ всего мира, в рамках работы по мониторингу данных о России и странах СНГ сбор информации осуществляет с помощью продуктов агентства INFOLine.

Информационное агентство INFOLine имеет свидетельство о регистрации средства массовой информации ИА № ФС 77 – 37500.

Информационная услуга

«Тематические новости»

"Энергетическое машиностроение"

Демонстрационный выпуск

Периодичность: еженедельно

-

Информационные услуги для Вашего бизнеса

- **Тематические** новости
- **Отраслевая** лента новостей
- **Готовые** маркетинговые продукты
- **Заказные** исследования
- **Доступ** к базе данных 7000 СМИ

и многое другое

Содержание выпуска

Энергетическое машиностроение 3

Общие новости энергетического машиностроения 3

Энергетики взаимодействуют с машиностроителями по задержкам поставок оборудования. 3
Министр энергетики РФ Сергей Цивилев: Россия будет готова к экспорту нефтегазовых технологий. "ИнфоТэк". 31 июля 2025 3

Отраслевые события 6

Новейшие российские разработки в сфере вычислительной техники и ПО на выставке-форуме "Электроника России" 2025. 6

Инвестиционные проекты в энергетическом машиностроении 7

В расширение заводов деталей для АЭС и ТЭС на Кубани направили 280 млн. рублей. 7
Ростовский производитель котельного оборудования вложит более 0,5 млрд руб. в автоматизацию завода. 7
В Доме правительства Татарстана представили ряд инвестпроектов. 8
Тольяттинская компания "Профиль" завершила модернизацию производства в Самарской области. 8

Новости предприятий атомного машиностроения 10

Реактор БРЕСТ-ОД-300 получил свое "железо": в Северск начали поступать ключевые элементы для БРЕСТ-ОД-300 (Томская область). 10
Ученые "Росатома" разработали единую базу данных свойств материалов для 3D-печати. 10
Выручка АО "Чепецкий механический завод" возросла на 4,7% в первом квартале 2025 года (Удмуртия). 11

Новости о компании "Силовые машины" 13

На Каширской ГРЭС начался монтаж газовой турбины ГТЭ-170 производства компании "Силовые машины" (Московская область). 13
На Жигулевской ГЭС гидроагрегат №3 введен в работу после капитального ремонта. 13
"Силовые машины" изготовили оборудование для Вилюйской ГЭС-3 (Якутия). 14

Новости о компании "Красный котельщик" 15

Таганрогский "Красный котельщик" нарастил прибыль в 3,5 раза в 2025 году (Ростовская область). 15
"Красный котельщик" расширяет возможности заводских складов. 15

Новости о компании "Калужский турбинный завод" 17

Губернатор Калужской области Владислав Шапша посетил Калужский турбинный завод. 17

Новости о компании "ТЯЖМАШ" 18

АО "ТЯЖМАШ" посетили представители компании "Полюс Алдан". 18

Новости о компании "Siemens" 19

Ушел с рынка — убери за собой. "Коммерсантъ в Санкт-Петербурге". 29 июля 2025. 19

Новости прочих компаний 20

Глава Пермского края Дмитрий Махонин оценил реализацию инвестпроектов предприятий в Лысьве. 20
Форсунки для градирен компании "Каскад" успешно прошли эксплуатационные испытания в разных климатических условиях. 20
"ГТ Энерго" приняло участие в отраслевом совещании по развитию электрогенерации на объектах ПАО "Газпром". 21
Татарстан в объективе федерального телеканала "Россия 24": в фильме представлен сюжет об АО "КМПО". 22
Компания РНГ-Инжиниринг (ГК Европейская Электротехника) представила устройство предварительного отбора газа (УПОГ). 22
НПК "Грасис" вновь подтвердила соответствие системы СМК требованиям стандартов СТО Газпром 9001-2018. 23
Сертификация в ИНТЕРГАЗСЕРТ. 23
Краснодарский котельный завод приступил к созданию новой газовой блочно-модульной паровой котельной ECO-PAR с производительностью 5000 кг пара в час. 24
Промышленный паровой котел ECO-PAR производства Краснодарского котельного завода: успешная поставка от Кубани до Казани. 24
Специалисты Краснодарского котельного завода начали монтаж паровой котельной ECO-PAR на одном из предприятий города Невинномысска. 25
Краснодарский котельный завод осуществил поставку прямоточного парового котла ECO-PAR в Республику Армения. 25
Команда Озерского завода энергоустановок приняла участие в "INDUSTRIX: месторождение идей". 25
АКРА повысило кредитный рейтинг "Сибэнергомаш — БКЗ" до уровня BBB(RU), прогноз "Позитивный". 26
"Сибэнергомаш - БКЗ" наращивает технологический суверенитет: устойчивая конкурентоспособность и потенциал роста. "ИД "Алтапресс"". 4 августа 2025 26

Международные новости энергетического машиностроения 28

"Интер РАО" не берут на стройку. "КоммерсантЪ". 31 июля 2025 28

Энергетическое машиностроение

Общие новости энергетического машиностроения

Энергетики взаимодействуют с машиностроителями по задержкам поставок оборудования.

Некоторые генерирующие компании переносят сроки ввода мощностей на разные периоды, но их не будут за это штрафовать, отметил директор ассоциации "Совет производителей энергии" Дмитрий Вологжанин

Российские энергетические компании взаимодействуют с энергомашиностроителями в вопросе задержек поставок оборудования для строительства и модернизации объектов. Об этом журналистам сообщил директор ассоциации "Совет производителей энергии" Дмитрий Вологжанин.

"Ряд генерирующих компаний переносят сроки ввода мощностей на разные периоды, но их не будут за это штрафовать. Уже утвержден перенос 19 проектов, общая мощность которых - 7,34 ГВт. "Совет производителей энергии" активно взаимодействует с российскими энергомашиностроителями. Мы каждый квартал делаем срез по задержкам поставок, в том числе по составу оборудования и другим параметрам", - сказал он.

В феврале 2025 года распоряжением правительства РФ был перенесен срок начала поставки энергии по договорам конкурентного отбора мощности на модернизацию (КОММод) для шести объектов генерации. Их суммарная мощность составляет 1,73 ГВт. В мае также была сдвинута дата по еще 13 проектам КОММод, мощность которых - 5,61 ГВт. Кроме того, из перечня отбора были исключены 2 проекта мощностью 0,22 ГВт.

Ранее ряд компаний столкнулись с задержками поставок турбин для модернизации энергообъектов. Генерирующая компания "Русгидро" обратилась к правкомиссии по развитию электроэнергетики с просьбой перенести сроки поставок мощности на двух блоках Нерюнгринской ГРЭС в связи с задержкой поставок оборудования.

В апреле структура "Интер РАО" подала в Арбитражный суд Москвы иск к "Силовым машинам" на сумму 264,7 млн руб. Как сообщали ТАСС в компании, исковые требования связаны с просрочкой поставки оборудования для модернизации одного из энергоблоков Костромской ГРЭС.

В свою очередь в "Силовых машинах" объяснили ТАСС, что основной причиной задержек стало отклонение от срока поставки крупногабаритных заготовок производителями литья. Это произошло из-за роста спроса на продукцию после введения правительством РФ требований по установке исключительно отечественных заготовок.

Об ассоциации

Ассоциация "Совет производителей энергии" основана в 2008 году. Она объединяет 19 генерирующих компаний, в том числе "Интер Рао", "Юнипро", "Русгидро", "Эн+", "Эл5-Энерго", "Т Плюс". В ассоциацию также входят "Сибирская генерирующая компания", "Газпром энергохолдинг", "Форвард энерго" и "ТГК-2". "Совет производителей энергии" объединяет компании, мощность которых составляет 229 ГВт, то есть 90% от общей установленной мощности РФ.

Для справки: Название компании: *Совет производителей энергии, НП* Адрес: *117452, Россия, Москва, Балаклавский пр-т, 28В, стр. Б* Телефоны: *+74952256002* E-Mail: *info@np-cpp.ru* Web: *www.np-cpp.ru* Руководитель: *Вологжанин Дмитрий Евгеньевич, директор; Панина Александра, председатель наблюдательного совета* (ТАСС 29.07.25)

К СОДЕРЖАНИЮ

Министр энергетики РФ Сергей Цивилев: Россия будет готова к экспорту нефтегазовых технологий. "ИнфоТэк". 31 июля 2025

Министр энергетики РФ в интервью ИнфоТЭК рассказал о национальных целях на пути к технологическому суверенитету

Технологический суверенитет – национальная цель, приоритетная не только для энергетики, но и для российской экономики в целом. Российская промышленность, несмотря на санкционные вызовы и макроэкономическую ситуацию в России, расширяет производственные мощности, осваивает новые технологии и выпуск критически важного оборудования. Для ускорения этого процесса разрабатываются новые национальные проекты, ставятся амбициозные цели. Например, доля отечественного оборудования в российском ТЭК к 2030 году должна вырасти до 90%, а в долгосрочной перспективе Россия может начать экспорт нефтегазовых технологий. О работе Минэнерго по достижению этих целей и "болевых" точках на пути к технологическому суверенитету ***в интервью отраслевому порталу ИнфоТЭК рассказал министр энергетики РФ Сергей Цивилев.***

информационное агентство | information agency | 199155 Санкт-Петербург пр. КИМа 28 | +7-812-322-6848 +7-495-772-7640 | mail@advis.ru

В России недавно приняты два национальных проекта, которые тесно связаны с энергетикой. Какие задачи и проблемные вопросы они решают? Какие системные решения готово Минэнерго предложить и какие направления станут приоритетными?

Задачи импортозамещения легли в основу национального проекта "Новые атомные и энергетические технологии", поскольку его главной целью является обеспечение мирового лидерства России в атомной сфере и технологического суверенитета в новых энергетических отраслях.

В части новых атомных технологий проект предполагает развитие технологий замкнутого цикла, строительство ядерных энергоблоков нового поколения большой и средней мощности, тиражирование линейки наземных АЭС малой мощности, создание экспериментально-стендовой базы для технологий двухкомпонентной атомной энергетики, разработки в области термоядерного синтеза и т.д.

В результате, к 2030 году степень технологической независимости России в области новейших ядерных разработок должна достигнуть не менее 67%. Это, в свою очередь, позволит расширить присутствие России на международном рынке атомных и смежных технологий с 62 стран в 2024 г до 75 стран к 2030 году.

Одновременно на внутреннем рынке будет проводиться работа по расширению использования ядерной энергетики и обеспечению доли АЭС в энергобалансе страны в размере не менее 25% к 2045 году.

В части "новых энергетических технологий" целью нацпроекта является повышение доли отечественного оборудования в российском ТЭК до 90% и увеличение оборота его производства до 2,719 трлн рублей к 2030 году.

Основными направлениями здесь станут разработка оборудования для производства систем накопления энергии, в том числе литий-ионных и постлитиевых, строительство парогазовых турбин большой и средней мощности, а также ремонтных комплектов для иностранных турбин, внедрение технологий постоянного тока, включая сети высокого напряжения, производство оборудования для ветровой и солнечной генерации; разработка технологий СПГ, бурового, нефтегазохимического и нефтеперерабатывающего оборудования.

С началом широкомасштабного импортозамещения среди наиболее серьезных проблем назывались отсутствие российских катализаторов в нефтехимии, нехватка современных геологоразведочных комплексов и отсутствие технологий производства крупнотоннажного СПГ. Удалось ли сейчас решить эти проблемы?

В рамках работы Минэнерго России нефтегазовом секторе удалось добиться значительного прогресса в локализации оборудования для добычи и транспортировки углеводородов, включая насосно-компрессорные трубы, элементы систем автоматизации и отдельные виды буровых установок.

В нефтепереработке и нефтехимии по некоторым катализаторам удалось наладить собственное производство, однако определенная зависимость от зарубежных технологий в ряде процессов, особенно в глубокой переработке нефти, сохраняется.

В сфере СПГ-технологий Россия развивает собственное производство турбин и теплообменного оборудования, но ключевые технологии сжижения, особенно для арктических проектов, пока требуют адаптации и дальнейшей локализации.

