

ОБЗОР

Крупнейшие инвестиционные проекты в нефтегазовой промышленности России

Проекты в сфере переработке нефти и газа 2021-2024 годов

- 44 проекта в сфере нефтепереработки
- 27 проектов в сфере переработки и сжижения газа

Агентство INFOLine занимается разработкой и реализацией информационных и аналитических продуктов, консультированием и поддержкой деловых форумов и мероприятий в сфере строительства и инвестиций, ритейла и потребительского рынка, топливно-энергетического комплекса, транспорта, машиностроения и др. На постоянной основе мы оказываем поддержку более 3000 компаний России и мира. В соответствии с правилами ассоциации ESOMAR все продукты агентства INFOLine сертифицируются по общеевропейским стандартам.

Содержание

Об Обзоре.....	3
I. Краткий обзор нефте- и газоперерабатывающей отрасли в 2020 году.....	4
Государственное регулирование	4
Основные показатели нефтеперерабатывающей отрасли	8
Основные показатели в сегменте переработки газа	13
II. Описание крупнейших инвестиционных проектов в нефтепереработке до 2024 года	16
Крупнейшие инвестиционные проекты в нефтеперерабатывающей отрасли	16
Проекты в сегменте переработки нефти ПАО «НК «Роснефть».....	16
Проекты в сегменте переработки нефти ПАО «Газпром нефть».....	36
Проекты в сегменте переработки нефти ПАО «ЛУКОЙЛ».....	54
Проекты в сегменте переработки нефти ПАО «Татнефть»	60
Проекты в сегменте переработки нефти группы САФМАР	72
Проекты в сегменте переработки нефти других компаний	84
III. Описание крупнейших инвестиционных проектов в сфере переработки и сжижения газа до 2024 года	101
Крупнейшие инвестиционные проекты в сжижения газа.....	101
Крупнейшие инвестиционные проекты в газоперерабатывающей и газохимической отраслях.....	125
Информационные продукты INFOline для компаний топливно-энергетического комплекса	157
Периодические Обзоры "Инвестиционные проекты в строительстве РФ"	158

Информация об агентстве INFOline

Информационное агентство INFOline было создано в 1999 году для оказания информационно-консалтинговых услуг коммерческим организациям. Осуществляет на постоянной основе информационную поддержку более 1000 компаний России и мира. Агентство INFOline ежедневно проводит мониторинг публикаций в более 5000 СМИ и ежедневно ведет аналитическую работу по 80 тематикам экономики РФ.

Начиная с 2003 года агентство INFOline по заказу клиентов и по собственной инициативе проводит различные кабинетные исследования рынков. При подготовке маркетингового исследования специалисты агентства используют уникальное информационное обеспечение и опираются на многолетний опыт работы с различными новостными потоками. Исследования INFOline используют в работе крупнейшие компании нефтегазовой промышленности, лидеры добывающего сегмента (ПАО «НК «Роснефть», ПАО «Газпром», ОАО «Сургутнефтегаз», ОАО «ТАИФ-НК» и др.), ведущие компании сегмента переработки углеводородов и нефтегазохимии (ПАО «СИБУР Холдинг», BASF Group, Baker Petrolite и др.), поставщики



информационное агентство information agency

промышленного оборудования и сервисные компании (ЗАО «Трест Коксохиммонтаж», Endress+Hauser LLC, Yokogawa Electric Corporation, Mitsubishi Corporation, Schneider Electric, Mitsui & Co. Moscow LLC и др.), ведущие инженеринговые компании России и мира (ООО «ИМС Индастриз», ОАО «Промстрой», ООО «ГСК «ВИС», ЗАО «Интехэнергоресурс» и др.), ведущие научно-исследовательские организации ТЭК - ООО «Газпром ВНИИГАЗ», ОАО «ВНИПИнефть», ООО «НИИГазэкономика», ОАО «НИПИГазпереработка» и другие), ведущие научно-исследовательские организации нефтегазового сектора - «ВНИПИнефть», «ВНИИГАЗ», ООО «НИИГазэкономика», ОАО «НИПИГазпереработка».



Дополнительную информацию Вы можете получить на сайтах www.infoline.spb.ru и www.advis.ru

Об Обзоре

Цель Обзора: прогноз инвестиционной деятельности и описание крупнейших проектов в нефтяной и газовой промышленности (объекты переработки нефти и газа).

Ключевые параметры рынка:

По итогам 2020 года первичная переработка сырой нефти и газового конденсата на НПЗ России сократилась на 5,4% и составила 270 млн тонн. Производство основных нефтепродуктов в России за 2020 год снизилось на 0,5% и составило 157,2 млн тонн. Выпуск дизельного топлива сократился на 0,5% до 78,0 млн тонн, бензина – на 4,4% до 38,4 млн тонн, мазута - на 10,6% до 40,8 млн тонн. Объем нефтепереработки на российских заводах в 2020 году уменьшился до уровня 2011 года из-за падения спроса в связи с карантином, введенным властями для борьбы с распространением коронавируса, а также по причине сокращения маржинальности НПЗ, вызванным проведением налогового маневра в неясной отрасли. В нефтеперерабатывающей промышленности анонсировано и реализуется более 40 значимых инвестиционных проектов реконструкции и строительства с совокупными вложениями более 3,0 трлн рублей.

Объем газа поставленного на газоперерабатывающие заводы (ГПЗ) и установки подготовки/переработки газа (УПГ) России по итогам 2020 года, уменьшился на 3,9% и составил 77,8 млрд куб. м. В сегменте переработки газа анонсировано и реализуется более 20 значимых инвестиционных проектов строительства совокупные вложения в которые составляют более 6 трлн руб.

Направления использования Обзора: маркетинговое и стратегическое планирование, поиск клиентов и партнеров, подготовка к переговорам с потенциальными заказчиками.

Временные рамки Обзора: инвестиционные проекты актуализированы по состоянию на I квартал 2021 года, максимальная продолжительность описанных проектов - до 2026 года.

Преимущества Обзора: анализ производственных показателей рынка нефте- и газопереработки, обзор государственного регулирования отрасли, структурированное описание крупнейших инвестиционных проектов в нефте- и газодобывающей и нефте- и газоперерабатывающей промышленности, а также в сфере транспортировки нефти и газа, в которых задействовано более 200 проектных и строительных организаций, основой которого является регулярно обновляемая база данных крупнейших инвестиционных проектов в нефтегазовой промышленности, а также данных мониторинга более 5000 СМИ; структурированный по сегментам отрасли и крупнейшим компаниям; непрерывный мониторинг хода реализации инвестиционных проектов каждого сегмента нефтяной отрасли, прикладной характер исследования; лучшее соотношение цены и качества.

Методы исследования и источники информации:

- данные Министерства энергетики, ЦДУ ТЭК при Министерстве энергетики, Министерства экономического развития, Министерства промышленности и торговли, Федеральной службы государственной статистики, Федеральной таможенной службы, Центрального банка РФ;
- данные производственных компаний газовой и нефтяной отрасли (годовые и квартальные отчеты, финансовые отчеты, доклады и интервью, корпоративные презентации, сообщения служб МТО и капитального строительства, документы тендерных площадок и другие источники);
- мониторинг реализации инвестиционных проектов в электроэнергетике и нефтегазовом комплексе, а также в промышленном и гражданском строительстве, показателей производства, потребления и стоимости энергоносителей, макроэкономических показателей с использованием данных Росстата, Министерства энергетики, Министерства строительства и ЖКХ, Минэкономразвития, Центрального банка РФ.
- мониторинг более 5000 СМИ и выявление ключевых событий в нефтегазовой отрасли и на рынке инжиниринговых услуг в нефтегазовой промышленности, которые iNFOLine осуществляет с 2002 года в рамках услуг **Тематические новости: «Газовая промышленность РФ»**, **Тематические новости: «Инвестиционные проекты в газовой промышленности РФ»** и **Тематические новости: «Нефте- и газоперерабатывающая промышленность и производство биоэтанола РФ»**.

Дополнительную информацию Вы можете получить на сайте www.infoline.spb.ru

I. Краткий обзор нефте- и газоперерабатывающей отрасли в 2020 году

Государственное регулирование

Развитие рынка газомоторного топлива

Постановлением Правительства Российской Федерации от 2 марта 2020 года № 221 «О внесении изменений в государственную программу Российской Федерации «Развитие энергетики» предусмотрена реализация подпрограммы «Развитие рынка газомоторного топлива» (текст документа). Ее цель - рост потребления природного газа в качестве моторного топлива, развитие газозаправочной инфраструктуры, а также увеличение парка техники на природном газе. В рамках реализации подпрограммы в период с 1 января 2020 года по 31 декабря 2024 года на развитие рынка газомоторного топлива из федерального бюджета РФ будет выделено 19,29 млрд рублей, а по итогам 2024 года объем потребления природного газа в качестве моторного топлива увеличится до 2,7 млрд куб. м, количество стационарных газозаправочных объектов - до 1273 единиц, а парк техники на природном газе пополнится новыми транспортными средствами в количестве не менее 40 тыс. единиц. Подпрограмма предусматривает первоочередное развитие рынка ГМТ в 27 субъектах России (г. Москва, г. Санкт-Петербург, Белгородская, Владимирская, Волгоградская, Воронежская, Курская, Ленинградская, Липецкая, Московская, Нижегородская, Новгородская, Орловская, Ростовская, Саратовская, Тверская, Тульская, Ульяновская, Челябинская области, Краснодарский, Пермский, Ставропольский края, Адыгея, Башкирия, Татарстан, Удмуртия, Чувашия), где уже имеется базовая газозаправочная инфраструктура.

Изменение формулы расчета ставки акциза на темные нефтепродукты

С 2020 года, в соответствии с поправками в Налоговый кодекс РФ, все темные нефтепродукты стали подакцизными. С января по март 2020 года акциз составил 9585 рублей за тонну, а с апреля стал рассчитываться по формуле: ставка акциза на дизельное топливо плюс 750 рублей за тонну за вычетом разницы между экспортной и внутренней ценой дизельного топлива класса 5, умноженной на коэффициент 0,65. При этом, если разница между экспортной и внутренней ценой оказывается выше нуля, то ставка акциза на средние дистилляты приравнивается к ставке акциза на дизельное топливо плюс 750 рублей за тонну.

Продажи топлива на бирже

Правительством Российской Федерации временно на период с 1 апреля по 30 июня 2020 года были снижены нормативы реализации моторных топлив нефтяными компаниями на бирже в два раза: по автомобильным бензинам – с 10% до 5%, по дизельному топливу – с 6% до 3%), для авиатоплива – с 10% до 5%, для мазута – с 2% до 1%, а для сжиженных углеводородных газов (СУГ) – с 5% до 2,5%. Указанные решения были отражены в совместном приказе Министерства энергетики и ФАС России и направлены на стабилизацию ситуации на рынке нефтепродуктов и избежание заторов.

В феврале 2021 года для поддержания стабильности на внутреннем рынке топлива в условиях восстановления спроса на него в начале 2021 года Минэнерго и ФАС России разработали изменения в совместный приказ, предусматривающие повышение нормативов продаж топлива на

бирже компаниями, занимающими доминирующее положение. Обязательные объемы продаж бензина увеличиваются с 10% до 11% от уровня его производства компанией-участницей торгов, дизельного топлива - с 6% до 7,5%, СУГ - с 5% до 7,5%, керосина - с 10% до 11%, мазута - с 2% до 3% ([текст документа](#)).

Данная мера позволяет сформировать дополнительный объем предложения топлива на бирже со стороны компаний, реализующих его на уровне нормативов, что повысит уверенность покупателей в стабильности отгрузок через биржевой канал реализации.

Кроме того, в рамках совместного приказа ведомства внесли уточнения по критериям отнесения продаваемых на бирже объемов нефтепродуктов в зачет обязательных нормативов продаж, в частности, запрещающие зачет сделок, проведенных между аффилированными участниками рынка, доминирующими поставщиками, адресные сделки.

Расширение перечня экспортеров СПГ

24 апреля 2020 года Президент РФ Владимир Путин подписал Федеральный закон №137-ФЗ «О внесении изменений в статью 3 Федерального закона «Об экспорте газа» ([текст документа](#)), который расширил перечень компаний, получающих право экспортировать сжиженный природный газ (СПГ). Федеральный закон был принят Государственной Думой 14 апреля и одобрен Советом Федерации 17 апреля 2020 года. Изменения нацелены на создание условий для увеличения производства и экспорта СПГ за счет запуска новых проектов. Ранее исключительное право экспорта СПГ предоставлялось недропользователям на участках недр федерального значения, лицензия на пользование которыми выдана до 1 января 2013 года и предусматривает строительство завода по производству СПГ или направление добытого природного газа для сжижения на такой завод. Чтобы расширить ресурсную базу для производства СПГ, указанным недропользователям после 1 января 2013 года выделялись другие месторождения. Кроме того, месторождения под производство СПГ предоставлялись также недропользователям, находящимся под контролем компании, уже имеющей исключительное право экспортировать СПГ. В целях реализации стратегических задач по увеличению производства и экспорта СПГ поправками предусмотрено предоставление исключительного права на экспорт СПГ указанным категориям недропользователей.

Временный запрет на импорт топлива

Постановлением Правительства Российской Федерации от 22.05.2020 г. №732 ([текст документа](#)) с 25 мая по 1 октября 2020 года введен временный запрет на импорт топлива в Россию. Документ вступил в силу 2 июня 2020 года. Запрет распространялся на бензины, дизельное топливо, судовое топливо, газойли и не затрагивал топливо, перемещаемое транзитом через РФ или перевозимое физическими лицами для личного пользования.

Запрет на импорт нефтепродуктов был введен в России впервые. Он был призван не допустить затоваривания на внутреннем рынке и закрытия отечественных НПЗ на фоне резкого снижения спроса на топливо в мире и премиальности российского рынка, что создавало угрозу поставок дешевых иностранных нефтепродуктов в страну. Причина премиальности российского рынка топлива в его налоговой составляющей, базирующейся на обратном акцизе на нефть с демпферной составляющей. Подешевевшая нефть и упавший спрос на топливо в мире привели к тому, что российские нефтяные компании вынуждены платить в бюджет обратный акциз и демпфер. Из-за этого отечественные нефтепродукты стали дороже зарубежных, а российский рынок - выгодным для импортного топлива.

С 1 октября 2020 года временный запрет на импорт топлива был отменен на фоне стабилизации ситуации на рынке.

Энергетическая стратегия России до 2035 года

Энергетическая стратегия Российской Федерации на период до 2035 года ([текст документа](#)) утверждена распоряжением Правительства Российской Федерации от 9 июня 2020 года № 1523-р и с учетом существующего механизма реализации документов стратегического планирования разделена на два этапа: I этап рассчитан до 2024 года, II этап – на 2025-2035 годы.

В документе содержатся планы по добыче нефти, газового конденсата, газа и угля, по переработке нефти и газа и производству сжиженного природного газа (СПГ) на период до 2024 года и до 2035 года, а также указаны меры по стимулированию развития энергетической отрасли России на ближайшие 15 лет.

Согласно стратегии, в нефтеперерабатывающем сегменте выход светлых нефтепродуктов должен достичь к 2024 году - 65%, к 2035 году - 70%. Планируется завершение программы модернизации НПЗ; господдержка (в том числе налоговая) строительства новых установок вторичной переработки; сглаживание резких колебаний цен на нефтепродукты на внутреннем рынке; внедрение отечественных технологий глубокой переработки «тяжелой» нефти; повышение эффективности переработки высокосернистой и сверхвязкой нефти и др.

Объем производства СПГ к 2024 году должен достичь 46-65 млн тонн, к 2035 году - 80-140 млн тонн. Объем потребления метана на транспорте предусматривается к 2024 г. на уровне 2,7 млрд куб. м, к 2035 г. - 10-13 млрд куб. м. Для этого будут предусмотрены меры налогового и таможенно-тарифного стимулирования, модернизация и строительство вспомогательной инфраструктуры на принципах государственно-частного партнерства; создание на Ямале и Гыдане кластера по производству СПГ, в Арктической зоне России хабов по перевалке, хранению и торговле СПГ, реализация проектов строительства терминалов на Камчатке и в г. Мурманске; развитие производства малотоннажного СПГ и др.

Субсидирование возмещения части затрат на строительство объектов инфраструктуры СПГ

Постановлением Правительства Российской Федерации от 29.08.2020 г. № 1308 ([текст документа](#)) утверждены правила предоставления субсидий из федерального бюджета на возмещение части затрат на реализацию инвестиционных проектов по строительству объектов производственной и заправочной инфраструктуры СПГ. Документ устанавливает цели, порядок и условия предоставления субсидий из федерального бюджета юридическим лицам, реализующим такие проекты. Согласно постановлению, государство просубсидирует строительство на ключевых автомагистралях сети современных газовых заправок - крио-АЗС, куда СПГ привозится в специальных цистернах. Субсидии предоставляются инвесторам, прошедшим конкурсный отбор Министерства энергетики РФ: объем финансовой помощи будет определяться по результатам конкурса, а норматив субсидирования строительства будет установлен в зависимости от мощности криогенной АЗС.

Предельный срок ввода газозаправочной инфраструктуры по всей протяженности автомобильной дороги установлен не позднее 1 октября 2023 года.

Всего предполагается строительство 79 объектов заправочной инфраструктуры СПГ вдоль автомобильных дорог общего пользования: на дороге М-1 «Беларусь» - 3 объекта; на дороге М-2 «Крым» - 6 объектов; на

дороге М-4 «Дон» - 9 объектов; на дороге М-5 «Урал» - 15 объектов; на дороге М-7 «Волга» - 11 объектов; на дороге М-10 «Россия» - 4 объекта; на дороге М-11 «Нева» - 5 объектов; на дороге А-113 (строящаяся Центральная кольцевая автомобильная дорога, Московская область) - 4 объекта; на дороге Р-254 «Иртыш» - 8 объектов; на дороге Р-297 «Амур» - 4 объекта; на дороге А-370 «Усури» - 4 объекта; на дорогах 64Н-1 Южно-Сахалинск - Оха (с 1 января 2021 года - А-393 Южно-Сахалинск - Оха), А-391 Южно-Сахалинск - Корсаков, А-392 Южно-Сахалинск - Холмск - 6 объектов.

Координация работа федеральных исполнительных органов власти в сфере развития инфраструктуры СПГ-заправок возложена на межведомственную комиссию на базе Минэнерго.

Расширение перечня крупных проектов с госучастием, находящихся на особом контроле Правительства

Распоряжением Правительства Российской Федерации от 21 сентября 2020 года №2418-р ([текст документа](#)) расширен перечень крупных проектов с участием государства, финансируемых за счет Фонда национального благосостояния (ФНБ). В рамках федеральных целевых программ перечень дополнен двумя новыми позициями, в том числе строительством морского перегрузочного комплекса сжиженного природного газа в Камчатском крае. Данный проект реализуется в соответствии с распоряжением Правительства РФ от 14 марта 2019 г. №436-р «Об утверждении комплексного плана (Плана) реализации инвестиционного проекта Морской перегрузочный комплекс сжиженного природного газа в Камчатском крае». Проектно-сметная документация и результаты инженерных изысканий были одобрены еще в феврале 2020 года.

Реализация проектов из расширенного списка находится на особом контроле государства для исключения коррупционных нарушений.

Новый госстандарт для АЗС

С 1 октября 2020 года в России вступил в силу новый национальный стандарт ГОСТ Р 58927-2020 «Колонки топливораздаточные. Общие технические условия» ([текст документа](#)), в котором содержатся новые рекомендации по оснащению автозаправочных станций (АЗС) и устанавливаются более жесткие требования точности отпуска топлива. Стандарт утвержден и введен в действие Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 21 июля 2020 г. N 377-ст. В частности, новый ГОСТ обязывает АЗС иметь в распоряжении работающее оборудование с контролем количества заливаемого топлива. Колонки должны быть оснащены программным обеспечением (ПО) с защитой от несанкционированного доступа, а также замен узлов, не предусмотренных ее изготовителем. Данные требования не были учтены в прежнем ГОСТ 9018-89 «Колонки топливораздаточные. Общие технические условия».

Всего в России насчитывается порядка 23 тыс. АЗС, из которых около 60% - это независимые. Согласно проведенной в 2019 году проверке Росстандарта, на каждой пятой заправке (19%) в стране недоливали топливо: из 200 проинспектированных АЗС нарушения были зафиксированы в 39 случаях.

В сентябре 2020 года эксперты заявили, что рекомендательный характер ГОСТа не избавит от ответственности, так как в рамках действующего КоАП для АЗС за нарушение точности отпуска топлива предусмотрены штрафы: для должностных лиц - от 20 тыс. до 50 тыс. рублей, для юридических лиц - от 50 тыс. до 100 тыс. рублей. Тогда же Независимый

топливный союз (НТС) заявил, что новые требования могут привести к закрытию большого количества независимых АЗС, у которых нет денег на новое оборудование.

Обновленная госпрограмма «Развитие энергетики»

Постановлением Правительства Российской Федерации от 9 декабря 2020 года №2049 утверждены изменения в государственную программу «Развитие энергетики» ([текст документа](#)), действующую до 2024 года. Изменения госпрограммы коснулись стимулирования развития рынка газомоторного топлива - компримированного природного газа (КПГ). Кроме того, в документе прописаны параметры государственной поддержки переоборудования автомобильной техники для использования КПГ в качестве топлива.

Правила заключения соглашений в рамках механизма обратного акциза в нефтепереработке

Постановлением Правительства Российской Федерации от 19 февраля 2021 года №219 утверждены правила заключения соглашений в рамках механизма обратного акциза в нефтепереработке ([текст документа](#)). В частности, утверждена форма, а также правила заключения инвестиционных соглашений между Минэнерго и нефтеперерабатывающими компаниями для стимулирования инвестиций в отрасль. Введение дополнительного инвестиционного коэффициента (1,3) к обратному акцизу на нефтяное сырьё предполагается изменениями в Налоговый кодекс, утверждёнными в октябре 2020 года. Условием для получения обратного акциза являются инвестиции в строительство установок глубокой переработки нефти на сумму более 50 млрд рублей к 2026 году. Исполнение обязательств контролируются в рамках соглашений, заключённых с Минэнерго. О выполнении условий договорённости предприятия должны отчитываться ежегодно до 30 марта. Как ожидается, механизм обратного акциза позволит привлечь около 1 трлн рублей в строительство около 30 установок глубокой переработки нефти в следующие 6–10 лет.

Основные показатели нефтеперерабатывающей отрасли

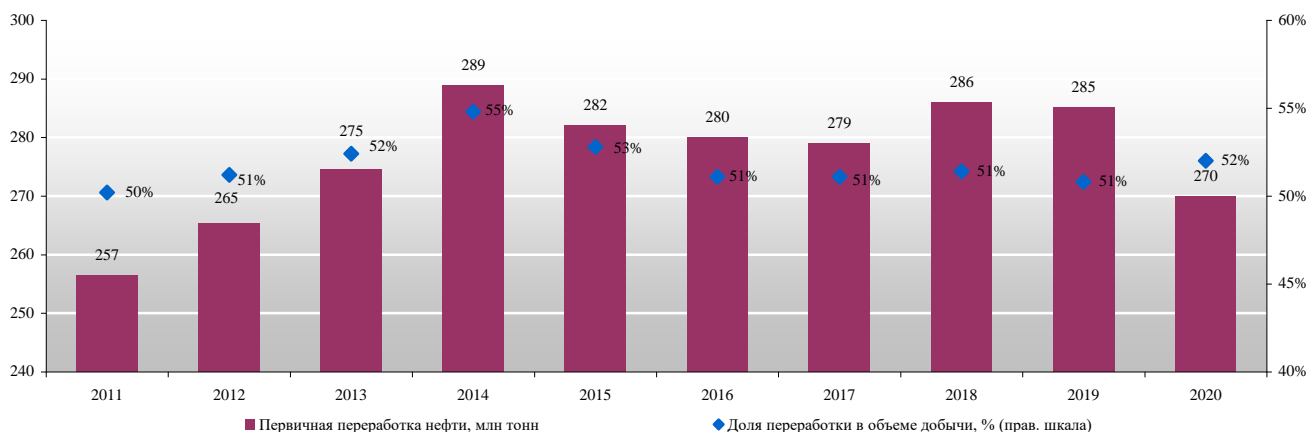
Переработка нефти и производство нефтепродуктов

В 2020 году основу нефтеперерабатывающей отрасли России составляли, как и прежде, более 30 НПЗ разного профиля, большинство из которых входит в состав нефтяных и нефтегазовых компаний - на них приходится до 82,6% первичной переработки нефти в стране. Кроме крупных НПЗ, переработку нефти и производство нефтепродуктов осуществляли ГПЗ, небольшие независимые НПЗ и мини-НПЗ – их более 40.

Крупнейшие производители бензина и дизельного топлива – ПАО «НК «Роснефть», ПАО «ЛУКОЙЛ» и ПАО «Газпром нефть», мазута - ПАО «НК «Роснефть», ПАО «Сургутнефтегаз» и ПАО «НГК «Славнефть» (совместное предприятие «Роснефти» и «Газпром нефти»). На долю ВИНК в 2020 году пришлось 86% производства бензина, 83% дизтоплива и 70% мазута. Главными конкурентными преимуществами крупных компаний является наличие значительной и качественной ресурсной базы.

Согласно данным ЦДУ ТЭК, по итогам 2020 года первичная переработка сырой нефти и газового конденсата на НПЗ России сократилась на 5,4% и составила 270 млн тонн.

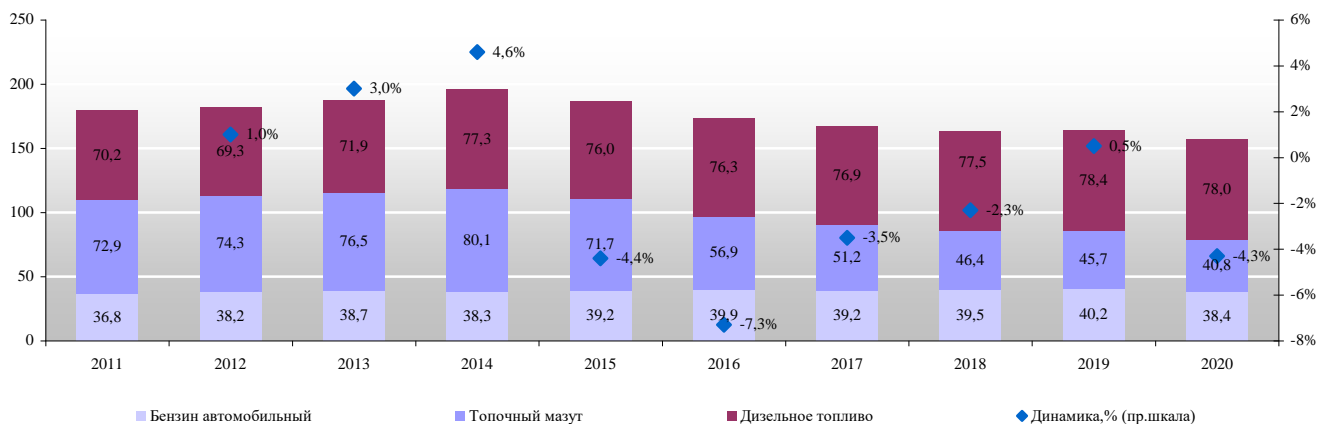
Рисунок 1. Первичная переработка нефти в 2011-2020 гг.



Источник: ЦДУ ТЭК, Минэнерго РФ, расчет INFOline

Производство основных нефтепродуктов в России за 2020 год снизилось на 0,5% и составило 157,2 млн тонн. Выпуск дизельного топлива сократился на 0,5% до 78,0 млн тонн, бензина – на 4,4% до 38,4 млн тонн, мазута - на 10,6% до 40,8 млн тонн. Объем нефтепереработки на российских заводах в 2020 году уменьшился до уровня 2011 года из-за падения спроса в связи с карантином, введенным властями для борьбы с распространением коронавируса, а также по причине сокращения маржинальности. Выпуск мазута сокращается с 2015 года, что обусловлено реализацией налогового маневра в нефтяной отрасли.

Рисунок 2. Производство основных видов нефтепродуктов в 2011-2020 гг., млн тонн

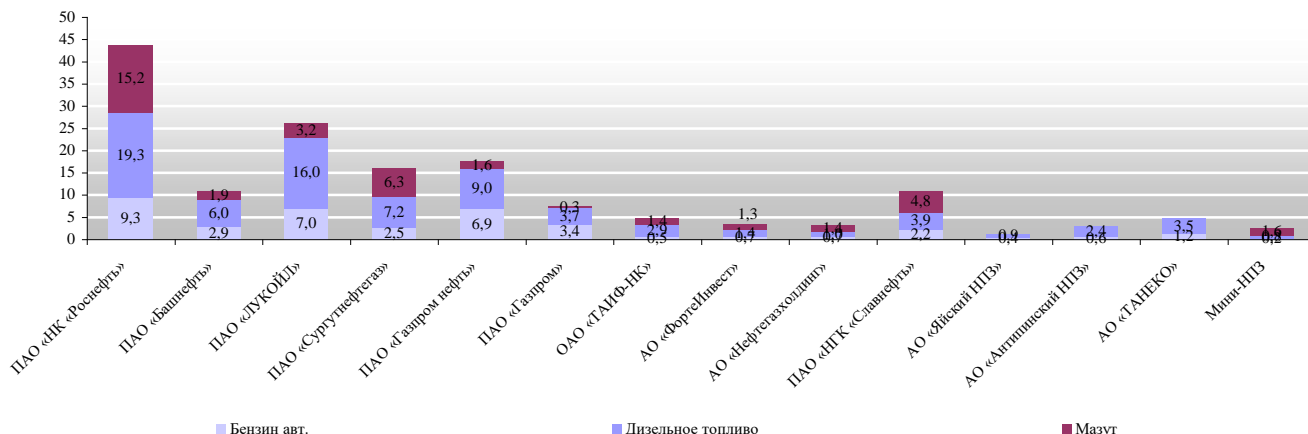


Источник: Расчеты INFOline по данным Минэнерго РФ

Снижение нефтепереработки в 2020 году коснулось как крупных вертикально-интегрированных компаний, так и небольших переработчиков.



Рисунок 3. Производство основных нефтепродуктов на НПЗ России в 2020 г., млн т

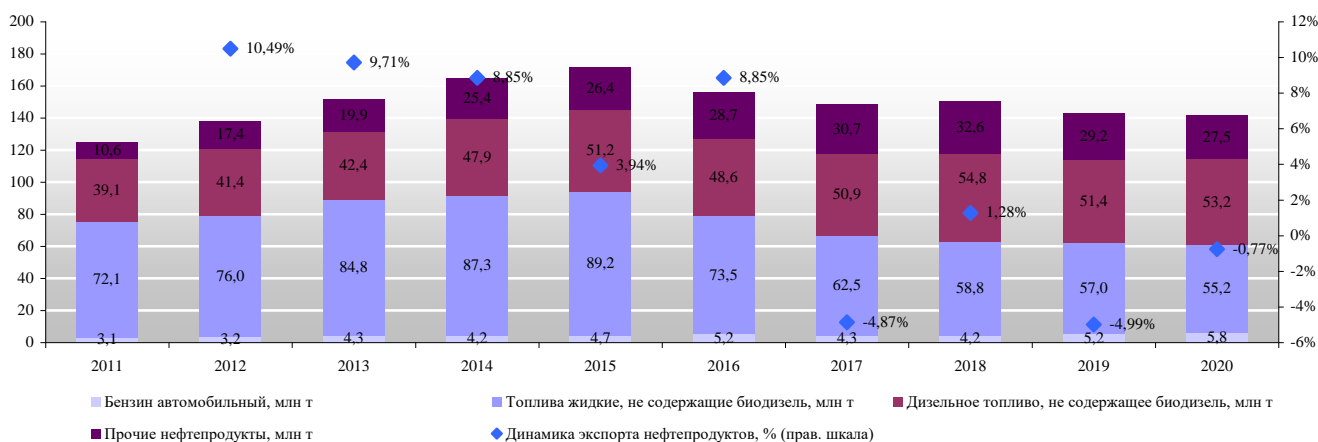


Источник: Расчеты INFOLine по данным Минэнерго РФ

Находящиеся в условиях и без того низкой рентабельности многие заводы в 2020 году были вынуждены уйти на длительные ремонтные работы.

Экспорт нефтепродуктов по итогам 2020 года снизился на 0,8%, до 141,7 млн тонн. При этом экспорт бензина автомобильного увеличился на 11,5% до 5,8 млн тонн, дизельного топлива – на 3,5% до 53,2 млн тонн, а топлив жидких, не содержащих биодизель (темных нефтепродуктов) – снизился на 3,2% до 55,2 млн тонн.

Рисунок 4. Экспорт нефтепродуктов в 2011-2020 гг., млн тонн



Источник: Расчеты INFOLine по данным Минэнерго РФ

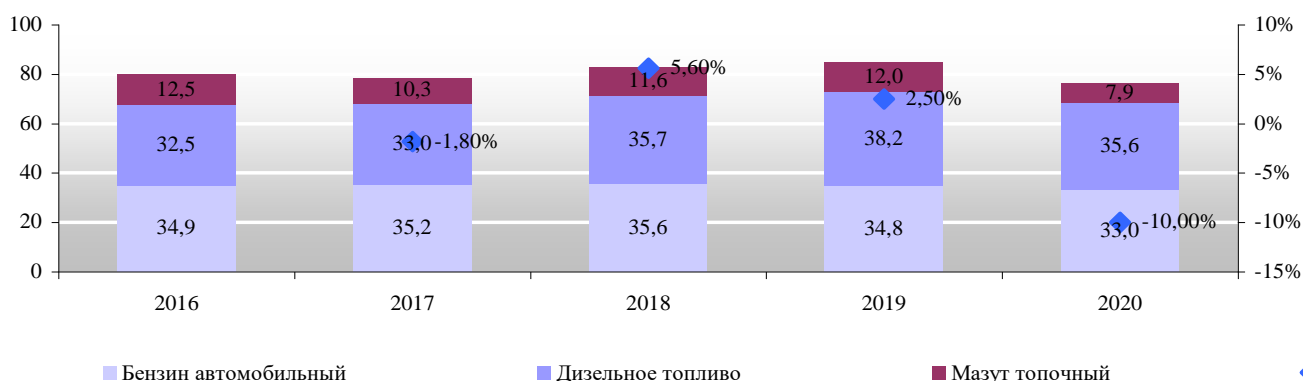
В денежном выражении в 2020 году экспорт нефтепродуктов снизился на 32,3% и составил 45,3 млрд долл. США в результате снижения цен на нефть и, соответственно, продуктов ее переработки.

В 2020 году экспортная цена на дизельное топливо (FOB Северо-Западная Европа) сократилась в период с января по май в 3 раза с 600 до 203 долл. США за тонну, а во второй половине 2020 года цена постепенно восстанавливалась, достигнув январе 2021 года отметки в 413 долл. США за тонну. Экспортная цена на мазут (FOB Северо-Западная Европа) в 2020 году снизилась более чем в 2 раза с 245 долл. США за тонну в январе до 101 долл. США за тонну в мае, восстановившись к концу года до 260 долл. США за тонну.

Отгрузка нефтепродуктов на внутренний рынок России в 2020 году сократилась на 10,0% и составила 85 млн тонн. При этом отгрузка автомобильного бензина уменьшилась на 5,2% до 33,0 млн тонн,

дизельного топлива - на 6,8% до 35,6 млн тонн, топочного мазута - на 34,2% до 7,9 млн тонн, отгрузка мазута электростанциям уменьшилась на 35,3% до 300,7 тыс. тонн, а отгрузка мазута предприятиям ЖКХ увеличилась на 24,8% до 205,3 тыс. тонн.

Рисунок 5. Отгрузка основных видов нефтепродуктов на внутренний рынок в 2016-2020 гг., млн тонн



Источник: Расчеты INFOLine по данным Минэнерго РФ

Розничные цены на автобензин АИ-92 в среднем по России выросли в 2020 году на 2,4%, на дизтопливо - на 1,9%. В период с апреля по август 2020 года цены внутреннего рынка на бензин и дизель превышали экспортные (FOB Северо-Западная Европа), в связи с этим выплаты нефтяных компаний в бюджет по механизму демпфера, базирующемся на разнице между экспортной и индикативной внутренней ценой топлива, составили 400 млрд рублей. С 2021 года индикативная внутренняя цена в соответствии с законодательством была проиндексирована на 5%, до 56,3 тыс. рублей и 50,7 тыс. рублей за тонну для бензина и дизельного топлива соответственно.

Инвестиционные проекты в нефтепереработке

В нефтеперерабатывающей промышленности анонсировано и реализуется более 40 значимых инвестиционных проектов реконструкции и строительства с совокупными вложениями на более 3,0 трлн рублей.

Несмотря на сложную ситуацию на рынке, в 2020 году нефтеперерабатывающие заводы России продолжили реконструкцию и ввод новых технологических мощностей в рамках национальной программы модернизации. Основные цели этой программы – рост производства высокооктановых бензинов, соответствующих стандартам «Евро-5» и выше, организация «безмазутного» производства.

Таблица 1. Использование мощностей в 2020 году

Наименование	Производство, млн т	Динамика к 2019 г., %
Первичная переработка нефти	270,0	-5,4%
Каталитический крекинг	19,4	-14,6%
Гидрокрекинг	18,2	0,5%
Гидроочистка дизельного топлива	65,2	-0,7%
Каталитический риформинг	20,2	-3,9%
Алкилирование	1,6	-16,1%
Изомеризация	8,5	6,3%

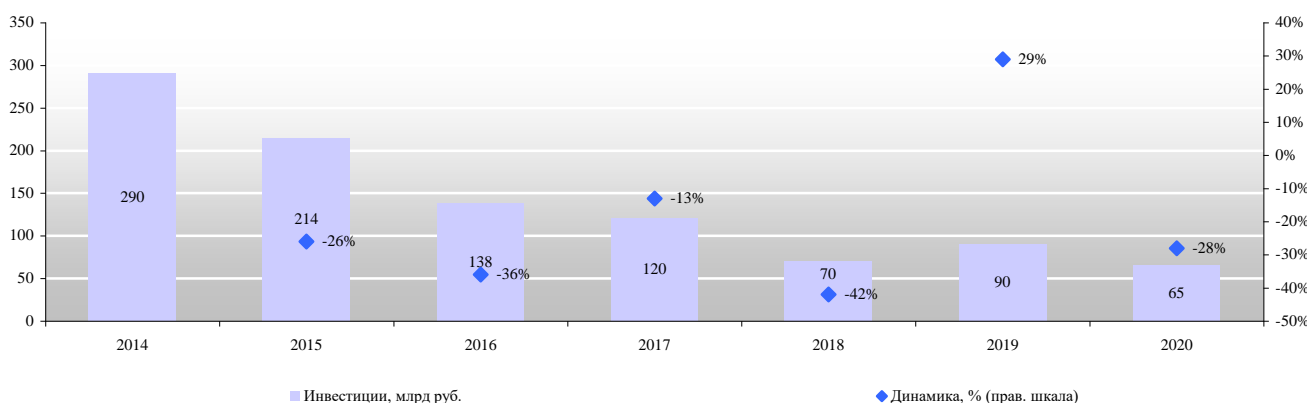
Источник: Ассоциация нефтепереработчиков и нефтехимиков

В 2020 году, благодаря модернизации, средняя глубина переработки нефти на российских НПЗ выросла на 1,3 процентных пункта до 84,4% с 83,1% в 2019 году.

НПЗ России реализуют инвестиционные программы в рамках соответствующих соглашений, заключенных с Правительством РФ в 2011 и 2018 годах. По данным Минэнерго, на 2020 году действовали 28 соглашений о модернизации НПЗ, заключенных между ВИНК, ФАС России, Ростехнадзором, Росстандартом от 08.07.2011 г., а также в соответствии с постановлением Правительства РФ от 29.12.2018 г. № 1725 и соглашениями с Минэнерго. Речь идет о 134 установках вторичной переработки нефти, которые реконструируются или строятся ВИНК и независимыми компаниями, общей мощностью до 100 млн тонн нефти. Так в 2011 году соглашения о модернизации НПЗ заключили 12 ВИНК: ПАО «ЛУКОЙЛ», ПАО «Газпром нефть», ОАО «ТНК-ВР», ПАО «НК «Роснефть», ПАО «Сургутнефтегаз», ПАО «Татнефть» имени В. Д. Шашина, ОАО «НК «Альянс», ПАО АНК «Башнефть», ПАО «НГК «Славнефть», ПАО «Газпром», ПАО «НК «РуссНефть», ОАО «НЗНП». В 2018 году в обмен на получение обратного акциза в рамках завершения налогового маневра модернизировать НПЗ обязались еще 9 компаний средней мощности (АО «Нефтехимсервис», ОАО «НЗНП», ООО «Афипский НПЗ», АО «ТАНЕКО», ПАО «Орскнефтеоргсинтез», АО «Антипинский НПЗ», ООО «Марийский НПЗ», ООО «Ильский НПЗ», ООО «Славянск ЭКО»). О других участниках соглашений о модернизации НПЗ с профильными ведомствами не сообщалось. Проекты модернизации НПЗ реализуют другие компании, не являющиеся участниками соглашений от 2011 и 2018 годов. В ходе модернизации НПЗ все компании реконструируют и/или строят объекты как первичной, так и вторичной переработки нефти.

В 2020 году основными «инвестиционными трендами» в сегменте нефтепереработки России были строительство установок по повышению качества моторных топлив, импортозамещение катализаторов для нефтеперерабатывающих процессов, выпуск судового топлива с содержанием серы более 0,5%, соответствующего новым требованиям Международной морской организации, вступившим в силу с 1 января 2020 года. Очевидной зоной роста для нефтепереработки стало и такое перспективное направление, способное в ближайшие годы оказать существенное влияние на отрасль, как нефтегазохимия.

Рисунок 6. Объем капитальных вложений в нефтеперерабатывающую и нефтехимическую промышленность, направленных на модернизацию, согласно 4-х сторонним соглашениям, млрд руб.



Источник: Ассоциация нефтепереработчиков и нефтехимиков

Объем инвестиций в нефтепереработку за 6 лет (2015-2020 гг.) снизился почти в 4,5 раза. При этом ввод мощностей у ряда компаний (особенно у ПАО «НК «Роснефть») введется с учетом отставания.

Таблица 2. Вводы мощностей в 2020 году

Наименование	Предприятие	Мощность, тыс. тонн в год
Установка гидроочистки средних дистиллятов	АО «ТАНЕКО»	3700
Установка экстракции ароматики	АО «ТАНЕКО»	140
Установка каталитического крекинга	ООО «Газпром нефтехим Салават»	1095
Установка каталитического риформинга (в составе комбинированной установки переработки нефти)	АО «Газпромнефть-Московский НПЗ»	1000
Комплекс по производству автобензина, т.ч.:	АО «НефтеХимСервис» («Яйский НПЗ»)	700

Источник: iNFOLine, данные компаний

Для дальнейшего повышения качества топлива и дополнительного стимулирования инвестиций в установки глубокой переработки нефти с 2021 года для ряда категорий НПЗ введен инвестиционный коэффициент к акцизу на нефть. По предварительным планам компаний, в следующие 7-10 лет эта мера может обеспечить до 1 трлн дополнительных инвестиций в строительство около 30 установок глубокой переработки нефти.

Таблица 3. Ожидаемые вводы мощностей в 2021 году

Наименование	Предприятие	Мощность, тыс. тонн в год
Установка гидроочистки дизельного топлива	АО «ТАНЕКО»	3700
Установка гидроконверсии	АО «ТАНЕКО»	50
Установка изомеризации	ООО «ЛУКОЙЛ-Нижегороднефтеоргсинтез»	440
Гидрокрекинг	АО «Новокуйбышевский НПЗ»	2000
Гидрокрекинг	АО «Газпромнефть-ОНПЗ»	2000
Акилирование	АО «Ангарская НХК»	130

Источник: iNFOLine, данные компаний, Ассоциация нефтепереработчиков и нефтехимиков

Основные показатели в сегменте переработки газа

Переработка газа

По итогам 2020 года объем газа, поставленного на газоперерабатывающие заводы (ГПЗ) и установки подготовки/переработки газа (УПГ) России, уменьшился на 3,9% и составил 77,8 млрд куб. м. Лидерами газопереработки в стране в 2020 году были Оренбургский ГПЗ (ПАО «Газпром»), переработавший более 23,3 млрд куб. м газа (98,6%), Астраханский ГПЗ (ПАО «Газпром») – 10,5 млрд куб. м (91,3%), Сургутское УПГ (ПАО «Сургутнефтегаз») – более 5,8 млрд куб. м (95,7%), Нижневартовский ГПЗ (ПАО «СИБУР») – 5,4 млрд куб. м (94,4%), Белозерный ГПЗ (ПАО «СИБУР») – более 5,1 млрд куб. м (98,1%), «Востокгазпром» (ПАО «Газпром») – более 4,7 млрд куб. м (105,7%), Вынгапуровский ГПЗ (ПАО «СИБУР») – 3,7 млрд куб. м (94,1%), Южно-Балыкский ГПЗ (ПАО «СИБУР») – 3,4 млрд куб. м (100,2%).

Среди товарных видов продукции переработки газа на российских ГПЗ – этан, ШФЛУ, сера, одорант, стабильный бензин, гелий, сухой и компримированный газ.

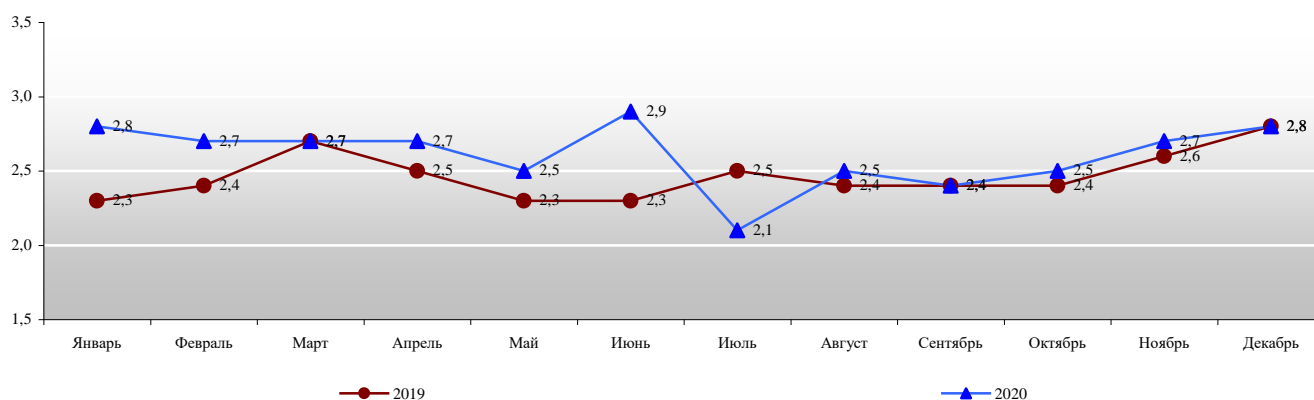
Инвестиционные проекты в газопереработке

В сегменте переработки газа анонсировано и реализуется более 20 значимых инвестиционных проектов строительства, совокупные вложения в которые составляют более 6 трлн руб. Среди крупных инвестиционных проектов – строительства Амурского газоперерабатывающего завода (ПАО «Газпром»), комплекс переработки этансодержащего газа в районе г. Усть-Луги (ООО «РусХимАльянс» - совместное предприятие ПАО «Газпром» и АО «РусГазДобыча»), возведение новых установок на Миннибаевском ГПЗ ПАО «Татнефть» и другие.

Производство и поставки СПГ

Согласно данным ЦДУ ТЭК, производство сжиженного природного газа (СПГ) в России по итогам 2020 года выросло на 2,7% и составило 30,2 млн тонн. Наибольший объем производства СПГ в 2020 году пришелся на июнь по 2,9 млн тонн, наименьший – на июль – 2,1 млн тонн. По плану Минэнерго РФ, к 2025 году Россия сможет увеличить производство СПГ до более чем 68 млн тонн в год и в перспективе нарастить свою долю на мировом рынке СПГ до 25%.

Рисунок 7. Производство СПГ в России в 2019-2020 гг., млн тонн



Источник: Расчеты INFOline по данным Минэнерго РФ

Инвестиционные СПГ-проекты

Согласно Дорожной карте развития рынка СПГ на ближайшие 5 лет, утвержденной Правительством РФ в феврале 2021 года, суммарная установленная мощность малотоннажных объектов СПГ в России увеличится с 21,7 тонны в час в 2020 году до 28,7 тонн в 2021 году, 50,8 тонн в час в 2022 году, 60,8 тонн в час в 2023 году, 76,8 тонн в час в 2024 году и 83,3 тонн в час в 2025 году. Количество действующих объектов газозаправочной инфраструктуры СПГ вырастет с 10 в 2020 году до 14 в 2021 году, до 24 в 2022 году, 40 в 2023 году, 58 в 2024 году и 81 в 2025 году. В планах Минэнерго РФ – строительство более десяти СПГ-заводов, требующих инвестирования в общей сложности 150 млрд долл. США (11,5 трлн руб.) и включенных в программу развития производства сжиженного природного газа до 2035 года. Малотоннажные СПГ-предприятия в будущем будут играть важную роль для газификации территорий России.

По состоянию на февраль 2021 года в России работают два крупных СПГ-завода: «Сахалин-2» ПАО «Газпром» с объемом производства 11,6 млн тонн СПГ в 2020 году и «Ямал СПГ» ПАО «НОВАТЭК» с проектной мощностью 16,5 млн тонн в год. Другие потенциальные крупные СПГ-проекты находятся в различной степени проработки. Так, принято окончательное инвестиционное решение по проекту «Арктик СПГ-2» мощностью 19,8 млн тонн в год и стоимостью 21,3 млрд долл. США; ведется планирование заводов «Обский СПГ» на 5

млн тонн и «Арктик СПГ-1» на 20 млн тонн в год; строится комплекс по переработке этансодержащего газа и производству СПГ в Усть-Луге с годовой мощностью 13 млн тонн и инвестициями 13 млрд долл. США. Кроме того, в качестве перспективных называются СПГ-завод «Восток Ойл» и «Дальневосточный СПГ» ПАО «НК «Роснефть», завод по производству СПГ в селе Аян Хабаровского края компании «А-Проперти» и другие. В 2030-2035 годах ПАО «Роснефть» планирует запустить СПГ-проекты «Таймыр СПГ» и «Кара СПГ». Проект «Таймыр СПГ» мощностью 35-50 млн тонн, рассчитанный на запасы «Восток Ойл», расположится в бухте «Север» Красноярского края. «Кара СПГ» мощностью до 30 млн тонн будет размещен в районе Новой Земли, когда компания начнет разрабатывать свои активы в данном регионе.

Таблица. Действующие, реализуемые и перспективные СПГ-проекты в России до 2035 года

Проект	Компания	Мощность, млн тонн	Год запуска	Статус	Регион
Сахалин-2	Сахалин Энерджи	9,6	2009	Действующий	Дальний Восток
Ямал СПГ	НОВАТЭК	16,5	2017-2018	Действующий	Арктика
Криогаз Высоцк	НОВАТЭК, Криогаз Высоцк	0,66	2019	Действующий	Балтика
Ямал СПГ (4 линия)		0,94	2021	Действующий	Арктика
Итого по действующим проектам		27,7			
Арктик СПГ-2	НОВАТЭК	10,8	2023-2025	Строящийся	Арктика
Портовая СПГ	Газпром	1,5	2021	Строящийся	Балтика
Итого по строящимся проектам		12,3			
Обский СПГ	НОВАТЭК	5-6	После 2024	Выход на инвестиционное решение (pre-FID)	Арктика
Итого по проектам pre-FID		5-6			
Балтийский СПГ	Газпром	13,3	2024-2025	Вероятный	Балтика
Якутский СПГ	ЯТЭК	17,7	2026-2027	Вероятный	Дальний Восток
Дальневосточный СПГ	Роснефть, Еххон	6,2	2027-2028	Вероятный	Дальний Восток
Арктик СПГ-1	НОВАТЭК	19,8	После 2027	Вероятный	Арктика
Итого по вероятным проектам		57			
Сахалин-2 (расширение)	Сахалин Энерджи	5,4	После 2027	Возможный	Дальний Восток
Арктик СПГ-3	НОВАТЭК	19,8	н/д	Возможный	Арктика
Итого по возможным проектам		25,2			
Черноморский СПГ	Газпром, OMV	0,5-1,5	2025	Потенциальный	Черное море
Владивосток СПГ	Газпром	1,5	2025	Потенциальный	Дальний Восток
Тамбей СПГ	Газпром	20	После 2030	Потенциальный	Арктика
Таймыр СПГ	Роснефть	35-50	2030-2035	Потенциальный	Арктика
Кара СПГ	Роснефть	30	2030-2035	Потенциальный	Арктика
Штокман	Газпром	30	2035	Потенциальный	Арктика
Дальневосточный СПГ (расширение)	Роснефть, Еххон	10	После 2035	Потенциальный	Дальний Восток
Печора СПГ	Alltech	4,3	н/д	Потенциальный	Арктика
Итого по потенциальным проектам		131,3-147,3			
ИТОГО		267,5-283,5			

Источник: Аналитический центр ТЭК Минэнерго РФ, данные INFOline

II. Описание крупнейших инвестиционных проектов в нефтепереработке до 2024 года

В данном разделе приведено описание 50 крупнейших инвестиционных проектов в сфере переработки нефти и нефтехимии до 2024 года.

Крупнейшие инвестиционные проекты в нефтеперерабатывающей отрасли

Проекты в сегменте переработки нефти ПАО «НК «Роснефть»

Нефтеперерабатывающая промышленность: "Сызранский НПЗ", АО: установка производства серы на предприятии "Сызранский НПЗ", АО в Самарской области (строительство).

Состояние на момент актуализации:

Строительные работы

Срок начала строительства:

2013 год

Срок окончания строительства:

2022 год

Объем инвестиций:

8000 млн. рублей (оценка)

Местоположение:

Россия, Самарская область, Сызрань, Астраханская ул., 1

Описание проекта:

Реализация проекта подразумевает строительство установки по производству гранулированной серы для переработки сероводородсодержащего газа, образующегося в результате гидрогенизационных процессов. Процесс получения серы производится по окислительному "методу Клаусса" с применением термической и трех каталитической ступеней.

ИСТОРИЯ ПРОЕКТА

2014 год

В июне 2014 года ОАО "Сызранский НПЗ" объявило запрос предложений на оказание услуг по строительному контролю на объектах: "Комплекс каталитического крекинга вакуумного газойля FCC", "Комплекс установки гидроочистки вакуумного газойля", "Комплекс установки производства элементарной серы", "Комплекс установки производства МТБЭ" для нужд ОАО "Сызранский НПЗ". Начальная (максимальная) цена договора составляла 64 млн рублей с НДС. Срок выполнения работ на установке производства серы: июль 2015 года.

2015 год

В марте 2015 года завершился конкурс на разработку рабочей документации на оформление производственного объекта "Комплекс производства элементарной серы на ОАО "СНПЗ". Операторная №2" в соответствии с корпоративным стилем ПАО "НК "Роснефть". Срок выполнения работ: три месяца с даты заключения договора.

В августе 2015 года завершилась подача заявок на участие в конкурсе на выполнение работ по поставке катализатора гидрирования и катализатор для процесса Клауса для комплекса производства элементарной серы. Суммарный объем поставки - 71 тыс. кг. Срок поставки: октябрь 2016 года.

2016 год

В июле 2016 года представитель отдела развития ОАО "Сызранский НПЗ" сообщил, что в рамках проекта ведутся строительно-монтажные работы.

2019 год

В июне 2019 года Госэкспертиза выдала положительное заключение на проектную документацию и результаты инженерных изысканий, подготовленных АО "НЕВАЛАБ", по проекту "Испытательная лаборатория производства элементарной серы и серной кислоты, Испытательная лаборатория нефтепродуктов №3 ЦЗЛ-ИЦ и склад".

2020 год



В октябре 2020 года ПАО "НК "Роснефть" объявило тендер на выполнение строительно-монтажных работ по проекту "Установка производства элементарной серы" на Сызранском НПЗ. Начальная (максимальная) цена договора (лота) составила 2 млрд рублей с НДС, предельная стоимость - более 1,9 млрд рублей. Срок выполнения работ - 18 месяцев с даты подписания договора. Подведение итогов закупки запланировано на 3 марта 2021 года.

Актуализация – уточнено по материалам тендерной документации

Заказчик: Сызранский нефтеперерабатывающий завод, АО (Сызранский НПЗ, СНПЗ) Адрес: 446009, Россия, Самарская область, Сызрань, ул. Астраханская, 1 Телефоны: +7(8464)908009 Факсы: +7(8464)988122 E-Mail: sekr@snpz.rosneft.ru Web: <https://snpz.rosneft.ru> Руководитель: Кулаков Игорь Владимирович, генеральный директор

Инвестор: Нефтяная компания Роснефть, ПАО (НК Роснефть) Адрес: 117997, Россия, Москва, Софийская набережная, 26/1 Телефоны: +7(499)5178899; +7(499)5178888 Факсы: +7(499)5177235 E-Mail: postman@rosneft.ru Web: <https://www.rosneft.ru> Руководитель: Сечин Игорь Иванович, главный исполнительный директор - Председатель Правления

Генеральный проектировщик: Самарский институт по проектированию предприятий нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности, ПАО (Самаранефтехимпроект) Адрес: 443110, Россия, Самарская область, Самара, ул. Ново-Садовая, 11 Телефоны: +7(846)2785003; +7(846)2785219; +7(8462)785284; +7(8462)785033 Факсы: +7(846)2785000 E-Mail: sekr@snhp.ru Руководитель: Товышев Павел Александрович, генеральный директор

Нефтеперерабатывающая промышленность: "НК "Роснефть", ПАО: комплекс каталитического крекинга FCC на базе "Сызранский НПЗ", АО в Самарской области (строительство).

Состояние на момент актуализации:

Строительные работы

Срок начала строительства:

2010 год

Срок окончания строительства:

2022 год

Объем инвестиций:

Нет данных

Местоположение:

Россия, Самарская область, Сызрань, Астраханская ул., 1

Описание проекта:

АО "Сызранский нефтеперерабатывающий завод" осуществляет строительство комплекса каталитического крекинга FCC. Комплекс каталитического крекинга FCC является главным и самым капиталоемким объектом инвестиционной программы 2012-2015 годов АО "Сызранский нефтеперерабатывающий завод". Комплекс будет состоять из 9 установок: FCC, производства МТБЭ, фтористоводородного алкилирования, гидроочистки вакуумного газойля, газофракционирования углеводородов, производства серы, производства водорода, гидроочистки дизельного топлива и цеха по получению азота.

Включение комплекса FCC в технологическую цепочку завода позволит модернизировать имеющееся оборудование, увеличить выпуск бензина евростандарта и поднять глубину переработки.

ИСТОРИЯ ПРОЕКТА

2009 год

В 2009 году выполнены мероприятия по рабочему проектированию комплекса, подготовке документации для прохождения государственной экспертизы (первый этап).

2010 год

В 2010 году начались строительные работы.

2012 год



В 2012 году ОАО "Казанькомпрессормаш" (дочернее общество ГК ГМС) по проектам, разработанным ЗАО "НИИтурбокомпрессор им. В.Б. Шнеппа", поставило компрессорную установку 42ГЦ2-275/1,9-18 УХЛ4, предназначенную для сжатия углеводородного газа в составе технологической линии каталитического крекинга вакуумного газойля.

2013 год

В 2013 году ОАО "Волгограднефтемаш" поставило абсорбер и сепаратор на Сызранский НПЗ. В весенне-летний период было смонтировано 30% оборудования и около 50% металлоконструкций. В июле 2013 года были заключены контракты на поставки 57% оборудования для комплекса FCC (всего планировалось приобрести 1750 единиц основного оборудования).