Надо сказать, что по этим направлениям большое внимание уделяется развитию взаимоотношений между госкомпаниями и частным сектором, а также ускоренному внедрению отечественных разработок через механизмы закупок. Тем не менее, для полного решения проблем, особенно в области высокотехнологичных катализаторов и сложного оборудования, потребуется время и дополнительные инвестиции в научно-производственную базу.

То есть пока нельзя сказать, что Россия готова создать свой собственный, отечественный СПГ-завод полного технологического цикла?

Я бы не стал так категорично утверждать. Сейчас Россия уже имеет значительные успехи в создании собственных технологий и оборудования для строительства заводов СПГ, нефтеперерабатывающих заводов и нефтехимических комплексов.

В сегменте СПГ Россия занимает третье место в мире с объемом производства около 33 млн тонн в год. Ключевыми проектами являются "Ямал СПГ" (17,4 млн тонн) и "Арктик СПГ-2" (19,8 млн тонн), где уже применяются российские технологии.

Нарастив компетенции в части освоения критического оборудования для производства СПГ, а также реализовав ключевые крупнотоннажные проекты по производству СПГ (проект в Усть-Луге, Обский СПГ, Мурманский СПГ, Арктик СПГ-1), наша страна сможет обеспечить необходимый объем производства СПГ, как указано в Энергетической стратегии России на период до 2050 года.

Анализируя все выше сказанное, не могли бы вы дать прогноз, когда же Россия перейдет от экспорта сырья к экспорту технологий? Какие технологии наиболее интересны дружественным странам?

В долгосрочной перспективе развитие отечественных технологий в нефтегазовой отрасли может стать новым направлением экспорта, дополняющим традиционные поставки нефти и газа. Но это во многом зависит от успехов в импортозамещении и способности предложить конкурентоспособные решения. Наиболее вероятными направлениями для экспорта технологий станут страны БРИКС, Ближнего Востока и Африки, где сочетание доступной цены и достаточной эффективности может оказаться решающим фактором.

Однако для полноценного выхода на международные рынки России необходимо не только развивать собственные технологии, но и создавать систему их продвижения и сервисной поддержки за рубежом. Кроме того, нам нужно говорить на одном технологическом языке – это значит необходимо с иностранными партнерами переходить на единые стандарты оборудования и технологий, чем мы активно занимаемся вместе с "Институтом нефтегазовых технологических инициатив" (ИНТИ).

Может ли Россия стать главным промышленным экспортером для стран Африки?

Для дружественных стран Африки Россия может стать стратегическим партнером, который предлагает принципиально новый подход к взаимодействию. Мы не мыслим о захвате рынков сбыта, мы предлагаем комплексную поддержку в развитии социальной, экономической, научно-технологической сфер и взаимовыгодное партнерство в реализации совместных инвестиционных проектов.

Наибольших успехов в этом направлении уже достиг "Росатом". В портфеле компании заказы на строительство 39 энергоблоков в 10 странах мира. Флагманские энергоблоки с реакторами ВВЭР-1200 сейчас строятся в Бангладеш, Венгрии, Египте, Турции, Китае. Две крупнейших атомных стройки "Росатома" сегодня — это турецкая АЭС "Аккую" и АЭС "Эль-Дабаа" в Египте. (ИнфоТэк 31.07.25)

К СОДЕРЖАНИЮ

информационное агентство | information agency | 199155 Санкт-Петербург пр. КИМа 28 +7-812-322-6848 +7-495-772-7640 mail@advis.ru

Отраслевые события

Новейшие российские разработки в сфере вычислительной техники и ПО на выставке-форуме "Электроника России" 2025.

25–27 ноября 2025 года в МВЦ "Крокус-Экспо" пройдет четвёртая международная выставка-форум "Электроника России". Мероприятие проводится при официальной поддержке Минпромторга России. Организатор – компания "МВК", партнеры – Ассоциация "Консорциум "Базис", "АКРП – Консорциум дизайн-центров", Консорциум "Вычислительная техника". Официальный партнер выставки-форума – компания "Совтест АТЕ".

На выставке будут представлены решения отечественных производителей для ключевых отраслей экономики, среди которых авиастроение, автомобилестроение, аэрокосмическая промышленность, ВПК, информационные технологии и телекоммуникации, машиностроение, медицинское оборудование, микроэлектроника, приборостроение, промышленная автоматизация, радиоэлектроника, робототехника, электротехника и другие.

В числе более 150 участников – ведущие предприятия радиоэлектронной промышленности России: ФЗМТ, Ижевский радиозавод, "Диагностика-М", "РДВ Технолоджи", "Глобал инжиниринг", ИЦ "АСК", ТЕСТПРИБОР, ИНТЕГРАЛ, НПК "Контакт", TERAS и многие другие.

Компании представят разработки по 15 важнейшим направлениям, среди которых "Электронные компоненты. Оборудование и материалы для их производства", "Вычислительная техника, системы хранения данных", "Телекоммуникационное оборудование и средства связи", "Навигационное оборудование", "Системы безопасности и цифровая идентификация", "Бытовая электроника", "Программное обеспечение".

Посетители смогут протестировать оборудование, получить консультации специалистов, познакомиться с актуальными российскими разработками и продуктами, установить прямые контакты с производителями.

На территории выставки вновь будет работать уникальное интерактивное пространство "Работаем на своём", где собраны полностью отечественные решения – от компьютеров, периферии и мобильных устройств до мебели и ПО. Здесь разместятся рабочие места с оборудованием на российских операционных системах, отечественными комплектующими, оргтехникой и аксессуарами. Проект уже зарекомендовал себя как популярная платформа для обмена опытом, тестирования оборудования и обсуждений со специалистами. В прошлом году экспозиция вызвала большой интерес: её посетили делегации промышленных предприятий, отраслевые блогеры, репортажи о проекте собрали десятки тысяч просмотров. В 2025 году ассортимент "Работаем на своём" заметно расширится: к участию заявлены новые производители периферии, мобильных устройств, а также решений для "умных" автомобилей и экосистем.

"Рынок электроники России демонстрирует устойчивый рост в сегменте периферийных устройств, мобильной техники, "умных" экосистем. В частности, покупателям уже предлагаются автомобили с предустановленными решениями от "Яндекса" и "Сбера". Развиваются также операционные системы, ПО, в том числе мессенджеры, производство мобильных устройств. Сегодня видно, что уже получилось заместить очень многие западные решения, сейчас идут процессы закрепления на рынке и углубления локализации", – рассказала директор международной выставки-форума "Электроника России" Евгения Чаплыгина.

В прошлом году "Электроника России" объединила более 150 экспонентов и свыше 4600 специалистов со всей страны. "Мы видим увеличение числа экспозиций и экспонатов. Это говорит о том, что отрасль наша, несмотря на все трудности, продолжает развиваться", – отметил заместитель министра промышленности и торговли Российской Федерации Василий Шпак.

Для справки: Название компании: *МВК* Телефоны: *+74952521107; +7(812)4016955* E-Mail: *info@mvk.ru* Web: *https://mvk.ru/ru-RU/* (INFOLine, ИА (по материалам компании) 30.07.25)

К СОДЕРЖАНИЮ

информационное агентство | information agency | 199155 Санкт-Петербург пр. КИМа 28 +7-812-322-6848 +7-495-772-7640 mail@advis.ru

Инвестиционные проекты в энергетическом машиностроении

В расширение заводов деталей для АЭС и ТЭС на Кубани направили 280 млн. рублей.

В Краснодарском крае на модернизацию производства предприятий "ЭлектроСевКавМонтажИндустрия" и "Прогресс", где выпускают оборудование для атомных и тепловых станций России и зарубежья, направили 280 млн руб. Об этом сообщил глава региона Вениамин Кондратьев в Telegram-канале.
"На расширение и модернизацию производств ["ЭлектроСевКавМонтажИндустрия" и "Прогресс" — прим. ред. РБК Краснодар уже направили порядка 280 млн руб. Это позволило им начать выпуск оборудования систем отведения тепла для блоков атомных электростанций", — написал Кондратьев.
Данным предприятиям предоставляются краевые субсидии и льготные займы Фонда развития промышленности Кубани.
С 2016 года на предприятиях производят комплектующие для теплоэлектростанций, которые находятся в 23 субъектах Российской Федерации. По словам генерального директора, их теплообменники, предназначенные для охлаждения атомных реакторов, полностью заменили импортные аналоги и пользуются большим спросом на рынке атомной энергетики страны.
Как сообщал РБК Краснодар, Фонд развития промышленности (ФРП) Краснодарского края выдал 355 льготных займов с 2018 года. Их общая сумма составила 11,2 млрд руб.

Для справки: Название компании: *Завод ЭлектроСевКавМонтажИндустрия, ООО (ЗЭСКМИ, ИНН 2312075774)* Адрес: *350080, Россия, Краснодарский край, Краснодар, ул. Демуса, 11* Телефоны: *+78612007359* E-Mail: *info@zeskmi.ru* Web: *http://zeskmi.ru* Руководитель: *Смирнов Сергей Николаевич, директор*

Для справки: Название компании: *Прогресс, ООО (ИНН 2312232480)* Адрес: *350080, Россия, Краснодарский край, Краснодар, ул. Им. Демуса М.Н., 11, офис 41* Телефоны: *+78612007502* E-Mail: *progress@progress-zavod.ru* Web: *https://progress-zavod.ru/* Руководитель: *Маслов Евгений Константинович, директор*

Для справки: Название компании: *Фонд развития промышленности Краснодарского края, УНО* Адрес: *350911, Россия, Краснодарский край, Краснодар, ул. Трамвайная 2/6, каб. 403* Телефоны: *+7(861)2054409* E-Mail: *info@frpkk.ru* Web: *http://frpkk.ru* Руководитель: *Королев Дмитрий Игоревич, директор* (РБК-Краснодарский край 29.07.25)

К СОДЕРЖАНИЮ

Ростовский производитель котельного оборудования вложит более 0,5 млрд руб. в автоматизацию завода.

ООО "Новые технологии" (ООО "НТ", производит котельное оборудование) планирует инвестировать более 500 млн рублей в автоматизацию производства, сообщил "Интерфаксу" исполнительный директор компании Вадим Золотарев.
Срок реализации проекта - IV квартал 2026 года. Источники финансирования инвестпрограммы - собственные средства, субсидии.
"Автоматизация позволит заводу увеличить производительность на 25-30% за счет сокращения времени производства и уменьшения простоев, снизить себестоимость продукции, повысить точность изготовления котлов и снизить брак, а также нарастить экспортный потенциал", - сказал исполнительный директор.
По его словам, предприятие планирует закупить промышленных роботов для сборки и сварки котлов, установить системы автоматического мониторинга параметров изделий на каждом этапе производства, модернизировать станки с ЧПУ, внедрить ERP-систему (программный комплекс для планирования управления ресурсами предприятия), а также автоматизировать системы учета и транспортировки комплектующих с помощью RFID-меток.
ООО "НТ" - завод котельного оборудования, основанный в 2004 году в Ростове-на-Дону. Производит промышленные отопительные котлы под брендами Teplofor и Teploros. Предприятием владеет его директор Сергей Золотарев. Согласно сайту, продукция завода поставляется в регионы РФ, Казахстан, Белоруссию, Узбекистан и другие страны ближнего зарубежья.

Для справки: Название компании: *Новые Технологии, ООО (НТ, ООО, ИНН 6165114378)* Адрес: *344000, Россия, Ростовская область, Ростов-На-Дону, ул. Нансена, зд. 152 стр. 2, ком. 6* Телефоны: *+78633220119* E-Mail: *mail@teploros.org* Web: *https://teploros.org/* Руководитель: *Золотарев Сергей Александрович, директор* (Интерфакс - Россия 31.07.25)

К СОДЕРЖАНИЮ

В Доме правительства Татарстана представили ряд инвестпроектов.

Под руководством Раиса Татарстана Рустама Минниханова прошло заседание Инвестиционного совета РТ. В мероприятии приняли участие Премьер-министр Татарстана Алексей Песошин, первый замминистра промышленности и торговли республики Родион Карпов и другие.

Первый проект был посвящен расширению научно-исследовательского и учебного центра в Альметьевске (кампус "Высшая школа нефти")". Сегодня в состав кампуса входят построенные и функционирующие учебно-лабораторный и лабораторно-исследовательский корпуса, общежития для студентов, спортивный центр, подземная парковка, жилые дома для научных работников и преподавателей, мини-гостиница. В планах – дальнейшее развитие инфраструктуры кампуса.

Целью следующего инвестпроекта стало создание в Тукаевском районе индустриального промпарка, оснащенного энергетической и транспортной инфраструктурой. Основные услуги: предоставление площадок для развития предприятий резидентов, помощь в проектировании и возведении производственных корпусов, а также предоставление производственных помещений в аренду.

Группа компаний "Амкор" представила проект промышленного парка "Турбина" в Зеленодольске. Площадь парка составляет 16 га. Будет создано 276 высокотехнологичных рабочих мест. Масштабный инвестиционный проект будет включать площадку для интеграции науки и производства – ПИШ КГЭУ на базе АО "ЗГО". Якорным резидентом выступает "Завод газотурбинного оборудования", который входит в состав ГК "Амкор". Потенциальными резидентами промпарка "Турбина" выступают 8 компаний.

Следующий инвестпроект – комплексное развитие промышленного технопарка "Хайер" в Набережных Челнах и создание инфраструктуры, способствующей привлечению новых резидентов. В рамках проекта управляющей компанией запланировано строительство двух высокотехнологичных производственных комплексов, R&D центра и склада, а также промышленного здания для резидента. Реализация данной концепции направлена на повышение уровня локализации производства бытовой техники и развитие кооперационных цепочек внутри технопарка.

Для справки: Название компании: *Завод газотурбинного оборудования, АО (ЗГО)* Адрес: *422542, Россия, Республика Татарстан, Зеленодольский р-н, Зеленодольск, ул. Гастелло, 3, офис 208* E-Mail: *info@zgo.amcor.ru* Web: *https://amcor.ru* Руководитель: *Мубаракшин Ленар Камилевич, генеральный директор* (INFOLine, ИА (по материалам Администрации) 29.07.25)

К СОДЕРЖАНИЮ

Тольяттинская компания "Профиль" завершила модернизацию производства в Самарской области.

Тольяттинская компания "Профиль" завершила модернизацию производства и наладила выпуск новых видов запасных частей для динамического оборудования, используемого в химической, нефтехимической и энергетической отраслях. Среди такого оборудования – компрессоры, насосы, турбины, вентиляторы и другие агрегаты, работа которых связана с постоянным вращением и циклическими нагрузками.

Инвестиции в модернизацию составили 200 млн рублей, из которых 148 млн рублей в виде льготного займа по программе "Комплектующие изделия" предоставил федеральный Фонд развития промышленности (ФРП).

"Модернизация компании "Профиль" – отличный пример эффективности поддержки ФРП и нашей стратегии импортозамещения. Производство критически важных комплектующих для энергетики и нефтехимии укрепляет экономику региона и страны. Минпромторг Самарской области продолжит поддерживать такие инновационные проекты, обеспечивая технологическую независимость и развитие промышленности", – отметил министр промышленности и торговли Самарской области Денис Гурков.

Конструкторскую документацию для производства новых деталей разработали специалисты конструкторско-технологического бюро предприятия. Среди новой импортозамещающей продукции, не уступающей импортным аналогам, – полужесткие дисковые (пластинчатые) муфты, рабочие колеса компрессоров и насосов, в том числе импеллеры, роторы в сборе, лопатки паровых турбин, винты воздушных компрессоров и т.д.

На модернизированных мощностях производятся также подшипники скольжения, колодки подшипников, различные уплотнения и валы, ранее выпускавшиеся небольшими партиями.

"Заем Фонда развития промышленности помог нам реализовать очень важный для российской промышленности проект – налажено производство уникальных для России комплектующих динамического оборудования, часть из которых ранее завозили только из-за рубежа. Запуск серийного производства позволит обеспечить бесперебойную работу предприятий, оказавшихся без должного сервиса в условиях санкций. Внедрение новых производственных мощностей повысит стабильность поставок для отечественной промышленности", – прокомментировал директор ООО "Профиль" Евгений Малюга.

В процессе эксплуатации детали динамического оборудования подвержены естественному износу и без регулярного технического обслуживания и ремонта такое оборудование может быстро выйти из строя, приостановив весь производственный процесс на предприятии.

По оценке компании, до недавнего времени свыше 70% соответствующих комплектующих на российском рынке приходилось на импорт. После завершения проекта "Профиль" планирует занять до 40% в сегменте и снизить долю импортных поставок до 30%.

В производственных цепочках используется преимущественно отечественное сырье, уровень локализации составляет 90%.

Компания поставляет продукцию крупнейшим российским предприятиям, среди которых "Уралхим", "ЕвроХим", "ФосАгро", "Акрон", "Т Плюс", "КуйбышевАзот", "Аммоний", "ОГК-2", "Татнефть", "Сибур Холдинг", "Роснефть" и другие.

Справка

Фонд развития промышленности создан для модернизации российской промышленности, организации новых производств и обеспечения импортозамещения. Программы ФРП позволяют российским предприятиям получить доступ к льготному заемному финансированию, необходимому для запуска производств уникальных отечественных продуктов, а также аналогов передовых международных разработок.

ФРП предоставляет займы под 3% и 5% годовых сроком до 7 лет в объеме от 5 млн до 2 млрд рублей, стимулируя приток прямых инвестиций в реальный сектор экономики.

Флагманская программа Фонда "Проекты развития" направлена на развитие импортозамещения и производства конкурентоспособной и критически важной продукции, выпуск средств производства, оборудования и станков, помощь с внедрением программных и технологических решений для оптимизации производственных процессов. Программа "Комплектующие изделия" призвана повысить уровень локализации производства конечной российской продукции, "Автокомпоненты" — помочь выпускать компонентную базу для автомобильной, сельскохозяйственной и другой техники, а программа "Лизинг" — обеспечить финансирование части аванса на приобретение оборудования. Программа "Производительность труда" дает возможность реализовать меры по повышению производительности на предприятии, программа "Маркировка товаров" — установить оборудование для прослеживаемости продукции.

Соглашения ФРП с региональными фондами развития промышленности дают возможность получать займы по совместным программам. По одной из них – "Проекты лесной промышленности" – финансирование позволяет приобрести деревообрабатывающее оборудование.

В ФРП работает Консультационный центр, который в ежедневном режиме помогает предприятиям выбрать программу Фонда, способы участия в конкурсах господдержки, в т.ч. на заключение Специальных инвестиционных контрактов (СПИК) и на компенсацию процентной ставки по инвесткредитам.

Фонд создан в 2014 году по инициативе Министерства промышленности и торговли Российской Федерации путем преобразования Федерального государственного автономного учреждения "Российский фонд технологического развития". ФРП выступает одним из ключевых инструментов реализации промышленной политики в соответствии с 488-ФЗ. Высшим органом управления ФРП, принимающим стратегические решения о его деятельности, является Наблюдательный Совет, который возглавляет министр промышленности и торговли России А.А. Алиханов. По поручению Минпромторга России госкорпорация ВЭБ.РФ курирует ФРП в части координации его работы в системе институтов развития РФ в рамках 82-ФЗ.

Для справки: Название компании: *Профиль, ООО (ИНН 6323112898)* Адрес: *121596, Россия, Москва, ул. Горбунова, 2, стр. 3, помещ. 221* Телефоны: *+78482518415* E-Mail: *contact@profile63.com; tender@profile63.com* Web: *https://www.profil.ooo/* Руководитель: *Малюга Евгений Владимирович, директор* (Правительство Самарской области 28.07.25)

К СОДЕРЖАНИЮ

Новости предприятий атомного машиностроения

Реактор БРЕСТ-ОД-300 получил свое "железо": в Северск начали поступать ключевые элементы для БРЕСТ-ОД-300 (Томская область).

"Атоммаш" и "Ижора" (входят в машиностроительный дивизион "Росатома") изготовили шесть огромных изделий общим весом более 1 тыс. т. Каждое — высотой с пятиэтажку. С "Атоммаша" отправили оболочку центральной полости и внутренний кожух для корзины активной зоны, куда после монтажа загрузят ядерное топливо. С завода "Ижора" — четыре оболочки периферийной полости, в которых разместят парогенераторы и насосы.

Оборудование необычное: габариты, материалы, конструкция — все отличается от привычных ВВЭРов или РИТМов. Например, так как работать все это будет при температуре до 600 °С, понадобились специальные стали. В целом, пришлось адаптировать производственные мощности, разработать особую упаковку и технологию транспортировки.

Собирать реактор будут на строительной площадке. Всего с предприятий машиностроительного дивизиона направят около 2300 т оборудования. Общий вес установки составит 16 тыс. т с учетом бетона, которым зальют пространство между изделиями.

СПРАВКА

На площадке в Северске строят первый в мире энергоблок с быстрым реактором на свинцовом теплоносителе. Цель проекта "Прорыв" — перейти к замкнутому ядерному топливному циклу. То есть использовать отходы как ресурс, сократить объемы и опасность радиоактивных отходов, сделать энергетику безопаснее и устойчивее.

Для справки: Название компании: *Филиал АО АЭМ-технологии Атоммаш в г. Волгодонск* Адрес: *347360, Россия, Ростовская область, Волгодонск, ул. Жуковское шоссе, 10* Телефоны: *+7(8639)292929* Факсы: *+7(8639)292220* E-Mail: *office@atommash.ru* Web: *http://www.aemtech.ru/* Руководитель: *Жидков Максим, директор* (Страна Росатом 31.07.25)

К СОДЕРЖАНИЮ

Ученые "Росатома" разработали единую базу данных свойств материалов для 3D-печати.

Ученые "Росатома" завершили формирование комплексной базы данных свойств российских материалов, полученных по технологии селективного лазерного плавления (СЛП). Как ожидается, ее использование позволит в 3-5 раз ускорить время подбора материалов для изготовления сложных металлических изделий, используемых в авиационной и космической отраслях, атомной отрасли, энергетике, двигателестроении (везде, где требуется изготовление сложных деталей из металлических сплавов).

База данных разработана специалистами Института "Росатома" в Сарове в рамках Единого отраслевого тематического плана госкорпорации "Росатом", патентные исследования подтвердили новизну разработки.

В настоящее время база данных объединяет более 60 критически важных характеристик материалов, сплавов, металлопорошковых композиций, сталей, полученных как традиционными методами, так и различными аддитивными технологиями: от состава порошков и свойств композитов до технологий изготовления заготовок, методов постобработки и контроля качества изделий. Она также содержит данные испытаний и унифицированные аддитивные методики для стандартизации процессов. В процессе исследований установлено, что основные механические свойства материалов, полученных аддитивными способами, не уступают, а в ряде случаев превосходят свойства материалов, полученных традиционными технологиями, а также характеризуются более узким разбросом свойств от образца к образцу.

Использование базы данных исключает необходимость длительных экспериментов, повышает качество изделия благодаря стандартизации контроля, оптимизирует затраты за счет использования унифицированных решений и накопленного опыта, расширяет возможности проектирования геометрии готового изделия.