В 2013 году были смонтированы реакторы и большая часть оборудования (2 реактора от ОАО "Ижорские заводы" для строящейся установки гидроочистки вакуумного газойля). Вес каждого реактора - около 550 тонн, длина - 30 метров. Специально для транспортировки и разгрузки крупнотоннажного оборудования был построен гидротехнический и дорожный комплекс укреплена береговая часть, уложено специальное дорожное полотно. Причал является одним из крупнейших в России: длина причальной стенки составила 60 м. Изготовлено дорожное полотно повышенной прочности - оно выдерживает до 800 тонн груза, на прямых участках ширина дороги достигает 10 м. До перестроения первоначальный участок дороги длиной в 1,2 км имел прямую форму с крутым уклоном. После перестроения уклон дороги был изменен до 6%, дорога приобрела форму серпантина. На возведение комплекса гидротехнических сооружений (причал + дорога + берегоукрепление) затрачено 8,85 тыс. куб. м грунтовой засыпки, 1,81 тыс. тонн металлоконструкций.

2015 год

16 апреля 2015 года ОАО "Сызранский НПЗ" объявило запрос предложений на выполнение строительно-монтажных работ по лоту "Комплекс установки гидроочистки вакуумного газойля. Объекты ОЗХ. Открытая насосная"; "Комплекс каталитического крекинга. Установка каталитического крекинга. Секция реакторно-регенераторный блок"; "Реконструкция объектов центрального блока очистных сооружений. Насосная станция перекачки уловленной нефти". В том числе: монтаж системы электрообогрева под "ключ". Срок выполнения работ: ноябрь 2015 года. Итоги запроса предложений не раскрывались.

В конце июня 2015 года на Сызранский НПЗ был доставлен сепаратор С-1, массой 73 тонны, предназначенный для общезаводской факельной системы.

В августе 2015 года на Сызранский НПЗ доставлена колонна каталитической дистилляции С-502 для строящейся установки производства МТБЭ. Размеры колонны составляют 56 м в высоту, 2,2 м в диаметре, масса - около 86 тонн.

2018 год

В 2018 году велось строительство комплекса каталитического крекинга с объектами общезаводского хозяйства, комплекса гидроочистки дизельного топлива и установки производства МТБЭ.

2020 год

В сентябре и октябре 2020 года АО "Ангарскнефтехимремстрой" организовало два тендера по проекту "Производство строительно-монтажных работ систем автоматизации и электроснабжения объекта "Газофракционирующая установка. Комплекс FCC" на территории АО "Сызранский НПЗ" на условиях субподряда для нужд АО "АНХРС". Начальная цена тендера, организованного в сентябре со сроком подведения итогов 23 октября: 75 млн рублей. Начальная цена тендера, объявленного в октябре со сроком подведения итогов не позднее 5 марта 2021 года: 73,8 млн рублей.

2021 год

В феврале 2021 года тендер по проекту выполнения строительно-монтажных работ систем автоматизации и электроснабжения на газофракционирующей установке АО "Сызранский НПЗ" на условиях субподряда был организован компанией "Ангарскнефтехимремстрой" вновь. В этот раз срок подведения итогов: не позднее 30 марта 2021 года. Цена закупки не была указана.

Продукция и производственные мощности

Мощность установки каталитического крекинга составляет 1,1 млн тонн. Реализация проекта позволит предприятию полностью перейти на производство топлив по стандарту "Евро-5"; исключить из технологической схемы предприятия устаревшие каталитические блоки 43/102, КАС (компрессия, абсорбция, стабилизация), ГФУ. Пуск уникального комплекса FCC позволит Сызранскому НПЗ не покупать, а производить у себя компоненты высококачественного бензина - метил-трет-бутиловый эфир и алкилаты. Глубина переработки нефти будет увеличена на 20%.

Актуализация – уточнено по материалам компании и по материалам СМИ

Инвестор: Нефтяная компания Роснефть, ПАО (НК Роснефть) Адрес: 117997, Россия, Москва, Софийская набережная, 26/1 Телефоны: +7(499)5178899; +7(499)5178888 Факсы: +7(499)5177235 E-Mail: postman@rosneft.ru Web: <https://www.rosneft.ru> Руководитель: Сечин Игорь Иванович, главный исполнительный директор - Председатель Правления

Заказчик: Сызранский нефтеперерабатывающий завод, АО (Сызранский НПЗ, СНПЗ) Адрес: 446009, Россия, Самарская область, Сызрань, ул. Астраханская, 1 Телефоны: +7(8464)908009 Факсы: +7(8464)988122 E-Mail: sekr@snpz.rosneft.ru Web: <https://snpz.rosneft.ru> Руководитель: Кулаков Игорь Владимирович, генеральный директор

Проектировщик: Самарский институт по проектированию предприятий нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности, ПАО (Самаранефтехимпроект) Адрес: 443110, Россия, Самарская область, Самара, ул. Ново-Садовая, 11 Телефоны: +7(846)2785003; +7(846)2785219; +7(8462)785284; +7(8462)785033 Факсы: +7(846)2785000 E-Mail: sekr@snhp.ru Руководитель: Товышев Павел Александрович, генеральный директор

Поставщик оборудования: Ижорские Заводы, ПАО Адрес: 196650, Россия, Санкт-Петербург, Колпино, Ижорский завод Телефоны: +7(812)3228000; +7(812)3228984 Факсы: +7(812)3228001 E-Mail: izhora@omzglobal.com Web: www.omz-izhora.ru Руководитель: Гордиенков Юрий Степанович, Генеральный директор;

Поставщик оборудования: Волгограднефтемаши, ОАО Адрес: 400011, Россия, Волгоградская область, Волгоград, ул. Электрослесовская, 45 Телефоны: +7(8442)407356; +7(8442)407220; +7(8442)410220 Факсы: +7(8442)416416 E-Mail: office@vnm.ru; marketing@vnm.ru Web: <https://vnm.ru> Руководитель: Новиков Николай Иванович, генеральный директор

Поставщик оборудования: Казанский завод компрессорного машиностроения, ОАО (Казанькомпрессормаши) Адрес: 420029, Россия, Республика Татарстан, Казань, ул. Халитова, 1 Телефоны: +7(843)2917909; +7(843)5620989 Факсы: +7(843)2917967 E-Mail: info@hms-kkm.ru Web: <http://compressormash.ru> Руководитель: Сагдиев Ильнур Ильдарович, управляющий директор

Подрядчик: ГСИ СпецНефтеЭнергоМонтажАвтоматика, ООО (ГСИ СНЭМА) Адрес: 450077, Россия, Республика Башкортостан, Уфа, ул. Октябрьской Революции, 39 Телефоны: +7(347)2735452 E-Mail: snema@snema.ru Web: <http://snema.ru> Руководитель: Хайруллин Руслан Фидаратович, генеральный директор

Подрядчик: Глобалстрой-Инжиниринг, АО (ГСИ) Адрес: 105318, Россия, Москва, ул. Ибрагимова, 15, корп. 2 Телефоны: +7(499)9737522; +7(499)9737401; +7(499)9737453; +7(499)9737127 Факсы: +7(499)9737402 E-Mail: info@globse.com Web: <https://globse.com> Руководитель: Доказов Андрей Александрович, президент

Нефтеперерабатывающая промышленность: "НК "Роснефть", ПАО: установка производства МТБЭ на предприятии "Сызранский НПЗ", АО в Самарской области (строительство).

Состояние на момент актуализации:

Строительные работы

Срок начала строительства:

2018 год

Срок окончания строительства:

2022 год

Объем инвестиций:

3000 млн. рублей (оценка)

Местоположение:

Россия, Самарская область, Сызрань, Астраханская ул., 1



Описание проекта:

Проект предусматривает строительство установки по производству метилтретбутилового эфира (МТБЭ) мощностью 40 тыс. тонн в год.

Метилтретбутиловый эфир является ценным компонентом товарных бензинов и фракции С4, содержащей бутены, сырьё установки алкилирования. Изобутилен в составе бутан-бутеленовой фракции, которая подается на установки ГФУ, конвертируется за счет этирификации метанолом.

ПРОЦЕСС ПРОИЗВОДСТВА МТБЭ СОСТОИТ ИЗ СЛЕДУЮЩИХ СЕКЦИЙ:

- секция водной промывки для удаления каталитических ядов;
- основная реакционная секция;
- секция каталитической дистилляции;
- секция промывки рафината С4.

ИСТОРИЯ ПРОЕКТА

2013 год

В августе 2013 года проектная документация и результаты инженерных изысканий "Комплекс производства МТБЭ на ОАО "Сызранский НПЗ" получила положительное заключение экспертизы промышленной безопасности. ЗАО "ПМП" (входит в группу компаний ЗАО "Маделикс") выполнило разработку проектной и рабочей документации строительства комплекса производства МТБЭ на ОАО "Сызранский НПЗ".

2015 год

В конце июня 2015 года на Сызранский НПЗ был доставлен сепаратор С-1, массой 73 тонны, предназначенный для общезаводской факельной системы.

В августе 2015 года на Сызранский НПЗ доставлена колонна каталитической дистилляции С-502 для строящейся установки производства МТБЭ. Размеры колонны составляют 56 м в высоту, 2,2 м в диаметре, масса – около 86 тонн. Оборудование предназначено для выделения из продуктовой смеси метанола и метил-трет-бутилового эфира (МТБЭ) - высокооктанового нетоксичного компонента для производства автобензинов, соответствующих высшему экологическому классу Технического регламента. Новое оборудование спроектировано и изготовлено российскими предприятиями. Крупнотоннажное оборудование будет смонтировано на строящихся установках.

В июне 2015 года на площадку строительства установки производства МТБЭ доставлен сепаратор С-1.

В октябре 2015 года ПАО НК "Роснефть" перенесла сроки по вводу установки МТБЭ.

2018 год

В августе 2018 года был объявлен конкурс на выполнение СМР по объекту "Установка производства МТБЭ" для АО "Сызранский НПЗ". По итогам конкурса было принято решение отказаться от проведения конкурентной закупки по лоту № 2000085262 СМР "Установка производства МТБЭ" для АО "Сызранский НПЗ".

2020 год

В начале 2020 года после двухлетнего перерыва "Роснефть" возобновила строительство установки МТБЭ.

В январе 2020 года был заключен договор с генеральным подрядчиком - ООО "ПАРКНЕФТЬ".

2021 год

По состоянию на начало 2021 года велись строительные-монтажные работы по основному оборудованию и вспомогательным системам.

Продукция и производственные мощности

Производственная мощность установки составит 45 тыс. тонн метил-трет-бутилового эфира в год (1,12 млн тонн в год по сырью).

Актуализация - уточнено по материалам компании

Заказчик: Сызранский нефтеперерабатывающий завод, АО (Сызранский НПЗ, СНПЗ) Адрес: 446009, Россия, Самарская область, Сызрань, ул. Астраханская, 1 Телефоны: +7(8464)908009 Факсы: +7(8464)988122 E-Mail: sekr@snpz.rosneft.ru Web: <https://snpz.rosneft.ru> Руководитель: Кулаков Игорь Владимирович, генеральный директор Контактное лицо по проекту: Хадыев Шакирьян Закирьянович, начальник УОКС E-Mail: KhadyevShZ@snpz.rosneft.ru Телефон: +7(846)4908852 ; Смирнов Анатолий Владимирович, заместитель генерального директора по капитальному строительству E-Mail: AVSmirnov@snpz.rosneft.ru Телефон: +7(846)4908009

Инвестор: Нефтяная компания Роснефть, ПАО (НК Роснефть) Адрес: 117997, Россия, Москва, Софийская

набережная, 26/1 Телефоны: +7(499)5178899; +7(499)5178888 Факсы: +7(499)5177235 E-Mail: postman@rosneft.ru
Web: <https://www.rosneft.ru> Руководитель: Сечин Игорь Иванович, главный исполнительный директор -
Председатель Правления

Проектировщик: Самарский институт по проектированию предприятий нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности, ПАО (Самаранефтехимпроект) Адрес: 443110, Россия, Самарская область, Самара, ул. Ново-Садовая, 11 Телефоны: +7(846)2785003; +7(846)2785219; +7(846)2785284; +7(846)2785033
Факсы: +7(846)2785000 E-Mail: sekr@snhp.ru Руководитель: Товышев Павел Александрович, генеральный директор

Проектировщик: ПМП, АО Адрес: 199004, Россия, Санкт-Петербург, Биржевой переулок, 6 А Телефоны: +7(812)2443250; +7(812)3255611; +7(812)1665658 Факсы: +7(812)3255914 E-Mail: pmp@pmpspb.ru Web: <http://pmpspb.ru> Руководитель: Трофимов Олег Владимирович, Генеральный директор

Проектировщик: Волжский научно-исследовательский и проектный институт топливно-энергетического комплекса, ООО (Волга НИПИТЭК) Адрес: 443001, Россия, Самарская область, Самара, ул. Ульяновская, 52/ ул. Ярмарочная, 55, 11 этаж, офис 27 Телефоны: +7(846)3312139; +7(846)3312140 E-Mail: secr@avr-c.ru Web: www.avr-c.org Руководитель: Лесухин Сергей Петрович, генеральный директор

Генеральный подрядчик: ПАРКНЕФТЬ, ООО (Центральный офис) Адрес: 119530, Россия, Москва, Очаковское шоссе, 28, стр. 2 Телефоны: +7(495)6206200 Факсы: +7(495)6206202 E-Mail: info@parkneft.ru Web: www.parkneft.ru
Руководитель: Григорьев Александр Сергеевич, генеральный директор

Поставщик оборудования: Объединенные машиностроительные заводы, ПАО (Группа ОМЗ) Адрес: 115035, Россия, Москва, наб. Овчинниковская, 20, стр. 1 Телефоны: +7(495)6621040 Факсы: +7(495)6621041 E-Mail: mail@omzglobal.com Web: www.omz.ru Руководитель: Воробьев Дмитрий Борисович, генеральный директор-председатель Правления

Поставщик оборудования: Волгограднефтемаш, ОАО Адрес: 400011, Россия, Волгоградская область, Волгоград, ул. Электроресовская, 45 Телефоны: +7(8442)407356; +7(8442)407220; +7(8442)410220 Факсы: +7(8442)416416 E-Mail: office@vnm.ru; marketing@vnm.ru Web: <https://vnm.ru> Руководитель: Новиков Николай Иванович, генеральный директор

Подрядчик: Глобалстрой-Инжиниринг, АО (ГСИ) Адрес: 105318, Россия, Москва, ул. Ибрагимова, 15, корп. 2 Телефоны: +7(499)9737522; +7(499)9737401; +7(499)9737453; +7(499)9737127 Факсы: +7(499)9737402 E-Mail: info@globse.com Web: <https://globse.com> Руководитель: Доказов Андрей Александрович, президент

Нефтеперерабатывающая промышленность: "НК "Роснефть", ПАО: комплекс гидрокрекинга вакуумного газойля и тяжелого газойля коксования "РН-Комсомольский НПЗ", ООО в Хабаровском крае (строительство).

Состояние на момент актуализации:

Строительные работы

Срок начала строительства:

2013 год

Срок окончания строительства:

2022 год

Объем инвестиций:

16000 млн. рублей

Местоположение:

Россия, Хабаровский край, Комсомольск-на-Амуре, ул. Ленинградская, 115



Описание проекта:

Согласно планам ПАО "НК "Роснефть" объем переработки на Комсомольском НПЗ в 2013 году должен составить 7,12 млн тонн, в 2014 году – 6,8 млн тонн, в 2015 году – 7,4 млн тонн, с 2016 года - 8 млн тонн. Планируется строительство нефтепродуктопровода от НПЗ до порта Де-Кастри мощностью 5,7 млн тонн в год. Для снижения транспортных расходов на поставки готовой продукции, однако, по результатам государственной экологической экспертизы проекта "Строительство нефтепродуктопровода Комсомольский НПЗ – порт Де-Кастри, морские сооружения (инженерные изыскания)" выдала 20 мая 2013 года отрицательное заключение. Проект на экспертизу представило ЗАО "НИПИ "ИнжГео" в IV квартале 2012 года. Проект предусматривал завершение строительства нефтепродуктопровода во II полугодии 2015 года, к моменту завершения модернизации завода. Инвестиции ПАО НК "Роснефть" в модернизацию Комсомольского НПЗ были запланированы в объеме порядка 118,5 млрд рублей.

Цель комплекса гидрокрекинга - довести глубину переработки нефтепродуктов до 94 % с увеличением мощности до 8 млн тонн с 2016 года. Мощность комплекса - 3,65 млн тонн в год. В результате увеличения глубины переработки нефти предусмотрено расширение ассортимента светлых нефтепродуктов и прекращение выпуска мазута. С помощью комплекса гидрокрекинга Комсомольский нефтеперерабатывающий завод запланировал выпуск всей линейки видов моторного топлива, соответствующих стандарту "Евро-5".

Создание объекта "Комплекс гидрокрекинга вакуумного газойля для ООО "РН-Комсомольский НПЗ" предусматривает проектирование и строительство комплекса гидрокрекинга для полной конверсии сырья для переработки как прямогонного вакуумного газойля, так и тяжелого газойля коксования производительностью с мощностью по сырью 2 млн тонн в год для получения высококачественных средних дистиллятов. Комплекс гидрокрекинга включает следующие технологические установки:

Перечень объектов строительства, входящих в состав комплекса гидрокрекинга вакуумного газойля

Тип объекта	Объект	Характеристика
Основная технологическая установка	Установка гидрокрекинга	Установка состоит из 2 блоков, оба блока должны максимально использовать имеющееся оборудование в общих целях.:
		1) блок гидрокрекинга с полной конверсией сырья для переработки вакуумного газойля и тяжелого газойля установки коксования общей производительностью по сырью 2 млн. тонн в год, с полной конверсией сырья в моторные топлива; 2) блок гидроочистки прямогонной дизельной фракции мощностью 1,6 млн. тонн в год, обеспечивающий получение дизельного топлива с содержанием серы 10 ppm, содержанием ароматических углеводородов менее 10% весовых и содержанием полициклических ароматических углеводородов менее 1% весовых.
Вспомогательные установки	Установка производства водорода	Мощность установки 345 тонн в сутки
	Установка очистки технологических стоков.	С возможностью выделения аммиака из технологических стоков
	Установка производства серы	Мощность установки 38 тонн в сутки.
Объекты ОЗХ	Объекты основного производственного назначения	Промпарк гидрокрекинга; Товарный парк реактивного топлива РТ; Товарный парк экологически чистого дизельного топлива; Общезаводские технологические трубопроводы; Насосные перекачки нефтепродуктов; Азотная установка; Факел высокого давления гидрокрекинга;
Объекты ОЗХ	Объекты подсобного и обслуживающего назначения	Дооснащение лаборатории; Административно бытовое здание 2 очередь; Расширение ремонтной базы завода;
Объекты ОЗХ	Объекты транспортного хозяйства и связи	Железнодорожные пути; Внутриплощадочные автодороги; Сети связи и сигнализации;
Объекты ОЗХ	Объекты водоснабжения и канализации	Расширение биологической очистки стоков; Сети водоснабжения и канализации; Строительство БОВ;
Объекты ОЗХ	Объекты энергетического хозяйства	Освещение территории; Сети высокого и низкого напряжения;
Объекты ОЗХ	Благоустройство территории	Санитарно-защитная зона; Вертикальная планировка; Благоустройство и озеленение.

ИСТОРИЯ ПРОЕКТА

ПАО "НК "Роснефть" реализует проект реконструкции Комсомольского НПЗ, согласно программе коренной реконструкции, принятой в 1999 году.

2007 год

В 2007 году были проведены тендерные мероприятия и определение контрагента по выполнению проектно-исследовательских работ по комплексу гидрокрекинга для ООО "РН-Комсомольский НПЗ". Победителем тендера признано ОАО "Омскнефтехимпроект".

2010 год

В 2010 году ОАО "Омскнефтехимпроект" выполнило проектирование комплекса гидрокрекинга.

2011 год

В 2011 году ПАО "НК "Роснефть" объявило конкурс "Предварительная квалификация на выполнение работ по лоту №5-КомсНПЗ-11 "Комплекс гидрокрекинга" для ООО "РН-Комсомольский НПЗ".

Производство крупнотоннажного реакторного оборудования выполнено на предприятиях промышленного машиностроения Группы компаний Kobe Steel, Ltd. (бренд KOBELCO) в Японии.

2013 год

В декабре 2013 года на территории Комсомольского НПЗ ООО "СВ Транс" начало установку реакторов гидрокрекинга вакуумного газойля, реакторов гидрокрекинга первой и второй ступени, реактора гидроочистки дизельного топлива.

2014 год

В июле 2014 года ООО "СВ Транс" осуществило работы по доставке и перегрузке 3 негабаритных модулей конвекции, весом 140 тонн, длиной 18 м и шириной 4,7 м. ООО "СВ Транс" доставило их от порта города Комсомольск-на-Амуре на площадку временного хранения на территории "Комсомольского НПЗ".

2015 год

В феврале 2015 года ПАО "НК "Роснефть" опубликовало запрос предложений на поставку, шеф-монтаж и пусконаладочные работы силовых сухих трансформаторов для объекта "Комплекс гидрокрекинга. Секция гидрокрекинга и гидроочистки. Секция производства водорода" для ООО "РН-Комсомольский НПЗ". Начальная (максимальная) цена договора составила 36,6 млн рублей. Срок выполнения работ: не раскрывался.

2016 год

В мае 2016 года ООО "РН-Комсомольский НПЗ" принято решение совместить подведение итогов отборочной и оценочной стадий 24.05.2016 г. и продлить срок подведения итогов закупки до 30.05.2016 г.

В 2016 году был проведен ряд тендеров на выполнение различных работ по объекту "Комплекс гидрокрекинга".

2017 год

В августе 2017 года ПАО "НК "Роснефть" начало отбирать подрядчика для выполнения завершающих работ на секции гидрокрекинга-гидроочистки. Было необходимо осуществить подготовительные и общеплощадочные работы, провести монтаж металлоконструкций, обустроить системы вентиляции и КИПиА, осуществить электромонтажные работы. Соответствующие работы были запланированы до 2020 года.

2018 год

В сентябре 2018 года структуры китайской промышленной группы Haihua Industry Group ООО "Петро-Хэхуа" и "Пекин Хэхуа Ориентал Энерджи Технолоджи Групп Лимитед" выиграли подряд на строительство объектов гидрокрекинга на Комсомольском НПЗ в Хабаровском крае, стоимость контракта составила 9,486 млрд рублей.

Срок выполнения работ - сентябрь 2020 года. Согласно документам, работы должны были проводиться на таких объектах, как секция гидрокрекинга-гидроочистки, азотная установка и емкости хранения, воздушная компрессорная, общезаводские технологические трубопроводы.

2019 год

В марте 2019 года стало известно, что срок завершения строительно-монтажных работ на установках гидрокрекинга вакуумного газойля на Комсомольском НПЗ "Роснефть" отложила на третий квартал 2020 года, а завершение пусконаладочных работ и начало производства продукции - на первое полугодие 2021 года.

В апреле 2019 года ООО "РН-Комсомольский НПЗ" объявило тендер на право оказания услуг по перевозке силовых трансформаторов для строительства объекта "Комплекс гидрокрекинга. ОЗХ Комплекса гидрокрекинга. ГПП 110/6 инв.№010097. Реконструкция".

2020 год

В марте 2020 года ООО "Петро-Хэхуа" объявило тендер на право выполнения строительно-монтажных работ объекту "Промплощадка ООО "РН-Комсомольский НПЗ". "Комплекс гидрокрекинга. Секция гидрокрекинга-гидроочистки. Блок 019". Тендер предусматривал выполнение комплекса работ по закрытию теплового контура на имеющемся каркасе здания, в т. ч. поставку и монтаж сэндвич-панелей, окон, дверей и пр. Его результаты не были опубликованы.

В октябре и ноябре 2020 года ООО "РН-Комсомольский НПЗ" провело тендеры на оказание услуг по уточнению границ земельного участка с кадастровым номером 27:22:0000000:3945 и составлению карты (плана) объекта

"Линия ВЛ-35 к В "ПС НПЗ-35 - ПС Индустриальная" (в целях строительства объекта "Комплекс гидрокрекинга. ОЗХ Комплекса гидрокрекинга. Сети высокого и низкого напряжения") и по выполнению СМР по комплексу гидрокрекинга и объектам его ОЗХ в части сети водоснабжения и канализации.

В ноябре 2020 года был объявлен тендер "Оказание услуг шеф-монтажа и шеф-наладки печей на объекте Комплекс гидрокрекинга. Секция гидрокрекинга-гидроочистки". Начальная цена не указывалась. В январе 2021 года данная закупка была отправлена в архив, одновременно было опубликовано решение закупочной комиссии о продлении срока подведения итогов до 22 марта 2021 года.

В ноябре 2020 года ООО "Петро-Хэуа" выступило организатором тендера "Выполнение строительно-монтажных работ объекту "Комплекс гидрокрекинга. ОЗХ Комплекса гидрокрекинга. Биологическая очистка стоков. Резервуар сточных вод".

В ноябре 2020 года вице-президент по нефтепереработке и нефтехимии компании Александр Романов сообщил, что "Роснефть" готовится ввести в эксплуатацию четыре комплекса гидрокрекинга на Новокуйбышевском, Туапсинском, Комсомольском и Ачинском НПЗ.

2021 год

В январе-феврале 2021 года ООО "Петро-Хэуа" вновь организовало тендер "Выполнение СМР по объекту: "Комплекс гидрокрекинга. ОЗХ комплекса гидрокрекинга. Биологическая очистка стоков. Здание доочистки сточных вод. Монтаж сэндвич-панелей" AP1, AP2, KM2". Цена закупки не была указана. Срок подведения итогов: 20 апреля 2021 года.

Продукция и производственные мощности

Проектная мощность комплекса составляет 3,65 млн тонн в год. С его запуском Комсомольский НПЗ увеличит глубину переработки нефти до 95%, объем переработки вырастет до 8 млн тонн. Ввод комплекса гидрокрекинга в эксплуатацию увеличит глубину переработки нефти, что позволит полностью перейти на выпуск экологически чистых моторных топлив класса "Евро-5", а также значительно увеличить объемы производства.

Актуализация – уточнено по материалам тендерной документации

Инвестор: Нефтяная компания Роснефть, ПАО (НК Роснефть) Адрес: 117997, Россия, Москва, Софийская набережная, 26/1 Телефоны: +7(499)5178899; +7(499)5178888 Факсы: +7(499)5177235 E-Mail: postman@rosneft.ru Web: <https://www.rosneft.ru> Руководитель: Сечин Игорь Иванович, главный исполнительный директор - Председатель Правления

Заказчик: РН-Комсомольский НПЗ, ООО Адрес: 681007, Россия, Хабаровский край, Комсомольск-на-Амуре, ул. Ленинградская, 115 Телефоны: +7(4217)525300 Факсы: +7(4217)525126 E-Mail: knpz@kms.rosneft.ru Web: <https://rnknpz.rosneft.ru> Руководитель: Гаврилов Алексей Александрович, генеральный директор

Проектировщик: Ангарскнефтехимпроект, АО (Ангарский институт по проектированию предприятий нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности, АНХП) Адрес: 665819, Россия, Иркутская область, Ангарск, ул. Чайковского, 58 Телефоны: +7(3955)676730; +7(3955)565027; +7(3955)579800P462; +7(3955)579811 Факсы: +7(3955)562853 E-Mail: anhp@rosneft.ru Web: www.anhp.ru Руководитель: Кабышев Вадим Анатольевич, генеральный директор

Проектировщик: ОНХП, ПАО (ОННР) Адрес: 644050, Россия, Омская область, Омск, бульвар Инженеров, 1 Телефоны: +7(3812)285534 Факсы: +7(3812)285544 E-Mail: postoffice@onhp.ru Web: <https://onhp.ru> Руководитель: Зуга Игорь Михайлович, генеральный директор

Подрядчик: Хэуа-Рус, ООО (Haihua Industry Group, представительство в Москве) Адрес: 117393, Россия, Москва, ул. Академика Пилюгина, 22 Телефоны: +7(499)5508866 Факсы: +7(499)5500783 E-Mail: haihuamos@co.ru Web: <https://haihuarus.ru> Руководитель: Ли Яфэй, генеральный директор

Нефтеперерабатывающая промышленность: "НК "Роснефть", ПАО: нефтеперерабатывающий завод на предприятии "РН-Туапсинский НПЗ", ООО в Краснодарском крае (реконструкция).

Состояние на момент актуализации:

Строительные работы

Срок начала строительства:

2012 год

Срок окончания строительства:

2022 год

Объем инвестиций:

500000 млн. рублей

Местоположение:

Россия, Краснодарский край, Туапсе, ул. Сочинская, 1

Описание проекта:

Туапсинский НПЗ в Краснодарском крае является частью вертикально-интегрированной структуры НК "Роснефть" с момента ее основания. Это единственный российский НПЗ, расположенный на побережье Черного моря, а также один из старейших: он был введен в эксплуатацию в 1929 году.

Основными лицензиарами технологических процессов определены: компания UOP (по процессам изомеризации и каталитического риформинга бензиновой фракции); компания Chevron Lummus Global (США) (по процессу гидрокрекинга, совмещенному с гидроочисткой дизельного топлива); компания Technip (по процессу производства водорода). Мощность завода составит 12 млн тонн нефти в год. Глубина переработки достигнет 95%, что позволит выпускать нефтепродукты стандарта "Евро-4" и "Евро-5".

Основные установки, которые планируется построить в ходе реконструкции Туапсинского НПЗ:

- установка первичной переработки нефти ЭЛОУ-АВТ-12 с секцией гидроочистки нафты;
- установка атмосферной и вакуумной перегонки нефти;
- установка по производству серы;
- установка гидроочистки нафты и дизельного топлива мощностью 4100 тыс. тонн в год;
- установка гидрокрекинга вакуумного газойля мощностью 4350 тыс. тонн в год;
- установка замедленного коксования;
- установка по производству водорода;
- установка изомеризации мощностью 800 тыс. тонн в год;
- установка каталитического риформинга мощностью 1500 тыс. тонн в год;
- установка флексикокинга.

Проект включает в себя 3 этапа реализации (пусковых комплексов):

ЭТАПЫ РЕКОНСТРУКЦИИ Туапсинского НПЗ

Этап	Производственные мощности (установки)	Текущая ситуация
1 пусковой комплекс (2013 г.)	установка первичной переработки нефти ЭЛОУ-АВТ-12 с секцией гидроочистки нафты, а также объекты общезаводского хозяйства	введен
2 пусковой Комплекс (2021 г.)	установки гидрокрекинга вакуумного газойля в смеси с тяжелым газойлем коксования и гидроочистки дизельного топлива, установки по производству водорода, изомеризации и гидроочистки нафты, установки каталитического риформинга, производства серы	строительно-монтажные работы
3 пусковой комплекс (после 2021 года)	Установка флексикокинга и общезаводского хозяйства	разработка рабочей документации

ИСТОРИЯ ПРОЕКТА

2009-2013 годы

В 2010 году ОАО "Ижорские заводы" одержало победу в международном тендере на поставку 6 тяжеловесных емкостных аппаратов, предназначенных для глубокой переработки нефти и получения высококачественного топлива стандарта Евро-5 для ООО "РН-Туапсинский НПЗ". Общая масса поставляемого оборудования - более 5 тыс. тонн. Проектирование и изготовление емкостных аппаратов осуществлено в соответствии с требованиями



Кода ASME и российских нормативных документов для оборудования нефтехимического производства. Срок выполнения контракта - II квартал 2012 года.

В 2009-2012 годах ООО "Энергогазкомплект" в качестве генерального подрядчика собственными силами и техническими средствами выполнила 100% всего объема работ по реконструкции и расширению первого пускового комплекса. Установка ЭЛОУ-АВТ-12 была введена в эксплуатацию.

В 2012-2013 годах ПАО "Транснефть" завершило расширение трубопроводной системы для обеспечения транспортировки нефти на ООО "РН-Туапсинский НПЗ" в количестве до 12 млн тонн в год. Общий объем инвестиций в расширение трубопроводной системы, согласно оценке составил, 24,5 млрд рублей.

В феврале 2015 года на специально построенный причал крупнотоннажного оборудования ООО "РН-Туапсинский НПЗ" доставлена колонна гидрокрекинга. Вес доставленной колонны - 159 тонн, длина - 35 метров, диаметр - 6,36 м. Для строительства комплекса гидрокрекинга, являющегося объектом II очереди реконструкции ООО "РН-Туапсинский НПЗ", ранее было доставлено 6 реакторов весом до 1400 тонн и длиной до 42,5 м.

2015 год

В 2015 году на Туапсинском НПЗ построены и сданы в эксплуатацию три моста через реку Туапсе - железнодорожный, автомобильный и коммуникационный. Закончено возведение пожарного депо на семь машин. Также завершён монтаж трубопроводов природного газа, что позволило подключить Туапсинский нефтезавод к магистрали "Джубга - Лазаревское - Сочи". Кроме того, в рамках реализации этого проекта запущены в эксплуатацию новый докерный переход для сбора очищенных сточных вод завода и автоэстакада налива сжиженных углеводородных газов.

В 2015 году был введен в эксплуатацию вакуумный блок установки ЭЛОУ-АВТ-12, что позволило обеспечить производство и реализацию вакуумного газойля. Также инвестиции были направлены на строительство комплексов установок гидрокрекинга-гидроочистки и риформинга-изомеризации.

2017 год

В 2017 году ПАО "Самаранефтехимпроект" провело корректировку проектной документации по объекту "Новый НПЗ мощностью 12 млн тонн в год на территории ООО "РН-Туапсинский НПЗ", состоящий из II-ой очереди строительства объектов ООО "РН-Туапсинский НПЗ". "Дизельный" этап". Стоимость работ составила 181,4 млн рублей.

2018 год

21 мая 2018 года был заключен контракт с ООО "Подъемно-транспортные машины" на закупку подъемников с выполнением ШМР и ПНР для объекта КС "КУ-2". Секция 3000 (тит.430-10). Цена договора составила 93,6 млн рублей. Срок выполнения работ: 30 июня 2019 года.

2019 год

В марте 2019 года стало известно, что срок завершения строительно-монтажных работ на установках гидрокрекинга вакуумного газойля (ВГО) на Туапсинском НПЗ Роснефть отложила на III квартал 2020 года, а завершение пусконаладочных работ и начало производства продукции - на первое полугодие 2021 года. Для туапсинского комплекса гидрокрекинга оборудование закуплено на 100%, строительство непосредственно крекинга выполнено почти на 90%, установки производства водорода и серы готовы примерно на 60 и 50% соответственно.

В апреле 2019 года ООО "ПетроИнжиниринг" осуществило поставку промышленного оборудования систем вентиляции и кондиционирования воздуха для объектов ООО "РН-Туапсинский НПЗ".

В апреле 2019 года ООО "РН-Туапсинский НПЗ" объявило открытый конкурс в электронной форме на "Выполнение остаточных объемов СМР по объекту "КУ-2. Объект 430-10. Секция 3000 - Гидроочистка дизельного топлива и Гидрокрекинг вакуумного газойля". Начальная цена контракта составила 4,03 млрд рублей. Предложения от компаний принимались до 29 июля, итоги подведены к 26 августа. После заключения контракта поставщик должен выполнить все работы в течение 12 месяцев.

В июне 2019 года на объекте велись строительно-монтажные работы по переключению линии водопровода.

2020 год

В октябре 2020 года подрядчик по строительству НПЗ фирма "Гравитон" была признана банкротом. Также в III квартале 2020 года на заводе произошла вспышка коронавируса, работы были приостановлены.

По состоянию на декабрь 2020 года ПАО "НК Роснефть" готовилась ввести комплекс каталитического гидрокрекинга на заводе в 2021 году.

Продукция и производственные мощности

Масштабная инвестиционная программа НК "Роснефть" предусматривает увеличение мощности старейшего в отрасли нефтеперерабатывающего предприятия до 12 млн тонн нефти в год и глубины переработки - до 98,5%. В результате модернизации завода индекс сложности Нельсона возрастет до 9.

Актуализация – уточнено по материалам компании

Инвестор: Нефтяная компания Роснефть, ПАО (НК Роснефть) Адрес: 117997, Россия, Москва, Софийская набережная, 26/1 Телефоны: +7(499)5178899; +7(499)5178888 Факсы: +7(499)5177235 E-Mail: postman@rosneft.ru Web: <https://www.rosneft.ru> Руководитель: Сечин Игорь Иванович, главный исполнительный директор - Председатель Правления

Объект: РН-Туапсинский НПЗ, ООО Адрес: 352800, Россия, Краснодарский край, Туапсе, ул. Сочинская, 1 Телефоны: +7(86167)77714; +7(86167)77794P4103 Факсы: +7(86167)77500 E-Mail: secretary@rn-tnpz.ru; kanc@rn-tnpz.com Web: <https://tnpz.rosneft.ru> Руководитель: Скуридин Сергей Николаевич, генеральный директор

Генеральный проектировщик: Ленгипронефтехим, ООО Адрес: 196084, Россия, Санкт-Петербург, наб. Обводного канала, 94 Телефоны: +7(812)3162988; +7(812)6800343; +7(812)3163601 E-Mail: lgch@lgch.spb.ru Web: www.lgch.spb.ru Руководитель: Лебедской-Тамбиев Михаил Андреевич, генеральный директор

Проектировщик (стадия РД): Самарский институт по проектированию предприятий нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности, ПАО (Самаранефтехимпроект) Адрес: 443110, Россия, Самарская область, Самара, ул. Ново-Садовая, 11 Телефоны: +7(846)2785003; +7(846)2785219; +7(846)2785284; +7(846)2785033 Факсы: +7(846)2785000 E-Mail: sekr@snhp.ru Руководитель: Товышев Павел Александрович, генеральный директор

Проектировщик (участие в проекте завершено): ИКТ Сервис, ООО Адрес: 129090, Россия, Москва, Протопоповский пер., 25Б Телефоны: +7(495)6881600; +7(495)6888119; +7(495)9562118; +7(495)6883119 Факсы: +7(495)6884245 E-Mail: post@ect-service.ru Web: www.ect-service.ru Руководитель: Калинин Андрей Валерьевич, генеральный директор

Проектировщик: Петрохим Инжиниринг, АО Адрес: 129090, Россия, Москва, пер. Протопоповский, 25, корп. Б Телефоны: +7(495)6881690; +7(495)6886281 Факсы: +7(495)6881690 E-Mail: petrochim@petrochim.ru Web: www.petrochim.ru Руководитель: Шаховский Владимир Олегович, генеральный директор

Проектировщик: АйБиКон, ООО Адрес: 190005, Россия, Санкт-Петербург, ул. 5-я Красноармейская, 22 Телефоны: +7(812)3259128; +7(921)3107454 Факсы: +7(812)3259129 E-Mail: office@ibcon.ru Web: www.ibcon.ru Руководитель: Шабунин Антон Владимирович, генеральный директор

Подрядчик (участие в проекте завершено): Глобалстрой-Инжиниринг, АО (ГСИ) Адрес: 105318, Россия, Москва, ул. Ибрагимова, 15, корп. 2 Телефоны: +7(499)9737522; +7(499)9737401; +7(499)9737453; +7(499)9737127 Факсы: +7(499)9737402 E-Mail: info@globse.com Web: <https://globse.com> Руководитель: Доказов Андрей Александрович, президент

Лицензиар: ЮОП, ООО (УОР, Представительство в России) Адрес: 121059, Россия, Москва, ул. Киевская, 7 Телефоны: +7(495)7969800; +7(495)2582890 Факсы: +7(495)7969894 E-Mail: info@honeywell.ru Web: <https://www.honeywell.ru/>; <http://www.uop.com/> Руководитель: Городецкий Михаил Леонидович, генеральный директор

Лицензиар: Текнип Рус, АО (Technip, представительство в России) Адрес: 196 084, г.Санкт-Петербург, Лиговский пр., дом 266 лит. О Телефоны: +7(812)4954870 E-Mail: tprus@fmc.com Web: www.technipfmc.com Руководитель: Шалар Франсуа Мишель, генеральный директор

Поставщик оборудования: НПО Базовое машиностроение, ООО (НПО БМ) Адрес: 625014, Россия, Тюменская область, Тюмень, ул. 2 км Старого тобольского тракта, 8, стр. 8, офис 205 Телефоны: +7(3452)693939 E-Mail: office@npobazmash.ru Web: www.npobazmash.ru Руководитель: Алексеев Евгений Григорьевич, генеральный директор

Обзор «Крупнейшие инвестиционные проекты в переработке нефти и газа РФ в 2021-2024 гг.»

Поставщик оборудования: Объединенные машиностроительные заводы, ПАО (Группа ОМЗ) Адрес: 115035, Россия, Москва, наб. Овчинниковская, 20, стр. 1 Телефоны: +7(495)6621040 Факсы: +7(495)6621041 E-Mail: mail@omzglobal.com Web: www.omz.ru Руководитель: Воробьев Дмитрий Борисович, генеральный директор-председатель Правления

Поставщик оборудования: Волгограднефтемаш, ОАО Адрес: 400011, Россия, Волгоградская область, Волгоград, ул. Электроресовская, 45 Телефоны: +7(8442)407356; +7(8442)407220; +7(8442)410220 Факсы: +7(8442)416416 E-Mail: office@vnm.ru; marketing@vnm.ru Web: <https://vnm.ru> Руководитель: Новиков Николай Иванович, генеральный директор

Поставщик оборудования: ОЗ-Коутингс, ООО Адрес: 121151, Москва, ул. Раевского, д.4 Телефоны: +7(495)7898941 Web: <http://www.o3-e.ru> Руководитель: Мокров Василий Игоревич, генеральный директор

Поставщик оборудования: ПетроИнжиниринг, ООО Адрес: 117630, Россия, Москва, Воронцовский парк, 3А Телефоны: +7(499)3720707 Факсы: +7(495)9884337 E-Mail: info@petroin.ru Web: www.petroin.ru Руководитель: Гавриков Алексей Владимирович, генеральный директор

Поставщик оборудования: Ижорские Заводы, ПАО Адрес: 196650, Россия, Санкт-Петербург, Колпино, Ижорский завод Телефоны: +7(812)3228000; +7(812)3228984 Факсы: +7(812)3228001 E-Mail: izhora@omzglobal.com Web: www.omz-izhora.ru Руководитель: Гордиенков Юрий Степанович, Генеральный директор; Гордиенков Юрий Степанович, генеральный директор

Подрядчик: ЮгСтройКонтроль, ООО Адрес: 350051, Россия, Краснодарский край, Краснодар, проезд им. Репина, 12 Телефоны: +7(918)2001873; +7(964)9123466; +7(861)2980807 Факсы: +7(861)2980807 E-Mail: ug_stroy_control@mail.ru Web: <http://югстройконтроль.рф> Руководитель: Мельников Александр Степанович, директор

Нефтеперерабатывающая промышленность: "НК "Роснефть", ПАО: комплекс производства нефтяного кокса на "АНПЗ ВНК", АО в Красноярском крае (строительство).

Состояние на момент актуализации:

Строительные работы

Срок начала строительства:

IV квартал 2018 года

Срок окончания строительства:

2021 год

Объем инвестиций:

Нет данных

Местоположение:

Россия, Красноярский край, Большеулуйский район, промзона НПЗ

Описание проекта:

АО "АНПЗ ВНК" ведет реализацию проекта строительства комбинированной установки производства нефтяного кокса.

Реализация проекта ведется в рамках Плана капитальных вложений на 2018-2021 гг.

Цель проекта - совершенствование технологической схемы предприятия для углубления процесса переработки нефти в результате строительства и ввода в эксплуатацию объектов комплекса производства нефтяного кокса в рамках действующего производства АО "АНПЗ ВНК".

ОБЪЕКТЫ СТРОИТЕЛЬСТВА

Строительство объекта НЗС. Секция 100. Установка вакуумной перегонки мазута, тит.100:

- Дымовая труба, тит.101;
- Вакуумная колонна с этажерками №1,2, тит.103;
- Закрытая насосная, тит.104;

Строительство объекта НЗС. Секция 200. Установка замедленного коксования, тит.200:



- Печь с блоком утилизации тепла, тит.201;
 - Реакторный блок, тит.202;
 - Закрытая насосная №1 с этажеркой, тит.203;
 - Закрытая насосная №2 с этажеркой, тит.204;
 - Блок колонн, тит.205;
 - Наружное оборудование, тит.206;
 - Компрессорная с КТП, тит.207;
 - Водоподготовка для гидрорезки кокса, тит.208;
 - Транспорт и склад кокса, тит.209;
 - Площадь выгрузки и обезвоживания кокса. Тит.209-1.
 - Транспортная галерея с узлом загрузки. Тит. 209-2.
 - Маневровое устройство. Тит. 209-3.
 - Склад кокса с пунктом управления и узлом отбора проб. Тит. 209-4.
 - Внутриплощадочные сети, тит.210
- Строительство объекта НЗС. Секция 300
- Производственное здание, тит.301.
 - Наружная аппаратура.
 - Внутриплощадочные сети.

Окончание работ по проекту запланировано на апрель 2021 года.

ИСТОРИЯ ПРОЕКТА

2018 год

28 сентября 2019 года ПАО "НК "Роснефть" объявило тендер на выполнение СМР по объекту: "Комбинированная установка производства нефтяного кокса".

В рамках договора требовалось завершить строительство по объектам комплекса.

2019 год

20 февраля 2019 года АО "АНПЗ ВНК" совместно с Администрацией Большеулуйского района проинформировало о начале общественных обсуждений по объектам государственной экологической экспертизы на этапе уведомления, предварительной оценки и подготовки технического задания на проведение работ по ОВОС в рамках корректировки проектной документации:

Примерные сроки проведения ОВОС: февраль-сентябрь 2019 года.

7 мая 2019 года закупка была завершена без заключения договора.

2020 год

В августе и сентябре 2020 года ПАО "Самаранефтехимпроект" выступило организатором тендеров "Разработка обоснования безопасности опасного производственного объекта "Комбинированная установка производства нефтяного кокса" на АО "АНПЗ ВНК".

2021 год

В феврале 2021 года Ачинский нефтеперерабатывающий завод сообщил о продолжающейся модернизации, ключевым объектом которой является комплекс гидрокрекинга с интегрированной гидроочисткой. Программа модернизации также включает строительство комплекса производства нефтяного кокса с вакуумным блоком и ряд объектов общезаводского хозяйства.

Актуализация – уточнено по материалам компании

Инвестор: Нефтяная компания Роснефть, ПАО (НК Роснефть) Адрес: 117997, Россия, Москва, Софийская набережная, 26/1 Телефоны: +7(499)5178899; +7(499)5178888 Факсы: +7(499)5177235 E-Mail: postman@rosneft.ru Web: <https://www.rosneft.ru> Руководитель: Сечин Игорь Иванович, главный исполнительный директор - Председатель Правления

Заказчик: Ачинский нефтеперерабатывающий завод ВНК, АО (Ачинский НПЗ, АНПЗ ВНК) Адрес: 662110, Россия, Красноярский край, Большеулуйский район, промзона НПЗ Телефоны: +7(39159)53310 Факсы: +7(39159)53710 E-Mail: sekr@achnpz.ru Web: <https://anpz.rosneft.ru> Руководитель: Белов Олег Александрович, генеральный директор Контактное лицо по проекту: Пырников Олег Васильевич, начальник УПР E-Mail: PyrsikovOV@anpz.rosneft.ru Телефон: +7(39159)53412 ; Фомов Александр Борисович, начальника отдела капитального строительства E-Mail: FomovAB@achnpz.ru Телефон: +7(39159)53325

Генеральный проектировщик: *Самарский институт по проектированию предприятий нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности, ПАО (Самаранефтехимпроект)* Адрес: 443110, Россия, Самарская область, Самара, ул. Ново-Садовая, 11 Телефоны: +7(846)2785003; +7(846)2785219; +7(846)2785284; +7(846)2785033 Факсы: +7(846)2785000 E-Mail: sekr@snhp.ru Руководитель: Товышев Павел Александрович, генеральный директор

Администрация района: *Администрация Большеулуйского района Красноярского края* Адрес: 662110, Россия, Красноярский край, Большеулуйский район, с. Большой Улуй, ул. Революции, 11 Телефоны: +7(39159)21730 Факсы: +7(39159)21522 E-Mail: ului@krasmail.ru Web: www.buluy.achim.ru Руководитель: Любкин Сергей Александрович, глава

Нефтеперерабатывающая промышленность: "Рязанская нефтеперерабатывающая компания", АО: комплекс производства элементарной серы в Рязанской области (строительство).

Состояние на момент актуализации:

Подготовительные работы

Срок начала строительства:

2021 год

Срок окончания строительства:

2022 год

Объем инвестиций:

7000 млн. рублей (оценка)

Местоположение:

Россия, Рязанская область, г. Рязань, район Южный промузел, д. 8, территория АО "РНПК"

Описание проекта:

Проектом предусмотрено строительство комплекса производства элементарной серы методом Клауса с инфраструктурой для хранения, отгрузки и обеспечения эксплуатации на АО "Рязанская нефтеперерабатывающая компания" (АО "РНПК").

Кадастровый номер участка - 62:29:013005:70.

Строительство комплекса производства элементарной серы предназначено для исключения вредного воздействия на окружающую среду сероводородсодержащего газа, образующегося в блоке регенерации амина и отпарки кислых стоков, с получением элементарной серы.

Установка производства серы включает:

- РТП и операторную;
- блок подготовки химически очищенной воды;
- блок регенерации амина;
- блок производства серы;
- блок доочистки хвостового газа;
- блок дегазации и хранения жидкой серы;
- блок печи дожигания;
- склад гранулированной серы;
- узел деаэрации и сбора конденсата;
- внутрицеховые эстакады, внутриплощадные сети, линии подключения, межцеховые эстакады.

ИСТОРИЯ ПРОЕКТА

2017 год

В январе 2017 года был опубликован запрос предложений с предварительной квалификацией на выполнение комплекса инженерных изысканий по объекту АО "РНПК": 4553П "Строительство комплекса производства элементарной серы методом Клауса с инфраструктурой для хранения, отгрузки и обеспечения эксплуатации на АО "РНПК". Организатор - ООО "СамараНИПИнефть". Победителем было признано ООО "ДальТехПром" (ИНН: 2724116250).



2019 год

В мае 2019 года Госэкспертиза выдала отрицательное заключение на представленные проектную документацию и результаты инженерных изысканий по проекту "Строительство комплекса производства элементарной серы методом Клауса с инфраструктурой для хранения, отгрузки и обеспечения эксплуатации на АО"РНПК".

2020 год

В июле 2020 года АО "РНПК" объявило о закупке серозатворов по проекту I.R.261120 "Строительство комплекса производства элементарной серы методом Клауса с инфраструктурой для хранения, отгрузки и обеспечения эксплуатации. Комбинированная установка производства серы (КУПС)".

В сентябре 2020 года прошли общественные слушания по предварительному варианту материалов по оценке воздействия на окружающую среду намечаемой хозяйственной и иной деятельности по объекту государственной экологической экспертизы "Строительство комплекса производства элементарной серы методом Клауса с инфраструктурой для хранения, отгрузки и обеспечения эксплуатации на АО "РНПК". Предварительный вариант ОВОС был принят.

Актуализация – уточнено по материалам компании

Заказчик: Рязанская нефтеперерабатывающая компания, АО (РНПК) Адрес: 390011, Россия, Рязанская область, Рязань, Южный Промузел, 8 Телефоны: +7(4912)933141 Факсы: +7(4912)933084 E-Mail: rnpk@rnpk.rosneft.ru Web: <https://rnpk.rosneft.ru> Руководитель: Михайлов Сергей Юрьевич, генеральный директор

Инвестор: Нефтяная компания Роснефть, ПАО (НК Роснефть) Адрес: 117997, Россия, Москва, Софийская набережная, 26/1 Телефоны: +7(499)5178899; +7(499)5178888 Факсы: +7(499)5177235 E-Mail: postman@rosneft.ru Web: <https://www.rosneft.ru> Руководитель: Сечин Игорь Иванович, главный исполнительный директор - Председатель Правления

Генеральный проектировщик: Научно-исследовательский и проектный институт нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности, ОАО (ВНИПИнефть) Адрес: 105005, Россия, Москва, ул. Ф. Энгельса, 32, стр.1 Телефоны: +7(495)7953130 Факсы: +7(495)7953131 E-Mail: vnipineft@vnipineft.ru Web: <https://vnipineft.ru> Руководитель: Сергеев Денис Анатольевич, генеральный директор Контактное лицо по проекту: Коптева Юлия Павловна, ответственное лицо по проекту Телефон: +7(495)7953130Р3424

Субпроектировщик: СамараНИПИнефть, ООО Адрес: 443010, Россия, Самарская область, Самара, ул. Вилоновская, 18 Телефоны: +7(846)2058600; +7(846)2058670 Факсы: +7(846)2058601 E-Mail: snipioil@samnipi.rosneft.ru Руководитель: Кожин Владимир Николаевич, генеральный директор

Субпроектировщик: ДальТехПром, ООО Адрес: 141407, Россия, Московская область, Химки, ул. Панфилова, 21, стр.1 Телефоны: +7(499)6537438; +7(495)9226749 E-Mail: info@daltechprom.com; baa@daltechprom.com Web: <http://daltechprom.com> Руководитель: Матюнина Ольга Сергеевна, генеральный директор

Администрация: Администрация города Рязани Адрес: 390000, Россия, Рязанская область, Рязань, ул. Радищева, 28 Телефоны: +7(4912)200900; +7(4912)297866 Web: <http://admrzn.ru> Руководитель: Сорокина Елена Борисовна, глава Администрации

Нефтеперерабатывающая промышленность: "Рязанская нефтеперерабатывающая компания", АО: установка сероочистки сухих углеводородных газов в Рязанской области (строительство).

Состояние на момент актуализации:

Проектирование

Срок начала строительства:

2021 год

Срок окончания строительства:

2022 год

Объем инвестиций:

нет данных



Местоположение:

Россия, Рязанская область, г. Рязань, район Южный промузел, д. 8, территория АО "РНПК"

Описание проекта:

На территории действующего производства АО "Рязанская нефтеперерабатывающая компания" (АО "РНПК") ведет реализацию проекта "Строительство новой двухблочной установки сероочистки сухих углеводородных газов с блоком регенерации насыщенных аминов", предназначенного для очистки углеводородного газа от сероводорода и регенерации насыщенного раствора МДЭА, поступающих от различных установок предприятия.

Максимальное извлечение сероводорода из неочищенного углеводородного газа для дальнейшей переработки позволит исключить негативное воздействие на окружающую среду от выбросов вредных веществ, выделяющихся при сжигании топлива в печах.

В I, III и IV кварталах 2020 года АО "РНПК" совместно с Администрацией г. Рязани провели общественные слушания по предварительным материалам по ОВОС проекта строительства новой двухблочной установки сероочистки сухих углеводородных газов с блоком регенерации насыщенных аминов. Срок подготовки ОВОС: октябрь 2020 года.

Общественные слушания были назначены на 15 декабря 2020 года и ставили своей целью утверждение сначала предварительного варианта материалов по оценке воздействия на окружающую среду намечаемой хозяйственной деятельности, а затем подготовку их окончательного варианта.

В декабре 2020 года началась работа над окончательным вариантом ОВОС.

Актуализация – уточнено по материалам Администрации города

Заказчик: *Рязанская нефтеперерабатывающая компания, АО (РНПК)* Адрес: 390011, Россия, Рязанская область, Рязань, Южный Промузел, 8 Телефоны: +7(4912)933141 Факсы: +7(4912)933084 E-Mail: rnpk@rnpk.rosneft.ru Web: <https://rnpk.rosneft.ru> Руководитель: Михайлов Сергей Юрьевич, генеральный директор Контактное лицо по проекту: Рыбин Владимир Викторович Телефон: +7(4912)933479; +7(903)8390103

Инвестор: *Нефтяная компания Роснефть, ПАО (НК Роснефть)* Адрес: 117997, Россия, Москва, Софийская набережная, 26/1 Телефоны: +7(499)5178899; +7(499)5178888 Факсы: +7(499)5177235 E-Mail: postman@rosneft.ru Web: <https://www.rosneft.ru> Руководитель: Сечин Игорь Иванович, главный исполнительный директор - Председатель Правления

Генеральный проектировщик: *Научно-исследовательский и проектный институт нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности, ОАО (ВНИПИнефть)* Адрес: 105005, Россия, Москва, ул. Ф. Энгельса, 32, стр.1 Телефоны: +7(495)7953130 Факсы: +7(495)7953131 E-Mail: vnipineft@vnipineft.ru Web: <https://vnipineft.ru> Руководитель: Сергеев Денис Анатольевич, генеральный директор Контактное лицо по проекту: Коптева Юлия Павловна, ответственное лицо по проекту Телефон: +7(495)7953130Р3424

Администрация: *Администрация города Рязани* Адрес: 390000, Россия, Рязанская область, Рязань, ул. Радищева, 28 Телефоны: +7(4912)200900; +7(4912)297866 Web: <http://admrzn.ru> Руководитель: Сорокина Елена Борисовна, глава Администрации Контактное лицо по проекту: Отдел природопользования и экологии Телефон: +7(4912)297866

Нефтеперерабатывающая промышленность: "Рязанская нефтеперерабатывающая компания", АО: установка первичной переработки нефти АВТ-2 под процесс Висбрекинга в Рязанской области (реконструкция).

Состояние на момент актуализации:

Проектирование

Срок начала строительства:

IV квартал 2021 года

Срок окончания строительства:

2022 год



Объем инвестиций:

Нет данных

Местоположение:

Россия, Рязанская область, г. Рязань, район Южный промузел, д. 8, территория АО "РНПК"

Описание проекта:

На территории г. Рязань АО "Рязанская нефтеперерабатывающая компания" (АО "РНПК") ведет реализацию проекта "Реконструкция установки первичной переработки нефти АВТ-2 под процесс Висбрекинга".

Проектом предусмотрено строительство на территории действующего производства АО "РНПК" объекта "Реконструкция установки первичной переработки нефти АВТ-2 под процесс Висбрекинга", предназначенного для переработки гудронов (мазатов) с целью получения крекинг-остатка с низкой вязкостью и температурой застывания, а также для выработки дополнительного количества газа и бензиновой фракции.

ИСТОРИЯ ПРОЕКТА2020 год

В июне 2020 года прошли общественные слушания по Техническому заданию на проведение работ по ОВОС планируемой хозяйственной и иной деятельности по объекту государственной экологической экспертизы "Реконструкция установки первичной переработки нефти АВТ-2 под процесс Висбрекинга".

В августе 2020 года "РНПК" приступила к реализации проекта реконструкции установки первичной переработки нефти АВТ-2 производительностью 2 млн тонн в год в рамках программы модернизации производства.

В октябре 2020 года "РНПК" и Российское экологическое общество на заседании "круглого стола" в формате видеоконференции обсудили взаимодействие при реализации экологических проектов, в том числе реконструкции установки АВТ-2 под процесс Висбрекинга.