По словам научного руководителя приоритетного направления научно-технологического развития госкорпорации "Росатом" "Материалы и технологии", первого заместителя директора частного учреждения "Наука и инновации" (входит в "Росатом") Алексея Дуба, внедрение в работу конструкторов комплексной базы данных свойств материалов существенно сокращает сроки разработки и изготовления деталей:

"Благодаря использованию базы данных ученым не придется проводить дополнительные расчеты и исследования. Весь накопленный опыт будет доступен всей отрасли. Таким образом, специалисты, работающие в разных

учреждениях, смогут быстро обмениваться данными и результатами работ. Кроме того, учитывая необходимость дополнительных испытаний, процесс проектирования и изготовления необходимых деталей станет более экономичным. По сути, сформированная база данных – единый источник достоверной информации. Планируется, что она будет постоянно пополняться, расширяя сферу применения", – отметил он.
Объединение базы данных с технологической линией автоматизированного синтеза новых конструкционных материалов (еще одна разработка ученых "Росатома", была впервые представлена на Форуме будущих технологий в феврале 2025 года) позволит перейти к созданию, с последующим тестированием, до 10 уникальных составов конструкционных материалов в сутки. Это откроет новые возможности для создания перспективных материалов атомной и термоядерной энергетики, космических материалов и медицинских имплантатов.
Селективное лазерное плавление (SLM, от англ. Selective Laser Melting) – это способ 3D-печати металлических деталей, при котором лазерный луч послойно и полностью расплавляет металлический порошок, создавая плотные и прочные изделия сложной геометрии. Для процесса требуется инертная среда и опорные структуры для отвода тепла. Применяется для изготовления высокопрочных металлических изделий, например, в аэрокосмической промышленности (облегчение деталей корпуса, лопатки турбин), медицине (имплантаты), автомобилестроении (компоненты двигателей).
Аддитивные технологии (3D-печать) – один из драйверов развития российской промышленности, дают возможность уйти от классических конструкций и найти нестандартные решения сложных инженерных задач. В атомной отрасли уже более 30 организаций применяют аддитивные технологии в своих производственных процессах, решены задачи по обеспечению аддитивного производства "Росатома" собственными разработками, что необходимо для устойчивости бизнеса и независимости от внешних поставщиков.
Единый отраслевой тематический план (ЕОТП) госкорпорации "Росатом" – механизм финансирования научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, имеющих практическую пользу для отрасли. Отраслевым оператором ЕОТП выступает частное учреждение по обеспечению научного развития атомной отрасли "Наука и инновации", участниками могут быть как отраслевые, так и внеотраслевые организации. Среди постоянных внеотраслевых участников плана – НИЦ "Курчатовский институт", институты РАН, опорные вузы, медицинские организации Минздрава России, ФМБА России.
Частное учреждение "Наука и инновации" отвечает за научное, аналитическое и информационное развитие организаций атомного энергопромышленного комплекса. Выступает оператором Единого отраслевого тематического плана (ЕОТП), в рамках которого ежегодно разрабатываются научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы (НИОКР). Оказывает содействие организациям атомной отрасли в правовой охране результатов интеллектуальной деятельности. Принимает активное участие в организации отраслевых программ развития ученых и формировании кадрового научного резерва, курирует участие Госкорпорации "Росатом" в проведении Десятилетия науки и технологий в Российской Федерации. https://naukarosatom.ru
Перед российской промышленностью стоит цель в кратчайшие сроки обеспечить технологический суверенитет и переход на новейшие технологии. Государство и крупные отечественные компании направляют ресурсы на ускоренное развитие отечественной исследовательской, инфраструктурной, научно-технологической базы. Внедрение инноваций и нового высокотехнологичного оборудования позволяет "Росатому" и его предприятиям занимать новые ниши на рынке, повышая конкурентоспособность атомной отрасли и всей российской промышленности в целом.

Для справки: Название компании: *Государственная корпорация по атомной энергии Росатом* Адрес: *119017, Россия, Москва, ул. Большая Ордынка, 24* Телефоны: *+74999494535; +74999494412; +74999494634; +74999494221* Факсы: *+74999494679* E-Mail: *info@rosatom.ru; press@rosatom.ru* Web: *https://rosatom.ru* Руководитель: *Лихачев Алексей Евгеньевич, генеральный директор; Кириенко Сергей Владиленович, Председатель наблюдательного совета* (GisProfi 30.07.25)

К СОДЕРЖАНИЮ

Выручка АО "Чепецкий механический завод" возросла на 4,7% в первом квартале 2025 года (Удмуртия).

Выручка АО "Чепецкий механический завод" (ЧМЗ) составила в первом квартале 4,9 млрд руб., что на 4,7% больше, чем годом ранее, следует из отчета о финансовых результатах глазовского предприятия на "СПАРК-Интерфакс". Чистая прибыль ЧМЗ квартал к кварталу уменьшилась на 77,2%, до 161,9 млн руб.
Напомним, в 2024 году ЧМЗ нарастил выручку с 23,4 до 25 млрд руб. Чистая прибыль глазовского предприятия при этом сократилась год к году на 37,2%, до 2 млрд руб.

ЧМЗ входит в контур управления топливной компании Росатома "ТВЭЛ". Основное направление деятельности предприятия — производство циркониевых оболочек для тепловыделяющих элементов, из которых формируются кассеты ядерного топлива. Генеральным директором ЧМЗ является Сергей Чинейкин. Как указано на "СПАРК-Интерфакс", к дочерним компаниям ЧМЗ относятся три ООО — "Прибор-сервис", "Санаторий-профилакторий Чепца" и "Энергоремонт". Глазовское предприятие было создано в 1946 году для организации производства урана на базе завода №544.

Для справки: Название компании: *Чепецкий механический завод, АО (ЧМЗ)* Адрес: *427622, Россия, Удмуртская Республика, Глазов, ул. Белова, 7* Телефоны: *+73414136070; +73414196979* E-Mail: *chmz@rosatom.ru* Web: *http://www.chmz.net* Руководитель: *Чинейкин Сергей Владимирович, генеральный директор* (КоммерсантЪ 31.07.25)

К СОДЕРЖАНИЮ

информационное агентство | information agency | 199155 Санкт-Петербург пр. КИМа 28 +7-812-322-6848 +7-495-772-7640 mail@advis.ru

Новости о компании "Силовые машины"

На Каширской ГРЭС начался монтаж газовой турбины ГТЭ-170 производства компании "Силовые машины" (Московская область).

В феврале мы отгрузили инновационное оборудование из цеха сборки газовых турбин ЛМЗ на Каширскую ГРЭС. Сегодня ГТЭ-170 "Силовых машин" уже установлена в проектное положение на фундамент первого энергоблока строящейся электростанции. Начались работы по монтажу выносных камер сгораний, обвязке трубопроводов и монтажу вспомогательного оборудования (https://t.me/sm_vkurse/8608).

Для справки: Название компании: *Силовые Машины, АО* Адрес: *195009, Россия, Санкт-Петербург, ул. Ватутина, 3, литера А* Телефоны: *+78123467037; +7(812)3467035* E-Mail: *mail@power-m.ru* Web: *https://power-m.ru* Руководитель: *Подколзин Алексей Владимирович, генеральный директор* (INFOLine, ИА (по материалам компании) 29.07.25)

К СОДЕРЖАНИЮ

На Жигулевской ГЭС гидроагрегат №3 введен в работу после капитального ремонта.

На Жигулевской ГЭС (филиал ПАО "РусГидро") завершен капитальный ремонт гидроагрегата №3 установленной мощностью 120 МВт, который по итогам испытаний успешно введен в эксплуатацию. Специалисты провели проверку работы турбины, генератора, системы возбуждения генератора и регулятора частоты вращения на различных режимах.
Программа испытаний агрегата состояла из 48 пунктов, итогом которых стало включение агрегата в сеть под нагрузку на 48 часов подряд. По результатам приемо-сдаточных испытаний гидроагрегата принято решение о его полной готовности к вводу в эксплуатацию.
Основной объем работ был выполнен специалистами АО "Гидроремонт-ВКК", включая ремонт гидротурбинного оборудования, механической и электрической частей генератора, системы возбуждения генератора, вспомогательного оборудования гидроагрегата. Параллельно специалисты службы релейной защиты автоматики и метрологии Жигулевской ГЭС обновили алгоритмы работы и программное обеспечение систем гидроагрегата. Программное обеспечение было предоставлено российским разработчиком и изготовителем оборудования систем возбуждения АО "Силовые машины".
Кроме того, на гидроагрегате были выполнены работы по замене напорных трубопроводов аварийно-ремонтных затворов, что существенно увеличило надежность и безопасность оборудования.
Это первый по счету гидроагрегат, который был отремонтирован в текущем году. Всего в 2025 году энергетики Жигулевской ГЭС запланировали капитальный ремонт двух и текущий ремонт одиннадцати гидроагрегатов. Все капитальные ремонты направлены на повышение безопасности и надежности работы основного оборудования станции.

Для справки: Название компании: *РусГидро, ПАО* Адрес: *127006, Россия, Москва, ул. Малая Дмитровка, 7* Телефоны: *+74951220555; +7(800)3338000* Факсы: *+7(495)7850925* E-Mail: *office@rushydro.ru* Web: *http://www.rushydro.ru* Руководитель: *Хмарин Виктор Викторович, председатель правления – генеральный директор*

Для справки: Название компании: *Жигулевская ГЭС - филиал ПАО Русгидро* Адрес: *445350, Россия, Самарская область, Жигулевск, Московское шоссе, 2* Телефоны: *+78486275350; +7(84862)75359* Факсы: *+7(84862)21587* E-Mail: *zhiges@rushydro.ru* Web: *http://www.zhiges.rushydro.ru* Руководитель: *Шепелев Вячеслав Владимирович, директор*

Для справки: Название компании: *Силовые Машины, АО* Адрес: *195009, Россия, Санкт-Петербург, ул. Ватутина, 3, литера А* Телефоны: *+78123467037; +7(812)3467035* E-Mail: *mail@power-m.ru* Web: *https://power-m.ru* Руководитель: *Подколзин Алексей Владимирович, генеральный директор* (INFOLine, ИА (по материалам компании) 04.08.25)

К СОДЕРЖАНИЮ

"Силовые машины" изготовили оборудование для Вилюйской ГЭС-3 (Якутия).

На Ленинградском Металлическом заводе (ЛМЗ, входит в состав АО "Силовые машины") изготовили и успешно испытали в присутствии представителей заказчика направляющий аппарат и рабочее колесо гидротурбины для Вилюйской ГЭС-3 (входит в группу АЛРОСА).
В соответствии с договором, подписанным в феврале 2023 года, "Силовые машины" должны спроектировать, изготовить и поставить на Вилюйскую ГЭС-3 гидроагрегат № 4, включая гидротурбину с системой регулирования, гидрогенератор и систему возбуждения, а также обеспечить шефмонтаж и шеф-наладку оборудования.
При проектировании и изготовлении узлов гидротурбины конструкторы "Силовых машин" учли особенности станции, расположенной на реке Вилюй в Якутии.
В настоящее время ГЭС находится на стадии незавершенного строительства и временной эксплуатации, с наполнением водохранилища до промежуточной отметки 175 м при проектной отметке 181 м. Так как в настоящее время напор на гидротехническом сооружении существенно ниже проектного, то при разработке турбины решалась амбициозная задача - необходимо было обеспечить проектные параметры эксплуатации при непроектных условиях.
Вопрос решен комплексно: выявление наиболее кавитационно-опасных режимов, решение оптимизационной задачи, подробный анализ энергетических и кавитационных показателей в широком диапазоне режимов. Изготовленное рабочее колесо обладает повышенными энерго-кавитационными качествами, что подтверждено модельными испытаниями.
Вилюйская ГЭС-3 является второй ступенью Каскада Вилюйских ГЭС.
Три гидроагрегата ввели в эксплуатацию в 2004, 2005 и 2008 годах. Ввод 4-го гидроагрегата увеличит мощность ГЭС на 104 МВт (на 37,5%) и позволит в любой даже маловодный год вырабатывать электрическую энергию на возобновляемом источнике энергии сверх потребности АЛРОСА.
Ввод в эксплуатацию гидроагрегата №4 позволит также осуществить завершение строительства Вилюйской ГЭС-3 и ввести ее в эксплуатацию.

Для справки: Название компании: *Силовые Машины, АО* Адрес: *195009, Россия, Санкт-Петербург, ул. Ватутина, 3, литера А* Телефоны: *+78123467037; +7(812)3467035* E-Mail: *mail@power-m.ru* Web: *https://power-m.ru* Руководитель: *Подколзин Алексей Владимирович, генеральный директор*

Для справки: Название компании: *Акционерная компания АЛРОСА, ПАО (АК АЛРОСА)* Адрес: *678170, Россия, Республика Саха (Якутия), Мирный, ул. Ленина, 6* Телефоны: *+74956209250; +74113699000; +74113630030; +74113630451* E-Mail: *OS-Zakupki@alrosa.ru; info@alrosa.ru; mirinfo@alrosa.ru* Web: *https://www.alrosa.ru* Руководитель: *Маринычев Павел Алексеевич, генеральный директор-председатель Правления* (INFOLine, ИА (по материалам компании) 30.07.25)

К СОДЕРЖАНИЮ

информационное агентство information agency 199155 Санкт-Петербург пр. КИМа 28 +7-812-322-6848 +7-495-772-7640 mail@advis.ru

Новости о компании "Красный котельщик"

Таганрогский "Красный котельщик" нарастил прибыль в 3,5 раза в 2025 году (Ростовская область).