Актуализация – уточнено по материалам компании

Инвестор: Нефтяная компания Роснефть, ПАО (НК Роснефть) Адрес: 117997, Россия, Москва, Софийская набережная, 26/1 Телефоны: +7(499)5178899; +7(499)5178888 Факсы: +7(499)5177235 E-Mail: postman@rosneft.ru Web: <https://www.rosneft.ru> Руководитель: Сечин Игорь Иванович, главный исполнительный директор - Председатель Правления

Заказчик: Рязанская нефтеперерабатывающая компания, АО (РНПК) Адрес: 390011, Россия, Рязанская область, Рязань, Южный Промузел, 8 Телефоны: +7(4912)933141 Факсы: +7(4912)933084 E-Mail: rnpk@rnpk.rosneft.ru Web: <https://rnpk.rosneft.ru> Руководитель: Михайлов Сергей Юрьевич, генеральный директор

Генеральный проектировщик: Научно-исследовательский и проектный институт нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности, ОАО (ВНИПИнефть) Адрес: 105005, Россия, Москва, ул. Ф. Энгельса, 32, стр.1 Телефоны: +7(495)7953130 Факсы: +7(495)7953131 E-Mail: ynipineft@vnipineft.ru Web: <https://vnipineft.ru> Руководитель: Сергеев Денис Анатольевич, генеральный директор Контактное лицо по проекту: Коптева Юлия Павловна, ответственное лицо по проекту Телефон: +7(495)7953130P3424

Нефтеперерабатывающая промышленность: "РН-Туапсинский НПЗ", ООО: комбинированная установка №2 (строительство).

Состояние на момент актуализации:

Строительные работы

Срок начала строительства:

2014 год

Срок окончания строительства:

2022 год

Объем инвестиций:

Нет данных

Местоположение:

Россия, Краснодарский край, г. Туапсе, ул. Сочинская, 1



Описание проекта:

Проект предполагает строительство комбинированной установки №2, состоящей из секции гидрокрекинга вакуумного газойля мощностью 4000 тыс. тонн в год и секции 3000-Гидроочистка дизельного топлива мощностью 4272 тыс. тонн в год. Комбинированная установка №2 (Объект 430-10. Секция 3000-Гидроочистка дизельного топлива и Гидрокрекинг вакуумного газойля) занимает площадь 30320 кв. м.

Работы на комплексе гидрокрекинга осуществляются в рамках второй очереди реконструкции Туапсинского НПЗ. С запуском комплекса предприятие сможет перейти на выпуск дизельного топлива класса "Евро-5".

ИСТОРИЯ ПРОЕКТА

2014 год

В 2014 году на площадке завода установлены в проектное положение 6 реакторов гидрокрекинга, весом до 1400 тонн и длиной до 42,5 м.

В декабре 2014 года ООО "РН-Туапсинский НПЗ" осуществило закупку у единственного поставщика (Shevron Lummus Global LLC) на сопровождение и консультационные услуги в рамках лицензионного соглашения на объекте "Комбинированная установка №2 (тит. 430-10)". Цена договора составила 30 млн. руб. Срок выполнения работ: декабрь 2015 г.

2015 год

В феврале 2015 года на площадку строительства КУ №2 ООО "РН-Туапсинский НПЗ" доставлена колонна гидрокрекинга. Вес колонны составил 159 тонн, длина - 35 м, диаметр - 6,36 м. Строительство и монтаж объектов ведутся без остановки основного производства.

В декабре 2015 года Чернышева Е.А., руководитель сектора инновационных исследований ОАО "ВНИПНефть" сообщила, что ПАО "НК "Роснефть" перенесло срок ввода в эксплуатацию установки гидрокрекинга на Туапсинском НПЗ с 2016 на 2020 год.[2 Главными причинами изменения сроков модернизации стали последствия налогового маневра, резкое падение курса рубля и финансово-экономические секторальные санкции, из-за которых компании столкнулись с проблемами при закупке импортного оборудования, и, как следствие, срывы сроков поставки оборудования.[3

2016 год

В январе 2016 года ООО "РН-Туапсинский НПЗ" опубликовало запрос предложений № 6960/1221 на поставку грузоподъемного оборудования для объектов капитального строительства: КУ-2. Секция 3000 (тит.430-10); Азотная станция (тит. 730-10); Воздушная компрессорная (тит. 740-10); КУ-3. (тит.672-10); Установка предварительной очистки стоков (тит.880-11).[4 Начальная (максимальная) цена закупки с учетом НДС составляет 40 млн. руб. Срок поставки оборудования по всем объектам: июль 2019 г.

В апреле 2016 года ООО "РН-Туапсинский НПЗ" осуществило закупку №4835/87 у единственного поставщика ООО "Зульцер Хемтех" на оказание услуг по шефмонтажу внутренних устройств колонн на объекте: КУ-2. Объект 430-10. Секция 3000-Гидроочистка дизельного топлива и гидрокрекинг вакуумного газойля (тит.430-10). Цена договора с учетом НДС составила 62 тыс. евро. Срок выполнения работ: декабрь 2016 года.

В мае 2016 года ООО "РН-Туапсинский НПЗ" осуществило закупку № 4835/118 у единственного поставщика (Howden Thomassen Compressors B.V.) на оказанию услуг по шефмонтажу и пуско-наладке (в том числе обучение персонала) компрессорного оборудования (компрессор поршневой подпиточного водорода С- 3001/А,В,С (Howden С-85.6) на объекте: КУ-2. Объект 430-10. Секция 3000-Гидроочистка дизельного топлива и Гидрокрекинг вакуумного газойля. Цена договора составила 1,2 млн евро с учетом НДС. Срок выполнения работ: декабрь 2017 года.

В июне 2016 года ООО "РН-Туапсинский НПЗ" был объявлен запрос предложений по лоту "Размещение на сайте информации по изучению рынка для выбора потенциального поставщика проведения работ по первичному технического освидетельствованию: наружный и внутренний осмотры, гидравлические испытания сосудов и котлов-утилизаторов, и наружный осмотр, гидравлические испытания трубопроводов пара и горячей воды КУ-1 (производство водорода), КУ-2 (гидрокрекинг и гидроочистка) ООО "РН Туапсинский НПЗ". По состоянию на август 2016 года сбор предложений был завершен, была организована работа комиссии.[5

В июле 2016 года ООО "РН-Туапсинский НПЗ" заключило договор с ПАО "Самаранефтехимпроект" на выполнение авторского надзора за строительством объекта "КУ-2. Объект 430-10. Секция 3000-Гидроочистка дизельного топлива и гидрокрекинг вакуумного газойля". Цена договора составила 9,2 млн рублей с учетом НДС. Срок выполнения работ: сентябрь 2017 года.

В июле 2016 года ООО "РН-Туапсинский НПЗ" заключило дополнительное соглашение с Chevron Lummus Global LLC на выполнение работ по сопровождению и консультационным услугам стоимостью 923,2 тыс. долл. с учетом

НДС в рамках лицензионного соглашения по объекту "Комбинированная установка №2 (тит. 430-10)". Срок оказания услуг не раскрывается.

В период со II полугодия 2016 года по 2017 год ООО Howden Thomassen Compressors B.V. оказало услуги по шефмонтажу и пуско-наладке (в том числе обучение персонала) компрессорного оборудования (компрессор поршневой подпиточного водорода С- 3001/А,В,С (Howden С-85.6) на объекте: "КУ-2. Объект 430-10. Секция 3000-Гидроочистка дизельного топлива и Гидрокрекинг вакуумного газойля".

2018 год

В течение 2018 года проводились тендеры на поставку вспомогательного оборудования:

- ЗРА - задвижки, краны, затворы;
- задвижки клиновые низкого давления;
- клапаны запорные высокого давления;
- кабельная продукция.

2020 год

В апреле 2020 года ООО "РН-Туапсинский НПЗ" объявило тендер на право выполнения работ по восстановлению паспортов, проведению экспертизы промышленной безопасности, корректировке технической документации и проведение первичного технического освидетельствования сосудов объект "Комбинированная установка №2.Объект 430-10.Секция 3000-Гидроочистка дизельного топлива и Гидрокрекинг вакуумного газойля (тит. 430-10).

В августе 2020 года был объявлен тендер "Проведение обследования несущих строительных конструкций здания и оценки его технического состояния (техобследование) в результате перерыва в работах на срок более шести месяцев по объекту незавершенного строительства: "КУ-2. Объект 430-10. Секция 3000-Гидроочистка дизельного топлива и Гидрокрекинг вакуумного газойля".

В августе 2020 года был объявлен тендер "Оказание услуг на проведение технического диагностирования и электронной паспортизация трубопроводов объекта "Комбинированная установка №2. Объект 430-10. Секция 3000. Гидроочистка дизельного топлива и Гидрокрекинг вакуумного газойля". Сок проведения - 17-31 августа 2020 года.

2021 год

В феврале 2021 года был объявлен тендер "Выполнение работ по установке/снятию строительных лесов при подготовке и проведении внутреннего осмотра емкостного оборудования в рамках первичного технического освидетельствования сосудов на объекте "КУ-2. Объект 430-10. Секция 3000-Гидроочистка дизельного топлива и Гидрокрекинг вакуумного газойля".

Актуализация - уточнено по материалам тендерной документации

Инвестор: Нефтяная компания Роснефть, ПАО (НК Роснефть) Адрес: 117997, Россия, Москва, Софийская набережная, 26/1 Телефоны: +7(499)5178899; +7(499)5178888 Факсы: +7(499)5177235 E-Mail: postman@rosneft.ru Web: <https://www.rosneft.ru> Руководитель: Сечин Игорь Иванович, главный исполнительный директор - Председатель Правления

Объект: РН-Туапсинский НПЗ, ООО Адрес: 352800, Россия, Краснодарский край, Туапсе, ул. Сочинская, 1 Телефоны: +7(86167)77714; +7(86167)77794P4103 Факсы: +7(86167)77500 E-Mail: secretary@rn-tnpz.ru; kanc@rn-tnpz.com Web: <https://tnpz.rosneft.ru> Руководитель: Скуридин Сергей Николаевич, генеральный директор

Генеральный проектировщик: Самарский институт по проектированию предприятий нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности, ПАО (Самаранефтехимпроект) Адрес: 443110, Россия, Самарская область, Самара, ул. Ново-Садовая, 11 Телефоны: +7(846)2785003; +7(846)2785219; +7(8462)785284; +7(8462)785033 Факсы: +7(846)2785000 E-Mail: sekr@snhp.ru Руководитель: Товышев Павел Александрович, генеральный директор

Проектировщик: Ленгипронефтехим, ООО Адрес: 196084, Россия, Санкт-Петербург, наб. Обводного канала, 94 Телефоны: +7(812)3162988; +7(812)6800343; +7(812)3163601 E-Mail: lgnc@lgnc.spb.ru Web: www.lgnc.spb.ru Руководитель: Лебедской-Тамбиев Михаил Андреевич, генеральный директор

Проектировщик: МК Теплоэнергомонтаж, ООО Адрес: 142191, Россия, Московская область, Троицк, м-н "В", 50 корп. 1, 17 этаж Телефоны: +7(499)4006119 Факсы: +7(499)4006119 E-Mail: mktem@yandex.ru Web: www.mktem.ru Руководитель: Неврев Евгений Васильевич, генеральный директор

Проектировщик: НЕФТЕХИМПРОЕКТ, ЗАО Адрес: 197110, Россия, Санкт-Петербург, Крестовский пр-т, 11, литера А Телефоны: +7(812)3323767; +7(812)3165656; +7(812)3323769 E-Mail: spb@conhp.com Руководитель: Смирнов Виктор Николаевич, генеральный директор

Подрядчик по изысканиям: Научно-исследовательский проектно-изыскательский институт ИнжГео, ЗАО (НИПИ ИнжГео) Адрес: 350038, Россия, Краснодар, ул. им. В. Головатого, 585 Телефоны: +7(861)2594099; +7(861)2792306 Факсы: +7(861)2754759 E-Mail: injgeo@injgeo.ru Web: www.injgeo.ru Руководитель: Савченко Антон Сергеевич, генеральный директор

Подрядчик: Второе Краснодарское монтажное управление специализированное, ЗАО (КМУС-2) Адрес: 350051, Россия, Краснодарский край, Краснодар, ул. Дзержинского, 38 Телефоны: +7(861)2241301; +7(861)2241331 Факсы: +7(861)2241341; +7(861)2241331 E-Mail: krasnodar@kmus2.ru Web: www.kmus2.ru Руководитель: Притыка Алексей Иванович, генеральный директор

Подрядчик: ЮгСтройКонтроль, ООО Адрес: 350051, Россия, Краснодарский край, Краснодар, проезд им. Репина, 12 Телефоны: +7(918)2001873; +7(964)9123466; +7(861)2980807 Факсы: +7(861)2980807 E-Mail: ug_stroy_control@mail.ru Web: <http://югстройконтроль.рф> Руководитель: Мельников Александр Степанович, директор

Поставщик оборудования: ГК ПТМ-Калуга, ООО (Группа компаний Подъемно-транспортные машины) Адрес: 248903, Россия, Калужская область, Калуга, село Росва, территория индустриальный парк Росва, площадка 2 Руководитель: Ефременко Александр Васильевич, генеральный директор

Проекты в сегменте переработки нефти ПАО «Газпром нефть»

Нефтеперерабатывающая промышленность: "Газпромнефть - МНПЗ", АО: модернизация Московского НПЗ (реконструкция).

Состояние на момент актуализации:

Строительные работы

Срок начала строительства:

2011 год

Срок окончания строительства:

2025 год

Объем инвестиций:

360000 млн. рублей

Местоположение:

Россия, Москва, Капотня, 2 квартал, д. 1, корп. 3

Описание проекта:

Масштабная модернизация Московского НПЗ производится с целью достижения лучших стандартов производства и экологической безопасности. Главная задача - адаптировать производство под новые требования рынка к качеству продукции, увеличить глубину переработки нефти, повысить энергоэффективность.

Модернизация осуществляется в два этапа:

1 этап (2011 – 2015 годы)

Основные задачи:

- запуск установки изомеризации легкой нефти с предварительной гидроочисткой сырья
- запуск установки гидроочистки бензина каталитического крекинга;
- ввод новой газодифракционирующей установки (ГФУ-2).

2 этап (2016 – 2020 годы)



Целью второго этапа модернизации является улучшение операционной и экологической эффективности производства с некоторым увеличением объемов переработки и дальнейшим улучшением качества производимой продукции.

Было запланировано проведение следующих работ:

- строительство новой комбинированной установки переработки нефти "Евро+", которая заменит собой несколько действующих установок предыдущего поколения, а также позволит нарастить объем первичной переработки.
- запуск процесса депарафинизации дизельного топлива
- модернизация действующей установки первичной переработки нефти ЭЛОУ-АВТ-6;
- реконструкция комплекса каталитического крекинга Г-43-107 с целью увеличения на 20% мощности по вакуумному газойлю с углублением его предварительной сероочистки
- модернизация систем отгрузки продукции (реконструкция газораздаточной станции, строительство эстакады налива светлых нефтепродуктов на автотранспорт, строительство автоматизированной эстакады тактового налива нефтепродуктов на железнодорожный транспорт).

ИСТОРИЯ ПРОЕКТА

2013 год

В 2013 году благодаря вводу двух новых установок (изомеризации легкой нефти с предварительной гидроочисткой сырья и установки гидроочистки бензина каталитического крекинга) МНПЗ перешел на выпуск топлив высокого экологического класса "Евро-5".

2014 год

В 2014 году была закончена реконструкция установок производства битума и серы, в результате поступление в атмосферу сероводорода уменьшилось в 70 раз, а диоксида серы – в 10 раз.

Также был произведен демонтаж старых очистных сооружений и завершено строительство новых закрытых механических очистных сооружений, что позволило сократить выбросы предприятия еще на 1,2 тыс. тонн в год.

2015 год

К 2015 году были полностью ликвидированы отходы, накопленные в советский период работы предприятия. завершена утилизация нефтесодержащих отходов из старого буферного пруда.

Летом 2015 года был произведен запуск новой газофракционирующей установки, что позволило осуществлять четкую ректификацию сероочищенных углеводородных газов, образующихся в качестве побочных продуктов на установках завода. МНПЗ получил возможность выпускать востребованные индивидуальные топливные газы (пропан, бутаны), а также более качественный газовый бензин.

2016 год

В феврале 2016 года МНПЗ начал монтаж металлоконструкций строящихся очистных сооружений.

В марте 2016 года МНПЗ приступил к монтажу стальных резервуаров РВС-1000 для новых биологических очистных сооружений "Биосфера".

В июне 2016 года Московский НПЗ и "НИПИГазпереработка" ("НИПИГАЗ") подписали предварительное соглашение, в соответствии с которым "НИПИГАЗ" выполнит комплекс строительно-монтажных работ для ввода в эксплуатацию на МНПЗ комбинированной установки переработки нефти "Евро+".

Начался монтаж четырех крупногабаритных стальных резервуаров биологических очистных сооружений "Биосфера".

В августе 2016 года на МНПЗ были доставлены четыре единицы крупногабаритного оборудования для строительства новой комбинированной установки переработки нефти "Евро+" (два реакционных аппарата гидроочистки, аппарат депарафинизации и горячий сепаратор блока гидроочистки дизельного топлива "Евро+").

В ноябре 2016 года начался монтаж крупногабаритного оборудования современной комбинированной установки переработки нефти "Евро+".

2017 год

В январе 2017 года на МНПЗ началась реконструкция двух ключевых производственных комплексов - первичной переработки и каталитического крекинга.

В феврале – марте 2017 года на МНПЗ были произведены монтажные работы по проекту модернизации установки первичной переработки нефти.

В марте 2017 года началась подготовка к монтажу центральной части инновационных очистных сооружений.

В июле 2017 года на МНПЗ была доставлена колонна атмосферной перегонки нефти, которая будет работать в составе блока первичной переработки современной комбинированной установки "Евро+".

В октябре 2017 года было завершено строительство биологических очистных сооружений "Биосфера".

2018 год

В июне 2018 года завершён монтаж крупногабаритного оборудования современной установки переработки нефти "Евро+".

2019 год

В феврале 2019 года МНПЗ завершил плановые работы на установке производства битума.

В марте 2019 года были завершены работы по модернизации газораспределительной станции. Новый комплекс позволяет производить и отгружать автомобильным и железнодорожным транспортом востребованные рынком сжиженные углеводородные газы — пропан и бутан, а также производить смесь газов.

В рамках проекта также модернизирован резервуарный парк сжиженных углеводородных газов, увеличены количество и общий объём емкостей до 3200 куб. м. Мощность обновленной газораспределительной станции по приему и отгрузке составляет 256 тыс. тонн в год.

По состоянию на апрель 2019 года произведены предпусконаладочные работы ключевых технологических систем нового комплекса на площадке "Евро+". Осуществлены гидравлические испытания трубопроводов, проверялось насосное оборудование. Готова уникальная система высокотемпературной утилизации газа закрытого типа. Подключены современные автоматизированные системы управления и контроля. Введены в эксплуатацию две электрические подстанции комплекса.

2020 год

В июле 2020 года на МНПЗ введена в эксплуатацию установка нового высокотехнологичного комплекса переработки нефти "Евро+". Этим событием ознаменовалось завершение II этапа реконструкции завода. Инвестиции в I и II этапы реконструкции составили 200 млрд рублей. Третий этап программы модернизации направлен на дальнейший рост экологических характеристик и глубины переработки нефти.

По итогам 9 месяцев 2020 года глубина переработки на Московском НПЗ составила до 85,8%.

В декабре 2020 года Московский НПЗ приступил к демонтажу установок прошлого поколения, которые заменил новый комплекс переработки нефти "Евро+". Будет выведено 5 установок, демонтаж которых планируется завершить в 2021 году.

По итогам 2020 года модернизация завода выполнена на 80%.

Также в декабре 2020 года глава Московского НПЗ Виталий Зубер заявил, что 250 млрд рублей уже инвестировано в проект модернизации Московского НПЗ и что ПАО "Газпром нефть" вложит еще 100 млрд рублей.

В декабре 2020 года Московский НПЗ в рамках модернизации перешел с 2-летнего на 4-летний межремонтный пробег оборудования.

2021 год

1 февраля 2021 года ПАО "Газпром нефть" сообщило, что на Московском НПЗ начался монтаж оборудования новой автоматизированной установки тактового налива светлых нефтепродуктов в железнодорожный транспорт. Пропускная способность нового терминала составит 2,1 млн тонн нефтепродуктов в год. Инвестиции в строительство автоматизированной установки тактового налива составляют 4,2 млрд рублей. Строительно-монтажные работы планируется завершить в 2022 году. Будущий терминал заменит действующую сейчас систему прошлого поколения, которая будет демонтирована.

Актуализация - уточнено по материалам компании

Инвестор: *Газпром нефть, ПАО* Адрес: 190000, Россия, Санкт-Петербург, ул. Почтамтская, 3/5 Телефоны: +7(812)3633152; +7(800)7005151 Факсы: +7(812)3633151 E-Mail: info@gazprom-neft.ru; pr@gazprom-neft.ru Web: www.gazprom-neft.ru Руководитель: Дюков Александр Валерьевич, председатель Правления, генеральный директор

Заказчик: *Газпромнефть-Московский НПЗ, АО (Газпромнефть-МНПЗ, Московский НПЗ)* Адрес: 109429, Россия, Москва, Капотня, 2 квартал, 1, корп. 3 Телефоны: +7(495)7349200 Факсы: +7(495)3556252 E-Mail: mnpz@gazprom-neft.ru Web: <http://mnpz.gazprom-neft.ru> Руководитель: Зубер Виталий Игоревич, генеральный директор

Проектировщик: *ПМП, АО* Адрес: 199004, Россия, Санкт-Петербург, Биржевой переулок, 6 А Телефоны: +7(812)2443250; +7(812)3255611; +7(812)1665658 Факсы: +7(812)3255914 E-Mail: pmp@pmpspb.ru Web: <http://pmpspb.ru> Руководитель: Трофимов Олег Владимирович, Генеральный директор

Генеральный подрядчик: *НИПИгазпереработка, АО (НИПИГАЗ)* Адрес: 117342, Россия, Москва, ул. Профсоюзная, 65, корп. 1 Телефоны: +7(495)7305887 E-Mail: info@nipigas.ru Web: <https://www.nipigas.ru> Руководитель: Евстафьев Дмитрий Владимирович, генеральный директор

Нефтеперерабатывающая промышленность: "Газпромнефть - МНПЗ", АО: установка гидрокрекинга вакуумного газойля (строительство).

Состояние на момент актуализации:

Строительные работы

Срок начала строительства:

2020 год

Срок окончания строительства:

2025 год

Объем инвестиций:

Нет данных

Местоположение:

Россия, Москва, Капотня, 2 квартал, д. 1, корп. 3

Описание проекта:

Проект предусматривает строительство комплекса гидрокрекинга вакуумного газойля (лицензиар Shell Global Solutions). Комплекс гидрокрекинга входит в состав Комплекса глубокой переработки нефти (гидрокрекинг, флексикокинг, энергоблок). Цель строительства комплекса глубокой переработки нефти - увеличение глубины переработки и выхода светлых нефтепродуктов, соответствующих требованиям "Класса 5"; генерация и выработка энергоресурсов для собственных нужд. Сроки реализации проекта КГПН: 2013-2019 годы, ввод установки в эксплуатацию: III квартал 2019 года. Мощность составит 2,0 млн тонн в год.

Гидрокрекинг предназначен для получения малосернистых топливных дистиллятов из различного сырья, а также позволяет превращать тяжелый газойль в легкие дистилляты (реактивное и дизельное топливо). При гидрокрекинге не образуется никакого тяжелого неперегоняющегося остатка (кокса, пека или кубового остатка), а только легко кипящие фракции.

2016 года

В июле 2016 года представитель ЗАО "ПМП" сообщил, что по объекту ведутся проектно-изыскательские работы.

2020 год

В мае и июне 2020 года прошли тендеры на выбор организации, способной выполнить строительно-монтажные работы в качестве генерального строительного подрядчика по строительству объектов "Установка гидрокрекинга (УГК)", включая объекты "Установка производства водорода (УПВ)" и "Факел" в рамках строительства комплекса глубокой переработки нефти (КГПН) и по подготовке площадок под строительство объектов 2-го пускового комплекса ("Установка гидрокрекинга (УГК)" и "Установка производства водорода (УПВ)") в рамках строительства комплекса глубокой переработки нефти (КГПН) на территории действующего завода АО "Газпромнефть - МНПЗ". Решением от 28 августа 2020 года победителем признано ООО "Ликвидатор".

По состоянию на декабрь 2020 года Московский НПЗ обновил свои мощности на 80% с начала модернизации, начатой в 2011 году. В декабре 2020 года руководство завода заявило, что все планы по дальнейшей модернизации предприятия сохраняются, сроки модернизации не планируется сдвигать на более позднее время.

2021 год

По состоянию на февраль 2021 года на проекте проводились закупочные процедуры и строительные работы.

Актуализация - уточнено по материалам СМИ

Инвестор: *Газпром нефть, ПАО* Адрес: 190000, Россия, Санкт-Петербург, ул. Почтамтская, 3/5 Телефоны: +7(812)3633152; +7(800)7005151 Факсы: +7(812)3633151 E-Mail: info@gazprom-neft.ru; pr@gazprom-neft.ru Web: www.gazprom-neft.ru Руководитель: *Дюков Александр Валерьевич, председатель Правления, генеральный директор*

Заказчик: *Газпромнефть-Московский НПЗ, АО (Газпромнефть-МНПЗ, Московский НПЗ)* Адрес: 109429, Россия, Москва, Капотня, 2 квартал, 1, корп. 3 Телефоны: +7(495)7349200 Факсы: +7(495)3556252 E-Mail: mnpz@gazprom-neft.ru Web: <http://mnpz.gazprom-neft.ru> Руководитель: *Зубер Виталий Игоревич, генеральный директор*

Проектировщик: *ПМП, АО* Адрес: 199004, Россия, Санкт-Петербург, Биржевой переулок, 6 А Телефоны: +7(812)2443250; +7(812)3255611; +7(812)1665658 Факсы: +7(812)3255914 E-Mail: pmp@pmpspb.ru Web: <http://pmpspb.ru> Руководитель: *Трофимов Олег Владимирович, Генеральный директор*

Нефтеперерабатывающая промышленность: "Газпромнефть-МНПЗ", АО: установка гидроочистки керосиновой фракции на предприятии в Москве (строительство).

Состояние на момент актуализации:

Проектирование

Срок начала строительства:

IV квартал 2020 года

Срок окончания строительства:

2022 год

Объем инвестиций:

Нет данных

Местоположение:

Россия, Москва, Капотня, 2 квартал, д. 1, корп. 3

Описание проекта:

АО "Газпромнефть-МНПЗ" планирует реализацию проекта строительства установки гидроочистки керосиновой фракции.

ИСТОРИЯ ПРОЕКТА

2019 год

В 2019 году была выполнена государственная историко-культурная экспертиза земельного участка, связанного с реализацией проекта: "Установка гидроочистки керосиновой фракции (ГОК) на территории АО "Газпромнефть МНПЗ". Экспертиза была выполнена силами ООО "Археологические изыскания в строительстве" по заказу ООО "ИНЖГЕОТРАНС".

2020 год

В июне и июле 2020 года были объявлены общественные слушания по проекту. Орган, ответственный за организацию проведения общественных обсуждений: Управа района Капотня города Москвы.

В I, II и III кварталах 2020 года проводилась оценка воздействия на окружающую среду проекта.

По состоянию на декабрь 2020 года Московский НПЗ обновил свои мощности на 80% с начала модернизации, начатую в 2011 году.

В декабре 2020 года руководство завода заявило, что все планы по дальнейшей модернизации предприятия сохраняются, сроки модернизации не планируются сдвигать на более позднее время.

Актуализация – уточнено по материалам компании

Заказчик: Газпромнефть-Московский НПЗ, АО (Газпромнефть-МНПЗ, Московский НПЗ) Адрес: 109429, Россия, Москва, Капотня, 2 квартал, 1, корп. 3 Телефоны: +7(495)7349200 Факсы: +7(495)3556252 E-Mail: mnpz@gazprom-neft.ru Web: <http://mnpz.gazprom-neft.ru> Руководитель: *Зубер Виталий Игоревич, генеральный директор*

Генеральный проектировщик: НЕФТЕХИМПРОЕКТ, ЗАО Адрес: 197110, Россия, Санкт-Петербург, Крестовский пр-т, 11, литера А Телефоны: +7(812)3323767; +7(812)3165656; +7(812)3323769 E-Mail: spb@conhp.com Руководитель: *Смирнов Виктор Николаевич, генеральный директор*

Администрация: Управа района Капотня города Москвы Адрес: 109429, Россия, Москва, Капотня, 2-ой квартал, 7 Телефоны: +7(495)7777777 E-Mail: Uprava-Kapotnya@mos.ru Web: <https://uprava-kapotnya.mos.ru> Руководитель: *Горбатов Павел Олегович, глава управы*

Нефтеперерабатывающая промышленность: "Газпромнефть-ОНПЗ", АО: модернизация Омского НПЗ (реконструкция).

Состояние на момент актуализации:

Строительные работы

Срок начала строительства:

2008 год

Срок окончания строительства:

2021 год



Объем инвестиций:

300000 млн. рублей

Местоположение:

Россия, Омская область, г. Омск, ул. Губкина, 1

Описание проекта:

В 2013-2020 годах программа предусматривает ввод в эксплуатацию новых производственных объектов в рамках инвестиционной программы модернизации Омского НПЗ: 2 установки в составе комплекса гидрооблагораживания топлив (дизельного топлива и бензина каталитического крекинга), установок по выпуску высокооктановых компонентов бензина - ТАМЭ (трет-амил-метиловый эфир) и МТБЭ (метил-трет-бутиловый эфир), установки АВТ с блоком переработки газового конденсата мощностью 1,2 млн тонн в год, установки замедленного коксования, комплекса гидрокрекинга (установки производства серы, производства водорода и другие объекты). Запланировано строительство нового парка для темных нефтепродуктов, парка для сырья на производстве битумов и кокса, парка сжиженных углеводородных газов, парка серной кислоты и парка щелочи.

Программа также предусматривает модернизацию 6 действующих производственных объектов: азотно-кислородной станции, реконструкция хозяйственных стоков на очистных сооружениях и других.

ИСТОРИЯ ПРОЕКТА2010 год

В феврале 2010 года получено заключение ФАУ "Главгосэкспертиза России" о соответствии проекта всем нормативным требованиям промышленной безопасности и охраны окружающей среды.

В марте 2010 года на Омском нефтеперерабатывающем заводе ("Газпромнефть-ОМПЗ") началось строительство комплекса гидрооблагораживания дизельных топлив и бензина каталитического крекинга.

Базовые проекты установок будущего комплекса выполнены фирмами AXENS, Франция (установка гидроочистки бензина каталитического крекинга), и UOP, США (установка гидроочистки дизельных топлив). Рабочий проект по установке гидроочистки бензинов выполнен ЗАО "Нефтехимпроект"; над проектом установки гидрооблагораживания дизельного топлива и объектов общезаводского хозяйства работали специалисты "Омскнефтехимпроект".

2012 год

В 2012 году введен в эксплуатацию комплекс гидрооблагораживания дизельных топлив и бензина каталитического крекинга стоимостью 400 млн долл. США, включающий установку гидрооблагораживания бензина каталитического крекинга мощностью 1,2 млн тонн в год и установку гидрооблагораживания дизельных топлив мощностью 3 млн тонн в год.

2013 год

В 2013 году выполнены работы по проектированию установок по выпуску высокооктановых компонентов бензина (ТАМЭ и МТБЭ).

В сентябре 2013 года на Омском НПЗ завершен I этап масштабной программы модернизации, позволивший предприятию перейти на выпуск моторных топлив высших экологических классов.

В сентябре 2013 года проведен открытый отбор организации, способной выполнить комплекс строительно-монтажных и пусконаладочных работ по проекту: "Терминал слива, хранения и закачки в переработку газового конденсата (СГК)" для нужд ОАО "Газпромнефть-ОМПЗ". Победителем тендера признано ОАО "ОМУС-1". Работы были начаты в IV квартале 2013 года. Выполнение работ позволило вовлечь в переработку сырой нефти стабильный газовый конденсат, увеличить объем выработки "светлых" нефтепродуктов от 50 тыс. тонн до 100 тыс. тонн в месяц.

2014 год

В сентябре 2014 года осуществлен запуск в эксплуатацию эстакады слива стабильного газового конденсата.

2015 год

В мае 2015 года проектная документация и результаты инженерных изысканий, выполненные ПАО "Омскнефтехимпроект" для объектов ОЗХ комплекса ЭЛОУ-АВТ, УЗК и КГПН АО "Газпромнефть-ОМПЗ" получили положительное заключение ФАУ "Главгосэкспертиза России".

В декабре 2015 года на Омском НПЗ завершена реконструкция комплекса глубокой переработки мазута КТ 1/1. В результате модернизации увеличилась производительность блока каталитического крекинга на 15% до 2,4 млн тонн в год.

В декабре 2015 года завершена реконструкция комплекса первичной переработки нефти АТ-9. В результате реконструкции годовая мощность установки выросла на 12% до 5,1 млн тонн нефти.

2016 год

В ноябре 2016 года губернатор Омской области Виктор Назаров посетил площадку хранения оборудования длительного цикла изготовления, предназначенного для реализации проектов второго этапа модернизации Омского нефтеперерабатывающего завода "Газпром нефти". В это время на стройплощадках будущих технологических комплексов ОНПЗ велись подготовительные работы: производилась забивка свайного поля, закладывались фундаментные основания. Начало монтажа крупногабаритного оборудования запланировано на весну 2017 года.

2019 год

В октябре 2019 года началось строительство высокотехнологичного комплекса для производства отечественных катализаторов процессов нефтепереработки мощностью 21 тыс. тонн в год, включая 15 тыс. тонн катализаторов каталитического крекинга, 4 тыс. тонн катализаторов гидроочистки и 2 тыс. тонн катализаторов гидрокрекинга. Также предусматривается наладить производство катализаторов для выпуска зимних сортов дизельного топлива.

В ноябре 2019 года на Омском НПЗ завершился монтаж резервуарного оборудования инновационных очистных сооружений в рамках проекта "Биосфера", нацеленного на обеспечение практически замкнутого цикла использования воды и снижение нагрузки на городские очистные сооружения. Эффективность очистки сточных вод повысится до 99,9%. Инвестиции в проект составляют 19 млрд рублей, завершение строительства было запланировано к 2021 году.

2020 год

В марте 2020 года завершилась модернизация установки гидроочистки дизтоплива мощностью 3 млн тонн в год.

В апреле 2020 года на Омском НПЗ ПАО "Газпром нефть" завершился монтаж основного производственного оборудования будущей установки замедленного коксования (УЗК). УЗК будет введена в эксплуатацию в 2021 году.

В III квартале 2020 года на комплексе переработки нефти АВТ-10 был произведен монтаж оборудования колонн, предназначенных для первичного разделения нефти будущего комплекса ЭЛОУ-АВТ.

В августе 2020 года Омский НПЗ приступил к строительно-монтажным работам на блоке биологической очистки новых очистных сооружений "Биосфера".

В ноябре 2020 года монтаж крупнотоннажного оборудования на блоках фильтрования и физико-химической очистки инновационных очистных сооружений "Биосфера" был завершен. На строительной площадке комплекса смонтировано флотационное оборудование и фильтрующие устройства.

2021 год

По состоянию на январь 2021 года Омский НПЗ проводит пусконаладочные работы на площадке строительства установки замедленного коксования. Специалисты компании-подрядчика Tecnimont (Италия) успешно осуществили подключение электрооборудования установки и провели испытания электродвигателей.

Также в январе 2021 года с программой развития Омского НПЗ было синхронизировано начало строительства комплекса гидроизодепарафинизации на Омском заводе смазочных материалов. Сырье для производства базовых масел 2-й и 3-й групп качества сюда будет поступать с установки гидрокрекинга комплекса глубокой переработки нефти, который будет запущен на Омском НПЗ в 2021 году.

Планы проекта:

В 2021 году планируется завершить строительство новой установки гидроочистки и депарафинизации дизельного топлива мощностью 2,5 млн тонн в год. По итогам второго этапа модернизации в 2021 году глубина переработки нефти достигнет 97%, выход светлых нефтепродуктов - 80%. При этом воздействие на окружающую среду снизится на 54%.

Актуализация – уточнено по материалам компании

Инвестор: Газпром нефть, ПАО Адрес: 190000, Россия, Санкт-Петербург, ул. Почтамтская, 3/5 Телефоны: +7(812)3633152; +7(800)7005151 Факсы: +7(812)3633151 E-Mail: info@gazprom-neft.ru; pr@gazprom-neft.ru Web: www.gazprom-neft.ru Руководитель: Дюков Александр Валерьевич, председатель Правления, генеральный директор

Генеральный подрядчик: Омское монтажное специализированное управление №1, ОАО (ОМУС-1) Адрес: 644040, Россия, Омская область, Омск, Доковский проезд, 2 Телефоны: +7(3812)641074 Факсы: +7(3812)642047 E-Mail: info@omus1.ru Web: <http://omus1.ru>

Генеральный подрядчик: Генэнергомонтаж, ООО Адрес: 662313, Россия, Красноярский край, Шарытово, квартал Листвяг, ул. Западная, 47 Телефоны: +7(39153)30196 Факсы: +7(39153)30196 E-Mail: info@genem24.ru Web: <http://www.genem24.ru> Руководитель: Касюк Юрий Михайлович, генеральный директор

Генеральный подрядчик: НИПИгазпереработка, АО (НИПИГАЗ) Адрес: 117342, Россия, Москва, ул. Профсоюзная, 65, корп. 1 Телефоны: +7(495)7305887 E-Mail: info@nipigas.ru Web: <https://www.nipigas.ru>
Руководитель: Евстафьев Дмитрий Владимирович, генеральный директор

Объект: Газпромнефть-ОНПЗ, АО (Омский НПЗ) Адрес: 644040, Россия, Омская область, Омск, ул. Губкина, 1
Телефоны: +7(3812)690222 Факсы: +7(3812)631188 E-Mail: konc@omsk.gazprom-neft.ru Web: <http://onpz.gazprom-neft.ru>
Руководитель: Белявский Олег Германович, генеральный директор

Подрядчик: China National Chemical Engineering Group Corporation (CNCEC) Адрес: 100007, China, Beijing, Dongcheng District, Dongzhimen, 2nd Avenue Телефоны: +71086(10)59765575 E-Mail: cncec@cncec.com.cn Web: <https://cncec.com.cn/>
Руководитель: Jinbo Yu, director

Поставщик оборудования: Уральский завод химического машиностроения, ПАО (Уралхиммаш) Адрес: 620010, Россия, Свердловская область, Екатеринбург, пер. Хибиногорский, 33 Телефоны: +7(343)3100800; +7(343)3100950; +7(343)3100828; +7(343)100503 E-Mail: general@ekb.ru Web: <https://uralhimmash.ru>
Руководитель: Карачков Сергей Михайлович, генеральный директор

Поставщик оборудования: Завод Сибгазстройдеталь, ЗАО Адрес: 644035, Россия, Омская область, Омск, пр. Губкина, 22/2 Телефоны: +7(3812)523173; +7(3812)521758; +7(3812)521013 E-Mail: zao@sgsd.ru Web: <http://sgsd.ru>
Руководитель: Рубцов Роман Юрьевич, генеральный директор

Поставщик оборудования: Волгограднефтемаш, ОАО Адрес: 400011, Россия, Волгоградская область, Волгоград, ул. Электрлесовская, 45 Телефоны: +7(8442)407356; +7(8442)407220; +7(8442)410220 Факсы: +7(8442)416416 E-Mail: office@vnm.ru; marketing@vnm.ru Web: <https://vnm.ru>
Руководитель: Новиков Николай Иванович, генеральный директор

Поставщик оборудования: Завод Сибгазстройдеталь, ЗАО Адрес: 644035, Россия, Омская область, Омск, пр. Губкина, 22/2 Телефоны: +7(3812)523173; +7(3812)521758; +7(3812)521013 E-Mail: zao@sgsd.ru Web: <http://sgsd.ru>
Руководитель: Рубцов Роман Юрьевич, генеральный директор

Поставщик оборудования: ОмЗМ-МЕТАЛЛ, АО Адрес: 644029, Россия, Омская область, Омск, ул. Комбинатская, 13 Телефоны: +7(3812)631155 Факсы: +7(3812)520690 E-Mail: metall@omzm.ru Web: <http://omzm.ru>
Руководитель: Михайлов Игорь Петрович, директор; Куропаткин Сергей Иванович, генеральный директор

Нефтеперерабатывающая промышленность: "Газпром нефть", ПАО: комплекс глубокой переработки нефти "Газпромнефть-ОНПЗ", АО в Омской области (строительство).

Состояние на момент актуализации:

Строительные работы

Срок начала строительства:

2018 год

Срок окончания строительства:

2021 год

Объем инвестиций:

60000 млн. рублей

Местоположение:

Россия, Омская область, г. Омск, пр. Губкина, 1

Описание проекта:

АО "Газпромнефть-ОНПЗ" ведет реализацию проекта строительства комплекса глубокой переработки нефти (КГПН).

СТРУКТУРА КОМПЛЕКСА

- SGK (Секция гидрокрекинга) УПВ (Секция производства водорода) *100,000 куб. м/час;

- СПВ (Секция производства водорода);



- УПС (3-я нитка установки производства серы);
- СРА (Секция регенерации амина);
- СОКВ (Секция отпарки кислых вод);
- Инженерные коммуникации.

Технические решения, применяемые в рамках реализации проекта, позволят производить нефтепродукты самого высокого экологического класса при соблюдении современных стандартов промышленной и экологической безопасности и минимизации воздействия производства на окружающую среду.

Комбинация функционально связанных технологических установок комплекса обеспечит производство качественных нефтепродуктов из тяжелых остатков. Комплекс объединит в себе процессы гидрокрекинга, производства водорода и серы, при этом за счет использования современных технологий уровень очистки от сернистых соединений будет доходить до 99,8%.

В рамках реализации проекта "ОМЗ-ДЭЛИМ" полностью осуществляет проектирование рабочей документации, процесс сопровождения закупок оборудования и материалов, необходимых для строительства комплекса, а также авторский надзор за строительством объекта.

ИСТОРИЯ ПРОЕКТА

2014 год

28 июля 2014 года ОАО "Газпромнефть-ОНПЗ" заключило договор с ОАО "Омскнефтехимпроект" на разработку проектной и рабочей документации для строительства объектов общезаводского хозяйства (ОЗХ) комплекса ЭЛОУ-АВТ, установки замедленного коксования (УЗК) и комплекса глубокой переработки нефти.

В сентябре 2014 года ОАО "Волгограднефтемаш" и ПАО "Газпром нефть" подписали соглашение о стратегическом партнерстве сроком на 5 лет, охватывающее широкий спектр направлений сотрудничества, включая поставку оборудования, комплексную реализацию проектов, научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы. В рамках соглашения размещены заказы на производство 5 крупногабаритных колонн весом от 142 до 290 тонн для Омского НПЗ, а также оборудования для Московского НПЗ: 2 реакторов и 14 теплообменников высокого давления.

2015 год

23 марта 2015 года ОАО "Ижорские заводы" приступило к изготовлению нефтеперерабатывающего оборудования для комплекса глубокой переработки нефти ОАО "Газпромнефть-Омский НПЗ". ОАО "Ижорские заводы" обязались изготовить шесть сосудов высокого давления: четыре реактора для нефтепереработки и два сепаратора. Общий вес оборудования - более 1400 тонн. Реакторы 1 и 2 ступеней должны быть выполнены из хроммолибденванадиевой стали марки SA-336M F22V с антикоррозионной наплавкой внутренней поверхности, сепараторы - из хроммолибденовой стали марки SA-387M Gr. 22 Cl.2. Разработчиком базового проекта выступила компания Chevron Lummus Global. Срок исполнения заказа: апрель 2016 года.

В апреле 2015 года начались работы по сборке основного оборудования, одновременно завершалось возведение эстакады для переноса кабельной трассы из зоны строительства, производилась сборка регенератора и купола реактора, изготовленных по спецзаказу группой "Уралмаш-Ижора".

В апреле 2015 года был отгружен первый комплект реактора гидроочистки P-102. Всего для ОАО "Газпромнефть-Омский НПЗ" на предприятии было изготовлено два реактора гидроочистки P-102. Реактор гидроочистки P-102 предназначен для гидроочистки сырья каталитического крекинга в установке секции гидроочистки вакуумного дистиллята комплекса глубокой переработки мазута. Масса реактора - 144 тонны, высота - более 23 метров, внутренний диаметр - 3,59 метра, толщина стенки корпуса - 70 мм. Корпус реактора изготовлен из стали SA 542 с наплавкой из стали 347 SS импортного производства.

В мае 2015 года на промышленную площадку поступили элементы крана грузоподъемностью 1350 тонн - техника доставлялась в Сибирь из Нижнекамска и предназначалась для монтажа крупногабаритного оборудования общим весом более 750 тонн.

В октябре 2015 года АО "Газпромнефть-ОНПЗ" объявило о проведении открытого отбора организации на выполнение работ по лоту: "Подготовительные работы по строительной площадке перед выполнением основных строительно-монтажных работ в рамках реализации проекта: "Комплекс глубокой переработки нефти. Технологические объекты (КГПН)". Срок выполнения работ: сентябрь 2016 года. Итоги отбора не раскрывались.

2016 год

В апреле 2016 года АО "Газпромнефть-ОНПЗ" известило о проведении открытого отбора организации на право заключения договора по выполнению работ: "Осуществление строительного контроля за соблюдением проектных решений и качеством строительства объекта "Объекты ОЗХ комплекса ЭЛОУ-АВТ, УЗК и КГПН" на АО "Газпромнефть-ОНПЗ". Дата и время окончания приема заявок: 6 мая 2016 года.

Стало известно, что в проекте примут участие ООО "ОМЗ-ДЭЛИМ" (подрядчик) и компания "Дэлим Индастриал Ко., Лтд." (субподрядчик).

В июле 2016 года на причале "Волгограднефтемаш" завершилась отгрузка крупногабаритного оборудования, изготовленного по заказу АО "Газпромнефть – Омский НПЗ". Три колонны, высота самой крупной из которых составляла 64 метра, диаметр – 5,7 метра, а вес – 300 тонн, были предназначены для оснащения комплекса глубокой переработки нефти ОНПЗ.

В июле 2016 года ОАО "Газпромнефть-ОНПЗ" объявило о начале реализации проекта. На первой стадии проекта предполагалось провести работы по подготовке площадки для строительства комплекса, а также произвести и отгрузить оборудование длительного цикла изготовления.

В августе 2016 года крупнейшие российские машиностроительные предприятия - "Волгограднефтемаш" и "Ижорские заводы" - изготовили высокотехнологичное оборудование для комплекса глубокой переработки нефти (КГПН) Омского НПЗ: колонну фракционирования высотой более 50 метров, диаметром 5,7 м и весом около 300 тонн, колонну отпарки продуктов, 16-метровый абсорбер весом 133 тонны и два сдвоенных теплообменника общим весом 305 тонн, способных работать при сверхвысоком давлении до 200 атмосфер.

Компания "Ижорские заводы" (г. Санкт-Петербург), входящая в группу "Объединенные машиностроительные заводы", произвела для комплекса глубокой переработки нефти четыре реактора гидрокрекинга и два сепаратора высокого давления общим весом более 1,4 тыс. тонн. Все агрегаты выполнены из устойчивой хромомолибденованадиевой стали и не уступают зарубежным аналогам.

2017 год

В мае 2017 года на Омском НПЗ началась транспортировка крупногабаритного оборудования на площадку строительства комплекса глубокой переработки нефти.

В мае 2017 года стало известно, что на площадке строительства комплекса глубокой переработки нефти начался монтаж крупногабаритного оборудования. Первыми на фундаменты были установлены десять теплообменников высокого давления.

В октябре 2017 года АО "Уралхиммаш" подписало договор на изготовление 22 единиц по 20 позициям емкостного оборудования для комплекса глубокой переработки нефти Омского НПЗ.

В октябре 2017 года стало известно, что на Омском нефтеперерабатывающем заводе началось создание инфраструктуры, предназначенной для эксплуатации ключевых комплексов второго этапа модернизации завода. Новые объекты обеспечат функционирование установки первичной переработки нефти ЭЛОУ-АВТ, комплекса глубокой переработки нефти и установки замедленного коксования.

2018 год

В мае 2018 года стало известно, что строительство комплекса глубокой переработки нефти на Омском нефтезаводе осуществляет Китайская национальная химико-инженерная строительная компания № 7, входящая в состав корпорации CNCEC (Китайская национальная химико-инженерная корпорация). Контракт с китайской компанией был подписан в феврале 2018 года. Стоимость контракта — 420 млн долл. США, на выполнение строительных работ отводилось 27 месяцев.

Компания приступила к строительным работам в мае 2018 года.

2019 год

В феврале 2019 года ОАО "ОмЗМ-МЕТАЛЛ" завершило поставки металлоконструкций на площадку строительства комплекса глубокой переработки нефти. Контроль поставки качества металлоконструкций и рабочей документации проводила корейская компания DAELIM. В рамках договора было поставлено более 3000 тонн металлоконструкций.

2020 год

По состоянию на I квартал 2020 года на строительной площадке комплекса глубокой переработки нефти Омского нефтезавода было смонтировано основное оборудование: завершён монтаж печей, реакционных аппаратов и сепараторов высокого давления. Установленное оборудование должно обеспечить переработку тяжелых нефтяных фракций в компоненты производства высококачественных нефтепродуктов. Осуществлялась установка комплексной автоматизированной системы управления для обеспечения надежного контроля за производственными и экологическими характеристиками КГПН.

В июне 2020 года Омский НПЗ приступил к проведению первого этапа испытаний технологического оборудования строящегося комплекса глубокой переработки нефти, необходимого для контроля герметичности всего оборудования, в том числе теплообменников, насосов и емкостных аппаратов.

В декабре 2020 года генеральный директор Омского НПЗ "Газпром нефти" Олег Белявский сообщил, что строительные работы на комплексе глубокой переработки нефти активно продолжаются.

Продукция и производственные мощности

Плановая годовая мощность комплекса составит 2 млн тонн. Ввод КТПН в эксплуатацию позволит заводу более чем на 6% увеличить показатель выхода светлых нефтепродуктов (авиакеросина и дизельного топлива стандарта "Евро-5").

Также за счет реализации проекта до 250 тыс. тонн в год будет увеличена сырьевая база для выпуска современных смазочных материалов (масел II и III группы), обладающих высокими эксплуатационными характеристиками и содержащих минимальное количество примесей.

Актуализация – уточнено по материалам компании.

Инвестор: Газпром нефть, ПАО Адрес: 190000, Россия, Санкт-Петербург, ул. Почтамтская, 3/5 Телефоны: +7(812)3633152; +7(800)7005151 Факсы: +7(812)3633151 E-Mail: info@gazprom-neft.ru; pr@gazprom-neft.ru Web: www.gazprom-neft.ru Руководитель: Дюков Александр Валерьевич, председатель Правления, генеральный директор

Заказчик: Газпромнефть-ОМПЗ, АО (Омский НПЗ) Адрес: 644040, Россия, Омская область, Омск, ул. Губкина, 1 Телефоны: +7(3812)690222 Факсы: +7(3812)631188 E-Mail: konc@omsk.gazprom-neft.ru Web: <http://onpz.gazprom-neft.ru> Руководитель: Белявский Олег Германович, генеральный директор

Проектировщик: ОНХП, ПАО (ОННР) Адрес: 644050, Россия, Омская область, Омск, бульвар Инженеров, 1 Телефоны: +7(3812)285534 Факсы: +7(3812)285544 E-Mail: postoffice@onhp.ru Web: <https://onhp.ru> Руководитель: Зуга Игорь Михайлович, генеральный директор

Проектировщик: ОмскТИСИЗ, АО Адрес: 644050, Россия, Омская область, Омск, ул. 4я Поселковая, 48 Телефоны: +7(3812)651370; +7(3812)659820 Факсы: +7(3812)605201 E-Mail: trest@omsktisiz.com Web: <http://omsktisiz.com> Руководитель: Инбушанов Иван Васильевич, генеральный директор

Проектировщик: ЛМП Проджект ГРУП, ООО (LMP Project Group) Адрес: 119017, Россия, Москва, ул. Пятницкая, 37, оф. 6, пом. 1 Телефоны: +7(499)3432545 E-Mail: info@lmp-project.com Web: <http://lmp-project.com/ru> Руководитель: Бобровских Светлана Сергеевна, генеральный директор

Поставщик оборудования: Волгограднефтемаш, ОАО Адрес: 400011, Россия, Волгоградская область, Волгоград, ул. Электрлесовская, 45 Телефоны: +7(8442)407356; +7(8442)407220; +7(8442)410220 Факсы: +7(8442)416416 E-Mail: office@vnm.ru; marketing@vnm.ru Web: <https://vnm.ru> Руководитель: Новиков Николай Иванович, генеральный директор

Поставщик оборудования: Объединенные машиностроительные заводы, ПАО (Группа ОМЗ) Адрес: 115035, Россия, Москва, наб. Овчинниковская, 20, стр. 1 Телефоны: +7(495)6621040 Факсы: +7(495)6621041 E-Mail: mail@omzglobal.com Web: www.omz.ru Руководитель: Воробьев Дмитрий Борисович, генеральный директор-председатель Правления

Поставщик оборудования: Ижорские Заводы, ПАО Адрес: 196650, Россия, Санкт-Петербург, Колпино, Ижорский завод Телефоны: +7(812)3228000; +7(812)3228984 Факсы: +7(812)3228001 E-Mail: izhora@omzglobal.com Web: www.omz-izhora.ru Руководитель: Гордиенков Юрий Степанович, Генеральный директор; Гордиенков Юрий Степанович, генеральный директор

Поставщик (металлоконструкции): ОмЗМ-МЕТАЛЛ, АО Адрес: 644029, Россия, Омская область, Омск, ул. Комбинатская, 13 Телефоны: +7(3812)631155 Факсы: +7(3812)520690 E-Mail: metall@omzm.ru Web: <http://omzm.ru> Руководитель: Михайлов Игорь Петрович, директор; Куропаткин Сергей Иванович, генеральный директор

Генеральный подрядчик: China National Chemical Engineering Group Corporation (CNCEC) Адрес: 100007, China, Beijing, Dongcheng District, Dongzhimen, 2nd Avenue Телефоны: +71086(10)59765575 E-Mail: cncec@cncec.com.cn Web: <https://cncec.com.cn/> Руководитель: Jinbo Yu, director

Нефтеперерабатывающая промышленность: "Газпром нефть", ПАО: установка гидроочистки дизельного топлива на предприятии "Газпромнефть-ОНПЗ" в Омской области (строительство).

Состояние на момент актуализации:

Строительные работы

Срок начала строительства:

II квартал 2018 года

Срок окончания строительства:

2021 год

Объем инвестиций:

17500 млн. рублей

Местоположение:

Россия, Омская область, г. Омск, ул. Губкина, 1

Описание проекта:

На Омском нефтеперерабатывающем заводе "Газпром нефти" ведется реализация проекта строительства установки гидроочистки дизельного топлива. Это важный проект второго этапа программы модернизации ОНПЗ, которую с 2008 года реализует "Газпром нефть". Объем инвестиций в строительство нового объекта составляет 17,5 млрд рублей.

ИСТОРИЯ ПРОЕКТА

2018 год

В мае 2018 года началась подготовка площадки строительства будущей установки гидроочистки дизельного топлива.

В ноябре 2018 года Омский нефтеперерабатывающий завод "Газпром нефти" заключил договор с Ижорскими заводами на изготовление крупногабаритного оборудования для строящейся установки гидроочистки дизельного топлива. Отпарная колонна, которую по договору с Омским НПЗ взяли изготовить специалисты Ижорских заводов, предназначена для финальной очистки, осушки и стабилизации дизельного топлива от водородсодержащих газов. Высота колонны - 37 м, диаметр - 3,6 м, масса - 400 тонн.

2019 год

В марте 2019 года на Омском НПЗ "Газпром нефти" начался монтаж отечественного крупногабаритного оборудования новой установки гидроочистки дизельного топлива. В общей сложности проектом предусмотрен монтаж более 150 единиц российского оборудования, которое составляет 85% от всего объема конструкций установки. Будущий комплекс производительностью 2,5 млн тонн увеличит выпуск современных зимних марок дизельного топлива и заменит сразу две установки предыдущего поколения.

В создании установки гидроочистки дизельного топлива Омского НПЗ принимают участие ведущие отечественные производители оборудования. Первым крупногабаритным аппаратом, смонтированным на строительной площадке, стал теплообменник массой 51 тонна, изготовленный специалистами "Волгограднефтемаша". Использование современного теплообменного оборудования сократит затраты топлива на нагрев сырья и обеспечит высокую энергоэффективность будущего комплекса.

2020 год

30 июля 2020 года Омский НПЗ сообщил о завершении монтажа главного оборудования на возводимой установке гидроочистки и депарафинизации дизельного топлива. Были установлены крупнотоннажное колонное оборудование, реакционные аппараты, теплообменники, системы воздушного охлаждения и емкости. Началась обвязка оборудования технологическими трубопроводами, они испытываются на прочность и герметичность.

В декабре 2020 года генеральный директор Омского НПЗ "Газпром нефти" Олег Белявский сообщил, что строительство ряда установок завода, включая установку гидроочистки и депарафинизации дизельных топлив, где применены уникальные российские технологии, завершится в 2021 году.

Продукция и производственные мощности

Новый комплекс годовой мощностью 2,5 млн тонн повысит производство арктического дизельного топлива, заменив две установки предыдущего поколения.

Будущая установка обеспечит переработку увеличенного объема вторичного газойля, который поступит в производственную систему Омского НПЗ после запуска в эксплуатацию установки замедленного коксования. Благодаря современной технологии депарафинизации новое топливо улучшит рабочие характеристики дизельных двигателей и позволит дополнительно снизить воздействие автотранспорта на окружающую среду из-за ультранизкого содержания серы.



Обзор «Крупнейшие инвестиционные проекты в переработке нефти и газа РФ в 2021-2024 гг.»

Актуализация – уточнено по материалам компании.

Инвестор: Газпром нефть, ПАО Адрес: 190000, Россия, Санкт-Петербург, ул. Почтамтская, 3/5 Телефоны: +7(812)3633152; +7(800)7005151 Факсы: +7(812)3633151 E-Mail: info@gazprom-neft.ru; pr@gazprom-neft.ru Web: www.gazprom-neft.ru Руководитель: Дюков Александр Валерьевич, председатель Правления, генеральный директор

Заказчик: Газпромнефть-ОМПЗ, АО (Омский НПЗ) Адрес: 644040, Россия, Омская область, Омск, ул. Губкина, 1 Телефоны: +7(3812)690222 Факсы: +7(3812)631188 E-Mail: konc@omsk.gazprom-neft.ru Web: <http://ompz.gazprom-neft.ru> Руководитель: Белявский Олег Германович, генеральный директор

Поставщик оборудования: Уральский завод химического машиностроения, ПАО (Уралхиммаш) Адрес: 620010, Россия, Свердловская область, Екатеринбург, пер. Хибиногорский, 33 Телефоны: +7(343)3100800; +7(343)3100950; +7(343)3100828; +7(343)100503 E-Mail: general@ekb.ru Web: <https://uralhimmash.ru> Руководитель: Карачков Сергей Михайлович, генеральный директор

Поставщик оборудования: Ижорские Заводы, ПАО Адрес: 196650, Россия, Санкт-Петербург, Колпино, Ижорский завод Телефоны: +7(812)3228000; +7(812)3228984 Факсы: +7(812)3228001 E-Mail: izhora@omzglobal.com Web: www.omz-izhora.ru Руководитель: Гордиенков Юрий Степанович, Генеральный директор; Гордиенков Юрий Степанович, генеральный директор

Поставщик оборудования: Волгограднефтемаш, ОАО Адрес: 400011, Россия, Волгоградская область, Волгоград, ул. Электрослесовская, 45 Телефоны: +7(8442)407356; +7(8442)407220; +7(8442)410220 Факсы: +7(8442)416416 E-Mail: office@vnm.ru; marketing@vnm.ru Web: <https://vnm.ru> Руководитель: Новиков Николай Иванович, генеральный директор

Нефтеперерабатывающая промышленность: "Газпром нефть", ПАО: комплекс первичной переработки нефти АВТ-10 на предприятии "Газпромнефть-ОМПЗ" в Омской области (реконструкция).

Состояние на момент актуализации:

Строительные работы

Срок начала строительства:

III квартал 2019 года

Срок окончания строительства:

2021 год

Объем инвестиций:

Нет данных

Местоположение:

Россия, Омская область, г. Омск, ул. Губкина, 1

Описание проекта:

На Омском нефтеперерабатывающем заводе "Газпром нефти" ведется реализация проекта модернизации комплекса первичной переработки нефти АВТ-10.

В ходе модернизации комплекса пройдет замена внутреннего оборудования на всех 11 колонных аппаратах установки, оптимизация теплообменных процессов и интеграция современных систем управления и контроля.

Техническое перевооружение комплекса первичной переработки стало частью программы развития Омского НПЗ, которую с 2008 года продолжает "Газпром нефть".

Проект модернизации рассчитан до конца 2021 года.

ИСТОРИЯ ПРОЕКТА

2019 год

В сентябре 2019 года стало известно о начале реализации проекта.

2020 год

В феврале 2020 года на Омском НПЗ завершился монтаж основного оборудования на новом комплексе первичной переработки нефти. Было выполнено возведение всех фундаментов и железобетонных конструкций, осуществлены



работы по прокладке подземных инженерных сетей. Продолжался монтаж трубопроводов и систем автоматизированного управления.

В августе 2020 года был закончен монтаж оборудования колонн, предназначенных для первичного разделения нефти будущего комплекса ЭЛОУ-АВТ.

По состоянию на август 2020 года инвестиции компании в проект строительства комплекса превысили 50 млрд рублей.

В ноябре 2020 года был объявлен тендер "Ремонт, замена, модернизация технологического оборудования в период планового простоя установки АВТ-10 (лот 1 "Ремонт технологического оборудования в период планового простоя установки АВТ-10" лот 2 "Замена, модернизация технологического оборудования в период планового простоя установки АВТ-10"). Прием заявок завершился в декабре 2020 года, компания результаты тендера не опубликовала.

В декабре 2020 года генеральный директор Омского НПЗ "Газпром нефти" Олег Белявский сообщил, что строительные работы на комплексе первичной подготовки нефти активно продолжаются.

Продукция и производственные мощности

Мощность комплекса АВТ-10 - 8,4 млн тонн в год по сырью. В результате реализации проекта комплекс на 5% увеличит отбор светлых нефтепродуктов, повысив производство авиационного керосина и дизельного топлива.

Актуализация – уточнено по материалам компании

Инвестор: Газпром нефть, ПАО Адрес: 190000, Россия, Санкт-Петербург, ул. Почтамтская, 3/5 Телефоны: +7(812)3633152; +7(800)7005151 Факсы: +7(812)3633151 E-Mail: info@gazprom-neft.ru; pr@gazprom-neft.ru Web: www.gazprom-neft.ru Руководитель: Дюков Александр Валерьевич, председатель Правления, генеральный директор

Заказчик: Газпромнефть-ОМПЗ, АО (Омский НПЗ) Адрес: 644040, Россия, Омская область, Омск, ул. Губкина, 1 Телефоны: +7(3812)690222 Факсы: +7(3812)631188 E-Mail: konc@omsk.gazprom-neft.ru Web: <http://onpz.gazprom-neft.ru> Руководитель: Белявский Олег Германович, генеральный директор

Поставщик оборудования: Волгограднефтемаш, ОАО Адрес: 400011, Россия, Волгоградская область, Волгоград, ул. Электрослесовская, 45 Телефоны: +7(8442)407356; +7(8442)407220; +7(8442)410220 Факсы: +7(8442)416416 E-Mail: office@vnm.ru; marketing@vnm.ru Web: <https://vnm.ru> Руководитель: Новиков Николай Иванович, генеральный директор

Поставщик оборудования: АЭМ-Технологии, АО Адрес: 196650, Россия, Санкт-Петербург, Колпино, ул. Финляндская, 13, литера ВМ, помещение 469 Телефоны: +7(812)3390339; +7(812)3319331 Факсы: +7(812)3390339; +7(812)3312929 E-Mail: info@aemtech.ru Web: www.aemtech.ru Руководитель: Котов Игорь Владимирович, генеральный директор

Нефтеперерабатывающая промышленность: "Газпром нефть", ПАО: установка замедленного коксования на предприятии "Газпромнефть-ОМПЗ", АО в Омской области (строительство).

Состояние на момент актуализации:

Строительные работы

Срок начала строительства:

2017 год

Срок окончания строительства:

2021 год

Объем инвестиций:

50000 млн. рублей

Местоположение:

Россия, г. Омск, ул. Губкина, 1

Описание проекта:

Строящаяся установка замедленного коксования предназначена для переработки тяжелого нефтяного сырья, преимущественно гудрона. Предварительно разогретый гудрон поступает в ректификационную колонну, где разделяется на светлые фракции и сверхтяжелый гудрон. Легкие углеводороды уходят на производство товарных нефтепродуктов, а сверхтяжелый гудрон поступает в камеру коксования и при высокой температуре превращается



в кокс. Камеры коксования работают по циклическому графику — в одной идет процесс коксования, другая разгружается и готовится к новому циклу. Вырабатываемый кокс пользуется значительным спросом в алюминиевой и электротехнической промышленности.

ИСТОРИЯ ПРОЕКТА

2018 год

29 декабря 2018 года на площадке строительства установки замедленного коксования Омского НПЗ "Газпром нефти" были выполнены работы по подъему и монтажу сверхгабаритного колонного оборудования. На постаменты были установлены две коксовые камеры и фракционирующая колонна.

Смонтированное оборудование предназначено для обеспечения производства востребованных светлых нефтепродуктов из гудрона и других тяжелых остатков. Цель - увеличение выпуска бензина и дизельного топлива с каждой тонны переработанной нефти.

2019 год

В сентябре 2019 года Омский НПЗ "Газпром нефти" проинформировал о завершении монтажа главной секции новой установки замедленного коксования — каркасного основания, выполненного из железобетона. Конструкция высотой более 28 метров предназначена для удержания основного оборудования будущего комплекса, в том числе двух коксовых камер весом 1,2 тыс. тонн.

Технологии экологичной нефтепереработки

Масштабная экологическая модернизация Омского нефтеперерабатывающего завода



РЕЗУЛЬТАТ
МОДЕРНИЗАЦИИ
ОМПЗ
К 2021 ГОДУ:



на **54%**
СНИЖЕНИЕ ВОЗДЕЙСТВИЯ
НА ОКРУЖАЮЩУЮ СРЕДУ



97%
ГЛУБИНА
ПЕРЕРАБОТКИ



80%
ВЫХОД СВЕТЛЫХ
НЕФТЕПРОДУКТОВ

300 млрд Р
ИНВЕСТИЦИИ
В МОДЕРНИЗАЦИЮ
ОМСКОГО НПЗ ДО 2021



2020 год

В апреле 2020 года Омский НПЗ "Газпром нефти" завершил монтаж основного производственного оборудования будущей установки замедленного коксования.

В октябре 2020 года был объявлен тендер на оказание услуг по сопровождению базы данных оборудования и разработке технологических карт ремонта оборудования по проекту строительства установки замедленного коксования.

В декабре 2020 года Омский НПЗ приступил к испытаниям технологического оборудования на строящейся установке замедленного коксования.

На строящемся объекте прошли гидроиспытания резервуаров. Готовилась проверка на герметичность и прочность стыковых соединений трубопроводов установки. Параллельно велись пусконаладочные работы на подстанциях, ввод которых нацелен на проведение испытаний и запуск вспомогательных систем — энергообеспечения и

водоснабжения — всего производственного объекта. Проектом отдельно предусмотрен комплекс современных природоохранных систем, в том числе автоматизированного контроля производства.

2021 год

В январе 2021 года был организован тендер на оказание услуг по внесению изменений в Проектную документацию в форме Проектного сопровождения по объекту капитального строительства "Установка замедленного коксования".

Продукция и производственные мощности

Благодаря новой установке замедленного коксования мощностью 2 млн тонн, ОНПЗ снизит выпуск мазута, нарастив производство автомобильного топлива и высококачественного сырья для алюминиевой промышленности. Будущий комплекс наряду с другими проектами модернизации предприятия повысит глубину переработки нефти на Омском НПЗ до 99% — уровня лучших мировых показателей. В результате работ комплекс двукратно снизит воздействие на окружающую среду при росте эффективности нефтепереработки.

Актуализация – уточнено по материалам компании и тендерной документации

Инвестор: Газпром нефть, ПАО Адрес: 190000, Россия, Санкт-Петербург, ул. Почтамтская, 3/5 Телефоны: +7(812)3633152; +7(800)7005151 Факсы: +7(812)3633151 E-Mail: info@gazprom-neft.ru; pr@gazprom-neft.ru Web: www.gazprom-neft.ru Руководитель: *Дюков Александр Валерьевич, председатель Правления, генеральный директор*

Инвестор: Газпромнефть-Битумные материалы, ООО (Газпромнефть-БМ) Адрес: 199178, Россия, Санкт-Петербург, 3-я линия, В.О., 62, лит. А Телефоны: +7(812)4932566 Факсы: +7(812)4932566 E-Mail: bitum@gazprom-neft.ru Web: www.bitum.gazprom-neft.ru Руководитель: *Орлов Дмитрий Викторович, генеральный директор*

Заказчик: Газпромнефть-ОНПЗ, АО (Омский НПЗ) Адрес: 644040, Россия, Омская область, Омск, ул. Губкина, 1 Телефоны: +7(3812)690222 Факсы: +7(3812)631188 E-Mail: konc@omsk.gazprom-neft.ru Web: <http://onpz.gazprom-neft.ru> Руководитель: *Белявский Олег Германович, генеральный директор*

Генеральный подрядчик: Велесстрой, ООО Адрес: 125047, Россия, Москва, ул. 2-ая Тверская-Ямская, 10 Телефоны: +7(495)2760683; +7(495)2760681; +7(800)2003553 Факсы: +7(495)9566214 E-Mail: info@velsstroy.com Web: <https://velsstroy.com> Руководитель: *Пенич Златко, генеральный директор*

Проектировщик: Научно-исследовательский и проектный институт по обустройству нефтяных и газовых месторождений, ООО (НИПИ ОНГМ) Адрес: 450059, Россия, Республика Башкортостан, Уфа, ул. Рихарда Зорге, 19/4 Телефоны: +7(347)2936858; +7(347)2936859 E-Mail: info@nipi-ongm.ru Web: <http://nipi-ongm.ru> Руководитель: *Шайхутдинов Риф Фархутдинович, генеральный директор*

Нефтеперерабатывающая промышленность: "Газпром нефть", ПАО: комплекс гидроизодепарафинизации на Омском заводе смазочных материалов в Омской области (строительство).

Состояние на момент актуализации:

Строительные работы

Срок начала строительства:

2021 год

Срок окончания строительства:

2022 год

Объем инвестиций:

32000 млн. рублей

Местоположение:

Россия, г. Омск, ул. Губкина, 1

Описание проекта:

Комплекс гидроизодепарафинизации будет производить основу для высокотехнологичных синтетических смазочных материалов, применяемых в современной автомобильной технике и промышленном оборудовании.

Новая установка позволит ПАО "Газпром нефть" полностью отказаться от использования импортных базовых масел в производстве премиальной продукции.



Строительство комплекса гидроизодепарафинизации синхронизировано с программой развития Омского нефтеперерабатывающего завода (НПЗ) "Газпром нефти".

Сырье для производства базовых масел 2-й и 3-й групп качества будет поступать с установки гидрокрекинга комплекса глубокой переработки нефти, который будет запущен на Омском НПЗ в 2021 году.

Такое решение интегрирует процесс производства синтетических базовых масел в единую технологическую цепочку, обеспечит дополнительное производство востребованной рынком продукции и повысит показатель глубины переработки нефти на Омском НПЗ.

Также это позволит снизить себестоимость готовых моторных масел и повысить их конкурентоспособность.

Комплекс гидроизодепарафинизации расширит ассортимент премиальных синтетических смазочных материалов брендов G-Energy и Gazpromneft.

С учетом классов вязкости смазочных материалов и масляных основ для буровых растворов Газпром нефть сможет выпускать на этой установке до 12 типов масел. Благодаря запуску нового комплекса Газпром нефть рассчитывает увеличить долю на рынке фасованных масел в России до 25% к 2030 году.

Лицензиаром технологического процесса Mobil Selective Dewaxing (MSDW) является ExxonMobil Catalysts and Licensing.

ИСТОРИЯ ПРОЕКТА

2017 год

В октябре 2017 года были объявлены общественные слушания для оценки воздействия на окружающую среду в ходе намечаемого строительства комплекса гидроизодепарафинизации. Фирма-разработчик - АО "ГК ШАНЭКО".

2018 год

22 марта 2018 года по объекту "Комплекс установки гидроизодепарафинизации в филиале ООО "Газпромнефть-СМ" "ОЗСМ" было получено положительное заключение ФАУ "Главгосэкспертиза России". ЗАО "ПИРС" выполняло инженерные изыскания по объекту.

2019 год

В октябре 2019 года ПАО "Газпром нефть" объявило открытый конкурентный отбор организации, способной выполнить комплекс строительно-монтажных работ по объектам: "Комплекс установки гидроизодепарафинизации и локальный в одоблок установки гидроизодепарафинизации в филиале ООО "Газпромнефть-СМ" "ОЗСМ".

2020 год

В августе 2020 года на АО "ОмЗМ-МЕТЛЛ" состоялось подписание договора на изготовление и поставку металлоконструкций для установки гидроизодепарафинизации (ГИДП) ООО "Газпромнефть-СМ". В рамках заключенного договора АО "ОмЗМ-МЕТАЛЛ" обязался изготовить и поставить 2300 тонн металлоконструкций с нанесением АКЗ, согласно предоставленному проекту.

В октябре 2020 года ООО "Газпромнефть-СМ" объявило о проведении дублирующего неразрушающего контроля технологических трубопроводов на объекте строительства "Комплекс установки гидроизодепарафинизации в филиале ООО "Газпромнефть-СМ" "ОЗСМ".

Также в октябре 2020 года была выполнена инвентаризация имущества, находящегося на складах ПО ГИДП на объекте строительства "Комплекс установки гидроизодепарафинизации в филиале ООО "Газпромнефть-СМ" "ОЗСМ".

В течение осени 2020 года компания "Кронштадт" осуществили серию поставок теплообменного оборудования производства итальянской Industrie Meccaniche di Bagnolo S.r.l, предназначенного для использования в составе комплекса установки гидроизодепарафинизации на Омском ЗСМ.

2021 год

В январе 2021 года АО "Нефтеавтоматика" объявило тендер "Проектирование системы защиты информации для объекта "Комплекс установки гидроизодепарафинизации (ГИДП) в филиале ООО "Газпромнефть-СМ" "ОЗСМ".

20 января 2021 года ПАО "Газпром нефть" сообщило о начале строительства комплекса гидроизодепарафинизации на Омском заводе смазочных материалов, который позволит компании полностью отказаться от использования импортных базовых масел в производстве премиальной продукции.

В феврале 2021 года ООО "Нефтехимремонт" организовало тендер на выполнение монтажных работ для нужд ООО "Газпромнефть-СМ" "ОЗСМ". Результаты тендера в феврале не были опубликованы.

Продукция и производственные мощности

Проектная мощность комплекса гидроизодепарафинизации составит 220 тыс. тонн в год.

Актуализация – уточнено по материалам компании

Инвестор-заказчик: Газпром нефть, ПАО Адрес: 190000, Россия, Санкт-Петербург, ул. Почтамтская, 3/5
Телефоны: +7(812)3633152; +7(800)7005151 Факсы: +7(812)3633151 E-Mail: info@gazprom-neft.ru; pr@gazprom-neft.ru
Web: www.gazprom-neft.ru Руководитель: Дюков Александр Валерьевич, председатель Правления, генеральный директор

Заказчик: Филиал ООО Газпромнефть-СМ Омский завод смазочных материалов (ОЗСМ) Адрес: 644040, Россия, Омская область, Омск, пр. Губкина,1
Телефоны: +7(3812)354909 Факсы: +7(3812)690300 E-Mail: ozsm@omsk.gazprom-neft.ru
Web: <https://gazpromneft-oil.ru> Руководитель: Чузунов Василий Михайлович, директор

Генеральный проектировщик: ПМП, АО Адрес: 199004, Россия, Санкт-Петербург, Биржевой переулок, 6 А
Телефоны: +7(812)2443250; +7(812)3255611; +7(812)1665658 Факсы: +7(812)3255914 E-Mail: pmp@pmpspb.ru
Web: <http://pmpspb.ru> Руководитель: Трофимов Олег Владимирович, Генеральный директор

Поставщик оборудования: Волгограднефтемаш, ОАО Адрес: 400011, Россия, Волгоградская область, Волгоград, ул. Электрослесовская, 45
Телефоны: +7(8442)407356; +7(8442)407220; +7(8442)410220 Факсы: +7(8442)416416 E-Mail: office@vnm.ru; marketing@vnm.ru
Web: <https://vnm.ru> Руководитель: Новиков Николай Иванович, генеральный директор

Поставщик оборудования: Уральский завод химического машиностроения, ПАО (Уралхиммаш) Адрес: 620010, Россия, Свердловская область, Екатеринбург, пер. Хибиногорский, 33
Телефоны: +7(343)3100800; +7(343)3100950; +7(343)3100828; +7(343)100503 E-Mail: general@ekb.ru
Web: <https://uralthimmash.ru> Руководитель: Карачков Сергей Михайлович, генеральный директор

Нефтеперерабатывающая промышленность: "Славнефть-ЯНОС", ПАО: комплекс глубокой переработки нефти в Ярославской области (строительство).

Состояние на момент актуализации:

Проектирование

Срок начала строительства:

2021 год

Срок окончания строительства:

2024 год

Объем инвестиций:

Нет данных

Местоположение:

Россия, Ярославская область, Ярославль, Московский проспект, 130

Описание проекта:

На территории нефтеперерабатывающего завода "Славнефть-ЯНОС" в Ярославле планируется строительство нового комплекса глубокой переработки нефти.

ИСТОРИЯ ПРОЕКТА

2018 год

По итогам 2018 года на Ярославском НПЗ одобрена предынвестиционная стадия бизнес-проекта "Строительство комплекса глубокой переработки нефти".

2019 год

В июне 2019 года в рамках состоявшегося Петербургского международного экономического форума (ПМЭФ-2019) было подписано соглашение о реализации проекта. Документ подписали губернатор Ярославской области, главный исполнительный директор ПАО "НК "Роснефть" и председатель правления ПАО "Газпром нефть".

По состоянию на июнь 2019 года была завершена подготовка базового проекта.

2020 год

2 марта 2020 года ОАО "ВНИПИнефть" объявило тендер на право выполнения инженерных изысканий по объектам ПАО "Славнефть-ЯНОС". Дата подведения итогов: 20 марта 2020 года.



В декабре 2020 года предприятие получило необходимую разрешительную документацию на производство нового высокооктанового топлива - бензина с октановым числом 100 - на НПЗ "Славнефть-ЯНОС". Как отметила компания, это стало результатом программы технологической модернизации завода. В линейке топлив "Славнефть-ЯНОС" АИ-100-К5 заменил производившийся ранее бензин АИ-98-К5. Новый бензин соответствует экологическому классу "Евро-5".

2021 год

По состоянию на февраль 2021 года продолжаются проектные работы по проекту.

Продукция и производственные мощности

Проект направлен на увеличение выхода высокомаржинальных нефтепродуктов, таких, как дизельное топливо, бензин, керосин, и полный отказ от производства мазута.

Актуализация – уточнено по материалам компании

Заказчик: Славнефть-Ярославнефтеоргсинтез, ПАО (Славнефть-ЯНОС) Адрес: 150000, Россия, Ярославская область, Ярославль, Московский проспект, 130 Телефоны: +7(4852)498100 Факсы: +7(4852)407676 E-Mail: post@yanos.slavneft.ru Web: <http://refinery.yaroslavl.ru> Руководитель: Карнов Николай Владимирович, генеральный директор

Лицензиар: ЮОП, ООО (УОР, Представительство в России) Адрес: 121059, Россия, Москва, ул. Киевская, 7 Телефоны: +7(495)7969800; +7(495)2582890 Факсы: +7(495)7969894 E-Mail: info@honeywell.ru Web: <https://www.honeywell.ru/>; <http://www.uop.com/> Руководитель: Городецкий Михаил Леонидович, генеральный директор

Соинвестор: Нефтяная компания Роснефть, ПАО (НК Роснефть) Адрес: 117997, Россия, Москва, Софийская набережная, 26/1 Телефоны: +7(499)5178899; +7(499)5178888 Факсы: +7(499)5177235 E-Mail: postman@rosneft.ru Web: <https://www.rosneft.ru> Руководитель: Сечин Игорь Иванович, главный исполнительный директор - Председатель Правления

Проектировщик: Научно-исследовательский и проектный институт нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности, ОАО (ВНИПИнефть) Адрес: 105005, Россия, Москва, ул. Ф. Энгельса, 32, стр.1 Телефоны: +7(495)7953130 Факсы: +7(495)7953131 E-Mail: vnipineft@vnipineft.ru Web: <https://vnipineft.ru> Руководитель: Сергеев Денис Анатольевич, генеральный директор Контактное лицо по проекту: Юрченко А. Ю., главный инженер проекта; Маматкулов Г. Ш., руководитель проекта; Кувшинов Максим Сергеевич, технический директор

Проекты в сегменте переработки нефти ПАО «ЛУКОЙЛ»

Нефтеперерабатывающая промышленность: "ЛУКОЙЛ", ПАО: комплекс замедленного коксования на Нижегородском НПЗ в Нижегородской области (строительство).

Состояние на момент актуализации:

Строительные работы

Срок начала строительства:

III квартал 2018 года

Срок окончания строительства:

2023 год

Объем инвестиций:

90000 млн. рублей

Местоположение:

Россия, Нижегородская область, г. Кстово, шоссе Центральное, д. 9

Описание проекта:

ПАО "ЛУКОЙЛ" осуществляет строительство комплекса замедленного коксования на Нижегородском НПЗ (входит в состав ПАО). Сумма инвестиций в реализацию проекта составит более 90 млрд рублей.

Объект включает в себя следующие установки:



- замедленного коксования;
- гидроочистки дизельного топлива;
- газофракционирования;
- производства водорода и серы;
- инфраструктурные объекты.

ИСТОРИЯ ПРОЕКТА

2017 год

В ноябре 2017 года ПАО "ЛУКОЙЛ" приняло окончательное инвестиционное решение о строительстве комплекса замедленного коксования на Нижегородском НПЗ ПАО "ЛУКОЙЛ".

2018 год

В августе 2018 года были заключены договоры с подрядчиками и началось строительство.

2019 год

В январе 2019 года ООО "Белэнергомаш-БЗЭМ" подписало контракт на подготовку рабочей документации, изготовление и поставку металлоконструкций для строительства комплекса замедленного коксования.

В июле 2019 года компания "ЛУКОЙЛ" приняла инвестиционное решение о создании площадки по производству пропилена на Нижегородском НПЗ мощностью ориентировочно на 500 тыс. тонн. Инвестиции в проект могут составить 90 млрд рублей.

2020 год

В марте 2020 года на объекте начался новый этап строительных работ с участием компании TSKGREEN.

В апреле 2020 года азербайджанская инжиниринговая компания PROKON Construction and Engineering подписала контракт с "ЛУКОЙЛ Нижегороднефтеоргсинтез" на работы по реконструкции. В рамках контракта PROKON должна выполнить механико-монтажные работы в периоды остановки и капитальной реконструкции предприятия в 2020-2022 годах.

В сентябре 2020 года для ООО "ЛУКОЙЛ-Нижегороднефтеоргсинтез" был увеличен срок предоставления льгот по налогу на имущество: предприятие смогло досрочно модернизировать подъездные пути и построить технологическую эстакаду для комплекса переработки нефтяных остатков. Ввиду этого предприятие сможет стать получателем льгот по налогу на имущество уже в 2020 году, а не с апреля 2021 года.

По состоянию на декабрь 2020 года продолжалось возведение комплекса переработки нефтяных остатков и объектов сопутствующей инфраструктуры на нефтеперерабатывающем заводе.

Продукция и производственные мощности

Мощность комплекса по сырью составляет 2,1 млн тонн в год. Строительство комплекса и проводимые оптимизационные мероприятия позволят увеличить выход светлых нефтепродуктов на Нижегородском НПЗ более чем на 10% при сокращении выпуска мазута на 2,7 млн тонн в год.

Актуализация – уточнено по материалам компании

Инвестор: ЛУКОЙЛ, ПАО Адрес: 101000, Россия, Москва, Сretenский б-р, 11 Телефоны: +7(495)6274444; +7(495)9289841; +7(800)1000911; +7(495)6274498 Факсы: +7(495)6257016 E-Mail: media@lukoil.com; corpcor@lukoil.com; info@lukoil.com Web: www.lukoil.ru Руководитель: *Маганов Равиль Ульфатович, председатель Совета директоров; Алекперов Вагит Юсуфович, президент*

Заказчик: ЛУКОЙЛ-Нижегороднефтеоргсинтез, ООО Адрес: 607650, Россия, Нижегородская область, Кстово, ш. Центральное, 9 Телефоны: +7(83145)53338; +7(83145)54874; +7(83145)54858; +7(83145)55031 Факсы: +7(83145)53033 E-Mail: infonnos@nnos.lukoil.com; pr-nnos@lukoil.com Web: <http://nnos.lukoil.ru/ru> Руководитель: *Богданов Андрей Юрьевич, генеральный директор* Контактное лицо по проекту: Отдел организации и проведения тендеров Телефон: +7(831)4553433

Генеральный проектировщик: ЛУКОЙЛ-Нижегороднинефтепроект, ООО Адрес: ?603006, Россия, Нижегородская область, Нижний Новгород, ул. Максима Горького, 147А Телефоны: +7(831)4223333 Факсы: +7(831)4289593; +7(831)2784623 E-Mail: nnp@lukoil.com Web: <http://nneft.lukoil.ru> Руководитель: *Усманов Марат Радикович, генеральный директор*

Поставщик оборудования: Kinetics Technology SpA Адрес: Viale Castello della Magliana 27, 00148 Rome, Italy Телефоны: +71039(06)602161 Факсы: +71039(06)65793002 E-Mail: info@kt-met.it Web: <https://kt-met.com> Руководитель: *Bardazzi Gianni, Chairman*

Поставщик оборудования: *Си Би Энд Ай Технолджис, ООО (CB&I, офис в Москве)* Адрес: 115035, Россия, Москва, Космодамианская наб., 52, стр. 4 Телефоны: +7(495)7776224 E-Mail: moscowoffice@cbi.com Web: <https://www.mcdermott.com> Руководитель: Родина Наталья Борисовна, генеральный директор

Поставщик оборудования: *Белэнергомаш-БЗЭМ, ООО* Адрес: 308017, Россия, Белгородская область, Белгород, ул. Волчанская, 165. Телефоны: +7(4722)354344 Факсы: +7(4722)354224 E-Mail: info@energomash.ru Web: <http://www.energomash.ru> Руководитель: Ващенко Александр Иванович, генеральный директор

Подрядчик: *Велестрой, ООО* Адрес: 125047, Россия, Москва, ул. 2-ая Тверская-Ямская, 10 Телефоны: +7(495)2760683; +7(495)2760681; +7(800)2003553 Факсы: +7(495)9566214 E-Mail: info@velesstroy.com Web: <https://velesstroy.com> Руководитель: Пенеч Златко, генеральный директор

Подрядчик (строительный контроль): *Инжиниринговая Компания 2К, ООО (ИК 2К)* Адрес: 127055, Россия, Москва, ул. Бутырский вал, 68/70, стр. 2, этаж 3, пом. 1 Телефоны: +7(495)6263040; +7(495)7211457 E-Mail: info@ik2k.ru Web: <https://ik2k.ru> Руководитель: Дроздовский Аркадий Александрович, генеральный директор

Подрядчик: *ТСК ГРИНН, ООО (TSKGREEN)* Адрес: 127106, Россия, Москва, Алтуфьевское шоссе, 23, строение 10 Телефоны: +7(495)9236044 E-Mail: info@tsk-green.ru Web: <http://tsk-green.ru> Руководитель: Перунов Сергей Анатольевич, генеральный директор

Нефтеперерабатывающая промышленность: "ЛУКОЙЛ-Нижегороднефтеоргсинтез", ООО: комплекс изомеризации в Нижегородской области (строительство).

Состояние на момент актуализации:

Строительные работы

Срок начала строительства:

I квартал 2020 года

Срок окончания строительства:

2021 год

Объем инвестиций:

8900 млн. рублей (оценка)

Местоположение:

Россия, Нижегородская область, г. Кстово, шоссе Центральное, д. 9

Описание проекта:

ООО "ЛУКОЙЛ-Нижегороднефтеоргсинтез" ведет реализацию проекта строительства комплекса изомеризации. Проектом предусмотрено строительство установки по переработке легкой бензиновой фракции (НК-85 С) в высокооктановый компонент товарного бензина по технологии низкотемпературной изомеризации Repex.

ИСТОРИЯ ПРОЕКТА

2018 год

В июне 2018 года ПАО "ЛУКОЙЛ" проинформировало о принятии инвестиционного решения о строительстве комплекса изомеризации на нефтеперерабатывающем заводе в Нижнем Новгороде, в результате чего мощность процесса изомеризации увеличится с нынешних 400 до 800 тыс. тонн в год. Одновременно был объявлен тендер на выполнение проектно-изыскательских работ, поставку материально-технических ресурсов и оборудования, выполнение строительно-монтажных и пусконаладочных работ в рамках проекта строительства установки изомеризации Repex на условиях "под ключ" - ЕРС договор.

2020 год

В январе 2020 года ООО "ЛУКОЙЛ-Нижегороднефтеоргсинтез" уведомило о начале общественных обсуждений по объекту государственной экологической экспертизы по проектной документации "Комплекс изомеризации мощностью 0,8 млн тонн в год. Корректировка" ООО "ЛУКОЙЛ-Нижегороднефтеоргсинтез", включая Техническое задание на проектную документацию и материалы оценки воздействия на окружающую среду. Цель намечаемой



деятельности - строительство установки по переработке легкой бензиновой фракции (НК-85 С) в высокооктановый компонент товарного бензина по технологии низкотемпературной изомеризации Repex. Сроки проведения оценки воздействия на окружающую среду: март 2020 года. Орган, ответственный за организацию общественного обсуждения: Администрация Кстовского муниципального района Нижегородской области.

В сентябре, а затем в декабре 2020 года ООО "ЛУКОЙЛ-Нижегороднефтеоргсинтез" объявило тендеры на выполнение строительно-монтажных и пусконаладочных работ по инвестиционному проекту: "Организация управления КПНО и Repex из Единой операторной".

В октябре 2020 года компанией также был организован тендер "Установка Л35/5 с блоком 24/300-1, 2. Техническое перевооружение. Интеграция с Repex, на условиях контрактования "под ключ" - PC (Procurement and construction)". Срок выполнения работ: I квартал 2021 года.

В октябре 2020 года ООО "ТПП-Партнер" отгрузило Кстовскому НПЗ по заключенному в 2020 году контракту задвижки клиновые для строительства установки изомеризации.

2021 год

29 января 2021 года министр энергетики Н. Шульгинов в ходе церемонии открытия комплекса производства высокоиндексных масел на Волгоградском нефтеперерабатывающем заводе заявил, что в 2021 году планируется пуск установки изомеризации на НПЗ в г. Кстово.

Продукция и производственные мощности

Производственная мощность комплекса - 0,8 млн тонн в год.

Актуализация – уточнено по материалам СМИ

Заказчик: ЛУКОЙЛ-Нижегороднефтеоргсинтез, ООО Адрес: 607650, Россия, Нижегородская область, Кстово, ш. Центральное, 9 Телефоны: +7(83145)53338; +7(83145)54874; +7(83145)54858; +7(83145)55031 Факсы: +7(83145)53033 E-Mail: infonnos@nnos.lukoil.com; pr-nnos@lukoil.com Web: <http://nnos.lukoil.ru/ru> Руководитель: Богданов Андрей Юрьевич, генеральный директор Контактное лицо по проекту: Антонов Денис Алексеевич, ответственное лицо по проекту Телефон: +7(83145)54751

Инвестор: ЛУКОЙЛ, ПАО Адрес: 101000, Россия, Москва, Сretenский б-р, 11 Телефоны: +7(495)6274444; +7(495)9289841; +7(800)1000911; +7(495)6274498 Факсы: +7(495)6257016 E-Mail: media@lukoil.com; corpcom@lukoil.com; info@lukoil.com Web: www.lukoil.ru Руководитель: Алекперов Вагит Юсуфович, президент; Маганов Равиль Ульфатович, председатель Совета директоров

Генеральный проектировщик: ЛУКОЙЛ-Нижегороднинефтепроект, ООО Адрес: ?603006, Россия, Нижегородская область, Нижний Новгород, ул. Максима Горького, 147А Телефоны: +7(831)4223333 Факсы: +7(831)4289593; +7(831)2784623 E-Mail: nnp@lukoil.com Web: <http://nneft.lukoil.ru> Руководитель: Усманов Марат Радикович, генеральный директор

Проектировщик: НЕФТЕХИМПРОЕКТ, ЗАО Адрес: 197110, Россия, Санкт-Петербург, Крестовский пр-т, 11, литера А Телефоны: +7(812)3323767; +7(812)3165656; +7(812)3323769 E-Mail: spb@conhp.com Руководитель: Смирнов Виктор Николаевич, генеральный директор Контактное лицо по проекту: Вадалов Алексей Валерьевич, главный инженер проекта

Администрация: Администрация Кстовского муниципального района Нижегородской области Адрес: 607650, Россия, Нижегородская область, Кстово, площадь Ленина, 4 Телефоны: +7(83145)37373; +7(83145)37355 Факсы: +7(83145)37354 E-Mail: official@kst-adm.nnov.ru Web: www.kstovo-adm.ru Руководитель: Чертков Андрей Геннадьевич, глава местного самоуправления

Подрядчик: Прокон Констракшн Энд Инжиниринг, ООО Адрес: AZ1029, Азербайджан, Баку, ул. А.Гаубова, 10Q, 5 этаж, бизнес-центр SDN Group. Телефоны: +994(12)3100725; +994(12)3100726 E-Mail: project@prokon.az Web: <http://prokon.az/> Руководитель: Каран Озгюр -, генеральный директор

Нефтеперерабатывающая промышленность: "ЛУКОЙЛ", ПАО: блок производства битума на предприятии "ЛУКОЙЛ-Нижегороднефтеоргсинтез", ООО в Нижегородской области (строительство).

Состояние на момент актуализации:

Подготовительные работы

Срок начала строительства:

II квартал 2021 года

Срок окончания строительства:

2022 год

Объем инвестиций:

80000 млн. рублей

Местоположение:

Россия, Нижегородская область, г. Кстово, шоссе Центральное, д. 9

Описание проекта:

На нефтеперерабатывающем заводе в Кстово планируется создать блок производства нефтяных битумов с установкой мощностью 70 тонн в час и обеспечивающие ее работу общезаводские объекты: блоки теплообменников и реакторов, устройства приготовления высокотемпературного органического теплоносителя, печи дожига и дренажную емкость. Также на НПЗ появятся товарно-сырьевой парк из вертикальных стальных цилиндрических резервуаров, насосная станция с узлом охлаждения и автомобильная эстакада налива битума, площадки для отгрузки продукции и другие объекты.

Согласно проекту, пропускная способность парка подготовки сырья составит 145 тонн в час, эстакады и налива битума — 192 тонн в час. Дорожный битум планируется выпускать с применением процесса "Битурокс", когда продукция производится путем окисления продувкой воздухом тяжелых нефтяных остатков, таких как гудроны и асфальт.

ИСТОРИЯ ПРОЕКТА

2019 год

В марте 2019 года региональный парламент одобрил предоставление ЛУКОЙЛу льгот по налогу на имущество на 3,1 млрд рублей и налогу на прибыль на 1,3 млрд рублей под строительство в Нижегородской области комплекса по переработке сырья, состоящего из вакуумного остатка с существующих установок первичной переработки нефти и битума (асфальта) с установки деасфальтизации. Проект оценивается в 80 млрд рублей, бюджетный эффект для региона составит 14 млрд рублей.

В мае 2019 года на площадке Кстовского НПЗ был создан научно-исследовательский центр по битумным материалам, который должен стать единой площадкой для взаимодействия дорожно-строительных организаций и научного сообщества для решения актуальных вопросов развития дорожного хозяйства.

2020 год

В сентябре 2020 года Главгосэкспертиза одобрила документацию и результаты инженерных изысканий на второй этап строительства битумного производства на площадке ООО "ЛУКОЙЛ-Нижегороднефтеоргсинтез".

Актуализация – уточнено по материалам СМИ

Инвестор: ЛУКОЙЛ, ПАО Адрес: 101000, Россия, Москва, Сretenский б-р, 11 Телефоны: +7(495)6274444; +7(495)9289841; +7(800)1000911; +7(495)6274498 Факсы: +7(495)6257016 E-Mail: media@lukoil.com; corpcom@lukoil.com; info@lukoil.com Web: www.lukoil.ru Руководитель: *Алекперов Вагит Юсуфович, президент; Маганов Равиль Ульфатович, председатель Совета директоров*

Заказчик: ЛУКОЙЛ-Нижегороднефтеоргсинтез, ООО Адрес: 607650, Россия, Нижегородская область, Кстово, ш. Центральное, 9 Телефоны: +7(83145)53338; +7(83145)54874; +7(83145)54858; +7(83145)55031 Факсы: +7(83145)53033 E-Mail: infonnos@nnos.lukoil.com; pr-nnos@lukoil.com Web: <http://nnos.lukoil.ru/ru> Руководитель: *Богданов Андрей Юрьевич, генеральный директор*

Нефтеперерабатывающая промышленность: "ЛУКОЙЛ", ПАО: установка первичной переработки нефти ЭЛОУ-АВТ-5 на предприятии "ЛУКОЙЛ-Волгограднефтепереработка", ООО в Волгоградской области (реконструкция).

Состояние на момент актуализации:

Подготовительные работы

Срок начала строительства:

2021 год

Срок окончания строительства:

2022 год

Объем инвестиций:

40000 млн. рублей (оценка)

Местоположение:

Россия, Волгоградская область, г. Волгоград, ул. 40 лет ВЛКСМ, 55, производственная площадка ООО "ЛУКОЙЛ-Волгограднефтепереработка"

Описание проекта:

На территории промплощадки ПАО "НК "ЛУКОЙЛ" ведет реализацию проекта реконструкции установки первичной переработки нефти ЭЛОУ-АВТ-5 на НПЗ "ЛУКОЙЛ-Волгограднефтепереработка".

ИСТОРИЯ ПРОЕКТА

2019 год

В январе 2019 года стало известно, что "ЛУКОЙЛ" проводит тендер на комплексное выполнение работ по реконструкции установки первичной переработки нефти ЭЛОУ-АВТ-5 на НПЗ "ЛУКОЙЛ-Волгограднефтепереработка" в 2019-2020 гг.

Февраль 2019 года - ООО "РНХП" получило положительное заключение ФАУ "Главгосэкспертиза России" №34-1-1-3-003182-2019 от "18" февраля 2019г. на проектную документацию и результаты инженерных изысканий по объекту "Реконструкция установки первичной переработки нефти ЭЛОУ-АВТ-5 (типа А-12/3) топливного производства. Корректировка" на ООО "ЛУКОЙЛ-Волгограднефтепереработка".

2020 год

В феврале 2020 года ООО "ЛУКОЙЛ-Волгограднефтепереработка" провело тендер на право комплексного выполнения работ на условиях РС по проекту "Реконструкция установки ЭЛОУ-АВТ-5" в 2020 -2022 гг. Победитель конкурса не разглашается.

По состоянию на сентябрь 2020 года на проекте велась подготовительные работы.

Окончание реконструкции установки запланировано на 2022 год.

Актуализация – уточнено по материалам компании

Заказчик: ЛУКОЙЛ-Волгограднефтепереработка, ООО Адрес: 400029, Россия, Волгоградская область, Волгоград, ул. 40 лет ВЛКСМ, 55 Телефоны: +7(8442)963001; +7(8442)963003; +7(8442)963599 Факсы: +7(8442)963458 E-Mail: refinery@vnpz.lukoil.com Web: <http://vnpz.lukoil.ru/ru> Руководитель: Иванов Александр Петрович, генеральный директор Контактное лицо по проекту: Котельников Сергей Петрович, специалист отдела надзора за строительством Телефон: +7(8442)963188 ; Часовской Виталий Юрьевич, заместитель генерального директора по капитальному строительству Телефон: +7(8442)963134

Генеральный проектировщик: Ростовнефтехимпроект, ООО (РНХП) Адрес: 344019, Россия, Ростовская область, Ростов-на-Дону, ул. Максима Горького, 276, Бизнес-центр "Коллизей" Телефоны: +7(863)2107088 E-Mail: rnhp@rndrnhp.com; rnhp@bk.ru Web: www.rndrnhp.com Руководитель: Кочетов Сергей Евгеньевич, генеральный директор

Инвестор: ЛУКОЙЛ, ПАО Адрес: 101000, Россия, Москва, Сretenский б-р, 11 Телефоны: +7(495)6274444; +7(495)9289841; +7(800)1000911; +7(495)6274498 Факсы: +7(495)6257016 E-Mail: media@lukoil.com; corpcom@lukoil.com; info@lukoil.com Web: www.lukoil.ru Руководитель: Алекперов Вагит Юсуфович, президент; Маганов Равиль Ульфатович, председатель Совета директоров



Проекты в сегменте переработки нефти ПАО «Татнефть»

Нефтеперерабатывающая промышленность: "ТАНЕКО", АО: комплекс нефтеперерабатывающих и нефтехимических заводов в Республике Татарстан (строительство).

Состояние на момент актуализации:

Строительные работы

Срок начала строительства:

IV квартал 2008 года

Срок окончания строительства:

2026 год - II очередь

Объем инвестиций:

144000 млн. рублей (II и III очереди)

Местоположение:

Россия, Республика Татарстан, Нижнекамский муниципальный район, г. Нижнекамск, территория промышленной зоны АО "ТАНЕКО"

Описание проекта:

АО "ТАНЕКО" ведет строительство Комплекса нефтеперерабатывающих и нефтехимических заводов (комплекс НП и НХЗ, НП и НХЗ).

I очередь:

Проект предусматривает строительство I очереди в 2 этапа (пусковые комплексы 1а и 1б). В составе пускового комплекса 1а выделяется 1 стадия, в которую входят установки: ЭЛОУ-АВТ-7, узел стабилизации нефти установки гидроочистки нефти, производство серы, регенерация аминов, висбрекинг гудрона, отпарка кислых стоков, объекты ОЗХ.

В составе пускового комплекса 1а выделяется 2 стадия, в которую входят установки: гидроочистки нефти, керосина, дизельного топлива, газодифракционирование, производство водорода, объекты ОЗХ.

В состав пускового комплекса 1б входят установки: комплекс производства ароматических углеводородов, гидрокрекинг тяжелых дистиллятов, производство водорода, производство базовых масел, производство серы, сплитер нефти, объекты ОЗХ.

Установка гидрокрекинга включает в себя 2 секции производства водорода, 1 секцию гидрокрекинга, 1 секцию производства масел, 1 секцию очистки и концентрирования водорода. В секции гидрокрекинга протекает процесс гидроочистки и гидрокрекинга (технология ISOCRACKING) вакуумного газойля на катализаторе в присутствии водорода в условиях высокого давления и температуры.

II очередь:

Разработан базовый проект. ПАО "Татнефть" реализует II очередь проекта "ТАНЕКО" - увеличение мощности производства с 7 до 14 млн. тонн нефти в год. Базовый проект строительства установки по производству серы разработан по лицензии компании Worley Parsons. В состав установки входят узел гранулирования, расфасовки, склад элементарной серы, установки абсорбции и регенерации амина, отпарки кислых стоков. Гранулированная сера активно используется в целлюлозно-бумажной и химической промышленности.

Установка висбрекинга обеспечит переработку гудрона, производственная мощность установки составляет 2,4 млн. тонн сырья в год (мощность по сырью - 7 млн. тонн в год; глубина переработки - 97%, индекс Нельсона, характеризующий сложность технологий, составляет 15 (в среднем в России - от 3 до 8); коэффициент застройки площадки (396 га) - 61% (по РФ 52%).

Получено одобрение на государственное финансирование в рамках государственно-частного партнерства следующих объектов инфраструктуры комплекса нефтеперерабатывающих и нефтехимических заводов (НП и НХЗ): нефтепровод - 118,2 км (новое строительство), продуктопровод - 188 км (реконструкция), ж/д транспорт - 39,6 км (новое строительство).

В III очередь строительства входят следующие установки:

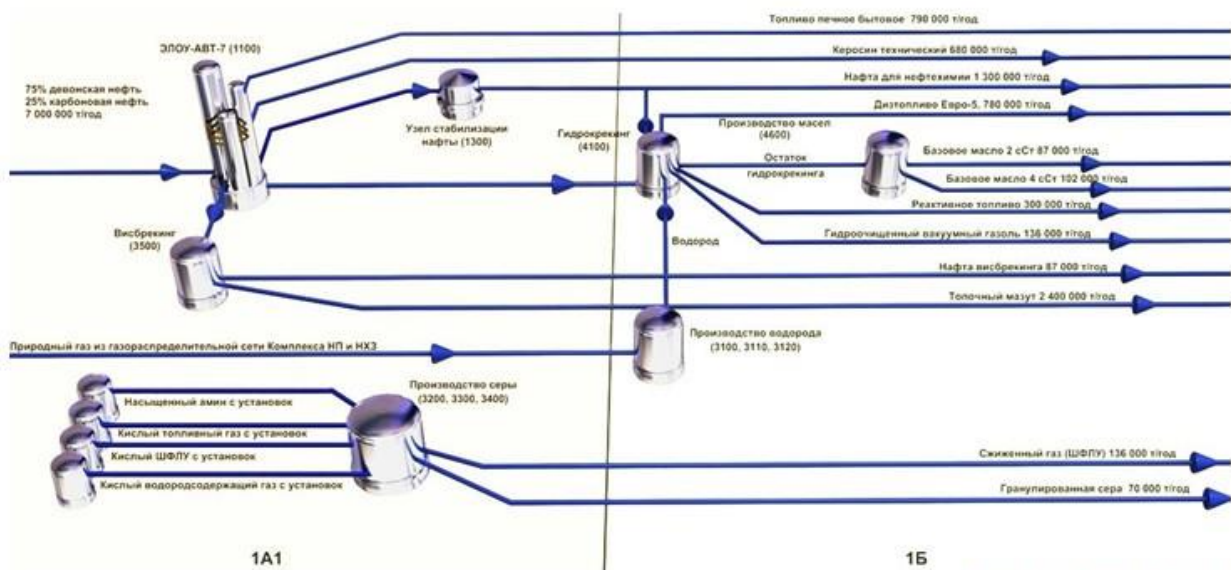
- производство полипропилена
- производство линейных алкилбензолов
- производство чистой терефталевой кислоты
- производство полиэтилентерефталата
- объекты ОЗХ.

Характеристика этапов строительства Комплекса НП и НХЗ



Номер этапа строительства	Наименование установок	
I очередь строительства (пусковой комплекс 1а)	ЭЛОУ-АВТ-7	
	Узел стабилизации нефти установки гидроочистки нефти	
	Производство серы	
	Регенерация аминов	
	Висбрекинг гудрона	
	Отпарка кислых стоков	
	Объекты ОЗХ	
	Гидроочистки нефти, керосина, дизельного топлива	
	Газофракционирование	
	Производство водорода	
I очередь строительства (пусковой комплекс 1б)	Комплекс производства ароматических углеводородов	
	Гидрокрекинг тяжелых дистиллятов	
	Производство водорода	
	Производство базовых масел	
	Производство серы	
	Сплитер нефти	
	Объекты ОЗХ	
	II очередь строительства	Замедленное коксование
		Газификация кокса с очисткой синтез-газа
		Воздухоразделение
Когенерация (комбинированный цикл)		
Гидроочистка тяжелого газойля коксования		
Установка каталитического крекинга		
Сернокислотное алкилирование		
Регенерация серной кислоты		
Объекты ОЗХ		
III очередь строительства		Производство полипропилена
	Производство линейных алкилбензолов	
	Производство чистой терефталевой кислоты	
	Производство полиэтилентерефталата	
	Объекты ОЗХ	

Блок-схема комплекса нефтеперерабатывающих и нефтехимических заводов АО "ТАНЕКО" (этап 1А1 и этап 1Б)
 Блок-схема комплекса нефтеперерабатывающих и нефтехимических заводов АО «ТАНЕКО» (этап 1А1 и этап 1Б)



Источник: данные АО «ТАНЕКО»

ПАО "Татнефть" планирует, что после окончания строительства комплекса нефтеперерабатывающих и нефтехимических заводов (НП и НХЗ) АО "ТАНЕКО" заводы Комплекса будут производить 18 видов продуктов



переработки нефти - от моторных топлив европейского качества до компонентов сырья для производства широкой гаммы востребованной нефтехимической продукции.

В 2021 году планируется завершить строительство установок производства водорода №2, гидроочистки средних дистиллятов, сернокислотного алкилирования, производства МТБЭ/ЭТБЭ, газофракционирования. Комплексы гидрокрекинга вакуумного газойля №2 и гидроконверсии предполагается запустить в 2022 году, в 2023 году планируется ввести в эксплуатацию гидроочистку нефти №2, изомеризацию №2, каталитический риформинг №2.

В 2022 году планируется запустить установку сернокислотного алкилирования (180 тыс. тонн в год), газофракционирующую установку (350 тыс. тонн в год), установку гидроочистки нефти (1,7 млн тонн в год). На "ТАНЕКО" также должно быть начато производство топливных присадок МТБЭ объемом 37,5 тыс. тонн в год. На 2023 год запланирован запуск установки изомеризацию легкой нефти (300 тыс. тонн в год) и каталитического крекинга (1,02 млн тонн в год).

ИСТОРИЯ ПРОЕКТА

2005 год

Проект строительства и ввода в эксплуатацию Комплекса нефтеперерабатывающих и нефтехимических заводов в Нижнекамске инициирован в 2005 году в рамках программы развития нефтегазохимического комплекса Республики Татарстан (РТ), предусматривающей удвоение объема переработки нефти с 7 до 14 млн тонн в год. Реализация проекта начата согласно решению Совета Безопасности РТ от 9 июня 2005 года, постановлению Кабинета Министров РТ и соответствующему решению Совета директоров ПАО "Татнефть".

2006 год

В 2006 году проект получил федеральный статус.

26 июля 2006 году Правительственная комиссия по инвестиционным проектам, возглавляемая Министром экономического развития и торговли РФ Германом Грефом, поддержала решение Государственной Инвестиционной комиссии РФ о выделении 16500 млн рублей на строительство объектов инфраструктуры Комплекса, включающих в себя реконструкцию продуктопровода протяженностью 128 км, строительство нефтепровода (117,3 км.) и внешних железнодорожных путей, общей протяженностью 34,49 км. Соответствующее распоряжение Правительства РФ № 1708-р подписано 30 ноября 2006 года.

2007 год

2 августа 2007 года в Министерстве экономического развития и торговли РФ состоялось подписание инвестиционного соглашения о реализации инвестпроекта "Комплекс нефтеперерабатывающих и нефтехимических заводов в Нижнекамске".

2010 год

В 2010 году строительство объектов I очереди было завершено. Выведены на технологический режим вакуумный блок ЭЛОУ-АВТ-7, факельная система кислых газов, блок конденсатоочистки установки ХВО, установка деазрации, товарный парк вакуумного газойля, узел смешения и охлаждения котельного топлива на установке висбрекинга, работающий на гудроне с установки ЭЛОУ-АВТ-7.

2013 год

В 2013 году АО "ТАНЕКО" обеспечило выполнение всех технико-экономических показателей, на установках Комплекса НП и НХЗ переработано 7623 тыс. тонн нефти. Среднегодовой показатель глубины переработки нефти составил 73,5 %, выход светлых нефтепродуктов - 48,1%.

В 2013 году введены в эксплуатацию установки висбрекинга, серы, факел кислых газов.

В сентябре-ноябре 2013 году начались пусконаладочные операции и комплексное опробование на установке получения водорода и сопутствующих вспомогательных объектах общезаводского хозяйства.

2014 год

В марте 2014 года в рамках проекта строительства комплекса гидрокрекинга и гидродепарафинизацией мощностью 2,9 млн тонн введена в эксплуатацию установка гидрокрекинга. Лицензиаром установки гидрокрекинга с гидродепарафинизацией выступил Chevron Lummus, установки производства водорода - Haldor Topsoe.

Осенью 2014 года компания ООО "РТЛ" подписало контракт с итальянской компанией Walter Tosto по доставке оборудования в адрес ПАО "Татнефть". Разработан базовый проект II очереди. Принято решение о строительстве II очереди комплекса глубокой переработки нефти "ТАНЕКО".

В 2014 году АО "Уралхиммаш" изготовлено пять аппаратов для установки ароматических углеводородов и комплекса очистки углеводородов глинами.

2015 год

В феврале 2015 года ОАО "ТАНЕКО" провело монтаж крупнотоннажного оборудования на строительной площадке установки гидроочистки нефти. Реакторы гидроочистки нефти (вес - 206 тонн, диаметр - 3 м), насыщения

диолефинов (вес - 51,3 тонны, высота - 11,8 м, диаметр - 2,9 м) и доочистки (вес - 37,7 тонны, высота - 9,9 м, диаметр - 2,9 м) были изготовлены итальянской компанией Walter Tosto. Проектная мощность установки гидроочистки нефти по сырью составит 1,1 млн. тонн в год.

В июне 2015 года ОАО "Волгограднефтемаш" отправил железнодорожным транспортом абсорбер высокого давления из низколегированной стали (высота - 24 м, максимальный диаметр - 2,7 м, толщина стенки - 152 мм, а вес - 154 тонн) в адрес АО "ТАНЕКО". Данный аппарат предназначен для эксплуатации на установке гидроочистки тяжелого газойля коксования.

В июле 2015 года ОАО "Волгограднефтемаш" отправлен железнодорожным транспортом вакуумный осушитель (диаметр - 1,75 м, высота - 30 м, масса - 32 тонны), 5 августа 2015 года - отпарная колонна (диаметр 1,75 м, высотой 37 м и весом 43 тонны).

В сентябре 2015 года филиал ОАО "АЭМ-технологии" "Петрозаводскмаш" изготовило ёмкости различного назначения и сепараторы (длина сепараторов около 14 м, ширина - более 4 м, высота - свыше 5 м) для АО "ТАНЕКО".

2016 год

В мае 2016 года Бугульминский механический завод ПАО "Татнефть" изготовил жесткотрубный теплообменник для комплекса нефтеперерабатывающих и нефтехимических заводов "ТАНЕКО". Конденсатор 2200ТНГ-0,6-М11/25Г-6-Т8-УХЛ1-И предназначен для конденсации паров (газы разложения) захлажденной водой. Аппарат представляет собой жесткотрубный теплообменник, состоящий из горизонтальной обечайки с эллиптическими днищами, оборудованный трубным пучком, распределительными камерами, технологическими штуцерами и седловыми опорами.

3 июля 2016 года на комплексе "ТАНЕКО" в режим комплексного опробования оборудования успешно выведена установка замедленного коксования мощностью по сырью 2 миллиона тонн в год. В роли генерального проектировщика объекта выступила компания "Лукойл-Нижегородниинепфтепроект". В качестве генеральных подрядчиков по строительству выступили ООО "УС Нефтехимзаводстрой", ООО "СМУ-7", ООО "Спецэнергомонтаж", ООО "Спецпромонтаж".

В ноябре 2016 года на установке ЭЛОУ-АВТ-6 комплекса "ТАНЕКО" осуществлен монтаж в проектное положение отбензинивающей и атмосферной колонн. Колонное оборудование для Комплекса нефтеперерабатывающих и нефтехимических заводов "ТАНЕКО" изготовлено ОАО "Волгограднефтемаш". Монтажные работы в штатном режиме выполняет ООО "СОПиГ".

2017 год

В июне 2017 года на строительной площадке комплекса нефтеперерабатывающих и нефтехимических заводов "ТАНЕКО" состоялся подъём вакуумной колонны, предназначенной для работы в составе блока вакуумной перегонки стабильного крекинг-остатка висбрекинга. Вакуумная колонна весом 195 тонн изготовлена ОАО "Волгограднефтемаш". Аппарат имеет следующие габариты: высота составляет 47,2 метра, диаметр нижней части – 2 метра, верхней – 5 метров.

2018 год

В январе 2018 года на комплексе "ТАНЕКО" введены в эксплуатацию установки гидроочистки нефти мощностью 1,1 млн тонн и изомеризации производительностью 420 тыс. тонн.

В феврале 2018 года на строительной площадке Комплекса нефтеперерабатывающих и нефтехимических заводов АО "ТАНЕКО" состоялся подъем колонны рафината поз.2600С0001, предназначенной для работы в составе комплекса получения ароматических углеводородов. Вес колонны рафината с учетом смонтированных площадок составляет около 300 тонн, высота - 54,1 м, диаметр - 4,2 м. Колонна предназначена для отделения не экстрагированных ароматических соединений С8 от десорбента.

В марте 2018 года на "ТАНЕКО" начался промышленный выпуск компонентов автобензина. Это стало возможным благодаря окончанию пуско-наладочных работ на установке изомеризации легкой нефти.

В мае 2018 года машиностроительное предприятие "НАТЭК" отгрузило "ТАНЕКО" бункер добавок катализатора для установки каткрекинга, оборудование предназначено для хранения равновесного катализатора, излишков отработанного катализатора и свежего катализатора для подпитки.

В мае 2018 года стало известно, что "Ижорские заводы", входящие в группу "ОМЗ", изготовят и поставят оборудование (реактор предварительной очистки R0101, реактор гидроочистки дизельной фракции R0102, реактор гидроочистки керосина R020 и колонну горячего сепаратора высокого давления С0101) для установки гидроочистки средних дистиллятов на ТАНЕКО. Срок поставки - осень 2019 года.

В августе 2018 года Главгосэкспертиза одобрила проект строительства установки гидроочистки для ТАНЕКО.

В ноябре 2018 года запущена установка каталитического риформинга мощностью 714 тыс. тонн в год по сырью.

2019 год

В феврале 2019 года с вводом в эксплуатацию установки каталитического риформинга начался выпуск высококачественных товарных бензинов марок АИ-92, АИ-95, АИ-98, АИ-100. Проектная мощность производства автобензинов – более 1,1 млн тонн в год.

В июне 2019 года на "ТАНЕКО" началось комплексное опробование установки ЭЛОУ-АВТ-6 с блоком вакуумной перегонки остатка висбрекинга, был получен первый прямогонный бензин.

В конце июля 2019 года на нефтеперерабатывающем комплексе "Татнефти" – "ТАНЕКО" было начато производство всесезонных гидравлических масел типа ВМГЗ (ВМГЗ-45, ВМГЗ-55, ВМГЗ-60). Выпуск гидравлических масел является важным достижением в рамках модернизации масляного бизнеса "Татнефти".

22 августа 2019 года Премьер-министр РФ Дмитрий Медведев и Президент Республики Татарстан Рустам Минниханов в формате видеосвязи приняли участие в церемонии ввода в эксплуатацию установки ЭЛОУ-АВТ-6 на "ТАНЕКО". В реализацию этого проекта "Татнефть" инвестировала более 384000 млн рублей.

В ноябре 2019 года на установке каталитического крекинга комплекса "ТАНЕКО" был произведен монтаж крупноблочного высокотехнологичного оборудования "РЭП Холдинга".