Таганрогский котлостроительный завод "Красный котельщик" увеличил чистую прибыль в 3,5 раза до 2,24 млрд руб. в первом полугодии 2025 года по сравнению с аналогичным периодом 2024 года, когда показатель составлял 643,5 млн руб. Данные содержатся в бухгалтерской отчетности компании.
По данным открытых источников, выручка предприятия за январь-июнь выросла в 1,4 раза до 8,44 млрд руб. Основной доход заводу приносят поставка и запуск оборудования собственного изготовления на различных объектах, перепродажа техники, а также сервисные услуги, ремонт и монтаж энергооборудования.
Кредиторская задолженность предприятия сократилась с 20,5 млрд руб. до 18,5 млрд руб. При этом краткосрочная дебиторская задолженность увеличилась с 8,9 млрд руб. до 11,7 млрд рублей.
По информации "СПАРК-Интерфакс", ПАО ТКЗ "Красный котельщик" производит котельное оборудование для электростанций, паровые котлы, теплообменное, водоподготовительное и вспомогательное оборудование. 76,5% капитала компании принадлежит ООО "НордЭнергоГрупп", основным бенефициаром которого является миллиардер Алексей Мордашов.

Для справки: Название компании: *Таганрогский котлостроительный завод Красный Котельщик, ПАО (ТКЗ Красный Котельщик)* Адрес: *347928, Россия, Ростовская область, Таганрог, ул. Ленина, 220* Телефоны: *+78634313601* Факсы: *+7(8634)316301* E-Mail: *postmaster@tkz.su* Web: *http://www.tkz.su/* Руководитель: *Клугман Михаил Борисович, генеральный директор* (КоммерсантЪ 31.07.25)

К СОДЕРЖАНИЮ

"Красный котельщик" расширяет возможности заводских складов.

Таганрогский котлостроительный завод "Красный котельщик" (ТКЗ) реализует масштабную инвестиционную программу. За первое полугодие 2025 года предприятие получило более 30 единиц современного технологического оборудования. Одним из наглядных примеров обновления заводской инфраструктуры стал запуск нового козлового крана грузоподъемностью 30 тонн. Он установлен на одной из складских площадок, обеспечивающих производство листовым металлом.
Современное грузоподъемное оборудование изготовлено российским производителем по индивидуальному заказу ТКЗ. Благодаря продуманной конструкции и расширенной рабочей зоне кран способен работать с габаритными материалами – перемещать листовой металл массой свыше 10 тонн, который используется при изготовлении деталей и узлов энергетического оборудования для российской энергетики.
Кран полностью адаптирован к условиям эксплуатации: он может эффективно выполнять задачи на открытой площадке, выдерживая, с учетом смены сезонов, широкий температурный диапазон.
Дополнительное преимущество – возможность применения магнитов, обеспечивающих надежную работу с объемным листовым металлом. Это особенно актуально для текущей производственной программы ТКЗ, в рамках которой расширяется номенклатура продукции и применяемых материалов.
Новое грузоподъемное оборудование полностью соответствует требованиям безопасности при проведении погрузочно-разгрузочных работ. Отличается универсальностью в управлении: оператор может работать как из кабины, так и дистанционно – с помощью пульта радиоуправления. Кран достаточно прост в эксплуатации, как следствие, минимальные сроки обучения персонала.
– Техническая модернизация – одно из приоритетных направлений долгосрочной стратегии развития нашего предприятия. Мы реализуем масштабные инвестиционные проекты по обновлению производственных и вспомогательных мощностей, включая замену грузоподъемного оборудования. Видим, как внедрение современных решений приносит существенный экономический и эксплуатационный эффект. Снижаются затраты на обслуживание и ремонт устаревшей техники, растет производительность, обеспечивается стабильность ключевых производственных процессов, – отмечает директор по эксплуатации и ремонтам ТКЗ Роман Жерноклеев.
В частности, данный кран заменил устаревшее грузоподъемное оборудование, произведенное 60 лет назад, длительный срок эксплуатации которого негативно сказывался на качестве работы. В результате снижены риски срыва поставок листового металла со склада на производство, сокращено время разгрузки поступающих на завод материалов.

информационное агентство | information agency | 199155 Санкт-Петербург пр. КИМа 28 | +7-812-322-6848 +7-495-772-7640 | mail@advis.ru

Для справки: Название компании: *Таганрогский котлостроительный завод Красный Котельщик, ПАО (ТКЗ Красный Котельщик)* Адрес: *347928, Россия, Ростовская область, Таганрог, ул. Ленина, 220* Телефоны: *+78634313601* Факсы: *+7(8634)316301* E-Mail: *postmaster@tkz.su* Web: *http://www.tkz.su/* Руководитель: *Клугман Михаил Борисович, генеральный директор* (INFOLine, ИА (по материалам компании) 31.07.25)

К СОДЕРЖАНИЮ

информационное агентство | information agency | 199155 Санкт-Петербург пр. КИМа 28 +7-812-322-6848 +7-495-772-7640 mail@advis.ru

Новости о компании "Калужский турбинный завод"

Губернатор Калужской области Владислав Шапша посетил Калужский турбинный завод.

Губернатор Владислав Шапша посетил Калужский турбинный завод, где встретился с коллективом предприятия. Главу региона сопровождали и.о. министра экономического развития и промышленности Анна Королёва, Городской Голова города Калуги Дмитрий Денисов, заместитель генерального директора ПАО "КТЗ" Роман Останков.

Владислав Шапша поинтересовался у бригадира слесарей-сборщиков Юрия Рюмина уровнем подготовки молодых специалистов, приходящих на завод по окончанию колледжей.

Губернатор посетил цех энергетических турбин – площадку с полным замкнутым производственным циклом. Для него провели экскурсию по участку сборки, где идет сборка турбины для заказчика ТЭЦ "Московский энергетический институт", а в рамках международного договора комплектуется турбина для атомной станции в Индии. Владиславу Шапше также показали новый обрабатывающий центр, который приобретен в рамках технического перевооружения КТЗ.

После посещения цеха состоялась встреча с трудовым коллективом. Заместитель генерального директора по производству и планированию Роман Останков познакомил гостей с гордостью предприятия - представителями производственных династий:

"На Калужском турбинном заводе работают трудовые династии — это наша гордость и опора. Мы искренне ценим преемственность поколений и преданность профессии. Один из выдающихся примеров — семья Огарковых: их общий заводской стаж превышает 500 лет. Именно такие сотрудники передают традиции, вдохновляют молодежь на достижения и добросовестный труд".

Он также отметил, что у завода богатая история – в 2026 году предприятию исполнится 80 лет со дня основания, при этом КТЗ – это завод, где постоянно внедряются современные технологии, модернизируется производство, в команду приходят молодые и перспективные специалисты, чтобы работать на благо отечественной энергетики и обороноспособности страны.

Центральной темой беседы стало благоустройство общественных пространств областного центра.

"Состояние Каменного моста беспокоит калужан. Да, мост требует реставрации. Выделили средства на эти цели, в следующем году отремонтируем", - ответил губернатор.

"По вопросу нехватки врачей, в том числе детских ЛОРов и стоматологов. Работаем над его решением. Сейчас 78 ординаторов заканчивают учебу по целевому набору, среди них и специалисты этих направлений", - сказал глава региона.

Обсудили также тему парковочных пространств в городе, в том числе около КТЗ, работу общественного транспорта, ремонта дорог, вывоза мусора.

По всем вопросам Владислав Шапша дал соответствующие поручения.

"Хороший разговор получился, результативный. В следующем году Калужский турбинный завод отметит 80-летие. Предприятие для Калужской области имеет особое значение. Его работой калужане гордятся. Будем выходить с инициативой наградить коллектив высокой государственной наградой", - резюмировал губернатор.

Владислав Шапша пожелал калужским турбостроителям успехов и эффективного использования новейших технологий.

Для справки: Название компании: *Калужский турбинный завод, ПАО (КТЗ)* Адрес: *248010, Россия, Калужская область, Калуга, ул. Московская, 241* Телефоны: *+74842767054* Факсы: *+74842562290* E-Mail: *ktz@paoktz.ru* Web: *http://www.paoktz.ru* Руководитель: *Сербин Иван Сергеевич, генеральный директор* (INFOLine, ИА (по материалам компании) 01.08.25)

К СОДЕРЖАНИЮ

Новости о компании "ТЯЖМАШ"

АО "ТЯЖМАШ" посетили представители компании "Полюс Алдан".

В середине июля завод "ТЯЖМАШ" посетили представители компании "Полюс Алдан". Это событие поставило финальную точку в очередном договоре сызранского предприятия с давним партнером и лидером российской золотодобывающей отрасли. Важной частью визита стало участие заказчиков в заводских испытаниях мельницы ММПС-7350х2300, спроектированной и изготовленной для Куранахской золотоизвлекательной фабрики в Якутии.
Куранахская фабрика — одна из бизнес-единиц компании "Полюс Алдан", на которой действует уникальная технология извлечения золота из руды с низким содержанием драгметалла — до 0,7 грамма на тонну. Много лет назад сызранский завод оснастил эту фабрику тремя мельницами ММС-70х23А, и сейчас происходит поэтапная замена отработавшего свой срок оборудования на новое и более производительное.
Ранее, еще в 2021 году, "ТЯЖМАШ" поставил на этот объект модернизированную мельницу ММПС-7000х2300. Новые мельницы устанавливаются на существующие фундаменты и обладают целым рядом преимуществ. В первую очередь, в них увеличился объем барабана и, соответственно, повысилась мощность с 1 600 до 2 000 кВт. Кроме того, впервые в конструкции мельниц этого типоразмера применен сегментный подшипник и новое загрузочное устройство — руда попадает прямо в барабан, а загрузочная втулка исключается, что позволяет экономить расходные материалы и сокращает сроки планово-предупредительного ремонта. Резинометаллическая турбонаправленная футеровка повышает производительность мельницы на 10%, снижает металлоемкость и энергоемкость оборудования на 30%, а также уменьшает нагрузку на фундамент".
Созданное заводчанами оборудование прошло проверку на соответствие всем основным характеристикам. Представители заказчика подтвердили приемку и дали добро на отгрузку изделия.

Для справки: Название компании: *ТЯЖМАШ, АО (ИНН 6325000660)* Адрес: *446010, Россия, Самарская область, Сызрань, ул. Гидротурбинная, 13* Телефоны: *+78464378109; +78464378999; +78464977577* E-Mail: *info@tyazhmash.com; market@tyazhmash.com; sale@tyazhmash.com* Web: *https://www.tyazhmash.com/* Руководитель: *Ларионов Роман Михайлович, генеральный директор*

Для справки: Название компании: *Полюс Алдан, АО* Адрес: *678940, Россия, Республика Саха (Якутия), п. Нижний Куранах, ул. Строительная, 14* Телефоны: *+7(495)6413377; +7(495)7854590* E-Mail: *info@polyus.com* Web: *http://polyus.com/* Руководитель: *Носков Алексей Петрович, управляющий директор* (INFOLine, ИА (по материалам компании) 28.07.25)

К СОДЕРЖАНИЮ

Новости о компании "Siemens"

Ушел с рынка — убери за собой. "Коммерсантъ в Санкт-Петербурге". 29 июля 2025

Суд привлек "дочку" и "маму" Siemens к ответственности по обязательствам другой дочерней фирмы немецкого концерна

Арбитражный суд удовлетворил заявление конкурсного управляющего о привлечении "дочки" ушедшей из России компании Siemens — ООО "Системс" (ранее ООО "Сименс") и самой материнской компании Siemens Aktiengesellschaft ("Сименс АГ") солидарно к субсидиарной ответственности по обязательствам другого дочернего предприятия немецкого концерна — ООО "Нефтегаз и Энергетика" (НиЭ, ранее ООО "Сименс энергетика"). Арбитраж признал, что реорганизация должника в форме выделения НиЭ из ООО "Сименс" являлась незаконной и несправедливой, а план выхода с российского рынка после начала СВО не был экономически обоснованным и не способствовал урегулированию требований с кредиторами.