В декабре 2019 года на "ТАНЕКО" завершились строительно-монтажные работы на установке гидроочистки тяжелого газойля коксования и начались пусконаладочные работы.

2020 год

В апреле 2020 года на "ТАНЕКО" были введены в эксплуатацию две новые установки — гидроочистки тяжелого газойля коксования и экстрактивной дистилляции сульфоланом.

В мае 2020 года в Нижнекамске состоялись общественные слушания по вопросам строительства двух объектов Комплекса "ТАНЕКО" - установки производства водорода и объектов общезаводского хозяйства установки гидроочистки средних дистиллятов.

В июне 2020 года на строительной площадке Комплекса "ТАНЕКО" завершился монтаж колонны деизобутанизатора высотой 70,4 метра.

В октябре 2020 года в Нижнекамске состоялись общественные слушания по вопросам строительства на комплексе "ТАНЕКО" комбинированной установки гидрокрекинга и сопутствующих объектов общезаводского хозяйства, а также установки химводоочистки с контроллерной, совмещенной с распределительной трансформаторной подстанцией.

В ноябре 2020 года ПАО "Татнефть" имени В.Д. Шашина совместно с администрацией Нижнекамского муниципального района уведомили общественность о проведении общественных обсуждений материалов оценки воздействия на окружающую среду (ОВОС) по объекту "Комплекс нефтеперерабатывающих и нефтехимических заводов" АО "ТАНЕКО" Установка гидродеароматизации легких газойлевых фракций титул 1007 (секция 1503)".

В декабре 2020 года состоялись общественные слушания по вопросам строительства объектов "ТАНЕКО".

21 декабря 2020 года на "ТАНЕКО" была запущена установка гидроочистки средних дистиллятов, которая увеличит производство дизельного топлива стандарта "Евро-6" на 3,6 млн тонн в год.

2021 год

14 января 2021 года "ТАНЕКО" стал первым в Татарстане предприятием, которое получило комплексное экологическое разрешение.

Продукция и производственные мощности

По окончании модернизации производственные мощности "ТАНЕКО" составят 7,4 млн тонн дизельного топлива, 1,7 млн тонн автобензинов, 1,1 млн тонн авиакеросина и 2,6 млн тонн нефти в год.

Актуализация – уточнено по материалам компании

Инвестор: Татнефть им. В.Д. Шашина, ПАО Адрес: 423450, Россия, Республика Татарстан, Альметьевск, ул. Ленина, 75 Телефоны: +7(8553)456565; +7(8553)371111; +7(8553)307568; +7(8553)315513; +7(8553)315561 Факсы: +7(8553)307800 E-Mail: tnr@tatneft.ru; kazan@tatneft.ru Web: <http://www.tatneft.ru> Руководитель: Минниханов Рустам Нургалиевич, председатель Совета директоров; Маганов Наиль Ульфатович, генеральный директор

Представительство: Управление по реализации проектов строительства ПАО Татнефть (УРПС) Адрес: 423450, Россия, Республика Татарстан, Альметьевск, ул. Ленина, 75 Телефоны: +7(8553)307195; +7(8555)240550 E-Mail: urpskug@tatneft.ru; urpsnk@tatneft.ru Web: <http://urps.tatneft.ru> Руководитель: Нурмиев Альберт Анварович, начальник

Объект: ТАНЕКО, АО Адрес: 423570, Россия, Республика Татарстан, Нижнекамск, а/я 97 РУПС Телефоны: +7(8555)490202; +7(8555)490010 Факсы: +7(8555)490200 E-Mail: referent@taneco-npz.ru Web: <http://www.taneco.ru>
Руководитель: *Маганов Наиль Ульфатович, председатель Совета директоров; Салахов Илиат Илгизович, генеральный директор*

Генеральный проектировщик: ВНИПИнефть, ОАО Адрес: 105005, Россия, Москва, ул. Ф. Энгельса, 32, стр.1
Телефоны: +7(495)7953130 Факсы: +7(495)7953131 E-Mail: vnipineft@vnipineft.ru Web: <http://www.vnipineft.ru>
Руководитель: *Сергеев Денис Анатольевич, генеральный директор*

Проектировщик-генеральный подрядчик (Атмосферно-вакуумная перегонка нефти): Оргнефтехим-Холдинг, ООО (ОНХ-Холдинг) Адрес: 123290, Россия, Москва, 1-й Магистральный тупик, 5А, БЦ "Магистраль плаза", блок А
Телефоны: +7(495)2690551; +7(495)3746248; +7(499)3725230; +7(843)2124197 E-Mail: referent@onh-holding.ru; info@onh-holding.ru Web: <http://www.onh-holding.ru> Руководитель: *Бабынин Александр Александрович, генеральный директор*

Проектировщик: Башгипронефтехим, ООО Адрес: 450064, Россия, Республика Башкортостан, Уфа, ул. Максима Горького, 35
Телефоны: +7(347)2422578; +7(347)2422613 Факсы: +7(347)2604367; +7(347)2428935 E-Mail: bgnh@ufanet.ru Web: <http://www.bgnhgup.ru> Руководитель: *Нугуманов Рауф Самигулович, генеральный директор*

Генеральный подрядчик: Акционерная Компания Востокнефтезаводмонтаж, ПАО (АК ВНЗМ) Адрес: 450064, Россия, Республика Башкортостан, Уфа, ул. Нежинская, 11/1
Телефоны: +7(3472)429510; +7(3472)465094 Факсы: +7(3472)609918 E-Mail: info@akvnm.ru; ft@akvnm.ru Web: <http://www.vnm.ru> Руководитель: *Бикмухаметов Халит Абдулсаматович, генеральный директор*

Проектировщик: ЛУКОЙЛ-НижегородНИИнефтепроект, ООО Адрес: 603950, Россия, Нижний Новгород, ГСП - 3, ул. Максима Горького, 147а
Телефоны: +7(831)4223333 Факсы: +7(831)4289593 E-Mail: nnp@nnp.lukoil.com; KlinnikovNL@nnp.lukoil.com Web: <http://www.nneft.lukoil.ru/main/> Руководитель: *Усманов Марат Радикович, генеральный директор*

Проектировщик: ИНКО-ТЭК, ООО Адрес: 423580, Россия, Республика Татарстан, Нижнекамск, промзона-10, а/я-5
Телефоны: +7(8555)240809; +7(495)7970452 Факсы: +7(8555)241591; +7(495)7970453 E-Mail: referent@inko-tek.ru; office-manager@inko-tek.ru Web: <http://www.inko-tek.ru> Руководитель: *Бабынин Александр Александрович, директор*

Проектировщик: Ленгипронефтехим, ООО Адрес: 196084, Россия, Санкт-Петербург, наб. Обводного канала, 94
Телефоны: +7(812)3162988; +7(812)6800343; +7(812)3163601 E-Mail: lgch@lgch.spb.ru Web: www.lgch.spb.ru
Руководитель: *Лебедской-Тамбиев Михаил Андреевич, генеральный директор*

Поставщик оборудования: Управляющая компания НПО НАТЭК-Нефтехиммаш, ЗАО Адрес: 344064, Россия, Ростов-на-Дону, ул. Ташкентская, 15
Телефоны: +7(863)2233168; +7(863)2233176; +7(863)2233180; +7(863)2775950 E-Mail: secretar@natek.ru Web: <http://www.natek.ru> Руководитель: *Чаусовский Константин Аркадиевич, генеральный директор*

Поставщик оборудования: Ижевскхиммаш, ООО Адрес: 426039, Россия, Удмуртская Республика, Ижевск, ул. Воткинское шоссе, 298
Телефоны: +7(3412)904567 E-Mail: market-ihm@yandex.ru Web: <http://www.i-h-m.ru>
Руководитель: *Привлорный Александр Ильич, генеральный директор*

Поставщик оборудования: Пензхиммаш, ОАО Адрес: 440028, Россия, Пенза, ул. Германа Титова, 5
Телефоны: +7(8412)476309 Факсы: +7(8412)497005 E-Mail: director@penzhimmash.com Web: <http://www.penzhimmash.com>
Руководитель: *Третьяков Денис Геннадьевич, и. о. генерального директора*

Обзор «Крупнейшие инвестиционные проекты в переработке нефти и газа РФ в 2021-2024 гг.»

Поставщик оборудования: Бугульминский механический завод Татнефть им. В.Д. Шашина, ПАО Адрес: 423450, Россия, Республика Татарстан, Альметьевск, ул. Ленина, 75 Телефоны: +7(85594)76013; +7(85594)76530 Факсы: +7(85594)76530 E-Mail: bmz@tatneft.ru; market_bmz@tatneft.ru Web: <http://bmz.tatneft.ru> Руководитель: Швецов Михаил Викторович, директор

Поставщик оборудования: ЭНА, ОАО Адрес: 141101, Россия, Московская область, Щёлково, ул. Заводская, 14 Телефоны: +7(495)2215610 Факсы: +7(495)2215614 E-Mail: sale@enapumps.ru Web: <http://www.ena.ru> Руководитель: Кучина Светлана Владимировна, генеральный директор

Поставщик оборудования: ТРЭМ Инжиниринг, АО Адрес: 109028, Россия, Москва, Тесинский пер., 5/1 Телефоны: +7(495)7807676 Факсы: +7(495)7804151 E-Mail: order@trem.ru Web: <http://www.tremseals.com> Руководитель: Сорокин Сергей Леонидович, генеральный директор

Подрядчик: фирма СОПиГ, ООО (Компания SOP&G) Адрес: 105005, Россия, Москва, ул. Радио, 24, к. 1 Телефоны: +7(495)7683113; +7(495)7686336 E-Mail: sopigm@mail.ru; sopig@sopig.ru Web: <http://www.sopig.ru> Руководитель: Ахметов Ильдар Хаметович, генеральный директор

Поставщик оборудования: Волгограднефтемаш, ОАО Адрес: 400011, Россия, Волгоградская область, Волгоград, ул. Электроресовская, 45 Телефоны: +7(8442)407356; +7(8442)407220 Факсы: +7(8442)416416 E-Mail: office@vnm.ru Web: <http://www.vnm.ru> Руководитель: Лазарев Александр Владимирович, генеральный директор

Поставщик оборудования: Казанькомпрессормаш, ОАО Адрес: 420029, Россия, Республика Татарстан, Казань, ул. Халитова, 1 Телефоны: +7(843)2917909 Факсы: +7(843)2917967 E-Mail: info@hms-kkm.ru Web: <http://compressormash.ru> Руководитель: Сагдиев Ильнур Ильдарович, управляющий директор

Подрядчик: Оргнефтехим-Холдинг, ООО (ОНХ-Холдинг) Адрес: 123290, Россия, Москва, 1-й Магистральный тупик, 5А, БЦ "Магистраль плаза" Телефоны: +7(495)2690551; +7(495)3746248; +7(499)3725230; +7(843)2124197 E-Mail: referent@onh-holding.ru; info@onh-holding.ru Web: <http://www.onh-holding.ru> Руководитель: Бабынин Александр Александрович, генеральный директор

Поставщик оборудования: Ижорские Заводы, ПАО Адрес: 196650, Россия, Санкт-Петербург, Колпино, Ижорский завод Телефоны: +7(812)3228000 Факсы: +7(812)3228001 E-Mail: izhora@omzglobal.com Web: <http://www.omz-izhora.ru> Руководитель: Гордиенков Юрий Степанович, генеральный директор

Поставщик оборудования: ГК Электрощит-ТМ Самара, ЗАО Адрес: 443048, Самара, пос.Красная Глинка, корпус заводоуправления ОАО "Электрощит" Телефоны: +7(846)278555; +7(846)2762689; +7(846)2777444 Факсы: +7(846)2762999 E-Mail: info@electroshield.ru Web: <http://www.electroshield.ru> Руководитель: Эрик Бернар Бриссе, президент

Нефтеперерабатывающая промышленность: "Татнефть", ПАО: установка производства масел на предприятии АО "ТАНЕКО" в Республике Татарстан (реконструкция).

Состояние на момент актуализации:

Строительные работы

Срок начала строительства:

I полугодие 2020 года

Срок окончания строительства:

2021 год

Объем инвестиций:

1000 млн. рублей

Местоположение:



Россия, Республика Татарстан, Нижнекамский муниципальный район, г. Нижнекамск, территория промышленной зоны АО "ТАНЕКО"

Описание проекта:

На территории промышленной зоны АО "ТАНЕКО" в границах земельных участков с кадастровым номером 16:30:011701:234 ПАО "Татнефть" планирует реализацию проекта "Реконструкция установки производства масел с целью получения базового масла вязкостью 6 сСт при 1000С".

Строительство будет вестись в один этап.

СОСТАВ УСТАНОВКИ ПРОИЗВОДСТВА МАСЕЛ

- Насосные агрегаты;
- Аппараты воздушного охлаждения;
- Барометрическая емкость вакуумной колонны;
- Вакуумная колонна;
- Отпарная колонна;
- Технологическая печь;

В состав сопутствующих объектов ОЗХ входят:

- Эстакада (суш) – прокладка дополнительных трубопроводов приема, откачки, аварийной перекачки масла 6 сСт.
- Товарный парк хранения масел 6 сСт. В объеме 2 новых резервуара.
- Насосная товарных масел.

ИСТОРИЯ ПРОЕКТА

2019 год

По состоянию на декабрь 2019 года заказчик приступил к сбору информации, материалов для осуществления предварительной оценки воздействия намечаемой деятельности.

Срок проведения оценки воздействия на окружающую среду: с ноября по декабрь 2019 года. Орган, ответственный за организацию общественного обсуждения: Администрация Нижнекамского муниципального района Республики Татарстан.

2020 год

В январе 2020 года были организованы общественные слушания по материалам ОВОС.

В апреле 2020 года генеральный директор комплекса "ТАНЕКО" Илшат Салахов в ходе интернет-конференции "Бизнес Online" заявил, что в июне 2020 года планируется запустить смесительную установку (блендинг) мощностью 25 тыс. тонн в год, в 2021 году - вторую очередь блендинга, после ввода в эксплуатацию которой мощность производства смазочных материалов составит 40-60 тыс. тонн в год.

В сентябре 2020 года на нефтегазохимическом форуме Татарстана было объявлено, что начать выпуск моторных масел в "ТАНЕКО" планируется "в ближайшее время".

Продукция и производственные мощности

Целевой продукцией является базовое масло с кинематической вязкостью 6 сСт. Мощность по сырью - 62 500 т/г 5.

Реализация проекта позволит получить высокотехнологичное базовое масло с высокой вязкостью. Оно используется при производстве моторных масел, которые в дальнейшем используются для смазывания поршневых и моторных двигателей внутреннего сгорания. Использование базового масла позволит увеличить устойчивость к окислению и термостойкость смазочных масел и сократит износ деталей.

Актуализация – уточнено по материалам компании

Заказчик: *Управление по реализации проектов строительства ПАО Татнефть (УРПС)* Адрес: 423450, Россия, Республика Татарстан, Альметьевск, ул. Ленина, 75 Телефоны: +7(8555)240550 E-Mail: urpskug@tatneft.ru; urpsnk@tatneft.ru Web: <http://urps.tatneft.ru> Руководитель: Нурмиев Альберт Анварович, начальник Контактное лицо по проекту: Абдрахманов Равиль Айдарович, руководитель службы проектирования E-Mail: raa@tatneft.ru Телефон: +7(8555)240691

Объект: *ТАНЕКО, АО* Адрес: 423570, Россия, Республика Татарстан, Нижнекамск, а/я 97 РУПС Телефоны: +7(8555)490202; +7(8555)490010; +7(8553)371111; +7(8553)376155 Факсы: +7(8555)490200 E-Mail: referent@taneco-npz.ru Web: <http://www.taneco.ru> Руководитель: Салахов Илшат Илгизович, генеральный директор; Маганов Наиль Ульфатович, председатель Совета директоров

Инвестор: *Татнефть им. В.Д. Шашина, ПАО* Адрес: 423450, Россия, Республика Татарстан, Альметьевск, ул. Ленина, 75 Телефоны: +7(8553)456492; +7(8553)373741; +7(8553)371111; +7(8553)307246 Факсы: +7(8553)307800 E-Mail: tnr@tatneft.ru; ocb@tatneft.ru; presscenter@tatneft.ru Web: <https://tatneft.ru> Руководитель: Минниханов Рустам Нургалеевич, председатель Совета директоров; Маганов Наиль Ульфатович, генеральный директор

Генеральный проектировщик-исполнитель ОВОС: *Институт нефтехимпереработки, АО (ИНХП)* Адрес: 450065, Россия, Республика Башкортостан, Уфа, ул. Инициативная, 12 Телефоны: +7(347)2422511; +7(347)2422473 E-Mail: inhp@inhp.ru Web: www.inhp.ru Руководитель: Шаронов Дмитрий Владимирович, директор Контактное лицо по проекту: Нигматуллин Ильшат Ришатович, заместитель директора-директор департамента проектирования Телефон: +7(347)2959111; +7(347)2608072

Администрация: *Администрация Нижнекамского муниципального района Республики Татарстан* Адрес: 423575, Россия, Республика Татарстан, Нижнекамский район, Нижнекамск, пр-т Строителей, 12 Телефоны: +7(8555)424300; +7(8555)423801; +7(8555)425049 E-Mail: tuban.kama@tatar.ru Web: <http://e-nkama.ru> Руководитель: Метшин Айдар Раисович, глава

Нефтеперерабатывающая промышленность: "Татнефть", ПАО: установка замедленного коксования тит. 1015 секция 5102 с объектами общезаводского хозяйства на "Комплексе нефтеперерабатывающих и нефтехимических заводов" "ТАНЕКО", АО в Республике Татарстан (строительство).

Состояние на момент актуализации:

Проектирование

Срок начала строительства:

II квартал 2021 года

Срок окончания строительства:

2023 год

Объем инвестиций:

Нет данных

Местоположение:

Россия, Республика Татарстан, Нижнекамский муниципальный район, г. Нижнекамск, территория промышленной зоны АО "ТАНЕКО"

Описание проекта:

Проектом предусмотрено строительство объекта АО "ТАНЕКО" "Комплекс нефтеперерабатывающих и нефтехимических заводов" Установка замедленного коксования тит. 1015 секция 5102 с объектами общезаводского хозяйства".

Целью строительства является переработка тяжелых нефтяных остатков с получением дополнительного количества светлых нефтепродуктов, нефтяного кокса.

Этапность строительства - в один этап.

СОСТАВ ОБЪЕКТА:

- Установка замедленного коксования тит.1015 секция 5102:
- Блок реакторов с коксовой ямой и крановой эстакадой (блок 1);
- Блок печей (блок 2);
- Постамент №1(блок 3);
- Блок колонн (блок 4);
- Постамент №2. Горячая насосная (блок 5);
- Блок системы продувки (блок 6);
- Постамент №4. Насосная системы продувки (блок 7);
- Постамент №5. Холодная насосная (блок 8);
- Постамент №3 (блок 9);
- КНС производственно-дождевых стоков (блок 10);
- Компрессорная (блок 11); о Рефлюксная емкость (блок 12);
- Ресивер воздуха КИП (блок 13);



- Факельный сепаратор (блок 14);
- Блок дренажных емкостей (блок 15);
- Коксовая яма (блок 16);
- Резервуар буровой воды (блок 17);
- Насосная подачи воды на гидрорезку (блок 18);
- Наружная аппаратура узла охлаждения (блок 19);
- Узел дробления (блок 20);
- Здание РТП (блок 21);
- Эстакада №1 (блок 22);
- Эстакада №2 (блок 23); о Площадка ТКО (блок 24).
- Блочно-модульный пост обогрева персонала (блок 25)
- Узел погрузки нефтяного кокса в автосамосвалы тит.1015/1 секция 5112 (Новое строительство)
- Контроллерная тит.099 секция 9266 для секции 5102 (Реконструкция)
- Объекты общезаводского и вспомогательного назначения:
- Узел пробоподготовки кокса тит.169 секция 7330 (Дооборудование);
- Промпарк установки замедленного коксования тит.033/1 секция 5102 (Дооборудование);
- Насосная при промпарке установки замедленного коксования тит.1066 секция 8229 (Новое строительство); -
- Внеплощадочные тепловые сети ТЭЦ-2 комплекс тит.067/3 секция 9901 (Дооборудование);
- Операторная товарно-сырьевых парков с контроллерной тит.072 секция 9140 (Дооборудование);
- Операторная товарно-сырьевых парков с контроллерной тит.072/1 секция 9141 (Дооборудование);
- Отдельностоящая распределительнотрансформаторная подстанция объектов ОЗХ тит.124/4 секция 9504 (Дооборудование)
- Отдельностоящая распределительнотрансформаторная подстанция объектов ОЗХ тит.124/5 секция 9505 (Дооборудование);
- Главная понизительная подстанция (ГПП-4) 220 (110/10(6) кВ тит.122/4 секция 9704 (Дооборудование);
- Система молниезащиты и заземления тит.125 секция 0991 (Дооборудование);
- Промышленное телевидение тит.131 секция 9610 (Дооборудование);
- Диспетчерский пункт электроснабжения тит.129 секция 9530 (Дооборудование);
- Кабельные сети 10(6) кВ, 380/220 В тит.130/2 секция 9586 (Дооборудование);
- Внутриплощадочное электроосвещение тит.132 секция 9590 (Дооборудование).
- Система охранного освещения периметра тит.138 секция 9595 Дооборудование);
- Кабельные линии диспетчеризации тит.156 секция 9439 (Дооборудование);
- Общезаводские технологические трубопроводы, паропроводы тит.070 секция 0900-0998 (Дооборудование);
- Эстакада с общезаводскими технологическими трубопроводами, паропроводами тит.070 секция 1990.

30 июля 2020 года проект строительства установки замедленного коксования (УЗК) N2 на нефтекомплексе "ТАНЕКО" в Нижнекамске одобрило большинство участников общественных слушаний.

В декабре 2020 года начальник управления по реализации проектов строительства "Татнефти" Альберт Нурмиев сообщил, что в 2021 году планируется увеличить инвестиционную программу на 4,9 млрд рублей до 49,9 млрд рублей, что связано с переходом в активную фазу строительства установок газофракционирования и замедленного коксования-2, секций изодепарафинизации ДТ и аминовой очистки в "ТАНЕКО".

Продукция и производственные мощности

Мощность установки замедленного коксования составит 2 млн тонн в год.

Актуализация – уточнено по материалам компании

Инвестор: ТАНЕКО, АО Адрес: 423570, Россия, Республика Татарстан, Нижнекамск, а/я 97 РУПС Телефоны: +7(8555)490202; +7(8555)490010; +7(8553)371111; +7(8553)376155 Факсы: +7(8555)490200 E-Mail: referent@taneco-npz.ru Web: <http://www.taneco.ru> Руководитель: *Салахов Илиат Илгизович, генеральный директор; Маганов Наиль Ульфатович, председатель Совета директоров*

Инвестор: Татнефть им. В.Д. Шашина, ПАО Адрес: 423450, Россия, Республика Татарстан, Альметьевск, ул. Ленина, 75 Телефоны: +7(8553)456492; +7(8553)373741; +7(8553)371111; +7(8553)307246 Факсы: +7(8553)307800 E-Mail: mr@tatneft.ru; ocb@tatneft.ru; presscenter@tatneft.ru Web: <https://tatneft.ru> Руководитель: *Минниханов Рустам Нургалиевич, председатель Совета директоров; Маганов Наиль Ульфатович, генеральный директор*

Заказчик: *Управление по реализации проектов строительства ПАО Татнефть (УРПС)* Адрес: 423450, Россия, Республика Татарстан, Альметьевск, ул. Ленина, 75 Телефоны: +7(8555)240550 E-Mail: urpskug@tatneft.ru; urpsnk@tatneft.ru Web: <http://urps.tatneft.ru> Руководитель: Нурмиев Альберт Анварович, начальник Контактное лицо по проекту: Абдрахманов Равиль Айдарович, руководитель службы проектирования E-Mail: raa@tatneft.ru Телефон: +7(8555)240691

Генеральный проектировщик: *Казанский институт по проектированию объектов нефтяной промышленности, АО (Нефтехимпроект)* Адрес: 420061, Россия, Республика Татарстан, Казань, ул. Николая Ершова, 29 Телефоны: +7(843)2724225; +7(843)2730773 E-Mail: nhp@oilpro.ru Web: <http://nhp.bikstart.ru> Руководитель: Киямов Ленар Тагирович, генеральный директор Контактное лицо по проекту: Лукманов Ранис Рамилович, заместитель главного инженера-руководитель проекта E-Mail: LukmanovRR@oilpro.ru Телефон: +7(843)2730773P456

Администрация района: *Администрация Нижнекамского муниципального района Республики Татарстан* Адрес: 423575, Россия, Республика Татарстан, Нижнекамский район, Нижнекамск, пр-т Строителей, 12 Телефоны: +7(8555)424300; +7(8555)423801; +7(8555)425049 E-Mail: tuban.kama@tatar.ru Web: <http://e-nkama.ru> Руководитель: Метшин Айдар Раисович, глава

Нефтеперерабатывающая промышленность: "Татнефть", ПАО: газофракционирующая установка на "Комплексе нефтеперерабатывающих и нефтехимических заводов" "ТАНЕКО", АО в Республике Татарстан (строительство).

Состояние на момент актуализации:

Строительные работы

Срок начала строительства:

2020 год

Срок окончания строительства:

2021 год

Объем инвестиций:

Нет данных

Местоположение:

Россия, Республика Татарстан, Нижнекамский муниципальный район, г. Нижнекамск, территория промышленной зоны АО "ТАНЕКО"

Описание проекта:

Проектом предусмотрено строительство объекта газофракционирующей установки АО "ТАНЕКО" в рамках "Комплекса нефтеперерабатывающих и нефтехимических заводов".

Установка предназначена для разделения легких углеводородов на узкие фракции и выработки пропан-бутана, бензина газового стабильного, бутана и изобутана.

Для справки

Проект "ТАНЕКО" компания "Татнефть" реализует на отечественном сырье, отечественном оборудовании, отечественных экологически безопасных технологиях, обеспечивая тем самым синергетический мультипликативный эффект в смежных отраслях промышленности страны. Достигнутый уровень импортозамещения технологического оборудования на газофракционирующей установке составляет 100 %.

ИСТОРИЯ ПРОЕКТА

2020 год

В 2020 году началось строительство газофракционирующей установки.

В июне 2020 года на строительной площадке комплекса "ТАНЕКО" завершился монтаж колонны-деизобутилизатора высотой 70,4 метра производства завода "Волгограднефтемаш". Монтаж колонны такой высоты на "ТАНЕКО" специалистами Управления по реализации проектов строительства ПАО "Татнефть" (УРПС) был произведен впервые. Плановые работы УРПС осуществило совместно с ООО "КИТ Строй" и ООО "СОПиГ". Для подъема колонны диаметром 4,9 метра и весом 300 тонн использовались два крана грузоподъемностью 1350 и 300 тонн. Смонтированная колонна-деизобутилизатор будет выделять из депропанализированной фракции изобутан для транспортировки в качестве сырья на производства "Тольяттикаучук" Группы "Татнефть".



Летом 2020 года "Татнефть" опубликовала техническое задание на проведение Оценки воздействия на окружающую среду (ОВОС) по объекту проектирования: "Газофракционирующая установка (ГФУ-4)", а также пояснительную записку к ОВОС за подписью директор ООО "ЭКАДА-Т" А.Б.Ярошевского. ООО "ЭКАДА-Т" выступила исполнителем работ по оценке воздействия на окружающую среду (субподрядчиком), ООО "Ленгипронефтехим" - проектной организацией (подрядчиком). Сроки проведения ОВОС: начало - июль 2020 года, завершение - ноябрь 2020 года. Проектируемая ГФУ-4 предназначена для получения узких углеводородных фракций высокой чистоты при переработке ШФЛУ и УЖ УНТКР, а также очистки углеводородов с ГФУ-4 и с существующей установки ГФУ-300 от сернистых соединений.

В сентябре 2020 года в ходе нефтегазохимического форума Татарстана стало известно, что в 2020-2023 годах Нижнекамский нефтеперерабатывающий комплекс "ТАНЕКО" планирует ввести 10 основных технологических установок. В числе тех, которые предстоит ввести в строй в 2021 году, - газофракционирующая.

В декабре 2020 года начальник управления по реализации проектов строительства "Татнефти" Альберт Нурмиев сообщил, что в 2021 году планируется увеличить инвестиционную программу на 4,9 млрд рублей до 49,9 млрд рублей, что связано с переходом в активную фазу строительства установок газофракционирования и замедленного коксования-2, секций изодепарафинизации ДТ и аминовой очистки в "ТАНЕКО".

2021 год

По состоянию на февраль 2021 года продолжаются строительно-монтажные работы по проекту.

Продукция и производственные мощности

Проектная мощность газофракционирующей установки по сырью - 350 тыс. тонн в год.

Актуализация – уточнено по материалам компании

Инвестор: Татнефть им. В.Д. Шашина, ПАО Адрес: 423450, Россия, Республика Татарстан, Альметьевск, ул. Ленина, 75 Телефоны: +7(8553)456492; +7(8553)373741; +7(8553)371111; +7(8553)307246 Факсы: +7(8553)307800 E-Mail: mr@tatneft.ru; ocb@tatneft.ru; presscenter@tatneft.ru Web: <https://tatneft.ru> Руководитель: Минниханов Рустам Нургалиевич, председатель Совета директоров; Маганов Наиль Ульфатович, генеральный директор

Заказчик: Управление по реализации проектов строительства ПАО Татнефть (УРПС) Адрес: 423450, Россия, Республика Татарстан, Альметьевск, ул. Ленина, 75 Телефоны: +7(8555)240550 E-Mail: urpskug@tatneft.ru; urpsnk@tatneft.ru Web: <http://urps.tatneft.ru> Руководитель: Нурмиев Альберт Анварович, начальник Контактное лицо по проекту: Абдрахманов Равиль Айдарович, руководитель службы проектирования E-Mail: raa@tatneft.ru Телефон: +7(8555)240691 ; Генералов Сергей Алексеевич, ведущий инженер Отдела организации закупок E-Mail: GeneralovSA@tatneft.ru Телефон: +7(8555)240559

Объект: ТАНЕКО, АО Адрес: 423570, Россия, Республика Татарстан, Нижнекамск, а/я 97 РУПС Телефоны: +7(8555)490202; +7(8555)490010; +7(8553)371111; +7(8553)376155 Факсы: +7(8555)490200 E-Mail: referent@taneco-npz.ru Web: <http://www.taneco.ru> Руководитель: Салахов Илишат Илгизович, генеральный директор; Маганов Наиль Ульфатович, председатель Совета директоров

Поставщик оборудования: Волгограднефтемаш, ОАО Адрес: 400011, Россия, Волгоградская область, Волгоград, ул. Электрлесовская, 45 Телефоны: +7(8442)407356; +7(8442)407220; +7(8442)410220 Факсы: +7(8442)416416 E-Mail: office@vnm.ru; marketing@vnm.ru Web: <https://vnm.ru> Руководитель: Новиков Николай Иванович, генеральный директор

Подрядчик: КИТ Строй, ООО Адрес: 423800, Россия, Республика Татарстан, Набережные Челны, пр. Хасана Туфана, 12 Телефоны: +7(8552)530054; +7(8552)392774 E-Mail: kitstroj777@gmail.com; info@kitstroj.pro Web: <http://kitstroj.pro> Руководитель: Курбанов Марат Альбертович, директор

Подрядчик: Фирма СОПиГ, ООО (Компания SOP&G) Адрес: 109341, Россия, Москва, ул. Братиславская, 6, пом. 40 Телефоны: +7(495)7683113; +7(495)7686336 E-Mail: sopigm@mail.ru; sopig@sopig.ru Web: www.sopig.ru Руководитель: Ахметов Ильдар Хаметович, директор

**Нефтеперерабатывающая промышленность: "ТАНЕКО", АО: установка изодепарафинизации
дизельного топлива в Республике Татарстан (строительство).**

Состояние на момент актуализации:

Проектирование

Срок начала строительства:

II квартал 2021 года

Срок окончания строительства:

2022 год

Объем инвестиций:

6300 млн. рублей

Местоположение:

Россия, Республика Татарстан, Нижнекамский муниципальный район, г. Нижнекамск, территория промышленной зоны АО "ТАНЕКО"

Описание проекта:

Проект направлен на производство арктического и зимнего дизельного топлива.

Проектная мощность установки составит 1,3 млн тонн в год. Она будет построена на площадке "ТАНЕКО" в Нижнекамске. Установка может работать в диапазоне производительности 50-100% от проектной мощности.

Установка изодепарафинизации дизельного топлива предназначена для очистки дизельного топлива. Оно будет поступать с существующей установки гидрокрекинга. Будет также использоваться смесь дизельных фракций с установок гидрокрекинга и гидроочистки.

ИСТОРИЯ ПРОЕКТА

2020 год

В ноябре 2020 года в ходе общественных слушаний стало известно, что ПАО "Татнефть" инвестирует 6300 млн рублей в проект установки изодепарафинизации дизельного топлива в Нижнекамске на нефтекомплексе "ТАНЕКО".

В декабре 2020 года начальник управления по реализации проектов строительства "Татнефти" Альберт Нурмиев сообщил, что в 2021 году планируется увеличить инвестиционную программу на 4,9 млрд рублей до 49,9 млрд рублей, что связано с переходом в активную фазу строительства установок газодифракционирования и замедленного коксования-2, секций изодепарафинизации ДТ и аминовой очистки в "ТАНЕКО".

Актуализация - уточнено по материалам СМИ

Инвестор-заказчик: ТАНЕКО, АО Адрес: 423570, Россия, Республика Татарстан, Нижнекамск, а/я 97 РУПС
Телефоны: +7(8555)490202; +7(8555)490010; +7(8553)371111; +7(8553)376155 Факсы: +7(8555)490200 E-Mail:
referent@taneco-npz.ru Web: <http://www.taneco.ru> Руководитель: *Маганов Наиль Ульфатович, председатель Совета директоров; Салахов Илишат Илгизович, генеральный директор*

Инвестор: Татнефть им. В.Д. Шашина, ПАО Адрес: 423450, Россия, Республика Татарстан, Альметьевск, ул. Ленина, 75
Телефоны: +7(8553)456492; +7(8553)373741; +7(8553)371111; +7(8553)307246 Факсы: +7(8553)307800
E-Mail: tnr@tatneft.ru; ocb@tatneft.ru; presscenter@tatneft.ru Web: <https://tatneft.ru> Руководитель: *Маганов Наиль Ульфатович, генеральный директор; Минниханов Рустам Нургалеевич, председатель Совета директоров*

Проекты в сегменте переработки нефти группы САФМАР

**Нефтеперерабатывающая промышленность: "Промышленно-финансовая группа "САФМАР", АО:
Афипский НПЗ (реконструкция).**

Состояние на момент актуализации:

Строительные работы

Срок начала строительства:

2017 год

Срок окончания строительства:



2023 год

Объем инвестиций:

100000 млн. рублей

Местоположение:

Россия, Краснодарский край, Северский район, поселок Афипский

Описание проекта:

Модернизации мощностей Афипского нефтеперерабатывающего завода производится с целью увеличения объемов, глубины переработки сырья и улучшения качества продукции.

В рамках проекта планируется строительство установок гидрокрекинга, гидроочистки дизельного топлива и первичной переработки нефти, а также новых очистных сооружений.

Также предполагается строительство дополнительного магистрального нефтепровода "Нововеличковская-Краснодар", что позволит осуществлять поставки сернистой нефти на Афипский нефтеперерабатывающий завод в объеме 3 млн тонн год. Протяженность МНП составит 129 км, диаметр - 200 - 700 мм, рабочее давление - 6,3 МПа.

Одним из этапов модернизации станет строительство установки замедленного коксования производительностью 1,5 млн тонн в год, ввод в эксплуатацию которой позволит начать выпуск новой продукции - нефтяного кокса и увеличить глубину переработки нефти до 93%.

Мероприятия по модернизации Афипского НПЗ позволят нарастить объем переработки с 6 до 9 млн тонн в год и повысить ее глубину с 77% до 81%, затем до 93%.

Номенклатура продукции пополнится дизельным топливом стандарта "Евро-5", сжиженными углеводородными газами. Также увеличится объем производства прямогонного бензина и гранулированной серы.

ИСТОРИЯ ПРОЕКТА

2016 год

В 2016 году на международном инвестиционном форуме в г. Сочи было подписано трехстороннее соглашение между администрацией региона, администрацией МО Северский район и ООО "Афипский нефтеперерабатывающий завод" по модернизации Афипского нефтеперерабатывающего завода.

2017 год

В 2017 году была построена комбинированная установка вакуумной перегонки мазута и висбрекинга гудрона мощностью 3 млн тонн в год, что позволило повысить глубину переработки мазута с 53% до 77%.

В марте 2017 года был подписан ЕРС-контракт на строительство комплекса гидрокрекинга с консорциумом компаний во главе с Китайской национальной химико-инженерной корпорацией (CNCEC). Партнёром по финансированию контракта выступил Сбербанк.

В октябре 2017 года ГК "Новый Поток" вступила в управление Афипским НПЗ.

2018 год

В январе 2018 года Афипский НПЗ приступил к модернизации производственного комплекса.

В феврале 2018 года в рамках Российского инвестиционного форума Афипский НПЗ и Администрация Краснодарского края подписали Протокол о намерениях по взаимодействию в сфере инвестиций в рамках строительства на заводе установки гидроочистки дизельного топлива.

Завод подтвердил свои намерения завершить строительство установки гидроочистки дизельного топлива, которая позволит НПЗ выпускать новый вид продукта - дизельное топливо стандарта "Евро-5". Производственная мощность технологического объекта составит 3,3 млн тонн в год.

С апреля по ноябрь 2018 года производилась доставка крупнотоннажного оборудования для строящегося комплекса гидрокрекинга. Всего на завод было доставлено 56 единиц КТО суммарным весом более 6 тыс. тонн. Максимальный вес одной единицы груза достигал 743 тонны, а длина – 60 м.

В апреле 2018 года на Афипский НПЗ был доставлен один из самых габаритных блоков строящегося на заводе комплекса гидрокрекинга вакуумного газойля - колонна фракционирования, предназначенная для разделения газо-продуктовой смеси, прошедшей 1-ю и 2-ю ступени гидрокрекинга, на легкие углеводородные фракции (сжиженный углеводородный газ СУГ, бензин), дизельные фракции и остаток гидрокрекинга.

В июле 2018 года Афипский НПЗ получил положительное заключение "Главного управления государственной экспертизы" и разрешение на строительство ПСП по приему и учету нефти пропускной способностью 3 млн тонн нефти в год. Новый ПСП предназначен для обеспечения сырьем установки первичной переработки нефти. Приемосдаточный пункт общей площадью 50 тыс. кв. м разместится рядом с уже существующим с подключением к магистральному нефтепроводу "Тихорецк - Новороссийск - 3". В составе комплекса ПСП: операторная, резервуарный парк для хранения нефти, узлы подключения и регулирования давления общей площадью 25 тыс. кв. м.

В июле 2018 года на Афипиский НПЗ в рамках строительства комплекса гидрокрекинга вакуумного газойля из Италии были доставлены крупнотоннажные части установки – реакторы общим весом 1,3 тыс. тонн.

2019 год

1 января 2019 года Минэнерго России заключило с ООО "Афипиский НПЗ" соглашение о модернизации нефтеперерабатывающих мощностей. Общий объем инвестиций – более 100 млрд рублей.

В конце апреля 2019 года семья основного бенефициара банка "Уралсиб" Владимира Когана продала структурам Группы "САФМАР" контрольный пакет в Афиписком НПЗ за 20 млн долл. США. Продавцом выступила компания "Нефтегазиндустрия", покупателем - "Ойл Технолоджис", входящая в "САФМАР". После смены владельца работы по модернизации завода активизировались.

В ноябре 2019 года специалисты Афипиского НПЗ приступили к пусконаладочным работам на новой ВЛ 220 кВ "Афипиский НПЗ - Афипиская". Комплексное опробование линии состоялось 28-31 декабря.

2020 год

С 25 мая по 1 июня 2020 года ООО "Гермес Логистик" доставило на Афипиский НПЗ энергооборудование, включая дизель-генераторные установки (ДГУ), комплексную трансформаторную подстанцию (КТП), топливные емкости, общим весом 158 тонн, произведенное для завода в Тюмени. Всего было перевезено 9 единиц оборудования общей стоимостью 108 млн рублей. Энергооборудование предназначено для реализации проекта реконструкции предприятия.

В июне 2020 года на Афиписком НПЗ стартовали монтажные работы на комплексе гидрокрекинга в рамках проекта реконструкции завода. По состоянию на июнь 2020 года строительные работы проводились на двух основных объектах комплекса - установке гидрокрекинга и установке производства серы. На площадке установки гидрокрекинга шли земляные и бетонные работы, стартовал монтаж технологического оборудования. Ввод в эксплуатацию комплекса гидрокрекинга мощностью 2,5 млн тонн сырья запланирован на 2022 год. На площадке установки по производству серы проводились работы по устройству свайных полей (на июнь 2020 года выполнено 80% объема), а также железобетонных ростверков и фундаментов строительных конструкций и оборудования (выполнено 16% объема).

В октябре 2020 года компания "Россети ФСК ЕЭС" реализовала в Краснодарском крае проект технологического подключения к Единой национальной электрической сети Афипиского нефтеперерабатывающего завода (НПЗ). Потребитель получил до 165 МВт, которые позволят завершить модернизацию производства и нарастить мощность переработки нефти с 6 млн до 9 млн тонн в год.

В IV квартале 2020 года - I квартале 2021 года, согласно информированию со стороны Администрации МО Северского района и ООО "Афипиский НПЗ", были организованы общественные обсуждения Технических заданий на проведение оценки воздействия на окружающую среду в составе проектных документов по объектам "Локальные очистные сооружения", титул 90100; "Установка стабилизации бензина с получением сырья установки производства водорода", "Объекты развития ЦРППиК ООО "Афипиский НПЗ".

В ноябре 2020 года ООО "Новый поток", ранее управлявшее Афиписким нефтеперерабатывающим заводом, подало в арбитражный суд Краснодарского края исковое заявление о признании банкротом этого НПЗ, который теперь входит в группу "САФМАР". В декабре 2020 года суд счел необходимым уточнить требования в части суммы и предоставить документы, подтверждающие частичное погашение долга.

2021 год

По состоянию на февраль 2021 года продолжают работы по строительству новых производственных установок.

Актуализация - уточнено по материалам СМИ

Инвестор: *Промышленно-финансовая группа САФМАР, АО* Адрес: 119049, Россия, Москва, ул. Коровий Вал, 5 стр. 1, БЦ "Оазис" Телефоны: +7(495)9098969 E-Mail: info@safmargroup.ru Web: <https://www.safmargroup.ru>
Руководитель: *Гуцериев Михаил Сафарбекович, председатель Совета директоров; Миракян Авет Владимирович, генеральный директор*

Инвестор: *Афипиский нефтеперерабатывающий завод, ООО (Афипиский НПЗ, АНПЗ)* Адрес: 353236, Россия, Краснодарский край, Афипиский, Промзона Телефоны: +7(861)2010500; +7(86166)33831; +7(86121)10513 Факсы: +7(86166)33831 E-Mail: office@afipnpz.ru Web: <https://www.afipnpz.ru> Руководитель: *Грибок Александр Сергеевич, генеральный директор*

Инвестор: Сбербанк, ПАО Адрес: 117997, Россия, Москва, ул. Вавилова, 19 Телефоны: +7(495)5058885; +7(800)5008743; +7(495)9575731; +7(495)7473731 E-Mail: scs@sberbank.ru Web: <https://www.sberbank.com/ru>; <https://www.sberbank.ru> Руководитель: Грег Герман Оскарович, президент-председатель Правления

Лицензиар установки гидроочистки дизельного топлива (компания более не участвует в проекте): Хальдор Топсе, ООО (ХТ, Haldor Topsoe AS, Представительство в России) Адрес: 125009, Россия, Москва, Б. Гнезниковский переулок, 1, стр. 2 Телефоны: +7(495)9563274 Факсы: +7(495)9563275 E-Mail: info@topsoe.com Web: <http://www.topsoe.com/ru> Руководитель: Кристенсен Питер Ванг, генеральный директор

Проектировщик: Гипротрубопровод, АО (Институт по проектированию магистральных трубопроводов, АО) Адрес: 119334, Россия, Москва, ул. Вавилова, 24, к. 1 Телефоны: +7(495)9508650; +7(495)9508679; +7(495)9508751; +7(495)9508689 Факсы: +7(495)9508756; +7(495)9508741; +7(499)7998267 E-Mail: gtp@gtp.transneft.ru Web: www.gtp.transneft.ru Руководитель: Копасева Людмила Анатольевна, генеральный директор

Проектировщик: Оргнефтехим-Холдинг, ООО (ОНХ-Холдинг) Адрес: 123290, Россия, Москва, 1-й Магистральный тупик, 5А, БЦ "Магистраль плаза" Телефоны: +7(495)3746248; +7(499)3725230; +7(843)2124197 E-Mail: referent@onh-holding.ru; info@onh-holding.ru Web: www.onh-holding.ru Руководитель: Бабынин Александр Александрович, генеральный директор

Подрядчик: Оптима Энергострой, АО (Optima) Адрес: 121059, Россия, Москва, ул. Киевская, 7, Бизнес-центр "Легион-III" Телефоны: +7(495)3633653 Факсы: +7(495)3633656 E-Mail: info@optima.ru Web: www.optima.ru Руководитель: Калашников Алексей Александрович, генеральный директор

Подрядчик: Северное управление строительства, ПАО (СУС) Адрес: 188540, Россия, Ленинградская область, Сосновый Бор, ул. Ленинградская, 7 Телефоны: +7(81369)22774 Факсы: +7(81369)22774 E-Mail: office_sus@titan2.ru Web: www.titan2.ru Руководитель: Яценко Евгений Анатольевич, генеральный директор

Нефтеперерабатывающая промышленность: "Промышленно-финансовая группа "САФМАР", АО: установка гидроочистки дизельного топлива "Афипский НПЗ", ООО в Краснодарском крае (строительство).

Состояние на момент актуализации:

Строительные работы

Срок начала строительства:

2018 год

Срок окончания строительства:

2022 год

Объем инвестиций:

Нет данных

Местоположение:

Россия, Краснодарский край, Северский район, пгт. Афипский, промзона

Описание проекта:

ООО "Афипский НПЗ" ведет строительство установки гидроочистки дизельного топлива (ДТ). Лицензиаром установки гидроочистки дизельного топлива является Haldor Topsoe A/S.

Строительство установки гидроочистки ДТ проводится в рамках модернизации производственного комплекса предприятия и предусмотрено подписанным между ООО "Афипский НПЗ", Федеральной службой по экологическому, технологическому и атомному надзору, Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии и Федеральной антимонопольной службой четырехсторонним соглашением.

В СОСТАВ УСТАНОВКИ ГИДРООЧИСТКИ ДИЗЕЛЬНОГО ТОПЛИВА ВХОДЯТ СЛЕДУЮЩИЕ ОБЪЕКТЫ:

- сырьевой блок
- реакторный блок
- блок отпарки дизельного топлива



- блок стабилизации бензина
- блок аминового абсорбера высокого давления;
- блок аминового абсорбера низкого давления;
- блок компримирования циркуляционного ВСГ;
- блок компримирования подпиточного водорода;
- блок компримирования отходящего топливного газа;
- узел подготовки топливного газа;
- узел сепарации факельных сбросов;
- узел подачи охлаждающей жидкости к насосам;
- узел ресивера воздуха КИП;
- узел дренажной емкости светлых нефтепродуктов;
- узел дренажной емкости аминов;
- узел аварийной емкости.
- Здание ТП и РУ 11/0,4 кВ.

Установка использует два вида сырья:

- прямогонное дизельное топливо и бензин висбрекинга, полученные из нефти марки URALS;
- прямогонное дизельное топливо и бензин висбрекинга, полученные из нефти марки Siberian Light.

ИСТОРИЯ ПРОЕКТА

2015 год

В августе 2015 года проект II очереди модернизации Афипского НПЗ получил налоговые льготы от Краснодарского края на срок не более трех лет. Возможный объем льгот не уточнялся.

2016 год

В апреле 2016 года ООО "НГИ-Менеджмент" опубликовало закрытый запрос предложений на выполнение ЕРС-контракта по лоту: "Установка гидроочистки дизельного топлива ООО "Афипский НПЗ" производительностью 3,3 млн тонн в год по сырью". Срок выполнения работ: декабрь 2018 год. Окончание подведения итогов запроса предложений: 1 июля 2016 года. На участие в запросе предложений поступили 4 заявки. Информация об итогах запроса предложений не раскрывалась, победитель неизвестен.

Разработка проектной и рабочей документации установки гидроочистки дизельного топлива ООО "Афипский НПЗ" была выполнена ООО "ОНХ-Холдинг", получено положительное заключения ФАУ "Главгосэкспертиза России" 23 июня 2016 года.

2017 год

В мае 2017 года стало известно, что ПАО "СУС" приступило к работам на Афипском НПЗ. С апреля 2017 года начал свою работу филиал АО "КОНЦЕРН ТИТАН-2" в г. Краснодар. ПАО "Северное управление строительства" признано победителем по результатам тендерных процедур. Заключен договор с генеральным подрядчиком объекта АО "Оптима Энергострой".

Первый этап подготовительных работ перед началом строительства основных комплексов по нефтепереработке был возложен на ПАО "СУС". Специалисты компании оборудовали бытовой городок. На площадке работало 105 единиц спецтехники. Объем работ на май – 650 тыс. куб. м грунта.

В 2017 году проводились процедуры заключения договора по объекту "Установка гидроочистки дизельного топлива". Предусматривалось выполнение работ на условии "под ключ" - от проектирования до ввода в эксплуатацию и подготовки эксплуатационного персонала.

2018 год

В январе 2018 года стало известно, что Афипский НПЗ приступил к модернизации производственного комплекса.

В феврале 2018 года Афипский НПЗ и Администрация Краснодарского края подписали Протокол о намерениях по взаимодействию в сфере инвестиций в рамках строительства на заводе установки гидроочистки дизельного топлива. Церемония подписания состоялась в рамках Российского инвестиционного форума, прошедшего 15-16 февраля в г. Сочи.

Подписи под документом поставили губернатор Краснодарского края Вениамин Кондратьев и генеральный директор Афипского НПЗ Евгений Петрухин. Согласно Протоколу, завод подтвердил свои намерения завершить строительство установки гидроочистки дизельного топлива, которая позволит НПЗ выпускать новый вид продукта - дизельное топливо стандарта "Евро-5".

2020 год

В октябре 2020 года компания "Россети ФСК ЕЭС" реализовала в Краснодарском крае проект технологического подключения к Единой национальной электрической сети Афипского нефтеперерабатывающего завода (НПЗ).

Потребитель получил до 165 МВт, которые позволят завершить модернизацию производства и нарастить мощность переработки нефти с 6 млн до 9 млн тонн в год.

В ноябре 2020 года группа САФМАР сообщила о планах по вводу в эксплуатацию новых установок гидрокрекинга, гидроочистки дизельного топлива и замедленного коксования на Афипском НПЗ в 2022 году.

Продукция и производственные мощности

Установка гидроочистки дизельного топлива предназначена для производства ДТ класса "Евро-5" (с максимальным содержанием серы 10 ppm масс). В качестве побочных продуктов будет производить стабильный бензин, а также углеводородный газ. Установка будет перерабатывать 3,3 млн тонн сырья в год.

Актуализация - уточнено по материалам компании

Инвестор: Промышленно-финансовая группа САФМАР, АО Адрес: 119049, Россия, Москва, ул. Коровий Вал, 5 стр. 1, БЦ "Оазис" Телефоны: +7(495)9098969 E-Mail: info@safmargroup.ru Web: <https://www.safmargroup.ru>
Руководитель: *Гуцериев Михаил Сафарбекович, председатель Совета директоров; Миракян Авет Владимирович, генеральный директор*

Заказчик: Афипский нефтеперерабатывающий завод, ООО (Афипский НПЗ, АНПЗ) Адрес: 353236, Россия, Краснодарский край, Афипский, Промзона Телефоны: +7(861)2010500; +7(86166)33831; +7(86121)10513 Факсы: +7(86166)33831 E-Mail: office@afipnz.ru Web: <https://www.afipnz.ru> Руководитель: *Грибок Александр Сергеевич, генеральный директор*

Заказчик (компания не участвует в проекте): Хальдор Тонсе, ООО (ХТ, Haldor Topsoe AS, Представительство в России) Адрес: 125009, Россия, Москва, Б. Гнездиновский переулок, 1, стр. 2 Телефоны: +7(495)9563274 Факсы: +7(495)9563275 E-Mail: info@topsoe.com Web: <http://www.topsoe.com/ru> Руководитель: *Кристенсен Путер Ванг, генеральный директор*

Генеральный проектировщик (участие в проекте завершено): Оргнефтехим-Холдинг, ООО (ОНХ-Холдинг) Адрес: 123290, Россия, Москва, 1-й Магистральный тупик, 5А, БЦ "Магистраль плаза" Телефоны: +7(495)3746248; +7(499)3725230; +7(843)2124197 E-Mail: referent@onh-holding.ru; info@onh-holding.ru Web: www.onh-holding.ru
Руководитель: *Бабынин Александр Александрович, генеральный директор*

Проектировщик: ПМП, АО Адрес: 199004, Россия, Санкт-Петербург, Биржевой переулок, 6 А Телефоны: +7(812)2443250; +7(812)3255611; +7(812)1665658 Факсы: +7(812)3255914 E-Mail: pmp@pmpspb.ru Web: <http://pmpspb.ru> Руководитель: *Трофимов Олег Владимирович, Генеральный директор*

Подрядчик: Оптима Энергострой, АО (Optima) Адрес: 121059, Россия, Москва, ул. Киевская, 7, Бизнес-центр "Легион-III" Телефоны: +7(495)3633653 Факсы: +7(495)3633656 E-Mail: info@optima.ru Web: www.optima.ru
Руководитель: *Калашиников Алексей Александрович, генеральный директор*

Подрядчик: Северное управление строительства, ПАО (СУС) Адрес: 188540, Россия, Ленинградская область, Сосновый Бор, ул. Ленинградская, 7 Телефоны: +7(81369)22774 Факсы: +7(81369)22774 E-Mail: office_sus@titan2.ru Web: www.titan2.ru Руководитель: *Яценко Евгений Анатольевич, генеральный директор*

Нефтеперерабатывающая промышленность: "Промышленно-финансовая группа "САФМАР", АО: комплекс гидрокрекинга вакуумного газойля на предприятии "Афипский НПЗ" в Краснодарском крае (строительство).

Состояние на момент актуализации:

Строительные работы

Срок начала строительства:

IV квартал 2018 года

Срок окончания строительства:

III квартал 2022 года

Объем инвестиций:



100000 млн. рублей

Местоположение:

Россия, Краснодарский край, Северский район, пгт. Афипский, промзона

Описание проекта:

На Афипском НПЗ в Северском районе Краснодарского края ведется реализация проекта строительства комплекса гидрокрекинга вакуумного газойля (ВГО) в рамках реализации проекта модернизации мощностей завода. В рамках реализации проекта предусмотрено также строительство объектов общезаводского хозяйства (ОЗХ).

В состав комплекса входит ряд вспомогательных объектов:

- установка производства водорода для обеспечения процесса водородом высокой чистоты (99,9%). Расчетная производительность – 14 тонн в год;
- установка производства серы для переработки кислого газа. Производительность – 18 тыс. тонн в год при степени извлечения не менее 99,8%;
- блок подготовки химически очищенной воды для обеспечения установок водой необходимого качества с заданными параметрами;
- Блок оборотного водоснабжения для обеспечения установок оборотной водой необходимого качества с заданными параметрами;
- факельная система.

Среди поставщиков оборудования крупнейшие производители профильного оборудования: Siemens AG, Howden Thomasen Compressors B.V., Flowserve B.V, Sandvik Process Systems, Officine LuigiResta S.p.A., FBM Hudson Italiana S.p.A, Sirtec Nigi S.p.A., LINDE AG, Lummus Technology Heat Transfer B.V.

ИСТОРИЯ ПРОЕКТА

2015 год

В августе 2015 года проект II очереди модернизации Афипского НПЗ получил налоговые льготы от Краснодарского края. Налоговые преференции будут действовать не более трех лет. Возможный объем льгот не уточняется.

2016 год

В январе 2016 года ОАО "НИПИГазпереработка" получило положительное заключение от ФАУ "Главгосэкспертиза России" на проектную документацию для комплекса гидрокрекинга Афипского НПЗ.

В июле 2016 года заместитель начальника управления по капитальному строительству ООО "Афипский НПЗ" сообщил, что в рамках проекта строительства комплекса гидрокрекинга вакуумного газойля ведутся проектные работы, первичные строительные работы, готовятся площадки под изыскания.

2017 год

В марте 2017 года был подписан ЕРС-контракт на строительство комплекса гидрокрекинга с консорциумом компаний во главе с Китайской национальной химико-инженерной корпорацией (CNCEC). Партнером по финансированию контракта на тот момент выступал Сбербанк.

2018 год

В апреле 2018 года на Афипский НПЗ доставлен один из самых габаритных блоков строящегося на заводе комплекса гидрокрекинга вакуумного газойля - колонна фракционирования. Колонна предназначена для разделения газо-продуктовой смеси, прошедшей первую и вторую ступени гидрокрекинга, на легкие углеводородные фракции (сжиженный углеводородный газ, бензин), дизельные фракции и остаток гидрокрекинга.

В июле 2018 года на Афипский НПЗ доставлены крупнотоннажные части установки – реакторы общим весом 1,3 тыс. тонн. Оборудование доставлено из Италии. На строительной площадке Афипского НПЗ ведутся работы по обустройству внутриплощадочных дорог и проездов, забивка свай, подготовка к заливке фундаментов зданий и сооружений комплекса гидрокрекинга вакуумного газойля.

В ноябре 2018 года на Афипский НПЗ завершена доставка крупнотоннажного оборудования (КТО) для строящегося комплекса гидрокрекинга. Всего на завод доставлено 56 единиц КТО суммарным весом более 6000 тонн. Реакторы, колонны, печи, компрессоры и другое оборудование поставлялись из Италии, Испании, Голландии, Германии, Малайзии, Индии и Таиланда морским, речным и автомобильным транспортом. На строительной площадке Афипского НПЗ работы по обустройству внутриплощадочных дорог и проездов, забивке свай, подготовке к заливке фундаментов зданий и сооружений комплекса гидрокрекинга находились в стадии завершения.

2019 год

В январе 2019 года стало известно, что объем инвестиций, направленных на модернизацию мощностей Афипского нефтеперерабатывающего завода в рамках соглашения с Минэнерго РФ, превысит 100000 млн рублей.

В конце апреля 2019 года семья основного бенефициара банка "Уралсиб" Владимира Когана продала структурам группы "САФМАР" контрольный пакет в Афипском НПЗ за 20 млн долл. США. Продавцом выступила "Нефтегазиндустрия", покупателем - "Ойл Технолджис", входящая в "САФМАР".

В ноябре 2019 года Афипский НПЗ приступил к активной фазе строительства комплекса гидрокрекинга.

2020 год

В январе 2020 года на площадке велись сваебойные работы. Погружено 4145 свай (33 % от запланированного). Произведена поставка оборудования.

В мае 2020 года выполнены работы по устройству фундаментов реакторного блока, технологических эстакад и компрессорных в объеме 5 120 куб. м, завершились работы по погружению свай, выполнены работы по устройству фундаментов под технологические эстакады и оборудование в объеме 296 куб. м.

В июле 2020 года строительные работы шли на двух основных объектах комплекса - установке гидрокрекинга и установке производства серы. На площадке установки гидрокрекинга занимаются земляными и бетонными работами. Также стартовал монтаж технологического оборудования.

На площадке установки по производству серы велось устройство свайных полей (выполнено 80% объема), а также железобетонных ростверков и фундаментов строительных конструкций и оборудования (выполнено 16% объема).

В июле 2020 года статус проекта по строительству комплекса гидрокрекинга (УГК, УПВ): выдано РД в производство работ 49% (153 из 326 шифров), организована работа по согласованию формы договоров на шефмонтаж, согласно графикам сборки оборудования, стартовали монтажные работы на комплексе гидрокрекинга.

В III квартале 2020 года на площадке установки гидрокрекинга произведен монтаж технологического оборудования.

В IV квартале 2020 года на Афипском НПЗ были завершены пуско-наладочные работы на установке рекуперации паров в цехе резервуарных парков, перекачек и коммуникаций. Установка рекуперации паров (УРП) позволит значительно снизить выбросы углеводородов в атмосферный воздух.

В ноябре 2020 года группа САФМАР сообщила о планах по вводу в эксплуатацию новых установок гидрокрекинга, гидроочистки дизельного топлива и замедленного коксования на Афипском НПЗ в 2022 году.

В ноябре 2020 года Арбитражный суд Краснодарского края зарегистрировал исковое заявление о признании банкротом Афипского НПЗ, которое подала компания "Новый поток". Сумма задолженности Афипского НПЗ перед истцом не сообщалась.

Продукция и производственные мощности

Производственная мощность составляет 2,5 млн тонн в год по сырью.

Реализация проекта позволит увеличить выход светлых нефтепродуктов более чем на треть, при этом глубина переработки достигнет 80%. Номенклатура продукции предприятия пополнится дизельным топливом стандарта "Евро-5", сжиженными углеводородными газами. Также увеличится объем производства прямогонного бензина и гранулированной серы.

Актуализация - уточнено по материалам компании

Заказчик: *Афипский нефтеперерабатывающий завод, ООО (Афипский НПЗ, АНПЗ)* Адрес: 353236, Россия, Краснодарский край, Афипский, Промзона Телефоны: +7(861)2010500; +7(86166)33831; +7(86121)10513 Факсы: +7(86166)33831 E-Mail: office@afipnz.ru Web: <https://www.afipnz.ru> Руководитель: Грибок Александр Сергеевич, генеральный директор

Инвестор: *ФортеИнвест, АО (ForteInvest)* Адрес: 127055, Россия, Москва, ул. Новослободская, 41 Телефоны: +7(495)6415900 Факсы: +7(495)6415908 E-Mail: info@forteinvest.ru Web: www.forteinvest.ru Руководитель: Гуцериев Саид Михайлович, генеральный директор

Инвестор: *Промышленно-финансовая группа САФМАР, АО* Адрес: 119049, Россия, Москва, ул. Коровий Вал, 5 стр. 1, БЦ "Оазис" Телефоны: +7(495)9098969 E-Mail: info@safmargroup.ru Web: <https://www.safmargroup.ru> Руководитель: Гуцериев Михаил Сафарбекович, председатель Совета директоров; Миракян Авет Владимирович, генеральный директор

Генеральный проектировщик: *НЕФТЕХИМПРОЕКТ, ЗАО* Адрес: 197110, Россия, Санкт-Петербург, Крестовский пр-т, 11, литера А Телефоны: +7(812)3323767; +7(812)3165656; +7(812)3323769 E-Mail: spb@conhp.com Руководитель: Смирнов Виктор Николаевич, генеральный директор

Генеральный подрядчик: Промфинстрой, АО Адрес: 109429, Россия, Москва, микрорайон Капотня, 2-ой квартал, 20 Телефоны: +7(495)7817878; +7(495)7817878P197; +7(495)7817878P198 Факсы: +7(495)7811768 E-Mail: info@promfinstroy.ru; uksmoscow@promfinstroy.ru Web: www.promfinstroy.ru Руководитель: *Волынец Андрей Анатольевич, генеральный директор*

Поставщик оборудования: Сииртек Ниджи, ООО (SIIRTEC NIGI, представительство в Москве) Адрес: 109012, Россия, Москва, ул. Никольская, 10, пом. 76 Телефоны: +7(495)9679097 Факсы: +7(495)9679098 Web: <http://www.siirtecnigi.com/ru> Руководитель: *Горкин Виталий Геннадьевич, генеральный директор*

Поставщик оборудования: Сииртек Ниджи, ООО (SIIRTEC NIGI, представительство в Москве) Адрес: 109012, Россия, Москва, ул. Никольская, 10, пом. 76 Телефоны: +7(495)9679097 Факсы: +7(495)9679098 Web: <http://www.siirtecnigi.com/ru> Руководитель: *Горкин Виталий Геннадьевич, генеральный директор*

Поставщик оборудования: Линде Инжиниринг Рус, ООО (Лу Рус, Linde) Адрес: 443100, Россия, Самарская область, Самара, ул. Галактионовская, 102 Телефоны: +7(846)2334545 E-Mail: le.rus@linde-le.com Web: <http://www.linde-engineering.ru> Руководитель: *Реннер Андреас, генеральный директор*

Поставщик оборудования: McDermott International, Inc. Адрес: 757 N. Eldridge Pkwy., Houston, TX 77079, USA Телефоны: +7101(281)8705000 Web: <http://www.mcdermott.com> Руководитель: *Dickson David, President and Chief Executive Officer*

Поставщик оборудования: Хауден, ООО (Howden Compressor Service Centre - Russia & FSU) Адрес: 129090, Россия, Москва, ул. Щепкина, 4 Телефоны: +7(495)9337079 E-Mail: info@howden.ru Web: www.howden.com Руководитель: *Зайцев Кирилл Николаевич, генеральный директор*

Поставщик оборудования: Howden Thomassen Compressors, BV Адрес: Havelandseweg 8-a, Rheden, 6990 AB, The Netherlands Телефоны: +71031(26)4975200 Web: <http://www.howden.com/en-us>

Поставщик оборудования: Sandvik AB Адрес: Kungsbron 1, Sektion G, plan 6, 111 22 Stockholm, Sweden Телефоны: +71046(8)4561100 E-Mail: info@sandvik.com Web: www.home.sandvik/en

Поставщик оборудования: LUIGI RESTA S.p.A. Адрес: 24020 Scanzorosciate (BG), Italy, Corso Europa, 49 Телефоны: +10(39)035661130; +10(39)035665340 E-Mail: lresta@officineresta.it Web: <http://www.officineresta.it/> Руководитель: *Resta Luigi A., генеральный директор, президент*

Поставщик оборудования: FBM Hudson Italiana, SpA Адрес: via Valtrighe 5 24030 Terno d'Isola (BG) Телефоны: +71039(35)4941111; +71039(35)4941341 E-Mail: info@fbmudson.com Web: www.fbmudson.com

Нефтеперерабатывающая промышленность: "Промышленно-финансовая группа "САФМАР", АО: установка замедленного коксования на предприятии "Афипский НПЗ", ООО в Краснодарском крае (строительство).

Состояние на момент актуализации:

Проектирование

Срок начала строительства:

2021 год

Срок окончания строительства:

2022 год

Объем инвестиций:

Нет данных

Местоположение:

Россия, Краснодарский край, Северский район, пгт. Афипский, промзона



Описание проекта:

Проектом предусмотрено строительство установки замедленного коксования в рамках реализации проекта модернизации мощностей ООО "Афипский НПЗ".

ИСТОРИЯ ПРОЕКТА
2019 год

С января 2019 года Афипский НПЗ получает обратный акциз на нефть в качестве субсидии, взамен завод обязался провести модернизацию стоимостью более 100 млрд рублей, построив, в частности, установку гидрокрекинга и установку замедленного коксования.

В апреле 2019 года группа "САФМАР" купила контрольный пакет в Афипском НПЗ примерно за 20 млн долл. В группу "САФМАР" входит сопоставимый по мощности Орский НПЗ, а также две нефтяные компании — "Руснефть" и "Нефтиса", в связи с чем Афипский НПЗ, испытывавший проблемы с загрузкой, может быть обеспечен нефтью.

2020 год

В октябре 2020 года компания "Россети ФСК ЕЭС" реализовала в Краснодарском крае проект технологического подключения к Единой национальной электрической сети Афипского нефтеперерабатывающего завода (НПЗ). Потребитель получил до 165 МВт, которые позволят завершить модернизацию производства и нарастить мощность переработки нефти с 6 млн до 9 млн тонн в год.

В ноябре 2020 года группа САФМАР сообщила о планах по вводу в эксплуатацию новых установок гидрокрекинга, гидроочистки дизельного топлива и замедленного коксования на Афипском НПЗ в 2022 году.

Продукция и производственные мощности

Производственная мощность установки замедленного коксования составит 1,5 млн тонн в год. Ввод установки в эксплуатацию позволит начать выпуск новой продукции – нефтяного кокса.

По итогам ввода в работу нового комплекса гидрокрекинга и УЗК существенно изменятся производственные возможности по глубокой переработке нефти и по выпуску товарной продукции. Так, глубина переработки вырастет с 76,7% до 98,1%, а выход светлых нефтепродуктов составит 87,7% против 54,2% на текущий период. Планируется, что по итогам модернизации завод исключит из продуктовой линейки мазут и вакуумный газойль, используя их, как полуфабрикаты, для дальнейшей переработки и производства высококачественных и востребованных рынком светлых нефтепродуктов.

Актуализация - уточнено по материалам компании и по материалам СМИ

Инвестор: Промышленно-финансовая группа САФМАР, АО Адрес: 119049, Россия, Москва, ул. Коровий Вал, 5 стр. 1, БЦ "Оазис" Телефоны: +7(495)9098969 E-Mail: info@safmargroup.ru Web: <https://www.safmargroup.ru>
Руководитель: *Гуцериев Михаил Сафарбекович, председатель Совета директоров; Миракян Авет Владимирович, генеральный директор*

Заказчик: Афипский нефтеперерабатывающий завод, ООО (Афипский НПЗ, АНПЗ) Адрес: 353236, Россия, Краснодарский край, Афипский, Промзона Телефоны: +7(861)2010500; +7(86166)33831; +7(86121)10513 Факсы: +7(86166)33831 E-Mail: office@afipnpz.ru Web: <https://www.afipnpz.ru> Руководитель: *Грибок Александр Сергеевич, генеральный директор*

Генеральный проектировщик: НЕФТЕХИМПРОЕКТ, ЗАО Адрес: 197110, Россия, Санкт-Петербург, Крестовский пр-т, 11, литера А Телефоны: +7(812)3323767; +7(812)3165656; +7(812)3323769 E-Mail: spb@conhp.com Руководитель: *Смирнов Виктор Николаевич, генеральный директор*

Нефтеперерабатывающая промышленность: "ФортеИнвест", АО: комплекс замедленного коксования на предприятии "Орскнефтеоргсинтез", ПАО в Оренбургской области (строительство).

Состояние на момент актуализации:

Подготовительные работы

Срок начала строительства:

2021 год

Срок окончания строительства:

2023 год



Объем инвестиций:

35000 млн. рублей

Местоположение:

Россия, Оренбургская область, г. Орск, ул. Гончарова, 1-а

Описание проекта:

ПАО "Орскнефтеоргсинтез" ведет реализацию проекта строительства комплекса замедленного коксования (КЗК). Установки Комплекса разместятся на месте ранее законсервированных объектов, которые теперь подлежат сносу.

Цель КЗК – переработка гудрона, тяжелого остатка. В результате коксования будут вырабатываться светлые нефтепродукты (бензины), тяжелый газойль коксования и остаток – нефтяной кокс. Тяжелый газойль коксования послужит сырьем для установки гидрокрекинга, что позволит дополнительно загрузить этот объект. Нефтяной кокс будет выводиться из производственной цепочки и продаваться как товарный продукт для нужд металлургической и цветной промышленности, а также как сырье для ТЭЦ.

В состав КЗК войдут следующие объекты:

- установка замедленного коксования (УЗК) с секцией газодифракционирования;
- установка гидроочистки продуктов коксования с секцией концентрации водородсодержащего газа с промежуточным парком;
- водоблок;
- установка химводоподготовки;
- блок отпарки кислых стоков;
- эстакада налива сжиженных углеводородных газов и резервуарный парк для их хранения;
- эстакада слива темных нефтепродуктов;
- факельное хозяйство;
- административно-бытовой комплекс (АБК).

Решение о реализации проекта связано с тем, что поскольку все фракции нефти, за исключением гудрона, перерабатываются в светлые нефтепродукты, имеющие высокую добавленную стоимость, необходимо решить вопрос его квалифицированной переработки. В рамках дальнейшего развития предприятия для переработки гудрона – тяжелого остатка, образующегося в результате вакуумной перегонки нефти на установках АВТ – было принято решение о строительстве установки замедленного коксования (УЗК).

Это наиболее апробированный в промышленности процесс переработки низкой фракции. Также немаловажно, что капитальные затраты приблизительно в два раза ниже относительно гидропроцессов, плюс минимизируется необходимость строительства дополнительных мощностей. Коксование – процесс глубокого термического крекинга нефтяных остатков (гудрона, асфальта) для получения светлых нефтепродуктов. Процесс происходит с образованием твердого вещества – нефтяного кокса, который выводится из производственной цепочки и продается как товарный продукт для нужд металлургической и цементной промышленности, а также как сырье для ТЭЦ.

ИСТОРИЯ ПРОЕКТА

2019 год

В январе 2019 года стало известно, что Министерство энергетики Российской Федерации заключило соглашения о модернизации нефтеперерабатывающих мощностей в соответствии с постановлением Правительства Российской Федерации от 29.12.2018 № 1725 "О соглашениях о модернизации нефтеперерабатывающих мощностей", вступившем в силу с 1 января 2019 года.

Соглашения были подписаны с девятью нефтеперерабатывающими комплексами, в том числе с ПАО "Орскнефтеоргсинтез".

В апреле 2019 года ПАО "Орскнефтеоргсинтез" объявило о планах реализации проекта. Стало известно, что лицензиаром технологии строительства установки замедленного коксования выступит компания "Foster Wheeler Corporation". Заключен договор с генпроектировщиком ЗАО "НЕФТЕХИМПРОЕКТ" для разработки детального проекта. Завершение работ и ввод КЗК в эксплуатацию запланированы на 2023 год.

В декабре 2019 года началась подготовка к строительству, велись работы по выбору технологического оборудования. По возможности оборудование и комплектующие будут приобретаться у отечественных компаний или у известных европейских производителей, продукция которых не имеет аналогов на российском рынке. Объявлены тендеры на изготовление сложного оборудования с длительным сроком производства. Определен поставщик катализатора и внутренних устройств реактора для установки гидроочистки продуктов УЗК - им станет фирма Shell, выступившая лицензиаром реакторного блока.

2020 год

Осенью 2020 года на общественное обсуждение были вынесены техническое задание и предварительный вариант материалов по оценке воздействия на окружающую среду, проектная документация объекта "Комплекс замедленного коксования ПАО "Орскнефтеоргсинтез". Следующим этапом, необходимым для утверждения проекта строительства КЗК, станет прохождение государственной экологической экспертизы. После общественных слушаний итоговый пакет документов был направлен в Южно-Уральское межрегиональное управление федеральной службы по надзору в сфере природопользования, г. Уфа.

Производство и производственные мощности

При реализации данного проекта за счёт дополнительного сырья – тяжелого газойля коксования будет полностью загружен гидрокрекинг. С вводом УЗК предприятие будет максимально эффективно перерабатывать нефтяное сырье: будут вырабатываться только светлые нефтепродукты, производство мазута будет прекращено. Глубина переработки нефтяного сырья превысит 98%.

Актуализация – уточнено по материалам компании ПАО "Орскнефтеоргсинтез"

Заказчик: Орскнефтеоргсинтез, ПАО (Орский НПЗ) Адрес: 462407, Россия, Оренбургская область, Орск, ул. Гончарова, 1-а Телефоны: +7(3537)342111; +7(3537)342451; +7(3537)342500 Факсы: +7(3537)343334; +7(3537)342500 E-Mail: mail@ornpz.ru Web: www.ornpz.ru Руководитель: Крашук Сергей Геннадьевич, генеральный директор Контактное лицо по проекту: Гладышев А. В., директор департамента комплектации и строительства; отдел капитального строительства Телефон: +7(3537)342584; +7(3537)342990 ; Костюченко Валерий Петрович, главный инженер, заместитель генерального директора Телефон: +7(3537)342451; +7(3537)342500

Инвестор: ФортЕИнвест, АО (ForteInvest) Адрес: 127055, Россия, Москва, ул. Новослободская, 41 Телефоны: +7(495)6415900 Факсы: +7(495)6415908 E-Mail: info@forteinvest.ru Web: www.forteinvest.ru Руководитель: Гуцериев Саид Михайлович, генеральный директор

Инвестор: Промышленно-финансовая группа САФМАР, АО Адрес: 119049, Россия, Москва, ул. Коровий Вал, 5 стр. 1, БЦ "Оазис" Телефоны: +7(495)9098969 E-Mail: info@safmargroup.ru Web: <https://www.safmargroup.ru> Руководитель: Гуцериев Михаил Сафарбекович, председатель Совета директоров; Миракян Авет Владимирович, генеральный директор

Генеральный проектировщик: НЕФТЕХИМПРОЕКТ, ЗАО Адрес: 197110, Россия, Санкт-Петербург, Крестовский пр-т, 11, литера А Телефоны: +7(812)3323767; +7(812)3165656; +7(812)3323769 E-Mail: spb@conhp.com Руководитель: Смирнов Виктор Николаевич, генеральный директор Контактное лицо по проекту: Ежов В. В., главный инженер проекта; Морозов Владимир Григорьевич, главный инженер проекта

Субпроектировщик: Научно-производственное предприятие Кадастр, ООО (НПП Кадастр) Адрес: 150043, Россия, Ярославская область, Ярославль, ул. Белинского, 1 Телефоны: +7(4852)751979 E-Mail: info@nppkad.ru Web: www.nppkad.ru Руководитель: Михайлова Анастасия Вячеславовна, директор

Лицензиар: Амек Фостер Уилер, ООО (Foster Wheeler) Адрес: 117198, Россия, Москва, Ленинский пр-т, 113/1, бизнес-центр "Парк Плейс Москва", офис Е-100 Телефоны: +7(495)6623617; +7(424)2453670 Web: <https://woodplc.com/>; <https://amecfw.com> Руководитель: Каронно Джампьеро, генеральный директор

Лицензиар: Российский Филиал Компании Шелл Глобал Солюшнс (ИстERN Юрон) Б.В. Адрес: 125196, Москва, ул. Лесная д. 9, КДЦ "Белые Сады" Телефоны: +7(495)7923550 Факсы: +7(495)7923553 Web: <https://www.shell.com.ru/> Руководитель: Заева Юлия Александровна

Администрация: Администрация города Орска Оренбургской области Адрес: 462419, Россия, Оренбургская область, Орск, проспект Ленина, 29 Телефоны: +7(3537)253090 Факсы: +7(3537)253896 E-Mail: uprava@orsk-adm.ru Web: <http://orsk-adm.ru> Руководитель: Козуница Василий Николаевич, глава города

Проекты в сегменте переработки нефти других компаний

Нефтеперерабатывающая промышленность: "ПО Киришинефтеоргсинтез", ООО: модернизация и расширение производственных мощностей предприятия в Ленинградской области (реконструкция).

Состояние на момент актуализации:

Строительные работы

Срок начала строительства:

Нет данных

Срок окончания строительства:

2022 год

Объем инвестиций:

115000 млн. рублей (оценка)

Местоположение:

Россия, Ленинградская область, Киришский район, Кириши, Шоссе Энтузиастов, 1

Описание проекта:

ООО "КИНЕФ" (входит в ОАО "Сургутнефтегаз") ведет программу, направленную на расширение производственных мощностей и модернизацию действующих производственных установок. Программа направлена на увеличение объемов выпуска и углубление нефтепереработки. В рамках программы предусмотрены следующие мероприятия:

- строительство комплекса получения высокооктановых компонентов бензина ЛК-2Б (включает установки гидроочистки, изомеризации и каталитического риформинга с непрерывной регенерацией катализатора), мощность 2,35 млн. тонн в год;
- строительство комплекса насосных бензинов и дизельного топлива;
- реконструкция и техническое перевооружение установки гидроочистки дизельного топлива и керосина ЛГ-24/7;
- техническое перевооружение установки первичной переработки нефти ЭЛОУ-АВТ-6 с частичной заменой оборудования;
- реконструкция комплекса "ЛАБ-ЛАБС".

ИСТОРИЯ ПРОЕКТА

В 2011 г. ООО "Ленгипронефтехим" выполнило проектные работы по комплексу получения высокооктановых компонентов бензина ЛК-2Б.

В 2015 г. завершен первый этап строительства комплекса ЛК-2Б.

2017 год

В 2017 году строились следующие объекты:

- "Комплекс насосных бензинов и дизельного топлива. Объект 910-135/1,2" 1 и 2 этап.
- "Строительство Комплекса производства высокооктановых компонентов бензинов ЛК-2Б. 3 этап";
- "Реконструкция здания производственного помещения ЛАБС комбинированной установки по производству ЛАБ-ЛАБС".

В 2017 г. закончено строительство комплекса по производству высокооктановых компонентов бензина ЛК-2Б.

В течение 2017 г. на предприятии также выполнено техническое перевооружение установок ЛЧ35-11/600 и "Парекс-2", проведена реконструкция комплекса ЛАБЛАБС, завершено строительство паропровода высокого давления от ОГК2 до объектов КИНЕФ, осуществлена замена физически изношенного оборудования на установке АВТ-2 и установке сернистощелочных стоков, произведено технологическое подключение к трубопроводам ЛК-2Б.

2018 год

С вводом в эксплуатацию в 2018 году комплекса производства высокооктановых бензинов в ООО "КИНЕФ" все автомобильные бензины выпускаются в соответствии с требованиями класса 5 Технического регламента "О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и топочному мазуту" и современным европейским стандартам Евро-5.

В 2018 году Комитет государственного строительного надзора и государственной экспертизы ЛО выдал ООО "Киришинефтеоргсинтез" продление разрешения на строительство №47-RU47508102-025К-2017 от 26.09.2018 до 01.05.2019 по объекту "Комплекс насосных бензинов и дизельного топлива. 2 этап".

2019 год

По состоянию на апрель 2019 года осуществлялась реализация проекта "Комплекс насосных бензинов и дизельного топлива. 2 этап". Срок выполнения работ: 2020 год.



2020 год

По состоянию на март 2020 года разработана проектная документация для объектов комплекса. Получено положительное заключение главной государственной экспертизы. Проведены тендеры на поставку технологического оборудования. Разработана рабочая документация для всех 4-х этапов строительства. Завершено строительство объектов 1-го этапа. Строительство объектов 2-го этапа находится на завершающей стадии. Начато строительство объектов 3-го этапа.

В августе 2020 года в рамках проекта строительства комплекса по переработке тяжелых нефтяных остатков приобретена лицензия, подготовлен базовый проект и идет проектирование комплекса.

2021 год

По состоянию на март 2021 года завершается проектирование и начались работы по строительству комплекса по переработке тяжелых нефтяных остатков.

Актуализация – уточнено представителем компании

Заказчик: ПО Киришинефтеоргсинтез, ООО (КИНЕФ) Адрес: 187110, Россия, Ленинградская область, Кириши, Шоссе Энтузиастов, 1 Телефоны: +7(81368)91209; +7(812)3151823; +7(81368)52701; +7(81368)97755 Факсы: +7(81368)97122 E-Mail: kinef@kinef.ru Web: <https://kinef.ru> Руководитель: Сомов Вадим Евсеевич, генеральный директор

Инвестор: Сургутнефтегаз, ПАО Адрес: 628417, Россия, Ханты-Мансийский автономный округ - Югра, Сургут, ул. Григория Кукуевецкого, 1, корп. 1 Телефоны: +7(3462)427009; +7(3462)426133; +7(3462)426937 E-Mail: Bogdanov-VL-REF@surgutneftegas.ru Web: <https://surgutneftegas.ru> Руководитель: Богданов Владимир Леонидович, генеральный директор

Проектировщик: Ленгипронефтехим, ООО Адрес: 196084, Россия, Санкт-Петербург, наб. Обводного канала, 94 Телефоны: +7(812)3162988; +7(812)6800343; +7(812)3163601 E-Mail: lgnch@lgnch.spb.ru Web: www.lgnch.spb.ru Руководитель: Лебедской-Тамбиев Михаил Андреевич, генеральный директор

Подрядчик: Юникс, ООО Адрес: 187110, Россия, Ленинградская область, Кириши, ш. Энтузиастов, 22 Телефоны: +7(495)6486277; +7(812)3856606Р6; +7(813)6860860 Факсы: +7(495)6486243 E-Mail: info@junix.ru Web: <https://junix.ru> Руководитель: Трифоненков Максим Павлович, генеральный директор

Нефтеперерабатывающая промышленность: "ВПК-Ойл", ООО: Коченевский нефтеперерабатывающий завод в Новосибирской области (реконструкция).

Состояние на момент актуализации:

Строительные работы

Срок начала строительства:

2017 год

Срок окончания строительства:

2021 год

Объем инвестиций:

5300 млн. рублей

Местоположение:

Россия, Новосибирская область, Коченевский район, р.п. Коченево

Описание проекта:

"ВПК-Ойл" ведет реализацию проекта модернизации Коченевского нефтеперерабатывающего завода, предполагающего строительство:

- установки по гидроочистке дизельного топлива;
- установки по производству битумов;
- установки каталитического риформинга и гидроочистки нефти.

Мощность установки по гидроочистке дизельного топлива составит 300 тыс тонн в год; мощность установки по производству битумов составит 80 тыс тонн в год.

ИСТОРИЯ ПРОЕКТА



В 2012 году Коченевский НПЗ включен Министерством энергетики РФ в реестр проектируемых, строящихся и введенных в эксплуатацию нефтеперерабатывающих заводов Российской Федерации.

2013, ноябрь – увеличение объема переработки до 306 000 тонн нефти в год.

2014, сентябрь – октябрь – компания завершила реализацию одного из этапов проекта: реконструкцию производственных мощностей, что позволило увеличить объем переработки нефти на 63% до 500 000 тонн в год.

В марте 2015 г. в результате переговоров ООО "ВПК-Ойл", а также компании КНР - Shanghai Hoto Engineering Inc и China Machinery Industry Construction Group Inc заключили договор о строительстве нефтеперерабатывающего завода в Коченевском районе, а также утвердили потенциальное увеличение объемов переработки нефтяного сырья на предприятии к 2019 г. Генеральным проектировщиком в рамках соглашения выступила компания Shanghai Hoto Engineering Inc., China Machinery Industry Construction Group Inc является генеральным подрядчиком - в обязанности компании входит координирование всего проекта со стороны представителей Китая, а также привлечение инвестиций.

2016 год

27 мая 2016 года – завершены пусконаладочные работы на установке атмосферно-вакуумной перегонки. Данная модернизация позволила выйти на глубину переработки в 86%.

3 ноября 2016 года ООО "ВПК-Ойл" и "Сибирский Сбербанк" подписали кредитное соглашение о финансировании в объеме 3,15 млрд рублей проекта по внедрению технологий производства битумов и дизельного топлива класса "Евро-5". Сбербанк предоставляет возможность его финансирования на срок десять лет. Сумма всего проекта - 4,5 млрд рублей, Сбербанк финансирует проект на 70%. Предложенные Сбербанком условия оказались самыми привлекательными.

В декабре 2016 года было подписано соглашение о разработке базового проекта "Гидроочистка нефти и полурегенеративный реформинг" с компанией Axens. Проект предусматривает строительство установок по производству бензина А-92, 95 класса 5 с использованием модульной технологии производства установок компанией Prosernat (Франция).

2017 год

В мае 2017 года компания запустила битумную установку.

В конце ноября 2017 года в Новосибирск железнодорожным транспортом отправлена отпарная колонна производства ОАО "Волгограднефтемаш" длиной 28 метров. Для данной установки по выпуску дизтоплива "Евро-5" Волгограднефтемаш изготавливает весь комплект основного технологического оборудования: колонну, реактор, сепараторы, теплообменники, емкости, фильтры, подогреватели - всего более 30 аппаратов.

2018 год

В 2018 году началось строительство битумного хаба. Он будет состоять из резервуаров хранения битума на 50 тыс тонн, двух производств полимерных битумных материалов и эмульсий, железнодорожной эстакады, автналивной станции и объектов общезаводского хозяйства. За Уралом подобных терминалов нет. Полностью проект будет реализован в конце 2019-го - начале 2020 года.

На предприятии продолжается реализация совместного проекта с китайской корпорацией "Сайноконст".

2019 год

В апреле 2019 года стало известно, что на 2019 год запланировано введение в эксплуатацию новой технологической площадки по производству дизельного топлива класса ЕВРО 5 мощностью 300 тыс. тонн дизельного топлива в год.

2020 год

По состоянию на март 2020 года осуществлялись шефмонтажные работы. В конце 2020 году планировалось начать выпуск дизельного топлива класса "Евро-5".



В сентябре 2020 года Правительство Новосибирской области без проведения торгов предоставило ООО "Сибирская нефть" (на 100% принадлежит ООО "Стандарт-Ойл") в аренду участок земли площадью около 2 га для строительства битумного терминала на базе Коченевского НПЗ. Проект, который в конце 2019 года был поддержан инвестиционным советом Новосибирской области, предполагает строительство битумного терминала с объектами инфраструктуры, производительностью до 200 тыс. тонн в год. В его реализации, кроме ООО "Сибирская нефть", принимает участие сторонний инвестор, которого инициатор проекта не называет. Общий объем вложений оценивался в 991,7 млн рублей. В распоряжении о предоставлении земли, подписанного губернатором Новосибирской области в октябре 2020 года, установлен трехлетний срок реализации проекта. Предполагалось, что инвесторы должны до конца этого года получить разрешение на строительство и в четвертом квартале 2021 года ввести терминал в эксплуатацию.

Планы проекта

В 2021 инвесторы намерены начать производство 92-го и 95-го бензинов 5-го класса. Производство составит около 250 тыс тонн в год. После реализации всех этапов инвестиционного проекта к 2025 году на предприятии будет работать 1250 человек (в 2017 году 550).

Актуализация - уточнено по материалам СМИ

Заказчик: ВПК-Ойл, ООО Адрес: 630102, Россия, Новосибирская область, Новосибирск, ул. Обская, 2 Телефоны: +7(383)2644297; +7(383)2644290; +7(383)2644288; +7(38351)24007 Факсы: +7(383)2644309; +7(38351)24007 E-Mail: info@vpk-oil.ru Web: <http://vpk-oil.ru> Руководитель: Сербский Андрей Вадимович, генеральный директор

Инвестор: Стандарт-Ойл, ООО Адрес: 630102, Россия, Новосибирская область, Новосибирск, ул. Обская, 2 Телефоны: +7(383)2666014 Руководитель: Козлов Сергей Петрович, директор

Проектировщик: Научно-исследовательский и проектный институт нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности, ОАО (ВНИПИнефть) Адрес: 105005, Россия, Москва, ул. Ф. Энгельса, 32, стр.1 Телефоны: +7(495)7953130 Факсы: +7(495)7953131 E-Mail: vnipineft@vnipineft.ru Web: <https://vnipineft.ru> Руководитель: Сергеев Денис Анатольевич, генеральный директор

Проектировщик: Нефтехим-Инжиниринг, ООО Адрес: 308017, Россия, Белгородская область, Белгород, ул. Рабочая, 14 Телефоны: +7(4722)425136; +7(4722)425137 Факсы: +7(4722)425136 E-Mail: nhibelgorod@mail.ru; nhibel@nhibel.ru Web: www.nhibel.ru Руководитель: Столяров Владимир Викторович, директор

Проектировщик: Каскад-ПРО, ООО Адрес: 426075, Россия, Республика Удмуртская, Ижевск, ул. Союзная, 27, литера А Телефоны: +7(3412)230411; +7(3412)230412 E-Mail: kaskad-p@yandex.ru; A230411@yandex.ru Web: <http://kaskad-pro.com> Руководитель: Малкин Антон Александрович, генеральный директор

Лицензиар: Аксенс Восток, ООО (Axens - IFP Energies Nouvelles) Адрес: 119049, Россия, Москва, ул. Мытная, 1, стр. 2 Телефоны: +7(495)9336574 Факсы: +7(495)9336577 E-Mail: axens@co.ru; corinne.garriga@axens.net Web: <http://russia.axens.net/ru/vostok-ru> Руководитель: Пошиталофф-Юваль Александр, генеральный директор

Поставщик оборудования: Волгограднефтемаш, ОАО Адрес: 400011, Россия, Волгоградская область, Волгоград, ул. Электрлесовская, 45 Телефоны: +7(8442)407356; +7(8442)407220; +7(8442)410220 Факсы: +7(8442)416416 E-Mail: office@vnm.ru; marketing@vnm.ru Web: <https://vnm.ru> Руководитель: Новиков Николай Иванович, генеральный директор

Поставщик оборудования: Борисоглебское машиностроение, ООО (Бормааш) Адрес: 397340, Россия, Воронежская область, Поворинский район, с. Пески, ул. Пролетарская, 59 Телефоны: +7(47376)32990; +7(47376)32324 Факсы: +7(47376)32338 E-Mail: bormash@bormash.ru Web: www.bormash.ru

Поставщик оборудования: ИМС Индастриз, ООО Адрес: 105187, Москва, ул. Щербаковская, д. 53, корп. 15 Телефоны: +7(495)2211050 Факсы: +7(495)2211051 E-Mail: arsentjev@imsholding.ru; mezchievsky@imsholding.ru; mezchievsky@imsholding.ru Web: www.imsholding.ru

Поставщик оборудования: ТРЭМ Инжиниринг, АО Адрес: 109147, Россия, Москва, ул. Воронцовская, 35Б, корп.2, пом. II, ком. 63 Телефоны: +7(495)7807676 Факсы: +7(495)7804151 E-Mail: order@trem.ru Web: www.tremseals.com Руководитель: Сорокин Сергей Леонидович, генеральный директор

Поставщик оборудования: Алитер-Акси, ООО Адрес: 191144, Россия, Санкт-Петербург, ул. Новгородская, 16 Телефоны: +7(812)6032211 Факсы: +7(812)6470988 E-Mail: office@aliter.spb.ru Web: <https://aliter.spb.ru> Руководитель: Жидков Андрей Борисович, генеральный директор

Поставщик оборудования: Аплисенс, ООО Адрес: 142450, Россия, Московская область, Ногинский район, Старая Купавна, ул. Придорожная, 34 Телефоны: +7(495)9892276; +7(800)7002276 E-Mail: info@aplisens.ru Web: www.aplisens.ru Руководитель: Маркин Павел Анатольевич, генеральный директор

Поставщик оборудования: Промышленная группа Метран, АО (ПГ Метран) Адрес: 454003, Россия, Челябинская область, Челябинск, Новоградский пр., 15 Телефоны: +7(351)7995152 Факсы: +7(351)7995590 E-Mail: info.metran@emerson.com Web: www.emerson.com/ru-ru Руководитель: Глазырин Александр Алексеевич, генеральный директор

Поставщик оборудования: Благовещенский арматурный завод, АО (БАЗ) Адрес: 453430, Россия, Республика Башкортостан, Благовещенск, ул. Седова, 1 Телефоны: +7(34766)29911; +7(34766)21230; +7(34766)22067 Факсы: +7(34766)21378; +7(34766)22015 E-Mail: baz@omk.ru Web: <https://omk.ru/baz> Руководитель: Елисеев Андрей Алексеевич, управляющий директор

Поставщик оборудования: ПНФ ЛГ Автоматика, ООО Адрес: 111524, Россия, Москва, ул. Электродная, 10 Телефоны: +7(495)7886821 E-Mail: info@klapan.ru Web: www.klapan.ru Руководитель: Зилонов Михаил Олегович, генеральный директор

Поставщик оборудования: ГИДРОГАЗ, АО Адрес: 394033, Россия, Воронежская область, Воронеж, Ленинский пр-т, 160 Телефоны: +7(473)2237233 Факсы: +7(473)2606311 E-Mail: hg@hydrogas.ru Web: www.hydrogas.ru Руководитель: Марков Дмитрий Валентинович, генеральный директор

Поставщик оборудования: Атлас Копко, АО Адрес: 141402, Россия, Московская область, Химки, Вашутинское шоссе, 15 Телефоны: +7(495)9335550 Факсы: +7(495)9335560 E-Mail: info@ru.atlascopco.com Web: www.atlascopco.ru/ruru Руководитель: Марич Радомир, генеральный директор

Поставщик оборудования: Арматурный Завод, ООО Адрес: 453431, Россия, Республика Башкортостан, Благовещенск, ул. Комарова, 2, корп. 4 Телефоны: +7(347)2929888; +7(347)2923888 E-Mail: irf@bk.ru; arm-z@arm-z.ru Web: <http://arm-z.ru> Руководитель: Ибрагимов Ренат Фаукатович, генеральный директор

Поставщик оборудования: Технология, ООО Адрес: 630004, Россия, Новосибирская область, Новосибирск, пр-т Димитрова, 4/1, 22д офис, БЦ Кобра Телефоны: +7(383)2494071; +7(383)2494072; +7(383)2494074 E-Mail: info@teh-rf.com Web: <http://technology-rf.com> Руководитель: Папков Алексей Владимирович, директор

Поставщик оборудования: Нойман-Эссер Русь, ООО (NEUMAN & ESSER Deutschland GmbH & Co. KG, представительство в России) Адрес: 129090, Россия, Москва, ул. Гиляровского, 4. стр. 5, офис 210 Телефоны: +7(495)2048797 E-Mail: info@neuman-esser.ru Web: www.neuman-esser.de Руководитель: Долл Александр, генеральный директор

Поставщик оборудования: MTE Technologie GmbH Адрес: Linden Str. 48-52, 40233 Dusseldorf, Germany Телефоны: +49(241)90060666 E-Mail: info@mte-tech.de Web: <http://mte-tech.de>

Финансовый партнер: Сбербанк, ПАО Адрес: 117997, Россия, Москва, ул. Вавилова, 19 Телефоны: +7(495)5058885; +7(800)5008743; +7(495)9575731; +7(495)7473731 E-Mail: scs@sberbank.ru Web: <https://www.sberbank.com/ru/>; <https://www.sberbank.ru> Руководитель: Греф Герман Оскарович, президент-председатель Правления

Поставщик: Электрорешения, ООО (ЕКФ) Адрес: 127273, Россия, Москва, ул. Отрадная, 2Б, строение 9, Технопарк Отрадное Телефоны: +7(495)7888815; +7(800)3338815 Факсы: +7(495)7888815 E-Mail: Reutov@ekf.su Web: www.ekfgroup.com Руководитель: Емельянов Станислав Германович, генеральный директор

Нефтеперерабатывающая промышленность: "НПП "Макстон-Дзержинск", АО: завод по переработке тяжелых нефтяных остатков в Нижегородской области (строительство).

Состояние на момент актуализации:

Подготовительные работы

Срок начала строительства:

2021 год

Срок окончания строительства:

2023 год

Объем инвестиций:



5000 млн. рублей

Местоположение:

Россия, Нижегородская область, Дзержинск, промышленный район

Описание проекта:

На территории г. Дзержинск Нижегородской области АО "НПП "Макстон-Дзержинск" ведет реализацию проекта строительства завода по переработке тяжелых нефтяных остатков. Участок строительства расположен в промышленном районе города Дзержинск около Игумновской ТЭЦ, где имеются все необходимые коммуникации

Планируется, что в состав комплекса войдут следующие объекты:

- установка парового риформинга метана на водород;
- установка замедленного коксования;
- установка фракционирования газов;
- установка гидроочистки тяжелой нефти и дизеля коксования;
- установка сероочистки газов;
- установка демеркаптанизации легкой нефти;
- объекты общезаводского хозяйства.

Технологии производства и базовые проекты были разработаны румынскими филиалами компаний "LUDAN Group" и "GTC" на основе приобретенных компанией "Макстон" пакетов проектной документации аналогичных установок, эксплуатируемых в Восточной Европе.

ИСТОРИЯ ПРОЕКТА

2017 год

В феврале 2017 года начались проектные работы.

Генеральным проектировщиком выступило ООО "Лудан Рус" (входит в LUDAN Group), также компания выполнила проектные работы стадии "П", подготовила проект системы управления технологическими процессами в стадии "Р". Разработку генерального плана и проектной документации стадии "Р" осуществила компания "ГИПРОИВ". Она же отвечает за сопровождение поставок оборудования.

2018 год

В декабре 2018 г. проект строительства завода по переработке тяжелых остатков в г. Дзержинск одобрен Главгосэкспертизой.

В проектировании принимали участие "Газовые Технологии Комфорта" (ООО "ГТК"), ООО "Инжиниринговый консалтинговый центр "Промтехбезопасность" (ООО ИКЦ "Промтехбезопасность"), ОАО "ГИПРОИВ", ООО "Лудан Инжиниринг Рус", ЗАО "Истоки".

2019 год

1 мая 2019 года генеральный директор АО "Корпорация развития Нижегородской области" и генеральный АО "Научно-производственное предприятие "Макстон-Дзержинск" подписали соглашение о сотрудничестве при реализации инвестиционного проекта по строительству завода по углубленной переработке тяжелых нефтяных остатков на территории Нижегородской области.

В июле 2019 года АО "Научно-производственное предприятие "Макстон-Дзержинск" получило разрешительную документацию для реализации проекта по строительству завода по переработке тяжелых нефтяных остатков в Нижегородской области.

2021 год

По состоянию на январь 2021 года АО "НПП "Макстон-Дзержинск" получена вся необходимая разрешительная документация, проект находится на стадии подготовки к строительству. Кроме того, ведется подготовка к проведению конкурсов по выбору поставщиков оборудования и выбору подрядчика для строительства предприятия.

Продукция и производственные мощности

Мощность нового завода составит 200 тыс. тонн в год по сырью. Предполагается, что завод сможет полностью перерабатывать поступающий мазут первичных и вторичных процессов, а также тяжелые остаточные углеводороды других процессов нефтепереработки, нефтехимии и углехимии. Продукцией завода будет дизельное топливо и автомобильный бензин пятого экологического класса (сырье риформинга или пиролиза), гранулированная сера и нефтяной кокс. Производство темных нефтепродуктов не запланировано. Коэффициент сложности предприятия (индекс Нельсона) составит 7,2. Социальный эффект проекта - 250 новых рабочих мест.

Актуализация – уточнено представителем компании

Заказчик: Научно-производственное предприятие Макстон-Дзержинск, АО (НПП Макстон-Дзержинск) Адрес: 107076, Россия, Нижегородская область, Дзержинск Телефоны: +7(800)5505385 E-Mail: pan@makston.ru
Руководитель: Полевой Максим Леонидович, генеральный директор

Инвестор: Макстон-Процессинг, ООО Адрес: 107076, Россия, Москва, Колодезный переулок, 3, строение 29
Телефоны: +7(800)5505385 E-Mail: info@makston.ru Web: <http://makston.ru> Руководитель: Полевой Максим Леонидович, генеральный директор

Проектировщик: Макстон-Инжиниринг, ООО Адрес: 107076, Россия, Москва, Колодезный переулок, 3, строение 25
Телефоны: +7(495)7291089 E-Mail: eng@makston.ru Web: <https://makston-engineering.ru> Руководитель: Полевой Леонид Владимирович, генеральный директор

Проектировщик (рабочая документация): ГИПРОИВ, АО Адрес: 141009, Россия, Московская область, Мытищи, ул. Карла Маркса, 4
Телефоны: +7(495)1340557 E-Mail: info@giproiv.ru Web: <http://giproiv.ru> Руководитель: Сидоров Игорь Леонидович, генеральный директор

Субпроектировщик: Инженерный консалтинговый центр Промтехбезопасность, ООО (ИКЦ Промтехбезопасность) Адрес: 127055, Россия, Москва, ул. Новосуцевская, 19, литера Б
Телефоны: +7(495)6600797; +7(495)0250127 Факсы: +7(495)0250134 E-Mail: promtech@ikcptb.com Web: <https://msk.ikcptb.com/>
Руководитель: Туленты Дмитрий Сергеевич, директор

Субпроектировщик: Газовые технологии комфорта, ООО (ГТК) Адрес: 603122, Россия, Нижегородская область, Нижний Новгород, ул. Ванеева, 199, оф. 44
Телефоны: +7(831)4681477 E-Mail: info@gtknn.ru Web: <http://gtknn.ru>
Руководитель: Щеткин Дмитрий Викторович, директор

Сопровождение проекта: Корпорация развития Нижегородской области, АО Адрес: 603000, Россия, Нижегородская область, Нижний Новгород, ул. Алексеевская, 13, литера А, , офис 503
Телефоны: +7(831)4690360 Факсы: +7(831)4690390 E-Mail: krno@invest.kreml.nnov.ru Web: <https://nn-invest.ru> Руководитель: Халитов Тимур Чингизович, генеральный директор

Нефтеперерабатывающая промышленность: "КНГК-Групп", ООО: комплекс производства автобензинов и ароматических углеводородов на Ильском НПЗ в Краснодарском крае (строительство).

Состояние на момент актуализации:

Подготовительные работы

Срок начала строительства:

2021 год

Срок окончания строительства:

2025 год

Объем инвестиций:

30000 млн. рублей

Местоположение:

Россия, Краснодарский край, Северский район, пгт. Ильский, 55-км автодороги Краснодар-Новороссийск

Описание проекта:

ООО "Ильский НПЗ" ведет реализацию проекта строительства объекта "Комплекс производства автобензинов и ароматических углеводородов (КПААУ) на Ильском НПЗ". Сумма инвестиций в реализацию проекта составит более 30 млрд рублей. В рамках соглашения между российскими НПЗ и Минэнерго, заключенного до 2023 года, предприятие планирует строительство 30 объектов общезаводского хозяйства.

ИСТОРИЯ ПРОЕКТА

2018 год

25 июля 2018 года в рамках разработки и реализации проекта по строительству "Комплекса производства автобензинов и ароматических углеводородов на Ильском НПЗ" состоялось трёхстороннее совещание с участием



заказчика ООО "Ильский НПЗ" в лице генерального директора А.В. Тагирова, инвестиционно-инжиниринговой компании ООО "КНГК-Групп" (г. Краснодар) и представителей инжиниринговой компании "Hyundai Engineering Co." (г. Сеул, Южная Корея). Совещание прошло под руководством президента ООО "КНГК-Групп" А.А. Шамары. Делегацию специалистов из Кореи возглавил вице-президент компании по реализации проектов г-н Лим. В ходе встречи стороны определили основные направления совместной работы. Достигнутые договорённости были закреплены протоколом встречи.

В ноябре 2018 года ООО "Ильский НПЗ" совместно с администрацией Муниципального образования Северский район Краснодарского края на основании постановления администрации МО Северский район номер 2106 от 20.11.2018, уведомило о проведении общественных обсуждений по материалам оценки воздействия на окружающую среду (ОВОС) в составе проектной документации объекта "ООО "Ильский НПЗ". Цель намечаемой деятельности: Увеличение производственных мощностей ООО "Ильский НПЗ" и переход на производство нефтепродуктов, соответствующих требованиям Технического регламента Таможенного Союза 013/2011 (класс 5). Проект согласован с Администрацией Краснодарского края с подписанием Протокола о намерениях по взаимодействию в сфере инвестиций на Российском инвестиционном форуме в Сочи 16.02.2018 г.

2019 год

В январе 2019 года стало известно, что Министерство энергетики Российской Федерации заключило соглашения о модернизации нефтеперерабатывающих мощностей в соответствии с постановлением Правительства Российской Федерации от 29.12.2018 № 1725 "О соглашениях о модернизации нефтеперерабатывающих мощностей", вступившем в силу с 1 января 2019 года. Соглашения были подписаны с девятью нефтеперерабатывающими комплексами, в том числе с ООО "Ильский НПЗ".

В феврале 2019 года в ООО "КНГК-Групп" состоялось трёхстороннее рабочее совещание в рамках реализации проекта "Комплекс производства автобензинов и ароматических углеводородов на Ильском НПЗ". В совещании приняли участие представители ООО "КНГК-Групп", ООО "КНГК-ИНПЗ" и немецкой компании "Scherzer GmbH". По состоянию на март 2019 года начаты раскопки древнего кургана на территории ООО "КНГК-ИНПЗ". Археологические работы ведутся в связи с планируемым расширением завода, предусматривающим строительство Комплекса производства автобензинов и ароматических углеводородов. Исполнителем работ является специализированная компания - ООО "Кубаньархеология". Продолжительность работ составит около 1 месяца.

30 мая 2019 года Главгосэкспертиза выдала положительное заключение на строительство комплекса по производству автобензинов и ароматических углеводородов по результатам проверки проектной документации и инженерных изысканий.

2020 год

По состоянию на март 2020 года состоялось подключение Ильского НПЗ к новому магистральному нефтепроводу Нововеличковская-Краснодар длиной в 21 километр. Это один из этапов запланированной модернизации, которая должна увеличить более, чем вдвое объём перерабатываемой нефти. По новому трубопроводу предполагается транспортировать легкую малосернистую нефть с месторождений Западной Сибири.

Продукция и производственные мощности

Производственная мощность комплекса составит 1,5 млн тонн в год.

Реализация проекта позволит выпускать на заводе бензин пятого класса, сжиженный газ, который используются как в виде моторного топлива, так и в качестве сырья в нефтехимической отрасли, а также ароматические углеводороды, используемые в качестве сырья, например, при производстве ПЭТ-тары. Социальный эффект проекта - 400 рабочих мест.

Актуализация – уточнено представителем компании

Заказчик: КНГК-ИНПЗ, ООО (Ильский НПЗ) Адрес: 353230, Россия, Краснодарский край, Северский район, пгт. Ильский, 55-км автодороги Краснодар-Новороссийск Телефоны: +7(861)2001820; +7(861)2001534 Факсы: +7(861)2001937 E-Mail: info@i-npz.ru Web: <https://i-npz.ru> Руководитель: *Кибирский Дмитрий Юрьевич, генеральный директор; Шамара Юрий Алексеевич, президент* Контактное лицо по проекту: Тургунбаев Станислав Маратович, начальник отдела инженерного сопровождения проектов E-Mail: turgunbaev@kngk-group.ru Телефон: +7(960)4819238

Инвестор: Кубанская нефтегазовая компания, ООО Адрес: 350000, Краснодар, ул. Будённого, 117/1 Телефоны: +7(861)2001661 Факсы: +7(861)2001661 E-Mail: kngk@kngk-group.ru; call-center@kngk-group.ru; info@kngk-group.ru Web: www.kngk-group.ru Руководитель: *Московченко Дмитрий Владимирович, генеральный директор* Контактное лицо по проекту: Сафонов Юрий Викторович, заместитель главного инженера проекта E-Mail: i.safonov@kngk-

group.ru Телефон: +7(918)9522599 ; Яковлев Алексей Леонидович, Вице-президент по развитию инвестиционных проектов E-Mail: project@kngk-group.ru Телефон: +7(861)2001828

Подрядчик (археологические работы): Кубаньархеология, ООО Адрес: 350063, Россия, Краснодарский край, Краснодар, ул. Кубанская Набережная, 37/11 Телефоны: +7(861)2764695 Факсы: +7(861)2780403 E-Mail: kubanarh@mail.ru Web: <http://kubarh.ru> Руководитель: Желиба Наталья Викторовна, генеральный директор

Генеральный проектировщик: Ленгипронефтехим, ООО Адрес: 196084, Россия, Санкт-Петербург, наб. Обводного канала, 94 Телефоны: +7(812)3162988; +7(812)6800343; +7(812)3163601 E-Mail: lgch@lgch.spb.ru Web: www.lgnch.spb.ru Руководитель: Лебедской-Тамбиев Михаил Андреевич, генеральный директор Контактное лицо по проекту: Журавлев Артем Николаевич, главный инженер проекта; Шишкин Сергей Николаевич, главный инженер проектов E-Mail: shishkin@outlook.com Телефон: +7(812)3168371

Проектировщик: Ленводоканалпроект, АО Адрес: 197342, Россия, Санкт-Петербург, ул. Торжковская, 5, лит. А Телефоны: +7(812)3244030 Факсы: +7(812)4413924 E-Mail: info@lenvkp.ru Web: www.lenvkp.ru Руководитель: Зимин Дмитрий Павлович, конкурсный управляющий

Проектировщик: Кубанская нефтегазовая компания, ООО Адрес: 350000, Краснодар, ул. Будённого, 117/1 Телефоны: +7(861)2001661 Факсы: +7(861)2001661 E-Mail: kngk@kngk-group.ru; call-center@kngk-group.ru; info@kngk-group.ru Web: www.kngk-group.ru Руководитель: Московченко Дмитрий Владимирович, генеральный директор

Проектировщик: Центральный научно-исследовательский и проектно-экспериментальный институт промышленных зданий и сооружений, АО (ЦНИИПромзданий) Адрес: 127238, Россия, Москва, Дмитровское шоссе, 46, корп. 2 Телефоны: +7(495)4824506; +7(495)4823858 E-Mail: cniipz@cniipz.ru Web: www.cniipz.ru Руководитель: Келасьев Николай Геннадьевич, генеральный директор

Проектировщик: Инженерный консалтинговый центр ПромТехноЭксперт, ООО (ИКЦ ПромТехноЭксперт) Адрес: 350049, Россия, Краснодарский край, Краснодар, ул. Тургенева, 135/1 Телефоны: +7(861)2796539; +7(861)2796576; +7(861)2796540; +7(861)2796541; +7(861)2796542; +7(861)2796574; +7(861)2796575; +7(861)2796577 E-Mail: ikcpte@rambler.ru Web: www.ikcpte.ru Руководитель: Дужак Константин Николаевич, генеральный директор

Нефтеперерабатывающая промышленность: "Славянск ЭКО", ООО: комплекс переработки бензинов I и II этапы в Краснодарском крае (строительство).

Состояние на момент актуализации:

Подготовительные работы

Срок начала строительства:

II квартал 2021 года

Срок окончания строительства:

2022 год

Объем инвестиций:

Нет данных

Местоположение:

Россия, Краснодарский край, Славянский район, г. Славянск-на-Кубани, ул. Колхозная, 2

Описание проекта:

На территории действующего предприятия в г. Славянск-на-Кубани Краснодарского края ООО "Славянск ЭКО" ведет реализацию проекта "Комплекс переработки бензинов ООО "Славянск ЭКО" (1-й этап строительства).

Объект включает:

- блок разделения бензина на узкие фракции (для получения сырья риформинга и изомеризации) мощностью 1,1 млн. т/год.



СЛАВЯНСК ЭКО

- блок стабилизации бензиновой фракции (для получения сырья риформинга и изомеризации) мощностью 0,7 млн т/год.

Планируется увеличение мощности установки АТ-5 с 2,2 до 2,6 млн т/год.

ИСТОРИЯ ПРОЕКТА

2019 год

В августе 2019 года ООО "Славянск ЭКО" совместно с администрацией МО Славянский район уведомили о проведении общественных обсуждений (в форме слушаний) материалов предварительной оценки воздействия и Технического задания на разработку Материалов "Оценка воздействия на окружающую среду" (ОВОС) по объекту: "Комплекс глубокой переработки нефти ООО "Славянск ЭКО". Реконструкция установки АТ-5. Блок стабилизации. Блок разделения бензина на узкие фракции. I этап строительства".

В сентябре 2019 года ООО "Славянск ЭКО" совместно с администрацией МО Славянский район уведомили общественность о проведении общественных обсуждений (в форме слушаний) материалов предварительной оценки воздействия и Технического задания на разработку Материалов "Оценка воздействия на окружающую среду" в составе проектной документации по объекту: "Комплекс переработки бензинов ООО "Славянск ЭКО" (1-й этап строительства). Блок разделения бензина на узкие фракции (для получения сырья риформинга и изомеризации) мощностью 1,1 млн. т/год. Блок стабилизации бензиновой фракции (для получения сырья риформинга и изомеризации) мощностью 0,7 млн т/год. Увеличение мощности установки АТ-5 с 2,2 до 2,6 млн т/год".

2020 год

По состоянию на март 2020 года проектом получено положительное заключение на строительство по результатам общественного обсуждения в форме общественных слушаний по материалам "Оценка воздействия на окружающую среду".

В сентябре 2020 года, согласно протоколу общественного обсуждения в форме общественных слушаний по материалам "Оценка воздействия на окружающую среду", содержащих утвержденное техническое задание на проведение ОВОС, и проектной документации в полном объеме по объекту: "Комплекс переработки бензинов ООО "Славянск ЭКО" (2 этап строительства). Блок получения СУГ", была получена положительная оценка на строительство блока получения СУГ в рамках 2 этапа строительства комплекса переработки бензинов ООО "Славянск ЭКО". В рамках намечаемой хозяйственной деятельности были запланированы реконструкция действующей установки АТ-5 по переработке нефти и ведение в технологическую схему блока колонны К-6 для получения фракций пропан-бутана автомобильного и бутана, соответствующих современным требованиям к качеству продукции.

Актуализация – уточнено по материалам СМИ

Заказчик-инвестор: Славянск ЭКО, ООО Адрес: 353560, Россия, Краснодарский край, Славянск-на-Кубани, ул. Колхозная, 2 Телефоны: +7(86146)27276; +7(86146)27344; +7(86146)32045 E-Mail: info@slaveco.ru; slav-eko@mail.ru Web: <http://slaveco.ru> Руководитель: Агаджанян Константин Рафикович, директор Контактное лицо по проекту: Сотрудничество по проекту E-Mail: project-ecooil@mail.ru ; Выпринцев Денис Иванович, исполнительный директор E-Mail: VyprincevDI@slaveco.ru Телефон: +7(86146)27344

Администрация: Администрация МО Славянский район Краснодарского края Адрес: 353560, Россия, Краснодарский край, Славянск-на-Кубани, ул. Красная, 22 Телефоны: +7(86146)41112; +7(86146)42585; +7(86146)43687 Факсы: +7(86146)43679 E-Mail: slav_admin@mail.ru; slavyansk@mo.krasnodar.ru Web: <http://slavyansk.ru> Руководитель: Сняговский Роман Иванович, глава муниципального образования

Нефтеперерабатывающая промышленность: "Славянск ЭКО", ООО: комплекс переработки бензинов 3.4 этап строительства на предприятии в Краснодарском крае (строительство).

Состояние на момент актуализации:

Проектирование

Срок начала строительства:

IV квартал 2020 года

Срок окончания строительства:

2022 год



Объем инвестиций:

нет данных

Местоположение:

Россия, Краснодарский край, Славянский район, г. Славянск-на-Кубани, ул. Колхозная, 2

Описание проекта:

Проектом предусмотрено строительство Комплекса переработки бензинов ООО "Славянск ЭКО" (3,4 этап строительства).

Цель намечаемой деятельности - строительство объектов комплекса переработки бензинов.

Комплекс включает в себя:

- технологические объекты получения высокооктановых бензинов;
- объекты ОЗХ;
- объекты инфраструктуры.

В мае 2020 года ООО "Славянск ЭКО" совместно с администрацией МО Славянский район объявили о проведении общественных слушаний по проекту. Общественные обсуждения в форме слушаний ТЗ и предварительных материалов ОВОС состоятся 18 июня 2020 года. Примерные сроки проведения оценки воздействия на окружающую среду: май-сентябрь 2020 года.

Кроме того, отдельно были объявлены общественные слушания по части проекта - "Комплекс переработки бензинов ООО "Славянск ЭКО" (3 этап строительства). Объекты режима с периметральным ограждением (тит. 252). Резервуары противопожарного запаса воды с насосной станцией пожаротушения (тит. 237). Межцеховая технологическая эстакада А (тит. 247-10). Склад сжиженных углеводородных газов (СУГ) с пунктом налива в автоцистерны (тит. 500)".