Как следует из материалов суда, конкурсным управляющим Игорем Прудеем было подано заявление о привлечении компаний "Системс" и "Сименс АГ" к субсидиарной ответственности по долговым обязательствам, возникшим у НиЭ. Последняя фактически прекратила хозяйственную деятельность, не справившись с последствиями западных санкций после начала спецоперации и значительной кредиторской нагрузкой. В обоснование заявления управляющий ссылался на то, что в рамках реорганизации общества ООО "Системс" в форме выделения ООО "Нефтегаз и Энергетика" было передано значительное количество договоров (авансированных обязательств по ним, гарантийных и сервисных обязательств) без дополнительного резервного обеспечения имуществом, что нарушило права и законные интересы кредиторов НиЭ.

В иске подчеркивается, что подавляющее большинство кредиторов в НиЭ являются конкурсными кредиторами в настоящем деле о банкротстве.

Речь идет про ООО "Лукойл-Энергосети", ОАО "Беларуськалий", АО "КТК", ЗАО "Трест СевЗапЭнергоМонтаж", ООО "Ситиэнерго", ПАО "ЭЛ5-Энерго", РУП "Могилевэнерго", ПАО "Нафтан", АО "Атомтехэнерго" и др.

Так, большая часть из них являлись изначальными заказчиками ООО "Сименс", и обязательства по отработке выплаченных в пользу данной фирмы авансов, а также исполнению гарантийных и сервисных обязательств перешли в ООО "Нефтегаз и Энергетика", что, в том числе, стало предметом арбитражного спора.

Ранее господин Прудей сообщил "Ъ-СПб", что подача заявления о субсидиарной ответственности (вид ответственности, который позволяет взыскать долг не только с должника, но и с любого лица, контролирующего его.— "Ъ-СПб") является его обязанностью с целью формирования конкурсной массы. Он подчеркнул, что это делается также для того, чтобы исключить жалобы со стороны кредиторов НиЭ, поскольку большая часть из них — российские организации с государственным участием, входящие в периметр энергетической безопасности РФ.

Именно этим кредиторам, как настаивает господин Прудей, в первую очередь был причинен ущерб несправедливым распределением имущества и обязательств в рамках реорганизации, а также последующим экономически необоснованным планом выхода ООО "Системс" с российского рынка. Также конкурсным управляющим поданы заявления об оспаривании сделок самого ООО "Системс", которые имеют признаки вывода имущества.

"Заявление об оспаривании сделок подано в защиту интересов независимых кредиторов и с целью сохранения и формирования имущественной массы ООО "Системс" как ответчика по делу о привлечении к субсидиарной ответственности",— сказано в документе.

По данным государственного информационного ресурса бухгалтерской отчетности (БФО ФНС) за 2023 год, валюта баланса у ООО "Системс" составляла 798 млрд рублей, а кредиторская заложенность — всего 29 млн рублей, из чего, по мнению заявителя, следует, что в пользу "учредителей из недружественных стран подлежит распределению сумма в значительном размере – компаниями, зарегистрированными в недружественных странах, поскольку иные притязания кредиторов ООО "Системс" отсутствуют".

Также при наличии неисполненных обязательств НиЭ более чем на 1,5 млрд рублей, которые, в том числе, перешли от "Системс" в результате реорганизации, конкурсный управляющий настаивал, что данная реорганизация могла быть неправомерной в определенной части, с целью перевода долговой нагрузки на ООО "Нефтегаз и Энергетика" без создания дополнительного резервного источника для погашения переводимых обязательств.

25 июля Арбитражный суд Санкт-Петербурга и Ленобласти согласился с доводами конкурсного управляющего и удовлетворил заявление привлечении ООО "Системс" и "Сименс АГ" солидарно к субсидиарной ответственности по обязательствам НиЭ в полном объеме. (Коммерсантъ в Санкт-Петербурге 29.07.25)

К СОДЕРЖАНИЮ

Новости прочих компаний

Глава Пермского края Дмитрий Махонин оценил реализацию инвестпроектов предприятий в Лысьве.

Сегодня, 30 июля, губернатор Пермского края Дмитрий Махонин посетил с рабочим визитом два предприятия в Лысьве. Речь идет об ООО "ММК-Лысьвенский металлургический завод" и ООО "Электротяжмаш-Привод", сообщает пресс-служба краевого правительства. Директор "ММК-ЛМЗ" Владимир Банщиков рассказал, что компания является единственным в стране производителем электрооцинкованного проката и проката с полимерными декоративными покрытиями на его основе. Продукция ЛМЗ востребована в России, Узбекистане, Таджикистане, Казахстане и Киргизии. Предприятие обеспечивает своими разработками автомобилестроение, строительство, машиностроение и производство бытовой техники.
В настоящее время ЛМЗ реализует несколько инвестпроектов по внедрению технологии струйной печати декоративного покрытия на агрегате полимерных покрытий и внедрению модульной градирни. Предприятие также планирует повысить долю инновационных продуктов, в частности, цифровой печати на металле и декоративных рисунков SteelArt, и провести модернизацию железнодорожной инфраструктуры и станочного парка.
На площадке ООО "Электротяжмаш-Привод" губернатор оценил производство электротехнического оборудования и провел совещание с руководством компании.
В настоящее время предприятие производит свыше 2,5 тыс. моделей синхронных и асинхронных электродвигателей, турбо- и гидрогенераторов различной мощности. Разработки востребованы машиностроителями, энергетиками, нефтяниками, а также различными сферами промышленности России, Казахстана, Киргизии и Беларуси.
Первый заместитель гендиректора "Электротяжмаш-Привод" Владимир Горнов отметил, что компания реализует ряд проектов по модернизации старых и внедрению новых станков на общую сумму около 100 млн руб. За последние годы предприятие разработало несколько новых моделей генераторов и двигателей в интересах крупных промышленных холдингов, начало работу по повышению энергоэффективности предприятия, снижению теплопотерь и затрат на электроэнергию.
Организация активно взаимодействует с образовательными учреждениями города в целях профориентации учащихся, знакомства с деятельностью уникального предприятия. В текущем году предприятие трудоустроило около 15 школьников на время летних каникул. Также "Электротяжмаш-Привод" заключил ряд соглашений с учебными заведениями города и открыл инженерные классы в трех школах.
По итогам визита в своем телеграм-каналеДмитрий Махонин отметил, что Лысьва — территория с сильными трудовыми традициями, и главное здесь — кадры: "Наша задача — поддерживать таких людей и создавать для них условия, чтобы Лысьва развивалась и дальше".

Для справки: Название компании: *ММК-Лысьвенский металлургический завод, ООО (ММК-ЛМЗ)* Адрес: *618900, Россия, Пермский край, Лысьва, ул. Революции, 58* Телефоны: *+7(34249)69977; +7(34249)66367; +7(34249)69978* E-Mail: *info@lmz.lysvamk.ru* Web: *http://www.lysvamk.ru* Руководитель: *Кузнецов Алексей Владимирович, директор*

Для справки: Название компании: *Электротяжмаш-Привод, ООО* Адрес: *618911, Россия, Пермский край, Лысьва, ул. Пожарского, 8* Телефоны: *+74954117756; +7(342)4991557; +7(342)4991549* Факсы: *+7(495)4117753* E-Mail: *office@privod-lysva.ru; info@privod-lysva.ru* Web: *http://privod-lysva.ru* Руководитель: *Кузнецов Андрей Анатольевич, генеральный директор; Оксман Александр Львович, председатель Совета директоров* (КоммерсантЪ 30.07.25)

К СОДЕРЖАНИЮ

Форсунки для градирен компании "Каскад" успешно прошли эксплуатационные испытания в разных климатических условиях.

Форсунки являются частью водораспределительной системы, в которой проходят все самые важные процессы охлаждения технической воды промышленных предприятий, поэтому должны отвечать ряду требований:
Разбрызгивающие сопла СК-25, СК-28, СК-36
Выбор типа водоразбрызгивающих сопел (форсунок) производится на стадии проектирования по согласованию с Заказчиком на основании теплового и гидравлического расчета.
Оросительные форсунки должны отвечать следующим требованиям:

- эффективный факел разбрызгивания и равномерное распределение воды по все площади орошения;
- малое гидравлическое сопротивление;
- оптимальный размер капель;
- стойкость к механическим, химическим и другим воздействиям;
- разностороннее применение (дерево, железобетонный лоток, стальные трубы или трубы из ПВХ и т.д.);
- легкость в установке.

Для справки: Название компании: *Каскад, ООО* Адрес: *115230, Россия, Москва, Варшавское шоссе, 42* Телефоны: *+74956637793* E-Mail: *info@kaskad-stroy.com* Web: *https://kaskad-stroy.com* Руководитель: *Макаров Андрей Васильевич, генеральный директор* (INFOLine, ИА (по материалам компании) 31.07.25)

К СОДЕРЖАНИЮ

"ГТ Энерго" приняло участие в отраслевом совещании по развитию электрогенерации на объектах ПАО "Газпром".

На совещании обсуждали вопросы развития генерирующих малых и средних мощностей на производственных предприятиях "Газпрома".
Генеральный директор "ГТ Энерго" Сергей Туголуков представил технологическое решение на базе газотурбинных установок малой мощности ГТ-009М(МЭ), способных вырабатывать не только электрическую, но и тепловую энергию.
Заместитель начальника департамента ПАО "Газпром" Александр Кайдаш подчеркнул: "Обеспечение надёжного электроснабжения и, как следствие, бесперебойной работы инфраструктурных объектов газовой отрасли является одним из приоритетов работы ПАО "Газпром", и перед российскими заводами-изготовителями стоит задача создания электростанций различной мощности из отечественных комплектующих и агрегатов, способных заменить по своим параметрам импортные аналоги". С. В. Туголукову было что представить в ответ, ведь в этом направлении "ГТ Энерго" работает давно и успешно: сегодня в активе компании 18 действующих ТГ ТЭЦ суммарной мощностью 400 Мвт электрической и 1120 Гкал/ч тепловой энергии. В основе электростанций "ГТ Энерго" – отечественные, преимущественно собственные технологии компании.
С. В. Туголуков рассказал о продолжающейся работе по импортозамещению. Так, одним из самых значимых шагов в этом направлении стала разработка собственной системы управления магнитным подвесом газовых турбин (СУМП). Теперь все перспективные ГТ ТЭЦ компании будут оснащаться такими СУМП. "А для энергоснабжения производственных объектов, расположенных в северных регионах страны, мы создали новое исполнение нашего энергоблока – ГТ-009GT АРКТИКА, – поделился Сергей Викторович. – Такие энергоблоки могут работать в условиях вечной мерзлоты".
"ГТ-Энерго" подтвердило готовность к дальнейшему развитию технологий и сотрудничеству с ПАО "Газпром" в рамках проектов по энергоснабжению производственных объектов.

Для справки: Название компании: *ГТ Энерго, АО* Адрес: *105120, Россия, Москва, ул. Сергия Радонежского, д.15-17, стр. 2* Телефоны: *+74952042733* E-Mail: *info@gtenergo.ru* Web: *http://gtenergo.ru* Руководитель: *Туголуков Сергей Викторович, генеральный директор*

Для справки: Название компании: *Газпром, ПАО* Адрес: *197229, Россия, Санкт-Петербург, Лахтинский проспект, 2, корп. 3, стр. 1* Телефоны: *+78124137444* Факсы: *+78124137445* E-Mail: *gazprom@gazprom.ru* Web: *https://www.gazprom.ru* Руководитель: *Миллер Алексей Борисович, председатель правления* (INFOLine, ИА (по материалам компании) 29.07.25)

К СОДЕРЖАНИЮ

Татарстан в объективе федерального телеканала "Россия 24": в фильме представлен сюжет об АО "КМПО".