Актуализация – уточнено по материалам Администрации региона

Заказчик: Славянск ЭКО, ООО Адрес: 353560, Россия, Краснодарский край, Славянск-на-Кубани, ул. Колхозная, 2
Телефоны: +7(86146)27276; +7(86146)27344; +7(86146)32045 E-Mail: info@slaveco.ru; slav-eko@mail.ru Web: <http://slaveco.ru>
Руководитель: *Агаджанян Константин Рафикович, директор* Контактное лицо по проекту: Сотрудничество по проекту E-Mail: project-ecooil@mail.ru; Выпринцев Денис Иванович, исполнительный директор E-Mail: VyprincevDI@slaveco.ru Телефон: +7(86146)27344; Лаптев Леонид Васильевич, главный инженер Телефон: +7(918)1339515

Генеральный проектировщик: Институт Промышленного Строительства, ООО Адрес: 350000, Россия, Краснодарский край, Краснодар, ул. Красных Партизан, 226 Телефоны: +7(861)2384723; +7(918)2967799
Руководитель: *Боярко Вероника Владимировна, директор*

Администрация региона: Администрация МО Славянский район Краснодарского края Адрес: 353560, Россия, Краснодарский край, Славянск-на-Кубани, ул. Красная, 22 Телефоны: +7(86146)41112; +7(86146)42585; +7(86146)43687 Факсы: +7(86146)43679 E-Mail: slav_admin@mail.ru; slavyansk@mo.krasnodar.ru Web: <http://slavyansk.ru>
Руководитель: *Сняговский Роман Иванович, глава муниципального образования*

Нефтеперерабатывающая промышленность: "Новошахтинский завод нефтепродуктов", АО: II очередь нефтеперерабатывающего завода в Ростовской области (строительство).

Состояние на момент актуализации:

Строительные работы

Срок начала строительства:

2009 год

Срок окончания строительства:

2025 год

Объем инвестиций:

167000 млн. рублей

Местоположение:

Россия, Ростовская область, Каменский район, Красносулинский район, Киселевское сельское поселение, "Новошахтинск майский" 882 км + 700 м автомагистрали М-19



Описание проекта:

АО "Новошахтинский завод нефтепродуктов" (входит в ООО "Юг Энерго") ведет реализацию проекта модернизации нефтеперерабатывающих мощностей завода.

Строительство первой очереди Новошахтинского завода нефтепродуктов началось в 2004 году и продолжалось по октябрь 2009 года. В 2014 году введено в строй производство по выпуску широкого ассортимента битумов европейского качества, использование которых в дорожном строительстве повышает гарантированный срок службы дорожных покрытий с 2-х до 10 лет.

Основные объекты Новошахтинского завода нефтепродуктов:

- установка для получения товарных нефтепродуктов путем атмосферно-вакуумной перегонки нефти;
- резервуары для хранения сырой нефти (общий объем – 80 тыс. куб. м.);
- парк светлых нефтепродуктов (50 тыс. куб. м.);
- парк темных нефтепродуктов (75 тыс. куб. м.);
- железнодорожные эстакады;
- котельный блок;
- аккредитованная заводская лаборатория;
- причальный комплекс терминала нефтепродуктов на реке Дон мощностью перевалки 10 млн тонн нефтепродуктов в год;
- комплекс очистных сооружений;

Планируемый объем инвестиций – 30 млрд рублей.

Проектом предусмотрено строительство дополнительных мощностей для увеличения объемов по первичной переработке нефти до 6 млн тонн в год, внедрение гидрооблагораживающих процессов для выпуска продукции стандарта ЕВРО-4 и выше.

Планируемый объем инвестиций – 80 млрд рублей.

Проектом предусмотрено развитие нефтехимического направления, строительство установок для производства полиэтилена и полипропилена низкого давления.

В рамках второго этапа модернизации ОАО "Новошахтинский завод нефтепродуктов" в Ростовской области предполагается строительство комплекса глубокой переработки нефти. Проект оценивается в 100000 млн рублей, срок реализации - 5 лет.

ИСТОРИЯ ПРОЕКТА

2015 год

В мае 2015 года между ООО "Юг Энерго" и Экспортно-импортным банком Китая (China Exim Bank) подписано соглашение, которое предполагает поставку для ОАО "Новошахтинский завод нефтепродуктов" оборудования АООО "Китайская национальная химико-инженерная корпорация" ("CNCEC") для повышения глубины переработки нефти до уровня свыше 85% и производства широкого ассортимента нефтепродуктов, включая остро необходимое народному хозяйству топливо класса Евро-5.

2019 год

В июне 2019 года стало известно, что компания "Юг Энерго" инвестирует в модернизацию Новошахтинского завода нефтепродуктов в период с 2020 года по 2030 год более 170 млрд рублей.

2020 год

24 июля 2020 года ОАО "Новошахтинский завод нефтепродуктов" и ООО НИПИ НГ "Петон" подписали договор на инжиниринговые работы по проектированию комплекса глубокой переработки нефти. Башкирский научный институт будет выполнять разработку проектной и рабочей документации, сопровождение и приемку базового проекта, а также примет участие в выборе лицензиаров. В состав проектируемых ООО НИПИ НГ "Петон" объектов войдут установка гидроочистки керосина и дизельного топлива, установка гидрокрекинга, установка замедленного коксования, установки производства серы и водорода, а также объекты ОЗХ.

По состоянию на декабрь 2020 года ООО "НИПИ НГ "Петон" выполняло для Новошахтинского завода нефтепродуктов инжиниринговые работы по проектированию комплекса глубокой переработки нефти.

Продукция и производственные мощности

Реализация проекта предполагает увеличение глубины переработки до уровня свыше 85% и организацию производства топлива стандарта Евро-5, что позволит повысить обеспеченность им внутреннего рынка и увеличить экспортное предложение.

Актуализация - уточнено представителем компании

Заказчик: Новошахтинский завод нефтепродуктов, АО (НЗНП) Адрес: 346392, Россия, Ростовская область, Красносулинский район, Киселевское сельское поселение Телефоны: +7(863)6951500; +7(863)6951517 Факсы: +7(863)6951509 E-Mail: kanc@oilrusi.ru; kanc@nznп.ru Web: <https://www.nznп.ru> Руководитель: Шуньков Дмитрий Владимирович, генеральный директор управляющей организации АО "НЗНП МЕНЕДЖМЕНТ"

Проектировщик: НИПИ НГ Петон, ООО Адрес: 450071, Россия, Республика Башкортостан, г. Уфа, пр-кт Салавата Юлаева, 58 Телефоны: +7(347)2468709; +7(347)2468704; +7(347)2468705 Факсы: +7(347)2468701 E-Mail: info@invtech.peton.ru; peton@peton.ru Web: <http://www.peton.ru/> Руководитель: Мнушкин Игорь Анатольевич, генеральный директор НИПИ НГ ПЕТОН; Поляков Олег Владимирович, генеральный директор ПЕТОН Инвест Технологджи

Поставщик оборудования: China National Chemical Engineering Group Corporation (CNCEC) Адрес: 100007, China, Beijing, Dongcheng District, Dongzhimen, 2nd Avenue Телефоны: +71086(10)59765575 E-Mail: cncec@cncec.com.cn Web: <https://cncec.com.cn/> Руководитель: Jinbo Yu, director

Нефтеперерабатывающая промышленность: "Новошахтинский завод нефтепродуктов", АО: III и IV очереди нефтеперерабатывающего завода в Ростовской области (строительство).

Состояние на момент актуализации:

Подготовительные работы

Срок начала строительства:

II квартал 2021 года

Срок окончания строительства:

2026 год

Объем инвестиций:

нет данных

Местоположение:

Россия, Ростовская область, Каменский район, Красносулинский район, Киселевское сельское поселение, "Новошахтинск майский" 882 км + 700 м

Описание проекта:

По состоянию на март 2020 года осуществлялась подготовка к строительству комплекса по производству бензина и дизтоплива класса Евро-5 в рамках третьей очереди строительства Новошахтинского НПЗ.

ИСТОРИЯ ПРОЕКТА

2020 год

8 октября 2020 года АО "Новошахтинский завод нефтепродуктов" (АО "НЗНП") совместно с администрацией Красносулинского района Ростовской области (в соответствии с №174-ФЗ от 23 ноября 1995 года "Об экологической экспертизе", Приказом Госкомэкологии РФ от 16 мая 2000 года №372 "Об утверждении положения об оценке воздействия намечаемой хозяйственной деятельности на окружающую среду в РФ") уведомило о начале общественных обсуждений обосновывающей проектной документации, включающей Техническое задание и предварительный вариант материалов оценки воздействия на окружающую среду (ОВОС), по объекту государственной экологической экспертизы (ГЭЭ) "III-я очередь строительства АО "Новошахтинский завод нефтепродуктов". Комплекс гидроочистки дизельного топлива. Установка производства серы". Цель разработки материалов ОВОС — производство серы по ГОСТ 127.1-93 с учетом минимального воздействия на окружающую среду. Сроки проведения ОВОС были запланированы на срок с 1 сентября 2020 года до января 2021 года.

25 декабря 2020 года Новошахтинский завод нефтепродуктов приступил к строительству комплекса по производству бензина. Запустить производство бензина класса Евро 5 было запланировано в конце 2023 года.

2021 год

28 января 2021 года НИПИ НГ "Петон", входящим в состав технологического инжинирингового холдинга ПЕТОН, и Новошахтинским заводом нефтепродуктов в лице "НЗНП Инжиниринг" подписан договор на выполнение комплекса работ по инженерной подготовке площадки строительства и устройству ВЗиС подготовительного этапа в рамках реализации проекта "III и IV очередь строительства АО "Новошахтинский завод нефтепродуктов". Подписание договора направлено на организацию работ по развертыванию временных зданий и сооружений, для обеспечения комплексного управления организацией работ на строительной площадке. Выполнению в рамках



подписанного договора подлежат также инфраструктурные объекты инженерных систем (водоотведения, электроснабжения, освещения, связи), организация автопроездов и устройство временных дорог, макропланировка территории, формирование административных и складских зон, организация вахтового городка для строительного-монтажных работ.

12 марта 2021 года в Уфе между НИПИ НГ "Петон", входящим в состав технологического инжинирингового холдинга ПЕТОН, и Новошахтинским заводом нефтепродуктов в лице "НЗНП Инжиниринг" был подписан договор на выполнение строительного-монтажных работ по комплексу производства автомобильных бензинов в рамках реализации проекта "III и IV очередь строительства АО "Новошахтинский завод нефтепродуктов"". Срок реализации данного проекта по состоянию на март 2021 года - декабрь 2023 года.

Актуализация – уточнено по материалам СМИ

Инвестор-заказчик: Новошахтинский завод нефтепродуктов, АО (НЗНП) Адрес: 346392, Россия, Ростовская область, Красносулинский район, Киселевское сельское поселение Телефоны: +7(863)6951500; +7(863)6951517 Факсы: +7(863)6951509 E-Mail: kanc@oilrusi.ru; kanc@nznp.ru Web: <https://www.nznp.ru> Руководитель: Шуньков Дмитрий Владимирович, генеральный директор управляющей организации АО "НЗНП МЕНЕДЖМЕНТ"

Проектировщик: НЗНП Инжиниринг, ООО Адрес: 119048, Россия, Москва, Комсомольский проспект, 42, строение 3, комната 31 E-Mail: kanc3proekt@oilrusi.ru Руководитель: Шергин Алексей Сергеевич, генеральный директор

Проектировщик: НИПИ НГ Петон, ООО Адрес: 450071, Россия, Республика Башкортостан, г. Уфа, пр-кт Салавата Юлаева, 58 Телефоны: +7(347)2468709; +7(347)2468704; +7(347)2468705 Факсы: +7(347)2468701 E-Mail: info@invtech.peton.ru; peton@peton.ru Web: <http://www.peton.ru/> Руководитель: Мнушкин Игорь Анатольевич, генеральный директор НИПИ НГ ПЕТОН; Поляков Олег Владимирович, генеральный директор ПЕТОН Инвест Технолоджи

Проектировщик: ОНХП, ПАО (ОННР) Адрес: 644050, Россия, Омская область, Омск, бульвар Инженеров, 1 Телефоны: +7(3812)285534 Факсы: +7(3812)285544 E-Mail: postoffice@onhp.ru Web: <https://onhp.ru> Руководитель: Зуга Игорь Михайлович, генеральный директор

Нефтеперерабатывающая промышленность: "Новошахтинский завод нефтепродуктов", АО: II установка ЭЛОУ-АВТ-2,5- Блок получения сжиженных углеводородных газов на предприятии в Ростовской области (строительство).

Состояние на момент актуализации:

Проектирование

Срок начала строительства:

2021 год

Срок окончания строительства:

2023 год

Объем инвестиций:

Нет данных

Местоположение:

Россия, Ростовская область, Красносулинский район, Киселевское сельское поселение, 882 км + 700 м автомагистрали М-19 "Новошахтинск-Майский".

Описание проекта:

В Ростовской области ОАО "Новошахтинский завод нефтепродуктов" планирует реализацию проекта строительства Блока получения сжиженных углеводородных газов на II установке ЭЛОУ-АВТ-2,5.

В январе 2020 года было объявлено о начале разработки материалов "Оценка воздействия на окружающую среду (ОВОС)" при реализации проектной документации по объекту "Установка ЭЛОУ-АВТ-2,5 (II). Блок получения сжиженных углеводородных газов" ОАО "Новошахтинский завод нефтепродуктов". Цель разработки материалов ОВОС: предотвращение или смягчение воздействия на окружающую среду в процессе проектирования и ведения хозяйственной деятельности и связанных с ней социальных, экономических и иных последствий.

Сроки проведения ОВОС: январь 2020 г.- март 2020 г.



По состоянию на конец 2020 года ООО "КубаньЭКОпроект" осуществляло подготовку проектной документации для прохождения экологической экспертизы.

Актуализация – уточнено представителем компании

Заказчик-инвестор: Новошахтинский завод нефтепродуктов, АО (НЗНП) Адрес: 346392, Россия, Ростовская область, Красносулинский район, Киселевское сельское поселение Телефоны: +7(863)6951500; +7(863)6951517 Факсы: +7(863)6951509 E-Mail: kanc@oilrusi.ru; kanc@nznp.ru Web: <https://www.nznp.ru> Руководитель: Шуньков Дмитрий Владимирович, генеральный директор управляющей организации АО "НЗНП МЕНЕДЖМЕНТ" Контактное лицо по проекту: Шостак Ольга Александровна, специалист отдела капитального строительства Телефон: +7(863)6951500P1338 ; Храмова Екатерина Сергеевна Телефон: +7(863)6951500P1095

Генеральный проектировщик: Инженерно-Промышленная Нефтехимическая компания, АО (ИПН) Адрес: 111141, Россия, Москва, ул. Плеханова, 7 Телефоны: +7(495)2259435; +7(495)3685065 Факсы: +7(495)3685065 E-Mail: info@truboprovod.ru Web: <https://truboprovod.ru/about/ipn> Руководитель: Миркин Анатолий Захарович, генеральный директор

Субпроектировщик: КубаньЭКОпроект, ООО Адрес: 350007, Россия, Краснодарский край, Краснодар, ул. Песчаная, 9 Телефоны: +7(861)2688208 E-Mail: kubaneco@mail.ru Web: www.kubaneco.ru Руководитель: Сердюк Светлана Викторовна, генеральный директор

Нефтеперерабатывающая промышленность: "Новошахтинский завод нефтепродуктов", АО: комплекс по производству автомобильных бензинов в Ростовской области (строительство).

Состояние на момент актуализации:

Строительные работы

Срок начала строительства:

IV квартал 2020 года

Срок окончания строительства:

2024 год

Объем инвестиций:

38000 млн. рублей

Местоположение:

Россия, Ростовская область, Красносулинский район, Киселевское сельское поселение, 882 км + 700 м автомагистрали М-19 "Новошахтинск - Майский"

Описание проекта:

На территории существующего производства в Ростовской области АО "Новошахтинский завод нефтепродуктов" ведет реализацию проекта "III-я очередь строительства ОАО "НЗНП". Комплекс по производству автомобильных бензинов".

ИСТОРИЯ ПРОЕКТА

2019 год

В феврале 2019 года компания УНИС получила заказ на выполнение проектных работ по реализации объекта "III-я очередь строительства ОАО "Новошахтинский завод нефтепродуктов" - Комплекс по производству автомобильных бензинов (КПАБ).

Контракт был подписан между представителями Новошахтинского завода и нашим филиалом в Российской Федерации ООО "УНИС РУС".

В июне 2019 года на Петербургском экономическом форуме (ПМЭФ) было подписано соглашение, ставшее одним из самых обсуждаемых за последние несколько лет. Правительство Ростовской области и компания "Юг Энерго", владеющая Новошахтинским заводом нефтепродуктов (НЗНП), договорились о модернизации завода на 177000 млн рублей в течение 10 лет.

В сентябре 2019 года стало известно, что ЗАО "Стройинжиниринг" приступило к выполнению комплекса инженерных изысканий по объекту ОАО "Новошахтинский завод нефтепродуктов" "III-я очередь строительства АО "НЗНП". Комплекс по производству автомобильных бензинов".



2020 год

По состоянию на февраль 2020 года шло проектирование.

15 декабря 2020 года заместитель губернатора - министр промышленности и энергетики Ростовской области Игорь Сорокин сообщил, что АО "Новошахтинский завод нефтепродуктов" вложит порядка 38000 млн рублей в реализацию проекта по строительству комплексов по производству автомобильного бензина Аи-92 и Аи-95, а также дизельного топлива класса "Евро 5", товарных сжиженных углеводородных газов.

Министр промышленности и энергетики Ростовской области Игорь Сорокин также сообщил, что по состоянию на декабрь 2020 года объем разработки проектной документации составляет 97%. По завершению разработки проекта проектная документация будет подана для прохождения государственных экспертиз. Законтрактовано оборудование длительной поставки. Осуществляется выбор поставщиков остального оборудования.

25 декабря 2020 года АО "Новошахтинский завод нефтепродуктов" приступил к строительству комплекса по производству бензина.

Продукция и производственные мощности:

В результате реализации проекта предприятие перейдет на выпуск бензина марок 92, 95 класса "Евро-5" (717 тысяч тонн в год), а также товарного дизеля (2 млн тонн).

Актуализация – уточнено представителем компании

Инвестор: Новошахтинский завод нефтепродуктов, АО (НЗНП) Адрес: 346392, Россия, Ростовская область, Красносулинский район, Киселевское сельское поселение Телефоны: +7(863)6951500; +7(863)6951517 Факсы: +7(863)6951509 E-Mail: kanc@oilrusi.ru; kanc@nznp.ru Web: <https://www.nznp.ru> Руководитель: Шуньков Дмитрий Владимирович, генеральный директор управляющей организации АО "НЗНП МЕНЕДЖМЕНТ" Контактное лицо по проекту: Шостак Ольга Александровна, специалист отдела капитального строительства Телефон: +7(863)6951500P1338 ; Храмова Екатерина Сергеевна Телефон: +7(863)6951500P1095

Субпроектировщик: Стройинжиниринг, ЗАО Адрес: 350000, Россия, Краснодарский край, Краснодар, ул. Горького, 138 Телефоны: +7(861)2511684; +7(861)2598956 Факсы: +7(861)2511684 E-Mail: secretary@stroingeniring.ru Web: www.stroingeniring.ru Руководитель: Бабаханов Станислав Сергеевич, генеральный директор

III. Описание крупнейших инвестиционных проектов в сфере переработки и сжижения газа до 2024 года

В данном разделе приведено описание 27 крупнейших инвестиционных проектов в сфере сжижения и переработки газа до 2024 года.

Крупнейшие инвестиционные проекты в сжижения газа

Газоперерабатывающая промышленность: "Сахалин Энерджи Инвестмент Компани Лтд": 3-я очередь завода СПГ в рамках проекта "Сахалин-2" в Сахалинской области (строительство).

Состояние на момент актуализации:

Проектирование

Срок начала строительства:

Нет данных

Срок окончания строительства:

2023 год

Объем инвестиций:

300000 млн. рублей (оценка)

Местоположение:

Россия, Сахалинская область, Корсаковский район, п. Пригородное

Описание проекта:

Проект строительства завода по сжижению природного газа наряду с освоением Пильтун-Астохского и Лунского месторождений является частью международного проекта "Сахалин-2". Проект реализуется в рамках соглашения о разделе продукции, оператором проекта "Сахалин-2" является компания Sakhalin Energy. Акционеры Sakhalin Energy:

- Gazprom Sakhalin Holdings B.V. (дочернее предприятие ПАО "Газпром", 50% плюс 1 акция);
- Shell Sakhalin Holdings B. V. (дочернее предприятие Royal Dutch Shell plc., 27,5% минус 1 акция);
- Mitsui Sakhalin Holdings B. V. (дочернее предприятие компании Mitsui & Co. Ltd., 12,5% акций);
- Diamond Gas Sakhalin B. V. (дочернее предприятие компании Mitsubishi Corporation, 10% акций).

Текущая мощность завода (2 линии) - 9,6 млн. тонн СПГ в год. Для производства СПГ используется технология двойного смешанного хладагента, разработанная концерном Shell.

В рамках проекта предусмотрено строительство 3 линии завода, в результате чего мощность завода увеличится до 15-16 млн. тонн СПГ в год.

ИСТОРИЯ ПРОЕКТА

В феврале 2009 г. состоялся запуск завода в эксплуатацию.

В 2010 г. завод вышел на проектную производственную мощность - 9,6 млн. тонн СПГ.

В 2015 г. объем производства СПГ превысил проектную производительность и составил 10,8 млн. тонн СПГ.

В феврале 2014 г. ОАО "Газпром" и Shell подписали дорожную карту по предварительному проектированию (FEED) третьей технологической линии.

В июне 2015 г. ПАО "Газпром" и Shell подписали меморандум по проекту строительства 3 линии на заводе СПГ проекта "Сахалин-2". ПАО "Газпром" сообщил, что ресурсной базой 3 линии завода будут являться месторождения проекта "Сахалин-3".

В августе 2015 г. США распространили действие секторальных санкций на Южно-Кириновское месторождение, входящее в проект "Сахалин-3" и планировавшееся в качестве сырьевой базы проекта.

В сентябре 2015 г. ПАО "Газпром" и акционеры проекта "Сахалин-1" вели переговоры по покупке газа месторождений проекта, но стороны не смогли договориться о цене.

2016 год

В мае 2016 г. Exxon Neftegas и Sakhalin Energy возобновили переговоры о возможной покупке газа проекта "Сахалин-1" для загрузки 3 линии завода СПГ.

16 декабря 2016 года "Газпром" и Mitsubishi подписали Соглашение о стратегическом сотрудничестве. Документ предусматривает развитие партнерства в области СПГ



САХАЛИН ЭНЕРДЖИ
БЫТЬ ВЕДУЩИМ ИСТОЧНИКОМ ЭНЕРГИИ
ДЛЯ АЗИАТСКО-ТИХООКЕАНСКОГО РЕГИОНА



2017 год

В сентябре 2017 г. был решен важный вопрос по обеспечению будущей линии сырьем. По поручению Президента РФ В.Путина "Газпром" и "Роснефть" пришли к соглашению о взаимных поставках газа: "Газпром" согласился поставлять 2,3 млрд куб. м газа в год на будущий "Дальневосточный СПГ" и нефтехимический комплекс "Роснефти" в Находке (ВНХК) к моменту его запуска. Взамен "Роснефть" будет поставлять "Газпрому" газ с "Сахалина-1" для будущей третьей очереди завода "Сахалин-2" мощностью 5,6 млн тонн в год. По сообщению Минэнерго, операторы проектов "Сахалин-1" и "Сахалин-2" обменялись детальными обязывающими офертами по покупке газа "Сахалина-1", содержащими формулы цены и детали поставок газа.

Также в сентябре 2017 г. в рамках Восточного экономического форума состоялось подписание договора между компаниями "Сахалин Энерджи" и Petrofac Facilities Management Limited (Petrofac) на строительство дожимной компрессорной станции на объединенном береговом технологическом комплексе (ОБТК) проекта "Сахалин-2" на о. Сахалин. Проект предусматривает проектирование, поставки материалов и оборудования, строительные работы и обслуживание строительной площадки. Объем работ по договору включает поставку входных сепараторов и оборудования компримирования сырьевого газа, строительство новой факельной системы, инженерных коммуникаций, подстанций и подсобных помещений, временного причала для разгрузки материалов, временных сооружений на строительной площадке для нужд компаний "Сахалин Энерджи" и Petrofac, восстановление ранее использовавшегося поселка строителей, а также подключение нового объекта и его интеграцию в систему действующего ОБТК.

2018 год

11 января и 28 февраля 2018 года проектная документация и результаты инженерных изысканий по объектам "Реконструкция завода СПГ. Проект Сахалин-2. Причал отгрузки СПГ" и "Реконструкция завода СПГ. Проект Сахалин-2. Третья технологическая линия", в которых принимало участие ООО "Газпром проектирование", получили положительные заключения ФАУ "Главгосэкспертиза России".

Силами Подольского и Ставропольского филиалов ООО "Газпром проектирование" были выполнены разработка проектной документации и специальных технических условий на проектирование и строительство объектов капитального строительства. В частности, реконструкция завода СПГ предусматривает строительство третьей технологической линии по производству СПГ, а также расширение вспомогательных объектов и инженерных сетей в объемах, необходимых для обеспечения работоспособности реконструируемого производства, в том числе строительство нового причала для отгрузки СПГ на морские суда.

АО "Гипогазцентр" по данному проекту выполнял функции генерального проектировщика проектной документации для Главгосэкспертизы. В проектных работах также были иностранные участники - японская компания Чийода и подразделение компании Шелл.

2019 год

В апреле 2019 года компания "Сахалин Энерджи" завершила разработку проектной документации для реализации проекта строительства третьей технологической линии завода СПГ на Сахалине.

По состоянию на март 2019 года проект третьей очереди успешно прошел экспертизу.

2020 год

По состоянию на март 2020 года завершены проектные работы. Осуществляется оценка ресурсной базы для третьей очереди проекта.

По состоянию на июнь 2020 года работы на объекте велись в рамках сроков, определенных акционерами компании. В июне 2020 года "Сахалин Энерджи" сообщала, что говорить о сроках завершения переговоров по сырьевому газу для третьей технологической линии преждевременно.

По состоянию на декабрь 2020 года велись переговоры о поставках сырьевого газа с месторождений проекта "Сахалин - 3" для проекта "Сахалин - 2". По состоянию на декабрь 2020 года "Сахалин Энерджи" сообщала, что в среднесрочной перспективе новых пересмотров цен на поставку СПГ по контрактам не планировалось.

Продукция и производственные мощности

Производственная мощность линии составит 5,4 млн тонн СПГ в год. Третья технологическая линия будет способствовать укреплению позиций проекта "Сахалин-2" как надежного поставщика энергоносителей в Азиатско-Тихоокеанском регионе.

В качестве ресурсной базы рассматриваются два варианта: Кириновое и Южно-Кириновое месторождения проекта "Сахалин-3" или месторождения проекта "Сахалин-1".

Запасы газа Южно-Кириновского месторождения по категориям C1+C2 составляют 636,6 млрд куб. м, газового конденсата - 97,3 млн тонн. Запасы газа Кириновского месторождения по категории C1 составляют 162,5 млрд куб. м, газового конденсата - 19,1 млн тонн.

Ресурсы газа проекта "Сахалин-1" оцениваются на уровне 485 млрд. куб. м газа.

Актуализация – уточнено по материалам СМИ

Инвестор: Сахалин Энерджи Инвестмент Компани, Лтд (Sakhalin Energy, главный офис в г. Южно-Сахалинске)
Адрес: 693020, Россия, Сахалинская область, Южно-Сахалинск, ул. Дзержинского, 35 Телефоны: +7(4242)662000
Факсы: +7(4242)662801 E-Mail: ask@sakhalinenergy.ru Web: www.sakhalinenergy.ru Руководитель: Дашков Роман Юрьевич, главный исполнительный директор

Инвестор: Газпром, ПАО Адрес: 117997, Россия, Москва, ул. Наметкина, 16 Телефоны: +7(495)7193001; +7(495)7192526; +7(812)6093421; +7(812)4137511 Факсы: +7(495)7198333; +7(495)7193737; +7(812)4137333 E-Mail: gazprom@gazprom.ru Web: <https://www.gazprom.ru> Руководитель: Миллер Алексей Борисович, председатель правления

Проектировщик: Гипрогазцентр, АО Адрес: 603950, Россия, Нижний Новгород, ул. Алексеевская, 26 Телефоны: +7(831)4282826; +7(831)4282459; +7(831)4282862 Факсы: +7(831)4283044 E-Mail: info@ggc.nnov.ru Web: www.giprogazcentr.ru Руководитель: Пужайло Александр Федорович, генеральный директор

Проектировщик: ЛЕНМОРНИИПРОЕКТ, АО Адрес: 198035, Россия, Санкт-Петербург, Межевой канал, 3, корп. 2 Телефоны: +7(812)7034010; +7(812)6800700 Факсы: +7(812)7034970 E-Mail: lenmor@lenmor.ru Web: www.lenmor.ru Руководитель: Русу Игорь Михайлович, генеральный директор

Проектировщик: Газпром проектирование, ООО Адрес: 191036, Россия, Санкт-Петербург, Суворовский пр. 16/13 Телефоны: +7(812)5787997 Факсы: +7(812)5787997 E-Mail: gazpromproject@gazpromproject.ru; pr@gazpromproject.ru Web: <https://proektirovanie.gazprom.ru> Руководитель: Вагарин Владимир Анатольевич, генеральный директор

Поставщик оборудования: ОМЗ-Спецсталь, ООО Адрес: 196650, Россия, Санкт-Петербург, Колтино, Ижорский завод Телефоны: +7(812)3228150 Факсы: +7(812)3228867 E-Mail: sales.specsteel@omzglobal.com; specsteel@omzglobal.com Web: www.omz-specialsteel.com Руководитель: Покровский Дмитрий Александрович, генеральный директор

Газоперерабатывающая промышленность: "НОВАТЭК", ПАО: комплекс по производству, хранению, отгрузке СПГ и стабильного газового конденсата на Салмановском месторождении "Арктик СПГ-2" в Тюменской области (строительство).

Состояние на момент актуализации:

Строительные работы

Срок начала строительства:

II квартал 2019 года

Срок окончания строительства:

2023 год - I очередь,

2024 год - II очередь,

2026 год - III очередь

Объем инвестиций:

1405800 млн. рублей

Местоположение:

Россия, Ямало-Ненецкий автономный округ, Гыданский полуостров

Описание проекта:

ПАО "НОВАТЭК" ведет реализацию проекта строительства комплекса по производству, хранению, отгрузке СПГ и стабильного газового конденсата. Район строительства: Салмановское (Утреннее) нефтегазоконденсатное месторождение, Тазовский район, Ямало-Ненецкий автономный округ, Тюменская область.

Завод СПГ будет построен в 3 очереди по 5,5 млн тонн.

I очередь - 2023 год.



II очередь - 2024 год

III очередь - 2026 год

Стоимость проекта оценивалась экспертами в мае 2019 года в 20-21 млрд долл. США (официально цифры не разглашаются, оценка для инвесторов — 25,5 млрд долл. США).

Лицензии на освоение Геофизического и Салмановского (Утреннего) месторождений на Гыданском полуострове были приобретены в сентябре 2011 года и действительны до 2031 года.

Салмановское (Утреннее) месторождение, расположенное в северной части Гыданского полуострова и частично в акватории Обской губы в непосредственной близости от Южно-Тамбейского месторождения, было открыто в 1980 году. По величине извлекаемых запасов оно является крупнейшим из месторождений, открытых на данный момент на Гыданском полуострове, и состоит из 34 залежей, включая 16 газовых, 15 газоконденсатных, 2 нефтяных и газоконденсатных и 1 нефтяную. Доказанные запасы месторождения по стандартам SEC по состоянию на конец 2014 года составляли 259,8 млрд куб. м газа и 9,6 млн тонн жидких углеводородов.

Геофизическое нефтегазоконденсатное месторождение, расположенное в средней части Гыданского полуострова на побережье Обской губы, было открыто в 1975 году и состоит из 35 залежей, в том числе 19 газовых, 12 газоконденсатных, 3 нефтяных и 1 нефтегазоконденсатной. Доказанные запасы месторождения по стандартам SEC по состоянию на конец 2014 года составляли 125,6 млрд куб. м газа и 0,4 млн тонн жидких углеводородов.

ИСТОРИЯ ПРОЕКТА

2017 год

В мае 2017 года ПАО "НОВАТЭК" подписало рамочное соглашение о стратегическом сотрудничестве с Technip FMC, Linde AG и АО "Научно-исследовательский и проектный институт по переработке газа" ("НИПИГАЗ").

Подписанный документ закрепляет основные условия сотрудничества по проектированию и дальнейшей реализации проектов СПГ-заводов на бетонном основании гравитационного типа в рамках "Арктик СПГ-2", а также последующих СПГ-проектов "НОВАТЭКа".

В октябре 2017 года ООО "Арктик СПГ-2" проинформировало о проведении открытого конкурса по выбору исполнителя на: "Выполнение строительно-монтажных работ (отсыпки) по объектам "Обустройство объектов Пионерного выхода на Салмановском (Утреннем) НГКМ" и "Обустройство Салмановского (Утреннего) НГКМ", проводимого с предварительным квалификационным отбором.

1 ноября 2017 года ПАО "НОВАТЭК" и Китайская Национальная Нефтегазовая Корпорация подписали соглашение о стратегическом сотрудничестве. Подписанное соглашение закрепляет намерения сторон по совместной работе в рамках проекта "Арктик СПГ-2", а также в различных сегментах рынков СПГ и природного газа, включая реализацию СПГ и развитие газовой инфраструктуры.

1 ноября 2017 года ПАО "НОВАТЭК" и Банк развития Китая подписали Меморандум о взаимопонимании.

Подписанный меморандум закреплял намерения сторон по сотрудничеству в реализации проекта "Арктик СПГ-2", а также других проектов "НОВАТЭКА", включая вопросы финансирования и привлечения инвестиций в капитал.

Подрядчиком по строительству ОГТ-платформ на Кольской судовой верфи была выбрана итальянская компания Saipem, лицензиаром технологии сжижения газа - немецкая The Linde Group.

В августе 2017 года начались работы по строительству Центра строительства крупнотоннажных морских сооружений в селе Белокаменка Мурманской области, расположенного на западном берегу Кольского залива. (Кольская верфь). В Центре должны быть построены морские комплексы по производству, хранению и отгрузке сжиженного природного газа и стабильного газового конденсата на основаниях гравитационного типа. Также здесь запланировано проводить ремонт и обслуживание морской техники и оборудования, используемых для освоения морских нефтегазоконденсатных месторождений. В планах проекта - строительство двух сухих доков, бетонного завода, производственных объектов и складских площадок, а также административно-бытовых зданий для сотрудников, задействованных в работах на комплексе. В состав проектируемого комплекса также включен грузовой причальный фронт: четыре грузовых и один пассажирский причал. Для обеспечения транспортными связями всех объектов комплекса на его территории будут проложены внутриплощадочные и подъездные дороги, обустроены автостоянки, в том числе и для тяжелой спецтехники. Строительство будет вестись в две очереди вахтовым методом. Финансирование работ планируется осуществлять за счет собственных средств застройщика - ООО "Кольская верфь", дочернего предприятия ПАО "НОВАТЭК".

В декабре 2017 года АО "Всероссийский научно-исследовательский институт гидротехники (ВНИИГ) им Б.Е.Веденеева" заключило договор с итальянской компанией Saipem на выполнение работ в рамках проекта "Арктик СПГ-2". Согласно договору, ВНИИГ должен оказывать инжиниринговые и консультационные услуги по разработке проектной документации на стационарный прибрежный терминал для производства, хранения и отгрузки сжиженного природного газа (СПГ) и стабильного газового конденсата на основаниях гравитационного

типа. В задачи института будет входить непосредственно выпуск проектной документации по основаниям гравитационного типа (ОГТ).

В декабре 2017 года ПАО "НОВАТЭК" обратилось в Минтранс с предложением внести расширение порта Сабетта для проекта "Арктик СПГ-2" в федеральную целевую программу по развитию транспортной системы в России (порт для перевалки продукции "Арктик СПГ-2" будет расположен на удалении от уже построенного для "Ямал СПГ" порта Сабетта на другой стороне Обской губы, но де-юре это также порт Сабетта).

2018 год

В мае 2018 года ПАО "НОВАТЭК" и Total подписали обязывающее соглашение об условиях вхождения в проект "Арктик СПГ-2". Соглашение предусматривало приобретение Total 10% доли участия в проекте, а также право приобретения до 5% дополнительно при принятии "НОВАТЭКом" решения об уменьшении своей доли участия в проекте ниже планируемых 60%. Сделку планировалось закрыть не позднее 31 марта 2019 года. Стоимость проекта была определена в размере, эквивалентном 25,5 млрд долл. США.

В июне 2018 года ПАО "НОВАТЭК" и Korea Gas Corporation (KOGAS) подписали меморандум о взаимопонимании в области совместного развития СПГ-бизнеса. Подписанный меморандум закреплял намерения сторон рассмотреть возможности вхождения KOGAS в проект "Арктик СПГ-2".

В августе 2018 года было объявлено, что "НОВАТЭК" определит поставщиков труб для "Арктик СПГ-2" до конца 2019 года. Для изготовления 3-х линий проекта "Арктик СПГ-2" потребовалось поставить свыше 700 тыс. тонн металлоконструкций в период с 2019 по 2023 годов, в т.ч. 130 тыс. тонн труб и деталей трубопровода, порядка 400 тыс. металлоконструкций и порядка 200 тыс. тонн общестроительной продукции. Больше 50% необходимой продукции - трубы и детали из нержавеющей стали.

23 августа 2018 года был объявлен тендер "Строительный контроль при строительстве объектов Салмановского (Утреннего) НГКМ".

13 ноября 2018 года в Администрации Тазовского района прошли общественные слушания по вопросу обустройства Салмановского (Утреннего) нефтегазоконденсатного месторождения. Представители компании "Арктик СПГ-2" представили технические характеристики обустройства месторождения - трех кустов УКПГ, вахтового жилого комплекса, вертодрома, складов, автотранспортного цеха. Также планировалось обустройство пожарного депо, блока для предоставления услуг по оздоровлению работников, гостиницы.

В ходе общественных обсуждений было решено одобрить обустройство Салмановского (Утреннего) месторождения с учётом мнения и предложений жителей Тазовского района.

В декабре 2018 года стало известно, что совместное предприятие итальянской Saipem и турецкой Renaissance подписало контракт на проектирование и строительство в рамках проекта "Арктик СПГ-2" на 2,2 млрд евро. Доля Saipem в проекте составила 50%.

2019 год

В феврале 2019 года ПАО "НОВАТЭК" объявило, что его дочернее предприятие ООО "Арктик СПГ-2" и компания Siemens подписали договор поставки компрессорного оборудования для трех линий по сжижению природного газа. Объем поставки Siemens в рамках подписанного договора включали три компрессорных агрегата сырьевого газа и шесть компрессорных агрегатов отпарного газа. Документ предусматривал локализацию оборудования для третьей линии завода.

В апреле 2019 года ПАО "НОВАТЭК" сообщило о подписании первых соглашений на поставку сжиженного природного газа с проекта "Арктик СПГ-2". Предварительные договоренности о покупке по 1 млн тонн СПГ в течение 15 лет достигнуты с крупным мировым трейдером Vitol и испанской Repsol. Пока речь шла о базовых условиях возможных контрактов, соглашения не носили обязывающего характера.

20 мая 2019 года ПАО "НОВАТЭК" объявило, что его совместное предприятие ООО "Арктик СПГ-2" и компания TechnipFMC подписали контракт на проектирование, поставку оборудования, материалов и комплектующих, строительство и ввод в эксплуатацию комплекса по подготовке и сжижению природного газа. Контракт предусматривал запуск первой очереди проекта в 2023 году.

В августе 2019 года стало известно, что ВЭБ. РФ выдаст около 5 млрд долл. США на строительство газозовов на верфи "Звезда" для проекта "Арктик СПГ-2".

5 сентября 2019 года в рамках Восточного экономического форума во Владивостоке ПАО "НОВАТЭК" объявило, что участники ООО "Арктик СПГ-2" приняли окончательное инвестиционное решение по проекту. Запуск первой линии был запланирован на 2023 год, второй и третьей - в 2024 и 2026 годах соответственно. Капитальные вложения для запуска проекта на полную мощность оценены в эквиваленте 21,3 млрд долл. США.

ЕРС-подрядчиком, ответственным за проектирование и строительство СПГ-завода, выступил консорциум компаний TechnipFMC, Saipem и российского "НИПИГАЗа". Проектирование и изготовление ОГТ возложены на

российскую компанию "Сарен", совместное предприятие RHI Russia и Saipem. На сентябрь 2019 года законтрактовано более 90% оборудования длительного срока изготовления (включая криогенные теплообменники, газовые турбины, компрессоры линий по сжижению), начато бурение эксплуатационных скважин, строительство дорог и инфраструктуры добычи на месторождении.

В сентябре 2019 года на проекте "Арктик СПГ" силами компании "Велестрой" начался монтаж и подъем крупнотоннажных колон Цеха окончательной сборки модулей №107. Масса одной колонны - 211 тонн, высота - 73 метра. Планируется, что таких колонн будет 120 - это основные несущие металлоконструкции цеха. На них будут установлены фермы для устройства кровли, подкрановые балки, конструкции для устройства теплового контура. Кроме этого, начат монтаж высоковольтной линии ВЛ-10 кВ общей протяженностью 10,5 км. Завершены работы по бурению и бетонированию свай на объекте "Цех №105".

В сентябре 2019 года "НОВАТЭК" отказался от госфинансирования для своего второго СПГ-проекта. Глава компании Леонид Михельсон заявил, что компания не нуждается в финансировании из Фонда национального благосостояния (ФНБ) для реализации "Арктик СПГ-2".

В октябре 2019 года "НОВАТЭК" продал по 10% в проекте каждому из четырех инвесторов — французской Total, китайским CNOOC и CNODC и консорциуму японских Mitsui и JOGMEC. За эти доли в "Арктик СПГ-2" компания получила 675 млрд рублей.

В ноябре 2019 года глава "НОВАТЭК" Леонид Михельсон обратился к Президенту РФ Владимиру Путину с просьбой поручить Правительству выделить из бюджета 2020-2022 годов 103,6 млрд рублей на строительство терминала "Утренний" в Обской губе для проекта компании по сжижению газа "Арктик СПГ-2". Михельсон предупредил главу государства, что сложившаяся ситуация не позволит реализовать проект "Арктик СПГ-2" в 2023–2025 годах.

2020 год

В феврале 2020 года Главгосэкспертиза одобрила проект строительства завода "Арктик СПГ-2". В проектировании приняли участие: АО "НИПИГАЗ", ООО "СПГ НОВАИНЖИНИРИНГ", ООО "Союзводпроект", ООО "Авангард Строй Трест", АО "ЛЕО ТЕЛЕКОМ", АО "Проектно-изыскательский и научно-исследовательский институт "Гидропроект" им. С.Я. Жука", АО "Научно-производственное предприятие "ИСТА-СИСТЕМС", ОАО "Фундаментпроект", АО "Всероссийский научно-исследовательский институт гидротехники имени Б.Е. Веденеева", ООО "Салаватский институт по проектированию предприятий нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности", АО "ТЕКНИП РУС".

В июне 2020 года стало известно о строительстве завода по производству технологических блоков верхних строений будущих модульных платформ (полупалуб) в рамках проекта "Арктик СПГ-2". Компания "Ренейссанс Хэви Индастриз" обязалась возвести завод к октябрю 2020 года.

В июне 2020 года гендиректор Франко-российской промышленной палаты Павел Шинский заявил, что проект испытывает проблемы с финансированием по причине закрытия российской границы из-за пандемии коронавируса. В июле 2020 года "НОВАТЭК" перенес сроки привлечения проектного финансирования для строительства второго завода по производству сжиженного природного газа "Арктик СПГ-2" на 2021 год. Об этом сообщил заместитель председателя Правления "НОВАТЭКа" Марк Джитвэй на телеконференции, посвященной итогам второго квартала 2020 года.

В августе 2020 года начались дноуглубительные работы в судоходном канале в Обской губе Карского моря для терминала сжиженного природного газа Утренний проекта "Арктик СПГ-2". Работы выполняются в 2 этапа и будут завершены в 2022 году.

В сентябре 2020 года GE Grid Solutions ("дочка" GE Renewable Energy) заключила договор на поставку оборудования подстанций для обеспечения электроснабжения проекта "Арктик СПГ-2".

В III квартале 2020 года готовность проекта "Арктик СПГ-2" составила 27%. В рамках проекта пробурено 11 эксплуатационных скважин - 16% от плана. Готовность первой платформы ОГТ составила 29%. Также стало известно, что программа капиталовложений, финансируемая акционерами, выполнена на 23%, законтрактовано 81% общих капитальных расходов.

В декабре 2020 года "Промсвязьбанк" предоставил госгарантии на 6 млрд долл. США в рамках проекта "Арктик СПГ-2". Госгарантии предоставлены в качестве обеспечения по кредитам 15 лизинговых компаний, участвующих в реализации проекта. Средства привлекаются на строительство судов-газовозов сжиженного природного газа.

2021 год

В январе 2021 года тамбовское предприятие "Завком" отгрузило емкости, входящие в состав комплекта блочного оборудования, для проекта "Арктик СПГ-2".

В феврале 2021 года директор по финансам ПАО "Новатэк" Марк Джитвэй заявил, что ПАО "Новатэк" намерено завершить переговоры по финансированию "Арктик СПГ-2" в середине 2021 года, может быть привлечено \$11 млрд у зарубежных банков. По состоянию на февраль 2021 года в предоставлении финансирования для проекта заинтересованы банки из Европы, Китая и Японии.

Продукция и производственные мощности

Ресурсная база проекта – 1,2 трлн куб. м газа и 56,5 млн тонн жидких углеводородов по категории C1 + C2. Производственная мощность предприятия составит 19,8 млн тонн сжиженного природного газа в год.

Актуализация – уточнено по материалам СМИ

Инвестор: НОВАТЭК, ПАО (Представительство в Москве) Адрес: 119415, Россия, Москва, ул. Удальцова, 2
Телефоны: +7(495)7306000 Факсы: +7(495)7212253 E-Mail: novatek@novatek.ru Web: www.novatek.ru Руководитель: Михельсон Леонид Викторович, председатель Правления

Заказчик: Арктик СПГ 2, ООО (Арктик СПГ-2) Адрес: 117393, Россия, Москва, ул. Ак. Пилюгина, 22, Деловой центр "Алгоритм" Телефоны: +7(495)7205053 E-Mail: arcticspg@arcticspg.ru Web: <https://www.novatek.ru>
Руководитель: Карпушин Олег Вячеславович, генеральный директор

Проектировщик-генеральный подрядчик-поставщик оборудования: TechnipFMC, plc (London) Адрес: One St. Paul's Churchyard, London, EC4M 8AP, United Kingdom Телефоны: +71044(0)2034293950 Web: <http://www.technipfmc.com/en> Руководитель: Pferdehirt Douglas J., Chairman and Chief Executive Officer

Подрядчик: Велестрой, ООО Адрес: 125047, Россия, Москва, ул. 2-ая Тверская-Ямская, 10 Телефоны: +7(495)2760683; +7(495)2760681; +7(800)2003553 Факсы: +7(495)9566214 E-Mail: info@velsstroy.com Web: <https://velsstroy.com> Руководитель: Пенич Златко, генеральный директор

Генеральный проектировщик: СПГ Новинжиниринг, ООО Адрес: 117393, Россия, Москва, ул. Академика Пилюгина, 22 Телефоны: +7(861)2386060 Руководитель: Мищенко Денис Сергеевич, генеральный директор

Субподрядный проектировщик: НИПИГазпереработка, АО (офис в Москве) Адрес: 117342, Россия, Москва, ул. Профсоюзная, 65, корп. 1 Телефоны: +7(495)7305887 E-Mail: info@nipigas.ru Web: www.nipigas.ru Руководитель: Евстафьев Дмитрий Владимирович, генеральный директор

Проектировщик-подрядчик: Сайпем Дриллинг, ООО (Saipem S.p.A., представительство в Москве) Адрес: 127051, Россия, Москва, ул. Садовая-Самотечная, 24/27 Телефоны: +7(495)2584449; +7(495)2584450 E-Mail: media.relations@saipem.com Web: www.saipem.com Руководитель: Риккардо Претини, генеральный директор

Проектировщик: Линде Инжиниринг Рус, ООО (Ли Рус, Linde) Адрес: 443100, Россия, Самарская область, Самара, ул. Галактионовская, 102 Телефоны: +7(846)2334545 E-Mail: le.rus@linde-le.com Web: <http://www.linde-engineering.ru> Руководитель: Реннер Андреас, генеральный директор

Администрация региона: Администрация Тазовского района Адрес: 629350, Россия, Ямало-Ненецкий автономный округ, Тазовский район, п. Тазовский, ул. Ленина, 11 Телефоны: +7(34940)22726 Факсы: +7(34940)22439 E-Mail: adm@tazovsky.yanao.ru Web: <http://tasu.ru> Руководитель: Паршаков Василий Петрович, глава

Субпроектировщик: Фундаментпроект, ОАО Адрес: 125993, Россия, Москва, Волоколамское ш., 1, стр. 1 Телефоны: +7(499)8009779P002 Факсы: +7(499)8009779P333 E-Mail: fund@fundamentproekt.ru Web: www.fundamentproekt.ru Руководитель: Волкова Наталья Петровна, генеральный директор

Субпроектировщик: Союзводпроект, ООО Адрес: 119511, Россия, Москва, ул. Крупской, 4, корп. 3. Телефоны: +7(495)5041850 E-Mail: info@sovopro.ru Web: <https://sovopro.ru> Руководитель: Бойков Олег Игоревич, генеральный директор

Обзор «Крупнейшие инвестиционные проекты в переработке нефти и газа РФ в 2021-2024 гг.»

Субпроектировщик: Авангард Строй Трест, ООО (АСТ) Адрес: 192012, Россия, Санкт-Петербург, пр. Обуховской Обороны, 120, лит. Б, Бизнес центр "Новотроицкий", 4 этаж, офисы 400-410 Телефоны: +7(812)3808363; +7(812)3808362 E-Mail: reception@atrest.ru Web: www.atrest.ru Руководитель: Максимова Оксана Валерьевна, генеральный директор

Субпроектировщик: ТЕКНИП Рус, АО (Technip, представительство в России) Адрес: 196 084, Россия, Санкт-Петербург, Лиговский пр-т., 266, лит. О Телефоны: +7(812)4954870 E-Mail: tpirus@fmc.com Web: <https://www.technipenergies.com> Руководитель: Шалар Франсуа Мишель, генеральный директор

Субпроектировщик: Всероссийский научно-исследовательский институт гидротехники имени Б.Е.Веденева, АО (ВНИИГ им. Б.Е.Веденева) Адрес: 195220, Россия, Санкт-Петербург, ул. Гжатская, 21 Телефоны: +7(812)5355445 Факсы: +7(812)5356720 E-Mail: vniig@vniig.ru Web: <http://www.vniig.rushydro.ru> Руководитель: Орищук Роман Николаевич, генеральный директор

Субпроектировщик: Научно-производственное предприятие ИСТА-Системс, АО (НПП ИСТА-Системс, АО) Адрес: 194100, Россия, Санкт-Петербург, ул. Харченко, 5, литер А Телефоны: +7(812)9600610 Факсы: +7(812)9600611 E-Mail: info@ista.ru Web: <http://ista-systems.ru> Руководитель: Дворянов Дмитрий Евгеньевич, генеральный директор

Субпроектировщик: АО ЛЕО ТЕЛЕКОМ Адрес: 121471, Россия, Москва, ул. Рябиновая, 26, стр. 1 Телефоны: +7(495)7976232 Факсы: +7(495)7976237 E-Mail: info@leo.ru Web: <https://leo.ru> Руководитель: Шатов Максим Валерьевич, генеральный директор

Субпроектировщик: Проектно-изыскательский и научно-исследовательский институт Гидропроект им. С.Я. Жука, АО (Институт Гидропроект, АО) Адрес: 125993, Россия, Москва, Волоколамское ш., 2, эт. 5 пом. 1 ком. 12 Телефоны: +7(495)7414971; +7(495)7273605 Факсы: +7(499)1580191 E-Mail: hydro@hydroproject.ru Web: www.mhp.rushydro.ru Руководитель: Беллендир Евгений Николаевич, генеральный директор

Субпроектировщик: Салаватнефтехимпроект, ООО Адрес: 453259, Россия, Республика Башкортостан, Салават, ул. Гагарина, 8 Телефоны: +7(800)5007585 E-Mail: contact@snhpro.ru; tender@snhpro.ru Web: www.snhpro.ru Руководитель: Антипин Тимофей Александрович, генеральный директор

Поставщик (металлоконструкции): Щекинский завод котельно-вспомогательного оборудования и трубопроводов, ПАО (ЩЗ КвОуТ) Адрес: 301205, Россия, Тульская область, Щекинский район, Советск, ул. Упинская, 5 Телефоны: +7(4872)704364 E-Mail: msg@kvoit-tula.ru Web: www.kvoit-tula.ru Руководитель: Соколов Сергей Евгеньевич, генеральный директор

Подрядчик: Трест Севзапэнергомонтаж, ЗАО Адрес: 191036, Россия, Санкт-Петербург, ул. 6-я Советская, 21/2 Телефоны: +7(812)2748848; +7(812)2748842 Факсы: +7(812)2746462 E-Mail: mail@trestsze.ru Web: www.trestsze.ru Руководитель: Галкин Алексей Сергеевич, генеральный директор

Подрядчик по строительству завода оборудования: Ренейссанс Хэви Индастриз, ООО (РХИ, Renaissance Heavy Industries, офис в РФ) Адрес: 121099, Россия, Москва, пл. Смоленская, 3, БК "Смоленский Пассаж", Сектор "В" Телефоны: +7(495)7875920 Факсы: +7(495)7875920 E-Mail: rhi@ronesans.com Web: <http://rhi.ronesans.com/ru> Руководитель: Кайтукти Константин Петрович, генеральный директор

Поставщик оборудования: ЗАВКОМ, АО (Тамбовский завод Комсомолец им. Н.С. Артемова, ОАО) Адрес: 392000, Россия, Тамбов, ул. Советская, 51 Телефоны: +7(4752)793500; +7(4752)793503 Факсы: +7(4752)711019; +7(4752)723757 E-Mail: kc@zavkoms.ru Web: <http://www.zavkom.com/> Руководитель: Булах Сергей Витальевич, Генеральный директор

Инвестор: Промсвязьбанк, ПАО Адрес: 109074, г. Москва, Славянская пл., 2/5/4, стр.3 Телефоны: +7(495)7271020 Факсы: +7(495)7271021 E-Mail: press-center@psbank.ru Web: <https://www.psbank.ru/> Руководитель: Фрадков Пётр Михайлович, Председатель правления



Газоперерабатывающая промышленность: "Газпром инвест", ООО: комплекс по производству, хранению и отгрузке СПГ в районе компрессорной станции Портовая в Ленинградской области (строительство).

Состояние на момент актуализации:

Строительные работы

Срок начала строительства:

III квартал 2016 года

Срок окончания строительства:

2021 год

Объем инвестиций:

126900 млн. рублей

Местоположение:

Россия, Ленинградская область, Выборгский район, Селезневское сельское поселение

Описание проекта:

На территории Выборгского района Ленинградской области ПАО "Газпром" ведет реализацию проекта строительства "Комплекса по производству, хранению и отгрузке сжиженного природного газа в районе КС "Портовая".

ЭТАПЫ СТРОИТЕЛЬСТВА

I этап - строительство объектов подготовительного периода морского отгрузочного терминала для обеспечения возможности приема строительных грузов для завода по сжижению ПГ".

II этап - строительство ПС 110 кВ Мыс со всеми сопутствующими объектами" в составе стройки "Комплекс по производству, хранению и отгрузке сжиженного природного газа в районе КС "Портовая".

III этап - строительство комплекса по производству, хранению и отгрузке сжиженного природного газа.

ОСНОВНЫЕ ОБЪЕКТЫ ПРОЕКТА

Подводящий газопровод-отвод

Установка очистки газа

Блочная установка подготовки газа к сжижению

Блочная установка сжижения газа

Блочная установка утилизации технологической воды и кислых газов

Система подготовки топливного газа

Установка подготовки воздуха

Блочная установка сжигания газа низкого давления

Свечи рассеивания

Система хранения СПГ

Блочная установка измерения расхода СПГ

Склад стабильного конденсата с терминалом отгрузки

Система отгрузки СПГ в суда-газовозы

Технологический причал отгрузки СПГ

Гидротехническое сооружение

Волнозащитная стенка (оградительное сооружение)

Береговые здания причальной и административно-хозяйственной зоны - сооружения пункта пропуска

ГИС

ОБЪЕКТЫ ПОДСОБНОГО И ОБСЛУЖИВАЮЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ

Расходный склад дизтоплива

СЭБ с ПРУ

Проходная с узлом связи

РММ со складом резервных двигателей и химлабораторией

АБК

РЭБ

Склад материальный

Гараж для обслуживания дорожного хозяйства



Склад баллонов

Склад масел в таре

Береговые здания причальной и административно-хозяйственной зоны

ОБЪЕКТЫ ЭНЕРГЕТИЧЕСКОГО ХОЗЯЙСТВА

Пожарное депо

ПС 110/10 кВ

ЗРУ 10 кВ

Энергоблок вспомогательной зоны

АДЭС

Наружные сети и сооружения водоснабжения, водоотведения, теплоснабжения и газоснабжения

Насосная станция I подъема

Резервуар накопитель дождевых сточных вод

Очистные сооружения сточных вод

Резервуары противопожарного водоснабжения

Насосная над артскважиной

Насосная станция хозяйственного водоснабжения

Котельная

Насосная станция противопожарного водоснабжения

КНС бытовых сточных вод

КНС дождевых сточных вод

КНС очищенных сточных вод.

ИСТОРИЯ ПРОЕКТА

2016 год

В ноябре 2016 года холдинг "Петон" приступил к реализации проекта проектирования, строительства и пуска наладки "Комплекса по производству, хранению и отгрузке сжиженного природного газа в районе КС "Портовая" на условиях "под ключ". Согласно проекту договора, "Петон" выступил генеральным подрядчиком проекта.

2017 год

В феврале 2017 года компания Linde (Германия) подписала контракт с ООО "Научно исследовательский проектный институт нефти и газа "Петон". Документ касается базового проектирования, поставки оборудования и комплектующих для криогенного производства завода. Linde отметила, что завод будет использовать технологию Linde LIMUM - многостадийный процесс на смешанном хладагенте с применением теплообменников собственной конструкции. По условиям контракта с "Петон" Linde должна выполнить базовый инжиниринг для технологической установки и поставку оборудования и связанных с ними материалов для криогенных установок завода.

В августе 2017 года глава Правительства РФ Д. Медведев подписал распоряжение о расширении границ морского порта Высоцк для строительства терминала по перевалке СПГ.

2018 год

В январе 2018 года ПАО "Газпром" перенесло срок окончания строительства СПГ-комплекса на КС "Портовая" с 2018 на 2019 год.

К марту 2018 года была завершена подготовка площадки строительства, выполнено устройство более 90% всех фундаментов, смонтировано более 8 тыс. тонн металлоконструкций. Завершено строительство подстанции 110 /10 кВ "Мыс".

В марте 2018 года производился монтаж криогенных трубопроводов СПГ и отпарного газа общей длиной около 4,5 км. Инжиниринговый холдинг "Петон" завершил монтаж газопровода для подачи сырьевого газа из трубопровода Nord Stream на завод СПГ в районе КС "Портовая".