В эфире федерального телеканала "Россия 24" состоялась премьера фильма известного российского журналиста Алексея Михалева "Республика Татарстан: рекорды и открытия".
26-минутный фильм о том, что Республика Татарстан входит в число сильнейших регионов России по множеству направлений – от промышленного производства, строительства и научной сферы до здравоохранения, сельского хозяйства и туристической индустрии. В основе фильма - истории предприятий, флагманов производства и ежедневный труд коллективов, которые вносят весомый вклад не только в развитие своих организаций, но и республики и страны в целом.
Один из сюжетов фильма посвящен АО "Казанское моторостроительное производственное объединение" в котором можно узнать о реализованном проекте строительства и ввода в эксплуатацию газотурбинной энергетической установки ГТЭУ-18 "Волга", о том сколько двигателей производства АО "КМПО" используется в газотранспортной системе России и Ближнего Зарубежья и как предприятие самостоятельно обеспечивает производство квалифицированными кадрами.
Полную версию фильма можно посмотреть на платформе "Смотрим", перейдя по ссылке: https://smotrim.ru/video/2998871?ysclid=mdn5suixvi693450365.
Сюжет об АО "КМПО" с 8:45 мин.

Для справки: Название компании: *Казанское Моторостроительное Производственное Объединение, АО (КМПО)* Адрес: *420036, Россия, Республика Татарстан, Казань, ул. Дементьева, 1* Телефоны: *+78435332600; +7(843)2947614; +7(843)2212600; +7(843)2212736* E-Mail: *kmpo@oao.kmpo.ru* Web: *http://www.kmpo.ru/* Руководитель: *Каримуллин Дамир Заудатович, генеральный директор; Хамаев Азат Киямович, председатель Совета директоров* (INFOLine, ИА (по материалам компании) 28.07.25)

К СОДЕРЖАНИЮ

Компания РНГ-Инжиниринг (ГК Европейская Электротехника) представила устройство предварительного отбора газа (УПОГ).

Устройства предварительного отбора газа предназначены для отбора свободного газа из нефтегазовой смеси и устранения пульсаций потока и давления.
УПОГ устанавливается перед сепараторам (НГС, НГСВ), концевыми делителями фаз трубными (КДФТ), на входе дожимных насосных станций (ДНС), установок предварительного сброса воды (УПСВ), установок подготовки нефти (УПН).
Состав оборудования:
УПОГ комплектуется трубной обвязкой и запорной арматурой, датчиком избыточного давления и термопреобразователем, несущими металлоконструкциями (опорами), площадками обслуживания.
Внутренняя поверхность УПОГ обработана антикоррозионным покрытием, которое позволяет продлить срок эксплуатации оборудования до 20 лет.
Размеры и объем УПОГ определяются в зависимости от заданной производительности, физико-химических свойств и газосодержания нефти.
УПОГ является сборно-разборным устройством и поставляется в виде трубных секций и опорных конструкций, собираемых на площадке.

Для справки: Название компании: *Европейская Электротехника, ПАО* Адрес: *129344, Россия, Москва, ул. Летчика Бабушкина, 1, корп. 3* Телефоны: *+74956603876* E-Mail: *info@euroetpao.ru* Web: *http://euroetpao.ru* Руководитель: *Каленков Илья Анатольевич, генеральный директор* (INFOLine, ИА (по материалам компании) 30.07.25)

К СОДЕРЖАНИЮ

НПК "Грасис" вновь подтвердила соответствие системы СМК требованиям стандартов СТО Газпром 9001-2018.

Научно-производственная компания "Грасис" успешно прошла процесс сертификации своей Системы Менеджмента Качества (СМК) на соответствие требованиям стандарта СТО Газпром 9001:2018 применительно к ремонту, наладке, техническому обслуживанию станций и установок газоразделения, электроустановок, компрессорных станций и установок сжатия газов в стационарном, мобильном и передвижном исполнении.
Также сертификация охватывает проектирование, производство, поставку, шеф-монтаж, пуско-наладку, ремонт и техническое обслуживание блочно-комплектного технологического оборудования автомобильных газонаполнительных компрессорных станций; газоразделительных установок и станций в стационарном и передвижном исполнении; компрессорных установок и блочных компрессорных станций; половолоконных мембранных элементов.
Результатом ежегодного подтверждения компетенций "Грасис" является качественное, надежное, безопасное оборудование для различных отраслей промышленности, эксплуатируемое в России и за рубежом.

Для справки: Название компании: *Грасис, АО (НПК Грасис, ИНН 7743696750)* Адрес: *121059, Россия, Москва, Бережковская набережная, д. 38, стр. 1, этаж 11* Телефоны: *+74957777734* E-Mail: *info@grasys.ru* Web: *https://www.grasys.ru/* Руководитель: *Щавелев Дмитрий Александрович, генеральный директор* (INFOLine, ИА (по материалам компании) 28.07.25)

К СОДЕРЖАНИЮ

Сертификация в ИНТЕРГАЗСЕРТ.

В ООО "Корпорация Уралтехнострой" успешно завершен комплексный сертификационный аудит действующей системы менеджмента качества (СМК) и

выборочных проверок индивидуального типового оборудования в рамках проверяемой СМК по схеме "СМК+" в системе добровольной сертификации ИНТЕРГАЗСЕРТ.
Сертификационный аудит проводила команда аудиторов органа по сертификации систем менеджмента качества АНО "ТПДУ" (г. Санкт-Петербург).

Для справки: Название компании: *Корпорация Уралтехнострой, ООО* Адрес: *450065, Россия, Республика Башкортостан, Уфа, ул. Свободы, 61* Телефоны: *+7(347)2166661; +7(347)2165221* Факсы: *+7(347)2630259* E-Mail: *info@uralts.ru* Web: *https://uralts.ru* Руководитель: *Аминов Олег Николаевич, президент* (INFOLine, ИА (по материалам компании) 01.08.25)

К СОДЕРЖАНИЮ

Краснодарский котельный завод приступил к созданию новой газовой блочно-модульной паровой котельной ECO-PAR с производительностью 5000 кг пара в час.

На Краснодарском котельном заводе началась работа над созданием новой газовой блочно-модульной паровой котельной ECO-PAR с производительностью 5000 кг пара в час.
Основные характеристики новой котельной:
- Производительность: до 5000 кг пара в час.
- Топливо: природный газ.
- Тип конструкции: блочно-модульный, что позволяет быстро монтировать установку прямо на месте эксплуатации.

Преимущества использования ECO-PAR:
- Высокая надежность и долговечность оборудования.
- Минимальное обслуживание благодаря автоматизации процессов.
- Быстрая окупаемость за счет экономии ресурсов.
- Возможность адаптации под конкретные нужды предприятия.

Краснодарский котельный завод уже приступил к работе над проектом. Ожидается, что производство и монтаж новой котельной займут несколько месяцев. Специалисты завода обеспечивают строгое соблюдение всех технологических норм и требований безопасности.

Для справки: Название компании: *Краснодарский завод котельно-энергетического оборудования КОГЕНЕРАЦИЯ, ООО* Адрес: *350051, Россия, Краснодарский край, Краснодар, ул. Дальняя, 39/5* Телефоны: *+78612063186* E-Mail: *info@kzko-gaz.ru* Web: *https://kzko-gaz.ru/* Руководитель: *Карпенко Илья Георгиевич, директор* (INFOLine, ИА (по материалам компании) 01.08.25)

К СОДЕРЖАНИЮ

Промышленный паровой котел ECO-PAR производства Краснодарского котельного завода: успешная поставка от Кубани до Казани.

Краснодарский котельный завод сообщает об отгрузке промышленного парового котла ECO-PAR с паропроизводительностью 300 кг пара/час и рабочим давлением 8 бар. Котел был направлен заказчику в город Казань для использования в производственных процессах предприятия.
Основные характеристики котла:
- Паропроизводительность: 300 кг пара/час
- Рабочее давление: 8 бар
- Топливо: природный газ

Преимущества котлов ECO-PAR:
- Высокая производительность при минимальных затратах топлива;
- Длительный срок службы благодаря качественным материалам и современным технологиям производства;
- Безопасность эксплуатации, обеспеченная системой автоматики и защиты;
- Простота монтажа и обслуживания.

Мы гордимся тем, что наши котлы находят применение в разных регионах страны, помогая компаниям повышать эффективность своих производств.

Для справки: Название компании: *Краснодарский завод котельно-энергетического оборудования КОГЕНЕРАЦИЯ, ООО* Адрес: *350051, Россия, Краснодарский край, Краснодар, ул. Дальняя, 39/5* Телефоны: *+78612063186* E-Mail: *info@kzko-gaz.ru* Web: *https://kzko-gaz.ru/* Руководитель: *Карпенко Илья Георгиевич, директор* (INFOLine, ИА (по материалам компании) 31.07.25)

К СОДЕРЖАНИЮ

Специалисты Краснодарского котельного завода начали монтаж паровой котельной ECO-PAR на одном из предприятий города Невинномысска.

Новая газовая котельная обладает производительностью 5 тонн пара/час.
Особенности проекта
- Котельная ECO-PAR представляет собой современное решение для обеспечения паром промышленных объектов. Блочно-модульная конструкция позволяет быстро устанавливать оборудование на месте эксплуатации, минимизируя временные затраты на монтаж и ввод в эксплуатацию.
Экологические преимущества
- Название серии котельных ECO-PAR – подчеркивает их экологичность. Использование современных технологий горения и системы очистки дымовых газов позволяет минимизировать выбросы вредных веществ в атмосферу, соответствуя строгим экологическим стандартам.
Паропроизводительность котельной составляет 5 тонн пара в час, что делает её идеальным решением для средних и крупных производств, нуждающихся в большом объеме пара для своих технологических нужд.

Для справки: Название компании: *Краснодарский завод котельно-энергетического оборудования КОГЕНЕРАЦИЯ, ООО* Адрес: *350051, Россия, Краснодарский край, Краснодар, ул. Дальняя, 39/5* Телефоны: *+78612063186* E-Mail: *info@kzko-gaz.ru* Web: *https://kzko-gaz.ru/* Руководитель: *Карпенко Илья Георгиевич, директор* (INFOLine, ИА (по материалам компании) 30.07.25)

К СОДЕРЖАНИЮ

Краснодарский котельный завод осуществил поставку прямоточного парового котла ECO-PAR в Республику Армения.

Оборудование было отправлено на одно из крупнейших местных кондитерских предприятий, где оно будет использоваться для обеспечения производственных процессов паром.
- Паропроизводительность: 180 кг пара/ч, что идеально подходит для нужд среднего и крупного бизнеса.
- Тип котла: прямоточный, обеспечивающий высокую эффективность работы и минимальные потери тепла.
- Модель: ECO-PAR, разработанная с учетом современных экологических стандартов и требований к энергоэффективности.
Паровые котлы серии ECO-PAR отличаются рядом преимуществ:
- Высокая производительность при компактных размерах.
- Простота эксплуатации и обслуживания.
- Надежность и долговечность конструкции, подтвержденная многолетним опытом использования аналогичных моделей на различных предприятиях.

Для справки: Название компании: *Краснодарский завод котельно-энергетического оборудования КОГЕНЕРАЦИЯ, ООО* Адрес: *350051, Россия, Краснодарский край, Краснодар, ул. Дальняя, 39/5* Телефоны: *+78612063186* E-Mail: *info@kzko-gaz.ru* Web: *https://kzko-gaz.ru/* Руководитель: *Карпенко Илья Георгиевич, директор* (INFOLine, ИА (по материалам компании) 29.07.25)

К СОДЕРЖАНИЮ

Команда Озерского завода энергоустановок приняла участие в "INDUSTRIX: месторождение идей".

Индастрикс — это ведущая акселерационная программа, которая ежегодно собирает экспертов, партнеров и инвесторов для обмена опытом и определения ключевых трендов технологического предпринимательства.
В этом году более сотни стартапов пропитчали свои идеи, были организованы образовательные площадки и активности с экспертами и гостями форума. ОЗЭУ представил разработку на базе газотурбинной электростанции — модульную установку для электроснабжения криптоферм от попутного нефтяного газа, а также удалённых объектов без централизованной сети.
Благодарим организаторов и участников за продуктивные встречи и интересный обмен идеями! Всегда рады новым знакомствам и обсуждению перспектив сотрудничества.

Для справки: Название компании: *Озерский завод энергоустановок, ООО (ОЗЭУ)* Адрес: *456780, Челябинская область, г. Озёрск, ул. Герцена, 9.* Телефоны: *+7(35130)73363; +7(35130)94822; +7(35130)73728; +7(35130)43654* Факсы: *+7(35130)73363* E-Mail: *mail@ozeu.ru; sekretary@ozeu.ru; sales@ozeu.ru* Web: *www.ozeu.ru* Руководитель: *Аляевдина Алла Владимировна, директор* (INFOLine, ИА (по материалам компании) 01.08.25)

К СОДЕРЖАНИЮ

информационное агентство | information agency | 199155 Санкт-Петербург пр. КИМа 28 | +7-812-322-6848 +7-495-772-7640 | mail@advis.ru

АКРА повысило кредитный рейтинг "Сибэнергомаш — БКЗ" до уровня BBB(RU), прогноз "Позитивный".

Повышение кредитного рейтинга "Сибэнергомаш — БКЗ" отражает улучшение финансовых и производственных показателей, устойчивое положение на рынке энергетического машиностроения, а также повышение рейтинга свидетельствует о росте доверия со стороны инвесторов и кредиторов.
АКРА отмечает укрепление финансовой устойчивости компании и улучшение операционной эффективности. Это уже второе повышение рейтинга за последний год: в августе 2024 года уровень был увеличен до BBB-(RU), также с позитивным прогнозом.

Для справки: Название компании: *Сибэнергомаш - БКЗ, ООО* Адрес: *656037, Россия, Алтайский край, Барнаул, пр. Калинина, 26* Телефоны: *+73852221989; +7(3852)221970* E-Mail: *info@sibem-bkz.com* Web: *http://www.sibem-bkz.com* Руководитель: *Соболев Константин Сергеевич, генеральный директор* (INFOLine, ИА (по материалам компании) 31.07.25)

К СОДЕРЖАНИЮ

"Сибэнергомаш - БКЗ" наращивает технологический суверенитет: устойчивая конкурентоспособность и потенциал роста. "ИД "Алтапресс"". 4 августа 2025

Барнаульский котельный завод более 83 лет производит энергетические котлы большой мощности, промышленные вентиляторы и дымососы, сосуды и теплообменное оборудование, продукцию кузнечно-прессового производства. Завод обеспечивает оборудованием крупные тепловые электростанции, объекты металлургии, нефтехимии и других отраслей. Сегодня "Сибэнергомаш - БКЗ" продолжает активно реализовывать стратегию и программу развития предприятия. Одним из ключевых направлений является технологическое перевооружение, локализация производства и расширение собственных компетенций.
В партнерстве с группой компаний "ЕКС", системообразующим предприятием российской экономики и ведущим мультидисциплинарным участником рынка инфраструктурного строительства, котельный завод "Сибэнергомаш - БКЗ" решает задачи по обеспечению качественным и надежным оборудованием предприятия топливно-энергетического комплекса и промышленные объекты. За последние 10 месяцев численность завода достигла 1300 человек. Выручка завода в 2024 году увеличилась на 70% по сравнению с предыдущим годом, объем производства вырос на 48% и составил 6166 тонн, более 4400 тонн продукции произведено за первое полугодие 2025 года, что сравнимо с объемом производства за весь 2023 год, 119 единиц произведенной заводом продукции включено в реестр российской промышленной продукции.
Наращивание технического суверенитета - стратегический шаг, который позволит барнаульскому заводу укрепить свои позиции на рынке энергетического машиностроения и стать площадкой для разработки и внедрения современных решений и технологий в отрасль.
Сегодня завод обеспечен контрактами до конца 2027 года с общим товарным выпуском более 32 тыс. тонн продукции. Для успешной реализации масштабных проектов необходимо расширение инженерного центра, технологического и лабораторного парка станков, а также его модернизация.
Мы активно работаем не только над развитием существующих компетенций, но и над привлечением дополнительных ресурсов. Расширение инженерного центра - одна из ключевых задач, которая стоит перед управлением кадровой политики завода. Расширение конструкторского бюро позволит нам не только сократить сроки проектирования оборудования, но и расшить его номенклатуру, что в дальнейшем приведет к увеличению объемов заказов, - рассказал генеральный директор "Сибэнергомаш - БКЗ" Александр Каменев.
На БКЗ разработана система поддержки и мотивации сотрудников, которая включает в себя комплекс мероприятий: бесплатные обеды, транспортировка сотрудников, компенсация стоимости аренды жилья и ипотечного кредитования, развитие корпоративной культуры, в планах - внедрение санаторно-курортного лечения. Помимо этого, "Сибэнергомаш - БКЗ" заботится и об условиях труда своих сотрудников: так в 2025 года началась модернизация инженерного корпуса. Рабочее пространство организовано в формате открытого типа - open space - для повышения оперативности решения задач. Закуплена современная эргономичная мебель, высокопроизводительное компьютерное оборудование, работающее на новейшем ПО, ремонт выполняется с использованием материалов повышенного класса экологичности.
Для оперативного и качественного выполнения заказов в 2025 году завод продолжает реализовывать инвестпрограмму по закупке и модернизации производственного оборудования. Одним из последних проектов является модернизация токарно-карусельного станка с диаметром планшайбы 6 метров. Работы выполняются по электронной и электрической части оборудования. Ключевые изменения: установка программируемого

контроллера Delta Electronics DVP285SV211T (Дельта Электроникс), внедрение сенсорной панели Weintek 8071iE для удобного управления и диагностики, новый выносной пульт с функциями напольного управления. Основными результатами реконструкции станут: повышение точности обработки деталей, улучшение энергоэффективности станка, упрощение технического обслуживания, повышение качества чистовой обработки деталей, расширение номенклатуры выпускаемых изделий.

Мы работаем не только над перевооружением и модернизацией производственных мощностей, но и над локализацией производства - это также является одним из ключевых направлений реализации стратегии БКЗ. Увеличение доли локализованных компонентов при производстве котельного и вспомогательного оборудования способствует созданию новых рабочих мест, снижает зависимость от внешних поставок и оказывает положительный эффект в условиях нестабильности на глобальном рынке, - рассказал генеральный директор "Сибэнергомаш - БКЗ" Александр Каменев.

Ярким примером локализации стало приобретение линии продольной резки ENGB-1.5-6.0x1500 mm. Данное оборудование позволило "Сибэнергомаш - БКЗ" уйти от покупной полосы толщиной 2-6 мм и шириной от 21 мм для обеспечения изготовления применяемых в котельных агрегатах газоплотных (мембранных) панелей для топочных и конвективных поверхностей нагрева, а также изготовление на трубосварном стане электросварных труб с толщиной стенки 1,5 мм для кубов воздухоподогревателя.

Стратегическое партнерство, расширение компетенций и непрерывное развитие позволяют "Сибэнергомаш - БКЗ" эффективно справляться с глобальными вызовами, формируя репутацию ведущего предприятия, составляющего интеллектуальный и производственный потенциал России в области энергетического машиностроения.

Для справки: Название компании: *Сибэнергомаш-БКЗ, ООО (ИНН 2224173758)* Адрес: *656037, Россия, Алтайский край, Барнаул, пр. Калинина, 26* Телефоны: *+73852221989; +73852221970* E-Mail: *info@sibem-bkz.com* Web: *http://www.sibem-bkz.com* Руководитель: *Каменев Александр Михайлович, генеральный директор* (ИД "Алтапресс" 04.08.25)

К СОДЕРЖАНИЮ

Международные новости энергетического машиностроения

"Интер РАО" не берут на стройку. "КоммерсантЪ". 31 июля 2025

Три ТЭЦ в Казахстане на 960 МВт построят без участия России

Казахстан построит три ТЭЦ, стоимость которых оценивается до $1,8 млрд, без участия "Интер РАО" (MOEX: IRAO). По данным властей страны, у компании возникли трудности с привлечением экспортного финансирования. Сложности могут быть и с загруженностью российских машиностроителей, считают аналитики. По их оценкам, для "Интер РАО" потеря этих проектов некритична, а вот потенциальный поставщик оборудования из РФ лишится до $500 млн выручки.

Казахстан начал строить ТЭЦ в Семипалатинске (360 МВт), Усть-Каменогорске (360 МВт) и Кокчетаве (240 МВт) без участия России, но готов продолжить сотрудничество, сообщил журналистам первый вице-премьер Казахстана Роман Скляр. "Компания "Интер РАО", обязуясь построить станции у нас, должна была получить экспортное финансирование по недорогой ставке. К сожалению, они не смогли это сделать, поэтому было принято решение построить их самостоятельно",— цитирует чиновника "Интерфакс-Казахстан".

Россия и Казахстан подписали меморандум о сотрудничестве между министерствами энергетики по строительству трех ТЭЦ в конце 2023 года, в апреле 2024 года страны заключили межправительственное соглашение.

За реализацию проектов по строительству ТЭЦ были ответственны "Самрук-энерго" и "Интер РАО — экспорт". Российская компания должна была выполнять функцию генподрядчика с привлечением к основным видам работ подрядных организаций, а также заниматься поставками оборудования. Как сообщал гендиректор "Интер РАО" Сергей Дрегваль, компания хотела использовать в том числе турбины производства Уральского турбинного завода (УТЗ), который приобрела в 2024 году. Теперь, как сообщили в Минэнерго Казахстана, переговоры о строительстве ТЭЦ идут с подрядчиками из КНР и Южной Кореи. По планам властей Казахстана, строительство трех ТЭЦ поэтапно должно быть завершено до 2032 года.

В "Интер РАО" и аппарате вице-премьера Александра Новака не ответили "Ъ".

По оценке Игоря Голенького из "Уралэнерготела", в сравнении со стоимостью аналогичных объектов в СНГ общая инвестиционная емкость реализации проектов трех ТЭЦ в Казахстане — около $1,2–1,8 млрд. Выручка "Интер РАО" в 2024 году была 1,55 трлн руб. (около $17 млрд) при чистой прибыли 147 млрд руб. "Потенциальные ежегодные доходы от трех новых объектов в Казахстане даже с учетом последующей эксплуатации составят не более 3% от этой цифры",— подсчитал аналитик.

Основной бизнес для "Интер РАО" — внутренний рынок и экспорт электроэнергии, компания сохраняет эти источники дохода, а риски участия в казахстанских проектах в условиях ограничений, связанных с санкциями, могли перевесить выгоду, считает господин Голенький.

Обратная ситуация, по его мнению, складывается с УТЗ: неучастие в контракте — это $300–500 млн упущенной выручки в условиях давления на российский машиностроительный экспорт.

Сергей Роженко из Kept считает, что сложности проекта на российской стороне связаны как с финансами, так и с высокой загрузкой отечественной промышленности заказами на модернизацию российской энергетики. "В связи с этим сложно предоставить более коммерчески выгодное предложение по сравнению с китайскими компаниями, которые готовы выполнить заказ в сжатые сроки",— указывает он.

Казахстан уже сталкивается с энергодефицитом, который к концу 2025 года составит 5,7 млрд кВт•ч, следует из прогнозного баланса электроэнергии и мощности в республике. Для его покрытия планируется в том числе построить первую в республике АЭС. "Росатом" возглавит международный консорциум по реализации этого проекта (см. "Ъ" от 15 июня). Вопрос о привлечении государственного экспортного финансирования за счет РФ прорабатывается, капитальные затраты оцениваются в $10–12 млрд. Роман Скляр уверен, что финансовые трудности в ходе реализации проекта не возникнут.

Для справки: Название компании: *Интер РАО ЕЭС, ПАО* Адрес: *119435, Россия, Москва, ул. Большая Пироговская, 27, стр. 2* Телефоны: *+74956648840* Факсы: *+7(495)6648841* E-Mail: *office@interrao.ru* Web: *https://www.interrao.ru* Руководитель: *Дрегваль Сергей Георгиевич, генеральный директор*

Для справки: Название компании: *Уральский турбинный завод, АО (УТЗ)* Адрес: *620091, Россия, Свердловская область, Екатеринбург, ул. Фронтовых Бригад, стр. 18* Телефоны: *+73433002109; +73433001348; +73433001419; +73433002660* E-Mail: *mail@utz.ru* Web: *http://www.utz.ru* Руководитель: *Изотин Дмитрий Александрович, генеральный директор; Лифшиц Михаил Валерьевич, председатель Совета директоров* (КоммерсантЪ 31.07.25)

К СОДЕРЖАНИЮ