В июне 2018 года "РЭП Холдинг" начал отгрузку оборудования, входящего в состав газоперекачивающих агрегатов ГПА-32 "Ладога".

В августе 2018 года ПАО "Северсталь" осуществило поставки элементов конструкции резервуаров хранения сжиженного природного газа общей массой около 700 тонн.

В декабре 2018 года Главгосэкспертиза России одобрила проект реконструкции причала в районе бухты Дальняя под причал портфлота проекта СПГ-завода у КС "Портовая".

IV квартал 2018 года - завершено сооружение газопровода-отвода, велись работы по основным технологическим объектам комплекса, береговому резервуару хранения СПГ и морскому отгрузочному СПГ-терминалу.

2019 год

Март 2019 года - на строительной площадке комплекса по производству, хранению и отгрузке сжиженного природного газа в районе компрессорной станции "Портовая" в стадии завершения монтаж металлоконструкций производства ООО "Белэнергомаш-БЗЭМ". Изготовление конструкций было выполнено во второй половине 2018 года. Главной особенностью проекта стало применение нестандартной схемы окраски "АКРУС".

В июне 2019 года по объекту – "Комплекс по производству, хранению и отгрузке сжиженного природного газа в районе КС "Портовая" 3 этап: Строительство Комплекса по производству, хранению и отгрузке сжиженного природного газа в районе КС "Портовая" получено положительное заключение ФАУ "Главгосэкспертиза России" №47-1-1-3-014893-2019 по проектной документации и результатам инженерных изысканий.

В июле 2019 года была завершена доставка оборудования по проекту.

В октябре 2019 года "Газпром" перенес сроки запуска своего малотоннажного завода СПГ на компрессорной станции "Портовая" на 2020 год.

В ноябре 2019 года ООО "Осоран-огнезащита" завершило запланированные на 2019 год антикоррозионные и огнезащитные работы на объекте "Комплекс по производству, хранению и отгрузки сжиженного природного газа в районе компрессорной станции (КС) "Портовая" 3 этап".

2020 год

В марте 2020 года строительство завершено более чем на 80%.

5 июня 2020 года на КСПГ "Портовая" начались пусконаладочные работы на установке системы АСУТП, пусконаладочные работы в режиме холостого хода, подготовка к захлаживанию системы и опробованию оборудования.

В октябре 2020 года на стройке комплекса начались протесты. Субподрядчики потребовали выплатить им почти 10 млн рублей долга за оказанные в рамках проекта услуги. Подрядчики назвали претензии протестующих беспочвенными.

В октябре 2020 года на вооружение комплекса СПГ КС "Портовая" поступила передвижная экологическая лаборатория.

В октябре 2020 года "Газпром" сдвинул сроки запуска КС "Портовая" на конец 2021 года.

Продукция и производственные мощности

Производственная мощность комплекса составит 1,5 млн тонн в год.

Актуализация – уточнено по материалам компании ПАО "Газпром" и СМИ

Заказчик: Газпром инвест, ООО Адрес: 196210, Россия, Санкт-Петербург, ул. Стартовая, 6, лит. Д Телефоны: +7(812)4551700 Факсы: +7(812)4551741 E-Mail: office@invest.gazprom.ru Web: <http://invest.gazprom.ru>
Руководитель: Тюрин Вячеслав Александрович, генеральный директор

Инвестор: Газпром, ПАО Адрес: 117997, Россия, Москва, ул. Наметкина, 16 Телефоны: +7(495)7193001; +7(495)7192526; +7(812)6093421; +7(812)4137511 Факсы: +7(495)7198333; +7(495)7193737; +7(812)4137333 E-Mail: gazprom@gazprom.ru Web: <https://www.gazprom.ru> Руководитель: Миллер Алексей Борисович, председатель Правления

Генеральный проектировщик: Газпром проектирование, ООО Адрес: 191036, Россия, Санкт-Петербург, Суворовский пр. 16/13 Телефоны: +7(812)5787997 Факсы: +7(812)5787997 E-Mail: gazpromproject@gazpromproject.ru; pr@gazpromproject.ru Web: <https://proektirovanie.gazprom.ru> Руководитель: Вагарин Владимир Анатольевич, генеральный директор

Проектировщик: ПМП, АО Адрес: 199004, Россия, Санкт-Петербург, Биржевой переулок, 6 А Телефоны: +7(812)2443250; +7(812)3255611; +7(812)1665658 Факсы: +7(812)3255914 E-Mail: pmp@pmpspb.ru Web: <http://pmpspb.ru> Руководитель: Трофимов Олег Владимирович, генеральный директор

Проектировщик (объекты морского терминала): ГТ Морстрой, ЗАО Адрес: 194354, Россия, Санкт-Петербург, ул. Есенина, 5Б, пом. 59Н Телефоны: +7(812)2963006; +7(812)3344311 Факсы: +7(812)5970592 E-Mail: project@gtmorstroy.com; construct@gtmorstroy.com Web: <http://gtmorstroy.com> Руководитель: Дворкин Игорь Борисович, директор

Проектировщик: Газпром ВНИИГАЗ, ООО Адрес: 142717, Россия, Московская область, Ленинский район,

Обзор «Крупнейшие инвестиционные проекты в переработке нефти и газа РФ в 2021-2024 гг.»

сельское поселение Развилковское, п. Развилка, Проектируемый проезд № 5537, владение 15, стр. 1 Телефоны: +7(498)6574206 Факсы: +7(498)6579605 E-Mail: O_Filatova@vniigaz.gazprom.ru; vniigaz@vniigaz.gazprom.ru; adm@vniigaz.gazprom.ru; sng@sng.vniigaz.gazprom.ru Web: www.vniigaz.gazprom.ru Руководитель: Недзвецкий Максим Юрьевич, генеральный директор

Проектировщик: Ленгидропроект, АО Адрес: 197227, Россия, Санкт-Петербург, пр. Испытателей, 22 Телефоны: +7(812)3952901; +7(812)3469203 Факсы: +7(812)3952912; +7(812)3944426 E-Mail: office@lhp.ru Web: www.lhp.rushydro.ru Руководитель: Жежель Игорь Ильич, генеральный директор

Проектировщик: Институт прикладных исследований газовой промышленности, ООО (ИПИГАЗ) Адрес: 117342, Россия, Москва, ул. Намёткина, 10А Телефоны: +7(495)1085242; +7(3452)564300 E-Mail: info@ipigaz.ru Web: www.ipigaz.ru Руководитель: Бухарев Олег Владимирович, директор тюменского филиала; Басалай Евгений Федорович, генеральный директор

Проектировщик: Спецгеологоразведка, ООО Адрес: 300045, Россия, Тульская область, Тула, ул. Михеева, 17 Телефоны: +7(4872)701495; +7(495)6681033 E-Mail: info@specgeo.su Web: <http://specgeo.su> Руководитель: Зубченко Алексей Владимирович, генеральный директор

Генеральный проектировщик: НИПИ НГ Петон, ООО Адрес: 450071, Россия, Республика Башкортостан, г. Уфа, пр-кт Салавата Юлаева, 58 Телефоны: +7(347)2468709; +7(347)2468704; +7(347)2468705 Факсы: +7(347)2468701 E-Mail: info@invtech.peton.ru; peton@peton.ru Web: <http://www.peton.ru/> Руководитель: Мнушкин Игорь Анатольевич, генеральный директор НИПИ НГ ПЕТОН; Поляков Олег Владимирович, генеральный директор ПЕТОН Инвест Технолоджи

Поставщик оборудования: Linde AG (Engineering Division) Адрес: Dr.-Carl-von-Linde-Str. 6-14, 82049 Pullach, Germany Телефоны: +71049(89)74450 Факсы: +71049(89)74454908 E-Mail: info@linde-le.com Web: www.linde-engineering.de Руководитель: Dr Christian Bruch, Member of the Executive Board of Linde AG Responsible for the Engineering Division

Представительство в РФ: Линде Газ Рус, АО (ЛГР) Адрес: 143907, Россия, Московская область, Балашиха, ул. Белякова, 1А Телефоны: +7(495)2120478; +7(495)2120461 E-Mail: ru-ds@linde.com; ru-info@linde.com Web: www.linde-gas.ru Руководитель: Карловский Алексей Александрович, генеральный директор

Поставщик оборудования: РЭП Холдинг, АО (РЭПХ) Адрес: 192029, Россия, Санкт-Петербург, пр. Обуховской Обороны, 51 лит. АФ Телефоны: +7(812)3725880; +7(812)3725881 Факсы: +7(812)4126484 E-Mail: reph@reph.ru Web: www.reph.ru Руководитель: Мишин Игорь Николаевич, президент

Поставщик оборудования: Северсталь, ПАО Адрес: 162608, Россия, Вологодская область, Череповец, ул. Мира, 30 Телефоны: +7(8202)530900; +7(495)9267766 Факсы: +7(8202)530915; +7(495)9267766 E-Mail: severstal@severstal.com Web: <https://www.severstal.com/rus> Руководитель: Шевелев Александр Анатольевич, генеральный директор УК АО "Северсталь Менеджмент"; Мордашов Алексей Александрович, председатель Совета директоров

Подрядчик-поставщик (металлоконструкции): Белэнергомаш-БЗЭМ, ООО Адрес: 308017, Россия, Белгородская область, Белгород, ул. Волчанская, 165. Телефоны: +7(4722)354344 Факсы: +7(4722)354224 E-Mail: info@energomash.ru Web: <http://www.energomash.ru> Руководитель: Ващенко Александр Иванович, генеральный директор

Подрядчик (огнезащита): Осоран-огнезащита, ООО Адрес: 194214, Россия, Санкт-Петербург, пр-т Ярославский, 78, литера А, пом. 20Н Телефоны: +7(812)2909100 E-Mail: info@osoran.com Web: <https://osoran.pф> Руководитель: Копосов Олег Валерьевич, генеральный директор

Газоперерабатывающая промышленность: "НОВАТЭК", ПАО: комплекс по добыче, подготовке, сжижению газа, отгрузке СПГ и газового конденсата Обский СПГ в Тюменской области (строительство).

Состояние на момент актуализации:

Изыскательские работы

Срок начала строительства:

Нет данных

Срок окончания строительства:

2025 год

Объем инвестиций:

454200 млн. рублей (оценка)

Местоположение:

Россия, Ямало-Ненецкий автономный округ, Тюменская область, Ямальский район, п. Сабетта, Южно-Тамбейское газоконденсатное месторождение

Описание проекта:

На территории Сабетты в Ямало-Ненецком АО ПАО "НОВАТЭК" планирует реализацию проекта строительства третьего СПГ-завода. Завод будет построен по собственной технологии сжижения газа "НОВАТЭКа" - "Арктический каскад" - и будет состоять из двух-трех линий. Проект "Обский СПГ" предполагает строительство трех технологических линий мощностью 1,6 млн тонн СПГ в год каждая. Первую линию предполагается запустить в конце 2022 года, вторую и третью – во II и III кварталах 2023 года. Ресурсной базой для "Обского СПГ" должны стать Верхнетиутейское и Западно-Сеяхинское месторождения, расположенные в 80 км от Сабетты. Их запасы — 157 млрд куб. м по стандартам SEC.

Ключевой особенностью этого проекта станет то, что он будет реализован полностью на российском оборудовании и российской технологии сжижения ("Арктический каскад", патент принадлежит ПАО "НОВАТЭК").

Основными видами деятельности ООО "Обский СПГ" указываются добыча газа и конденсата, нефти и попутного нефтяного газа, торговля твердым, жидким и газообразным топливом и подобными продуктами, трубопроводный транспорт, геологоразведка.

ИСТОРИЯ ПРОЕКТА

2019 год

В январе 2019 года ООО "НОВАТЭК-Юрхаровнефтегаз" зарегистрировало дочернее предприятие ООО "Обский СПГ".

В апреле 2019 года ПАО "НОВАТЭК" впервые официально объявило о подготовке "Обского СПГ".

В III квартале 2019 года началось проектирование объекта.

В октябре 2019 года ООО "Обский СПГ" совместно с Администрацией муниципального образования Ямальский район объявили о начале процесса общественных обсуждений по проектной документации объекта "Расширение резервуарного парка комплекса по добыче, подготовке, сжижению газа, отгрузке СПГ и газового конденсата", включая материалы оценки воздействия на окружающую среду (далее ОВОС). Ориентировочный срок проведения оценки воздействия на окружающую среду: октябрь 2019 года — январь 2020 года.

Цель намечаемой деятельности: строительство двух дополнительных резервуаров для хранения сжиженного природного газа с целью увеличения общего резервуарного парка.

Кроме того, в октябре 2019 года было объявлено о начале процесса общественных обсуждений Технических заданий на разработку разделов "Мероприятия по охране окружающей среды", включая оценку воздействия на окружающую среду (далее — МООС, вкл. ОВОС), в составе проектной документации (далее совместно — Проектная документация) по объектам:

— "Обустройство Верхнетиутейского месторождения. Внешний трубопроводный транспорт";

— "Обустройство Западно-Сеяхинского месторождения. Внешний трубопроводный транспорт".

Цель намечаемой хозяйственной деятельности - транспорт углеводородного сырья от УКПГ Верхнетиутейского и Западно-Сеяхинского месторождений до Обского СПГ. Проектировщик: ООО "ИНСТИТУТ ЮЖНИИГИПРОГАЗ".

Также в октябре 2019 года были объявлены общественные слушания о начале процесса общественных обсуждений Технических заданий на разработку разделов "Перечень мероприятий по охране окружающей среды", включая оценку воздействия на окружающую среду (далее — ПМООС, вкл. ОВОС), в составе проектной документации (далее совместно — Проектная документация) по объектам:

— "Обустройство Верхнетиутейского месторождения. Кусты скважин NN 31, 32, 33, система газосбора";

— "Обустройство Верхнетиутейского месторождения. Объекты подготовки газа и газового конденсата";



- "Обустройство Западно-Сеяхинского месторождения. Кусты скважин NN 21, 22, 23, 11, 12, система газосбора";
- "Обустройство Западно-Сеяхинского месторождения. Объекты подготовки газа и газового конденсата";
- "Обустройство Западно-Сеяхинского месторождения. Установка комплексной подготовки газового конденсата";
- "Обустройство Западно-Сеяхинского месторождения. Полигон промышленных и бытовых отходов".

Проектировщик: ООО "ИНСТИТУТ ЮЖНИИГИПРОГАЗ". Ориентировочный срок проведения оценки воздействия на окружающую среду (ОВОС): октябрь 2019 года — январь 2020 года.

Ожидается, что датой запуска первой линии станет IV квартал 2022 года, второй - II квартал 2023 года, третьей - III квартал 2023 года.

Стратегии развития предприятия, представленная в конце 2017 года, предполагает доведение производства СПГ к 2030 году до 70 млн тонн в год.

2020 год

В январе 2020 года стало известно, что, несмотря на планы построить новый завод по сжижению газа "Обский СПГ" исключительно на базе российского ключевого оборудования, "НОВАТЭК" закажет для него иностранные турбины. За контракт стоимостью до 120 млн евро конкурировали американская Baker Hughes и немецкая Siemens. При этом в качестве поставщиков компрессоров для турбин назывались российские компании — "РЭП Холдинг" или "Казанькомпрессормаш". Конкурс на поставку оборудования должен был завершиться в конце января-начале февраля. Срок поставки оборудования — май 2021 года.

В феврале 2020 года велось строительство 4-й линии по собственной технологии "НОВАТЭКа" "Арктический каскад" мощностью 1 млн тонн в год.

В июне 2020 года Главгосэкспертиза России одобрила формирование операционной акватории терминала "Обский СПГ".

Также в июне 2020 года ПАО "НОВАТЭК" заявило о переносе запуска "Обского СПГ". В материалах компании отмечалось, что полный запуск завода, в рамках которого будут построены две производственные линии мощностью 2,5 млн тонн каждая, запланирован на 2024-2025 годы.

В августе 2020 года стало известно, что инвестиционное решение по Обскому СПГ перенесено на 2021 год. Предварительный объем инвестиций в проект оценен на уровне 5-7 млрд долл. США.

Окончательное инвестиционное решение по проекту на август 2020 года не принято. "НОВАТЭК" не исключил планы по корректировке параметров проекта "Обский СПГ" в 2021 году.

2021 год

В феврале 2021 года было объявлено несколько тендеров по проектам, связанным с "Обским СПГ": "Оказание услуг по автоперевозкам грузов ООО "Обский СПГ", погрузочно-разгрузочным работам, автоперевозкам персонала ООО "Обский СПГ" и услуг спецтехники"; "Выполнение работ по геофизическим исследованиям при строительстве, освоении и испытании поисково-оценочной скважины №506ПО Западно-Сеяхинского месторождения"; "Изготовление и поставка блоков ГРП для объектов "Изменение проектного горизонта и конструкции по скважине №500ПО Верхнетиутейского месторождения" и "Строительство скважины №506 ПО Западно-Сеяхинского месторождения"; "Изготовление и поставка плит сборных железобетонных ПДН-14 для объекта "Обустройство Верхнетиутейского и Западно-Сеяхинского месторождений. Внутрипромысловые и межпромысловые автомобильные дороги. Автомобильная дорога к УКПГ ЗСМ"; "Изготовление и поставка блок-контейнеров в рамках реализации проекта: "Комплекс сжижения природного газа в п. Сабетта производительностью 5,0 млн тонн в год"; "Поставка 224 комплектов индивидуальных самоспасателей фильтрующих для защиты людей от воздействия опасных факторов пожара при выполнении должностных обязанностей"; "Выполнение работ по строительству поисково-оценочной скважины №506 Западно-Сеяхинского месторождения".

В феврале 2021 года стало известно, что ПАО "НОВАТЭК" перенес запуск проекта "Обский СПГ" на 2025 год.

19 февраля 2021 года глава и совладелец ПАО "НОВАТЭК" Леонид Михельсон сообщил, что ПАО "НОВАТЭК" рассматривает возможность увеличения проектной мощности "Обского СПГ" и увязывает принятие инвестиционного решения по нему с привлечением проектного финансирования "Арктик СПГ 2" в первом полугодии 2021 года. По состоянию на февраль 2021 года рассматривается принятие решения по "Обскому СПГ" с производительностью в большем объеме, чем было заявлено ранее. Глава и совладелец ПАО "НОВАТЭК" подчеркнул, что никакого окончательного решения по поводу мощности проекта "Обский СПГ" по состоянию на февраль 2021 года не принято, но диапазон, который рассматривается, составляет примерно 20-25%.

15 марта 2021 года стало известно, что ПАО "НОВАТЭК" может отказаться от планов строительства "Обского СПГ" на основе российского оборудования по технологии "Арктический каскад". ПАО "НОВАТЭК" инициировало расторжение контракта с "Казанькомпрессормашем" (группа ГМС) и Siemens, заключенного летом 2020 года, на

поставку компрессоров и газотурбинных установок Siemens в качестве приводов газоперекачивающего агрегата стоимостью около €130 млн.

По состоянию на март 2021 год ПАО "НОВАТЭК" рассматривает другие технологические решения. Согласно первому варианту, ПАО "НОВАТЭК" выберет ту же технологию сжижения газа, что и для проекта "Арктик СПГ-2", – по лицензии немецкой Linde AG с установкой восьми турбин американской Baker Hughes LM9000. В этом случае может возрасти как стоимость проекта, так и его мощность. Второй опцией может стать перепрофилирование площадки под производство аммиака.

По состоянию на март 2021 года финальное инвестрешение по "Обскому СПГ" не принято.

Продукция и производственные мощности

В рамках проекта было решено построить две технологические линии на 2,5 миллиона тонн каждая (5 миллионов тонн СПГ в год).

Актуализация – уточнено по материалам СМИ

Инвестор: НОВАТЭК, ПАО Адрес: 629850, Россия, Ямало-Ненецкий автономный округ, Пуrowsкий район, Тарко-Сале, ул. Победы, 22А Телефоны: +7(34997)24951; +7(34997)65365 Факсы: +7(34997)24479 E-Mail: novatek@novatek.ru; press@novatek.ru Web: <https://www.novatek.ru> Руководитель: Наталенко Александр Егорович, председатель Совета директоров; Михельсон Леонид Викторович, председатель Правления, генеральный директор

Заказчик: Обский СПГ, ООО Адрес: 629700, Россия, Ямало-Ненецкий автономный округ, Ямальский район, с. Яр-Сале, ул. Худи Сэроко, 39, помещение 20 Телефоны: +7(495)9825133 E-Mail: olng@olng.ru Web: www.novatek.ru Руководитель: Хуртин Владимир Геннадьевич, генеральный директор

Проектировщик: НИПИгазпереработка, АО (НИПИГАЗ) Адрес: 117342, Россия, Москва, ул. Профсоюзная, 65, корп. 1 Телефоны: +7(495)7305887 E-Mail: info@nipigas.ru Web: <https://www.nipigas.ru> Руководитель: Евстафьев Дмитрий Владимирович, генеральный директор

Проектировщик (транспорт углеводородного сырья): ИНСТИТУТ ЮЖНИИГИПРОГАЗ, ООО Адрес: 344018, Россия, Ростовская область, Ростов-на-Дону, пр-т Буденновский, 106/2 Телефоны: +7(863)2036270 E-Mail: info@ungg.net Web: www.ungg.net Руководитель: Панкова Анна Сергеевна, директор

Исполнитель ОВОС: ФРЭКОМ, ООО Адрес: 119435, Россия, Москва, ул. Малая Пироговская, 18, стр. 1 Телефоны: +7(495)2800654 Факсы: +7(495)2800654 E-Mail: frecom@frecom.ru Web: <http://frecom.ru> Руководитель: Минасян Валентин Валентинович, генеральный директор

Исполнитель ОВОС: Научно-производственная фирма ДИЭМ, АО (НПФ ДИЭМ) Адрес: 117485, Россия, Москва, ул. Профсоюзная, 84/32 Телефоны: +7(495)3338223; +7(495)3337444; +7(495)3330195 Факсы: +7(495)3338023 E-Mail: reclama@diem.ru; office@diem.ru Web: <http://diem.ru> Руководитель: Лукьянов Олег Викторович, исполнительный директор

Администрация: Администрация муниципального образования Ямальский район ЯНАО Адрес: 629700, Россия, ЯНАО, Ямальский район, с. Яр-Сале, ул. Мира 12 Телефоны: +7(34996)30334 E-Mail: adm@yam.yanao.ru Web: www.mo-yamal.ru Руководитель: Кугаевский Андрей Николаевич, глава

Газоперерабатывающая промышленность: "Газпром СПГ технологии", ООО: комплекс для сжижения природного газа в Тверской области (строительство).

Состояние на момент актуализации:

Проектирование

Срок начала строительства:

2021 год

Срок окончания строительства:

2023 год



Объем инвестиций:

3178 млн. рублей

Местоположение:

Россия, Тверская область, г. Конаково

Описание проекта:

На территории г. Конаково Тверской области ООО "Газпром СПГ технологии" ведет реализацию проекта строительства комплекса для сжижения природного газа (КСПГ).

Комплекс СПГ - это комплекс для сжижения природного газа, путём охлаждения его до минус 160°C и последующей транспортировки. Для хозяйственного применения преобразуется в газообразное состояние на специальных регазификационных терминалах.

КСПГ на ГРС "Конаково" планируется в рамках проекта ПАО "Газпром" по развитию малотоннажного производства СПГ.

Планируемые земельные участки находятся под кадастровыми номерами 69:43:0070318:9 и 69:43:0070318:15 в ЕГРН.

Их общая площадь – 410,827 кв. м.

ОСНОВНЫЕ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ОБЪЕКТЫ:

- 1.1 - Узел замера и редуцирования газа
- 1.2 - Площадка основного оборудования I линии производства СПГ
- 1.3 - Площадка основного оборудования II линии производства СПГ
- 1.4 - Блок технологических резервуаров кластерного типа
- 1.5 - Узел отгрузки СПГ
- 1.6 - Блок-бокс АСУ

ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ОБЪЕКТЫ:

- 2.1 - Установка получения азота и воздуха КИП
- 2.2 - Ресиверы азота и воздуха КИП
- 2.3 - Автомобильные весы

ОБЪЕКТЫ ОБЩЕХОЗЯЙСТВЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ:

- 3.1 - Административно-бытовой корпус
- 3.2 - Контрольно-пропускной пункт
- 3.3 - Стоянка для метановозов
- 3.4 - Стоянка под личный транспорт
- 3.5 - Блок-контейнер электроснабжения с дизельной электростанцией
- 3.6 - Нагрузочный трансформатор
- 3.7 - Насосная станция производственно-противопожарных нужд
- 3.8 - Резервуар противопожарного запаса воды
- 3.9 - Накопительная ёмкость хозяйственно-бытового стока
- 3.10 - Локальные очистные сооружения промышленно-ливневых стоков
- 3.11 - Скважины
- 3.12 - Площадка для складирования



Генплан КСПГ на ГРС «Конаково»

ИСТОРИЯ ПРОЕКТА

2019 год

В августе 2019 года в администрации Конаково по вопросу строительства прошло совещание, в котором приняли участие руководство города и ООО "Газпром СПГ технологии". Главными темами обсуждения стали сроки и этапы реализации проекта, а также безопасность и экологичность работы комплекса.

2021 год

По состоянию на февраль 2021 года проект в работе, но претерпел определенные трансформации, включает в себя много технических сложностей, другая информация по состоянию на февраль 2021 года не раскрывается по причине коммерческой тайны.

Продукция и производственные мощности

Производственная мощность завода составит 5 тыс. кг в час. Расход газа через КСПГ – 86 тыс. куб. м. в час. Комплекс рассматривается в качестве основного источника СПГ для 12 крио-АЗС на трассах М-8, М-9, М-10, М-11 (является участком международных транспортных маршрутов "Север - Юг" и "Европа - Китай") в перспективе до 2030 года, а также индивидуальных заправочных пунктов на территории транспортных предприятий. Социальный эффект проекта – 32 рабочих места.

Актуализация – уточнено представителем компании

Заказчик-инвестор: *Газпром СПГ Технологии, ООО* Адрес: 197022, Россия, Санкт-Петербург, Аптекарская наб., 20, литер. А Телефоны: +7(812)4933880 E-Mail: info@gspgt.ru Web: <https://gspgt.ru> Руководитель: Белоусов Константин Юрьевич, генеральный директор Контактное лицо по проекту: Пугачев Роман Александрович, специалист отдела сопровождения инвестиционных проектов; Буянов Евгений Юрьевич, специалист отдела сопровождения инвестиционных проектов

Администрация: *Администрация городского поселения город Конаково, МУ (Администрация города Конаково)* Адрес: 171255, Россия, Тверская область, Конаково, ул. Энергетиков, 31, литера А Телефоны: +7(48242)37014 Факсы: +7(48242)37014 E-Mail: admkon@mail.ru Web: www.konakovo.in Руководитель: Бокарев Евгений Викторович, врио главы

Газоперерабатывающая промышленность: "Криофьюел", ООО: комплекс по производству сжиженного природного газа в Белгородской области (строительство).

Состояние на момент актуализации:

Изыскательские работы

Срок начала строительства:

2021 год

Срок окончания строительства:

2023 год

Объем инвестиций:

2100 млн. рублей

Местоположение:

Россия, Белгородская область, Губкинский городской округ

Описание проекта:

Белгородское ООО "Криофьюел" намерено вложить 2100 млн рублей в строительство комплекса по производству сжиженного природного газа на территории опережающего социально-экономического развития в Губкине. Производственная мощность предприятия составит более 52 тыс. тонн СПГ в год. Сроки реализации проекта в администрации Губкинского городского округа не раскрыли. Инвестор не стал раскрывать сроки реализации и источники финансирования.

7 октября 2020 года стало известно, что на данный момент ООО "Криофьюел" занимается поиском земельного участка для проекта. Размер инвестиций - 2100 млн рублей - это сумма без НДС.

Актуализация – уточнено по материалам СМИ и представителем Администрации региона

Инвестор: Криофьюел, ООО Адрес: 309180, Россия, Белгородская область, Губкин, ул. Победы, дом 8, офис 6
Руководитель: Самсонов Геннадий Алексеевич, генеральный директор

Заказчик: Администрация Губкинского городского округа Белгородской области Адрес: 309189, Россия, Белгородская область, Губкин, ул. Мира, 16
Телефоны: +7(47241)52515; +7(47241)51057 Факсы: +7(47241)75404
E-Mail: gubkin@gu.belregion.ru Web: <http://gubkinadm.ru> Руководитель: Гаевой Андрей Петрович, глава

Газоперерабатывающая промышленность: "Газпром", ПАО: завод СПГ в Сахалинской области (строительство).

Состояние на момент актуализации:

Изыскательские работы

Срок начала строительства:

2024 год

Срок окончания строительства:

2027 год

Объем инвестиций:

Нет данных

Местоположение:

Россия, Сахалинская область

Описание проекта:

30 сентября 2020 года в ходе своего выступления на Дальневосточном энергетическом форуме губернатор Сахалинской области Валерий Лимаренко сообщил, что ПАО "Газпром" начнет возводить первую очередь нового завода СПГ на Сахалине в 2024 году. Производительность объекта составит до 60 тысяч тонн в год.

По состоянию на октябрь 2020 года правительство Сахалинской области и ПАО "Газпром" работают над меморандумом о строительстве малотоннажного комплекса по производству СПГ.

Актуализация – уточнено по материалам СМИ и министерства энергетики Сахалинской области



Инвестор-заказчик: Газпром, ПАО Адрес: 117997, Россия, Москва, ул. Наметкина, 16 Телефоны: +7(495)7193001; +7(495)7192526; +7(812)6093421; +7(812)4137511 Факсы: +7(495)7198333; +7(495)7193737; +7(812)4137333 E-Mail: gazprom@gazprom.ru Web: <https://www.gazprom.ru> Руководитель: Миллер Алексей Борисович, председатель правления

Инвестор: Сахалинская область, Правительство Адрес: 693011, Россия, Сахалинская область, Южно-Сахалинск, Коммунистический пр., 32 Телефоны: +7(4242)469111 Факсы: +7(4242)721801 E-Mail: psa@sakhalin.gov.ru Web: <https://sakhalin.gov.ru> Руководитель: Лимаренко Валерий Игоревич, губернатор

Газоперерабатывающая промышленность: "Ростех", ГК: завод по производству СПГ в Архангельской области (строительство).

Состояние на момент актуализации:

Изыскательские работы

Срок начала строительства:

2021 год

Срок окончания строительства:

2024 год

Объем инвестиций:

8400 млн. рублей

Местоположение:

Россия, Архангельская область

Описание проекта:

Предполагается, что производимый на заводе сжиженный газ будет использоваться для развития топливно-энергетического комплекса Архангельской области и сопутствующих отраслей.

Перспективными направлениями использования СПГ в Архангельской области группой компаний "Ростех" рассматриваются следующие:

- перевод дизельных электростанций на СПГ;
- строительство (перевод) дизельных и мазутных котельных на СПГ;
- газификация СПГ населенных пунктов;
- перевод промышленных потребителей на СПГ (горно-обогатительные комбинаты "Ломоносовский" и "Гриба" в Приморском и Мезенском районах, производственный комплекс по добыче и переработке свинцово-цинковых руд на архипелаге Новая Земля);
- перевод транспорта (коммунального, железнодорожного, водного) на газомоторное топливо.

ИСТОРИЯ ПРОЕКТА

2019 год

13 марта 2019 года ГК "Ростех" и правительство Архангельской области подписали соглашение о реализации в регионе комплексного проекта "Северная Двина-СПГ" - соглашение о сотрудничестве между правительством Архангельской области и государственной корпорацией "Ростех" по вопросам развития топливно-энергетической инфраструктуры с применением технологий сжижения природного газа.

Документом предусматривается строительство завода по производству СПГ и дальнейший перевод на сжиженный газ ряда инфраструктурных объектов и домохозяйств. Площадку должно было предоставить правительство Архангельской области (с момента объявления о реализации проекта информации о месте строительства будущего завода так и не появилось). ГК "Ростех" обязался создать объекты распределенной генерации на СПГ в труднодоступных и изолированных территориях с установленной мощностью не менее 16 МВт; Архангельская область заявила о намерении перевести на сжиженный газ 20 котельных и около 550 единиц общественного транспорта и спецтехники с созданием заправочной инфраструктуры. Число домовладений было определено в 10 тыс., в это количество должны были войти также фермерские хозяйства и специальные объекты.

2021 год

По состоянию на январь 2021 года группа компаний "Ростех" осуществляет подбор земельного участка с необходимой инфраструктурой для размещения завода, выполняется расчет технико-экономического обоснования



инвестиционного проекта. Сопровождение инвестиционного проекта осуществляет автономная некоммерческая организация Архангельской области "Агентство регионального развития".

По состоянию на февраль 2021 года ведутся необходимые для реализации проекта работы.

Продукция и производственные мощности

Мощность завода по производству СПГ в Архангельской области была определена в объеме 240 тыс. тонн в год. Проведен ряд рабочих совещаний с профильными министерствами Архангельской области, в том числе совместно со специалистами Правительства Архангельской области подготовлен подробный анализ текущей ситуации на рынке природного газа в регионе, перспективных мест расположения объектов заправочной инфраструктуры, отражены прогнозные ценовые показатели и подходы к реализации проекта.

Актуализация – уточнено представителями Администрации региона и компании

Инвестор-заказчик: Государственная корпорация Ростех (Госкорпорация Ростех) Адрес: 119048, Россия, Москва, ул. Усачева, 24 Телефоны: +7(495)2872525; +7(495)9876500 E-Mail: info@rostec.ru Web: <http://rostec.ru>
Руководитель: *Чемезов Сергей Викторович, генеральный директор*

Уполномоченный орган: Архангельская область, Министерство топливно-энергетического комплекса и жилищно-коммунального хозяйства Адрес: 163004, Россия, Архангельская область, Архангельск, пр. Троицкий, 49
Телефоны: +7(8182)288414; +7(8182)201736 E-Mail: atek@dvinaland.ru Web: www.dvinaland.ru Руководитель: *Поташев Дмитрий Николаевич, министр*

Сопровождение проекта: АНО Архангельской области Агентство регионального развития Адрес: 163000, Россия, Архангельская область, Архангельск, ул. Набережная Северной Двины, 71 Телефоны: +7(800)1007000 E-Mail: office@msp29.ru Web: <https://msp29.ru> Руководитель: *Заборский Максим Николаевич, генеральный директор*

Газоперерабатывающая промышленность: "Сахатранснефтегаз", АО: установка производства СПГ на Якутском ГПЗ в Якутии (строительство).

Состояние на момент актуализации:

Проектирование

Срок начала строительства:

2021 год

Срок окончания строительства:

2024 год

Объем инвестиций:

500 млн. рублей

Местоположение:

Россия, Республика Саха (Якутия), Якутск, Хатынг-Юряхское шоссе, гора Хатынг-Юрях

Описание проекта:

Строительство Якутского газоперерабатывающего завода (ГПЗ) было начато в 1991 году. В 1994 году была введена в эксплуатацию 1-я очередь завода с получением глубоко осушенного природного газа и попутной продукции – сжиженных углеводородов и бензиновой фракции. Окончательно весь комплекс со всей производственной инфраструктурой был завершен и принят Госкомиссией в промышленную эксплуатацию в сентябре 1999 года.

Ввод в эксплуатацию Якутского ГПЗ позволил производить подготовку более 50% природного газа, подаваемого в Центральный регион Республики с одновременным извлечением дополнительной продукции – сжиженного газа и бензиновой фракции.

21 января 2021 года АО "Сахатранснефтегаз" сообщило о намерении ввести в строй установку производства сжиженного природного газа. Производство СПГ предусмотрено в рамках завершающего этапа проводимой модернизации Якутского газоперерабатывающего завода.

21 января 2021 года директор Якутского ГПЗ Владимир Романов сообщил, что по состоянию на январь 2021 года заказан проект строительства установки с привлечением в качестве проектировщика ПАО "Криогенмаш".

По состоянию на февраль 2021 года ведутся проектные работы.

Планы проекта

Строительство предполагается осуществить двумя очередями по 12,5 тыс. тонн каждая.



Продукция и производственные мощности

Производительность установки составит 25 тыс. тонн в год.

Актуализация – уточнено представителем компании

Инвестор-заказчик: Сахатранснефтегаз, АО Адрес: 677027, Россия, Республика Саха (Якутия), Якутск, ул. Кирова, 18, блок "В" Телефоны: +7(4112)340705; +7(4112)340536 Факсы: +7(4112)424844 E-Mail: info@aostng.ru Web: <http://aostng.ru> Руководитель: Макаров Иван Константинович, генеральный директор

Заказчик: Якутский газоперерабатывающий завод АО Сахатранснефтегаз (Якутский ГПЗ, ЯГПЗ) Адрес: 677005, Россия, Республика Саха (Якутия), Якутск, Хатынг-Юряхское шоссе, гора Хатынг-Юрях Телефоны: +7(4112)448340 Факсы: +7(4112)448340 E-Mail: jpz_trans@mail.ru Web: <http://aostng.ru/about/structure/47/> Руководитель: Романов Владимир Петрович, директор

Проектировщик: Криогенмаш, ПАО Адрес: 143907, Россия, Московская область, Балашиха, пр. Ленина, 67 Телефоны: +7(495)5059333 Факсы: +7(495)5215722 E-Mail: root@cryogenmash.ru Web: <https://cryogenmash.ru> Руководитель: Крышко Андрей Гаврилович, генеральный директор

Газоперерабатывающая промышленность: "Газпром трансгаз Сургут", ООО: комплекс по производству и отгрузке СПГ для железнодорожного транспорта "Тобольск" в Тюменской области (строительство).

Состояние на момент актуализации:

Строительные работы

Срок начала строительства:

2021 год

Срок окончания строительства:

2024 год

Объем инвестиций:

6000 млн. рублей (оценка)

Местоположение:

Россия, ЯНАО, район газораспределительной станции "Тобольск"

Описание проекта:

Проект реализуется в рамках программы ПАО "Газпром" по развитию малотоннажного производства и использования сжиженного природного газа (СПГ) на территории России.

ООО "Газпром трансгаз Сургут" стало одной из пилотных площадок в рамках этой программы и должно обеспечить газом стратегически важный железнодорожный коридор, по которому транспортируются углеводороды с месторождений ХМАО и ЯНАО. ОАО "РЖД" пустит газотурбовозы по железной дороге "Тюмень — Сургут", пролегающей параллельно с магистральным газопроводом "Уренгой — Челябинск".

Данный комплекс по производству и отгрузке сжиженного природного газа обеспечит Свердловскую железную дорогу и других потенциальных потребителей сжиженным природным газом.

ИСТОРИЯ ПРОЕКТА

2020 год

В 2020 году ООО "Газпром СПГ Технологии" завершило разработку проектной документации и получение положительного заключения государственной экспертизы на строительство малотоннажного комплекса по производству и отгрузке сжиженного природного газа вблизи газораспределительной станции "Тобольск" ООО "Газпром трансгаз Сургут".

2021 год

По состоянию на январь 2021 года для организации временного электроснабжения на площадку поставлена и смонтирована вторая дизельная электростанция. На площадку доставлены и установлены бытовые помещения для охраны и размещения работающего персонала. Завершены работы по устройству временного освещения. Пробурены скважины для монтажа опор под теплосеть. Ведутся работы по устройству трубопроводов теплосети - выполнено 308 м из 550 м. Проведены работы по устройству временных проездов из ЖБ плит. Ведутся работы по устройству свайных фундаментов под основное технологическое оборудование: пробурено – 434 скважины,



Обзор «Крупнейшие инвестиционные проекты в переработке нефти и газа РФ в 2021-2024 гг.»

забетонировано – 190 свай. Ведутся работы по испытанию свай. Выполнены работы по устройству защитных укрытий. Выполнены работы по устройству бетонной подготовки. Ведутся работы по устройству армокаркаса.

15 января 2021 года специалисты Управления аварийно-восстановительных работ ООО "Газпром трансгаз Сургут" начали огневые работы по устройству трубопроводов подачи сырья высокого давления к комплексу по производству и отгрузке сжиженного природного газа (КСПГ).

18 января 2021 ООО "Газпром трансгаз Сургут" сообщило, что приступило к строительству малотонажного КСПГ для железнодорожного транспорта. По состоянию на январь 2021 года на месте будущего малотонажного комплекса произведена отсыпка площадки, ведется забивка свай, укладываются дорожные плиты.

В конце 2021 году в эксплуатацию будет введена первая технологическая линия производительностью до 40 тыс. тонн в год.

Выход завода на проектную мощность планируется после загрузки первого пускового комплекса более чем на 80%.

Продукция и производственные мощности

Предполагаемая мощность КСПГ "Тобольск", состоящего из двух технологических линий, составляет до 80 тыс. тонн СПГ в год.

Актуализация – уточнено по материалам компании

Заказчик: Газпром трансгаз Сургут, ООО Адрес: 628412, Россия, Ханты-Мансийский автономный округ - Югра, Сургут, ул. Университетская, 1 Телефоны: +7(3462)283810; +7(3462)750009 Факсы: +7(3462)283768 E-Mail: press@surgut.gazprom.ru; telegraf@surgut.gazprom.ru Web: <http://surgut-tr.gazprom.ru> Руководитель: Ваховский Олег Викторович, генеральный директор

Инвестор: Газпром, ПАО Адрес: 117997, Россия, Москва, ул. Нагаткина, 16 Телефоны: +7(495)7193001; +7(495)7192526; +7(812)6093421; +7(812)4137511 Факсы: +7(495)7198333; +7(495)7193737; +7(812)4137333 E-Mail: gazprom@gazprom.ru Web: <https://www.gazprom.ru> Руководитель: Миллер Алексей Борисович, председатель правления

Инвестор-заказчик: ОАО РЖД Адрес: 107174, Россия, Москва, ул. Новая Басманная, 2 Телефоны: +7(499)2629901 Факсы: +7(499)2629095 E-Mail: info@rzd.ru Web: <http://rzd.ru/> Руководитель: Белозеров Олег Валентинович, Генеральный директор - председатель правления

Проектировщик: Газпром СПГ Технологии, ООО Адрес: 197022, Россия, Санкт-Петербург, Аптекарьская наб., 20, литер. А Телефоны: +7(812)4933880 E-Mail: info@gspgt.ru Web: <https://gspgt.ru> Руководитель: Белоусов Константин Юрьевич, генеральный директор

Проектировщик: Газхолотехника, ООО Адрес: 141100, Россия, Московская область, Щелково, ул. 3-я линия, 34 Телефоны: +7(495)2763358 E-Mail: inform@ght.su Web: <http://gazht.ru> Руководитель: Белоусов Юрий Васильевич, генеральный директор

Газоперерабатывающая промышленность: "Газомоторное Топливо Саратов", ООО: завод по производству сжиженного природного газа в Саратовской области (строительство).

Состояние на момент актуализации:

Проектирование

Срок начала строительства:

2021 год

Срок окончания строительства:

2022 год

Объем инвестиций:

2840 млн. рублей

Местоположение:

Россия, Саратовская область, г. Петровск, ТЕР "Петровск"

Описание проекта:



На территории опережающего социально-экономического развития "Петровск" в Саратовской области ООО "Газомоторное Топливо Саратов" (ранее "ГМТ РосАгро") ведет реализацию проекта строительства завода по производству сжиженного природного газа.

ИСТОРИЯ ПРОЕКТА

2017

ООО "Газомоторное топливо Росагро" было учреждено в Петровске в апреле 2017 года с уставным капиталом в 10 тысяч рублей. Единственным владельцем компании значилась Наталья Луневич. Холдинг "Русагро" управлял земельными активами в Саратовской, Пензенской, Воронежской, Липецкой областях и Ставропольском крае. Под его управлением находились 400 гектаров земли в Саратовской, Пензенской, Воронежской, Липецкой областях и Ставропольском крае, элеваторы общим объемом хранения 200 тысяч тонн и завод по переработке гречихи.

В июле 2017 года стало известно, что выполнять проект собственно газопровода будет саратовское АО "Гипрониигаз".

2018 год

По состоянию на март 2018 года осуществлялись проектные работы. Заказано оборудование, осуществлялось его изготовление.

2019 год

В феврале 2019 года определена площадка для реализации инвестиционного проекта в г. Петровске, разработан бизнес-план, определены точки подключения энергетических ресурсов и прохождения коммуникаций, оформляются соответствующие документы.

2020 год

В 2020 году строительные работы по проекту не были начаты из-за пандемии коронавирусной инфекции. Инициатор проекта, ранее заявлявший о готовности вложить в строительство завода по производству сжиженного природного газа в Саратовской области 20% собственных средств, что являлось одним из условий подачи заявки в Фонд Развития Моногородов, заявил о невозможности инвестирования в данный проект. Одновременно он сообщил о начале переговоров с инвестором из г. Энгельса Саратовской области по поводу участия в финансировании в данный проект.

2021 год

По состоянию на январь 2021 года продолжается работа по подготовке проектно-сметной документации на строительство завода и объектов инфраструктуры.

Производство и производственные мощности

Производственная мощность завода составит 6 тонн газомоторного топлива в час. Реализация проекта позволит обеспечить топливом сельскохозяйственную и крупногабаритную технику региона.

Актуализация - уточнено представителем компании

Заказчик: Газомоторное Топливо Саратов, ООО (ГМТ-Саратов, ранее ГМТ РосАгро) Адрес: 412540, Россия, Саратовская область, Петровск, ул. Панфилова, 49 Телефоны: +7(925)3999991 Руководитель: Шаипов Анзор Махамдиевич, директор

Проектировщик (газопровод): ГипроНИИГаз, АО Адрес: 410000, Россия, Саратовская область, Саратов, пр. Кирова, 54 Телефоны: +7(8452)749495; +7(8452)262042; +7(8452)749363 Факсы: +7(8452)272444 E-Mail: niigaz@niigaz.ru Web: www.niigaz.ru Руководитель: Шурайц Александр Лазаревич, генеральный директор

Подрядчик: СТР-Турбогаз, ООО Адрес: 410008, Россия, Саратовская область, Саратов, Новоастраханское шоссе 1/2 Телефоны: +7(8452)476723 Факсы: +7(8452)476724 E-Mail: turbogaz64@mail.ru Web: <http://str-turbogas.ru> Руководитель: Ванин Александр Николаевич, директор

Сопровождение проекта: Корпорация Развития Саратовской области, АО (КРСО) Адрес: 410012, Россия, Саратовская область, Саратов, ул. Рабочая, 145, литера А, 9 этаж Телефоны: +7(8452)796996 E-Mail: aokrso@mail.ru Web: <https://saratovcorporation.ru> Руководитель: Марченко Александр Олегович, директор

Администрация района: Администрация Петровского муниципального района Саратовской области Адрес: 412540, Россия, Саратовская область, Петровск, ул. Панфилова, 55 Телефоны: +7(84555)27133 Факсы: +7(84555)27502 E-Mail: mail@petrovsk64.ru Web: <http://petrovsk64.ru> Руководитель: Фадеев Денис Владиславович, глава

Газоперерабатывающая промышленность: "ТопГаз", ООО: комплекс по сжижению, хранению и выдаче природного газа в Республике Татарстан (строительство).

Состояние на момент актуализации:

Строительные работы

Срок начала строительства:

I квартал 2021 года

Срок окончания строительства:

2021 год

Объем инвестиций:

3500 млн. рублей

Местоположение:

Россия, Республика Татарстан, Тюлячинский район

Описание проекта:

ООО "ТопГаз" ведет реализацию проекта "Строительство комплекса по сжижению, хранению и выдаче природного газа производительностью 6 тонн в час в Тюлячинском районе Республика Татарстан (КСПГ-6)"; строительству газомоторной инфраструктуры (сети КриоАЗС); строительству транспортно-логистического комплекса.

Основным поставщиком оборудования выступает китайская компания.

ИСТОРИЯ ПРОЕКТА

2018 год

Ноябрь 2018 года - во исполнение поручения Президента Республики Татарстан Р.Н. Минниханова в целях успешной реализации проекта "Строительство комплекса по сжижению природного газа производительностью 6 тонн в час (КСПГ-6) на территории Тюлячинского района Республики Татарстан 10 ноября 2018 года Заместителем Премьер-министра Республики Татарстан А.А. Каримовым подписан приказ о создании рабочей группы по организации и координации работ по развитию рынка газомоторного топлива в Республике Татарстан и по переводу автотранспортных средств, сельскохозяйственной техники на сжиженный природный газ (СПГ).

2019 год

В марте 2019 года было получено положительное заключение государственного автономного учреждения "Управление государственной экспертизы и ценообразования Республики Татарстан по строительству и архитектуре" по объекту "Строительство внеплощадочных инженерных сетей к площадке ООО "ТопГаз" в Тюлячинском муниципальном районе Республики Татарстан".

2021 год

По состоянию на февраль на проекте осуществляется поставка оборудования, начало строительных работ запланировано на март 2021 года, запуск проекта - в IV квартале 2021 года.

Продукция и производственные мощности

Производительность комплекса составит 6 тонн газа в час.

Актуализация – уточнено представителем компании

Заказчик-инвестор: ТопГаз, ООО Адрес: 422082, Россия, Республика Татарстан, Тюлячинский район, село Большие Метески территория а/д Казань-Шемордан 75км, здание 4348, офис 3 Телефоны: +7(495)7417878 E-Mail: secretary@topgas.su Web: <http://topgas.su> Руководитель: Пантюшев Валерий Владимирович, генеральный директор Контактное лицо по проекту: Титяев Алексей Сергеевич, главный инженер проекта E-Mail: tas@topgas.su

Администрация региона: Администрация Тюлячинского муниципального района Республики Татарстан Адрес: 422080, Россия, Республика Татарстан, Тюлячинский район, с. Тюлячи, ул. Ленина, 46 Телефоны: +7(84360)21189; +7(84360)21666 Факсы: +7(84360)21189 E-Mail: tulache@tatar.ru Web: <http://tulachi.tatarstan.ru> Руководитель: Зарипов Ильдус Фатихович, глава



Крупнейшие инвестиционные проекты в газоперерабатывающей и газохимической отраслях

Газоперерабатывающая промышленность: "Газпром переработка Благовещенск", ООО: Амурский газоперерабатывающий завод (строительство).

Состояние на момент актуализации:

Строительные работы

Срок начала строительства:

IV квартал 2015 года

Срок окончания строительства:

2021 год - I очередь, 2025 год - весь комплекс

Объем инвестиций:

900000 млн. рублей

Местоположение:

Россия, Амурская область, городской округ Свободный, в 15 км от г. Свободный, берег реки Зея

Описание проекта:

На территории г.о. Свободный Амурской области ООО "Газпром переработка Благовещенск" (входит в ПАО "Газпром") ведет реализацию проекта строительства газоперерабатывающего комплекса. Совокупная площадь земельных участков всех объектов Амурского ГПЗ превысит 1,7 тыс. га.

Проект предназначен для выделения из газа ценных компонентов (в частности, гелия и этана) одновременно с магистральным газопроводом "Сила Сибири". Газоперерабатывающий завод является составной частью региональной системы газоснабжения и рассматривается как объект регионального значения. Площадка под строительство выбрана с учетом транспортной логистики (близость р. Зея, федеральной а/дороги "Амур", ж/д Транссибирской магистрали) и близости крупного населенного пункта (г. Свободный).

Комплекс будет включать в себя три основных производства: газоперерабатывающее, гелиевое и газохимическое. В рамках проекта будут построены 6 технологических линий общей мощностью 42 млрд куб. м в год газа.

Управление строительством осуществляет "НИПИГАЗ" — ведущий российский центр по управлению проектированием, поставками, логистикой и строительством (входит в группу "СИБУР").

Амурский ГПЗ станет крупнейшим в России и одним из самых больших в мире предприятий по переработке природного газа.

Реализация проекта рассчитана на 2 этапа: первый включает в себя ввод мощностей газоперерабатывающего и гелиевого производства, второй – газохимического комплекса.

Стадии разработки ПД:

I этап - железнодорожные коммуникации и сооружения;

II этап - объекты вспомогательных производств;

III этап - газоперерабатывающий и гелиевый комплекс;

IV этап - жилой поселок;

V этап - полигон твердых бытовых отходов.

ИСТОРИЯ ПРОЕКТА

2009 год

В 2009 году ПАО "Газпром" включило проект в Генеральную схему газоснабжения и газификации региона. В 2011 году подписано соглашение о сотрудничестве между ПАО "Газпром" и Правительством Амурской области.

2012 год

В декабре 2012 году подписано соглашение о реализации проекта.

2013 год

В январе 2013 года вопросы строительства газоперерабатывающего и гелиевого комплекса обсуждены в Правительстве Амурской области.

В ноябре 2013 года ПАО "Газпром" и ПАО "СИБУР Холдинг" подписали Меморандум о взаимодействии при создании газоперерабатывающего завода (ГПЗ) и газохимического комплекса (ГХК) вблизи Белогорска Амурской области. Оба проекта должны быть синхронизированы в технологической цепочке.

2014 год



В 2014 году проводилась работа по оформлению земельных участков под размещение производственных и вспомогательных объектов, проектно-изыскательским работам.

3 июля 2014 года в целях управления проектом ООО "Газпром переработка" учреждено ООО "Газпром переработка Благовещенск".

В 2014 году ООО "ВНИПИгаздобыча" завершены комплексные инженерные изыскания по объектам пионерного выхода "Амурский газоперерабатывающий завод".

В сентябре 2014 года ОАО "ВНИПИгаздобыча" заключило договор подряда с ОАО "Криогенмаш" на разработку проектной документации, документации FEED на установку выделения этана и ШФЛУ и установку удаления азота и получения гелиевого концентрата и гелиевого производства (установка тонкой очистки и установка сжижения гелия) в составе объекта "Амурский газоперерабатывающий завод". Цена договора с учетом НДС составила 1,3 млрд рублей.

В сентябре 2014 года заключена сделка между ООО "Газпром переработка" и ООО "ВНИПИгаздобыча" на разработку единого FEED Амурского ГПЗ. Ее стоимость составила 2,6 млрд рублей. По условиям контракта ООО "ВНИПИгаздобыча" занималась разработкой базового проекта ГПЗ, предполагающего определение технологии и управления процессами.

2015 год

В феврале 2015 года генеральным проектировщиком разработана проектная и рабочая документация на I этап строительства Амурского ГПЗ "Объекты пионерного выхода", предусматривающая подготовку территории строительства, в том числе: устройство временных подъездных автодорог, расчистку территории строительства от леса и кустарников, срезку и складирование плодородного слоя, вертикальную планировку территории строительства.

11 июня 2015 года состоялась рабочая встреча специалистов компаний "Петон" и Linde по вопросам строительства Амурского ГПЗ. В ходе встречи участники обсудили общие вопросы управления проектом (подготовка технической документации на продукцию для последующего утверждения в государственных органах, выработка модели взаимодействия с заказчиком, т.д.), инжиниринга (проектирования ОТ, ТБ, ООС, проектирование строительной части, включая статические/динамические расчеты, проектирование металлоконструкций, включая статические расчеты, архитектурный инжиниринг, т.д.) и строительства (пусконаладочные работы, авторский надзор, т.д.).

28 июля 2015 года ООО "Газпром переработка Благовещенск" и ОАО "НИПИгазпереработка" договорились о партнерстве по проектированию, координации поставок оборудования, материалов и управлению строительством Амурского газоперерабатывающего завода. В рамках совместной реализации проекта "НИПИГАЗ" в качестве подрядчика обязался обеспечить подготовку рабочей документации, поставку оборудования и материалов, выполнение строительно-монтажных работ по Амурскому ГПЗ и осуществить передачу ООО "Газпром переработка Благовещенск" завода в состоянии механической готовности.

23 сентября 2015 года в с. Черниговка Свободненского района Амурской области состоялись общественные слушания по оценке воздействия на окружающую среду (ОВОС) Амурского газоперерабатывающего завода ПАО "Газпром". По итогам слушаний был подписан протокол, согласно которому слушания были признаны состоявшимися, а проект одобрен для реализации.

14 октября 2015 года состоялась церемония начала строительства Амурского ГПЗ с забивкой первой сваи в фундамент будущего предприятия.

Для получения видео-файла проекта (архив zip) нажмите [здесь](#)

2016 год

В июле 2016 года ПАО "Газпром" и ПАО "СИБУР Холдинг" сообщили о заключении договора подряда на строительство Амурского ГПЗ между ООО "Газпром переработка Благовещенск" и ОАО "НИПИгазпереработка" и синхронизации с ним ввода первой очереди Амурского ГХК. ПАО "СИБУР Холдинг" ожидает ввод первых мощностей Амурского газохимического комбината не ранее 2022-2023 годов, чтобы синхронизировать запуск первой очереди ГХК с вводом третьей очереди Амурского ГПЗ ПАО "Газпром". Подрядчик строительства Амурского ГПЗ - ЗАО "Стройтрансгаз", которое создало обособленное подразделение в г. Свободный. На стройке Амурского ГПЗ создана группа управления проектом и перебазирована часть персонала компании, а также необходимое количество техники. Перечень работ включал подготовку площадки для временных зданий и сооружений, в том числе штабов строительства ООО "Газпром переработка Благовещенск" и основных подрядных организаций, очистку территории от деревьев и кустарников, выемку грунта. На объекте работали 72 единицы техники. Ожидаемый объем инвестиций в строительство ГПЗ в 2016 году - 15 млрд. рублей.

В июле 2016 года начались строительно-монтажные работы по устройству объектов железнодорожной инфраструктуры. Победителем конкурса по строительству участка железнодорожных путей от станции общего пользования "Усть-Пера" до производственной площадки Амурского ГПЗ стало ООО "СвязьСтройМонтаж". Организация обязалась выполнить проектные, подготовительные и земляные работы, устройство верхнего строения пути, инженерных сетей и оборудования, строительство искусственных сооружений, зданий, а также сооружений железнодорожной инфраструктуры.

Для нужд Амурского ГПЗ запланировано строительство ряда капитальных объектов железнодорожной инфраструктуры, рассчитанных на грузооборот 2,4 млн тонн в год. В числе объектов - мост через реку Большая Пера, путепровод через автодорогу, железнодорожные пути необщего пользования протяженностью порядка 45 км, а также две железнодорожные станции "Заводская" и "Заводская-2", расположенные рядом с объектами Амурского ГПЗ и станцией "Усть-Пера".

В августе 2016 года проектная документация основных объектов Амурского газоперерабатывающего завода успешно прошла государственную экспертизу в ФАУ "Главгосэкспертиза России" и ГАУ "Амургосэкспертиза".

Получены положительные заключения и разрешения на строительство по следующим объектам: газоперерабатывающий завод, железнодорожные коммуникации и сооружения, объекты вспомогательных производств, строительство и реконструкция подъездных автомобильных дорог, полигон твердых бытовых и промышленных отходов. Успешное прохождение экспертиз свидетельствовало о том, что при строительстве Амурского ГПЗ будут использованы технологии, гарантирующие соблюдение экологических норм и требований, установленных законодательством Российской Федерации, международными правовыми актами в области охраны окружающей среды и промышленной безопасности.

2017 год

Февраль 2017 года - завершен первый этап строительства временного причала на реке Зее, необходимого для обеспечения строительства Амурского газоперерабатывающего завода, - сформирована причальная стенка длиной 126 метров.

В апреле 2017 года по итогам открытой конкурентной процедуры принято решение об участии China Petroleum Engineering & Construction Corporation (CPECC, аффилирована с CNPC) в проекте строительства Амурского ГПЗ на условиях ЕРС-контракта.

В соответствии с контрактом, CPECC обязалась выполнить проектирование, изготовление, поставку оборудования и строительство дожимных компрессорных цехов, установок осушки и очистки газа, газофракционирования. Обязательным условием контракта стало привлечение российских производителей компрессорного оборудования и российской специализированной организации по поставке системы автоматизации на все установки.

В апреле 2017 года началась сборка блочно-модульных зданий для вахтового поселка строителей Амурского ГПЗ.

Июнь 2017 года - в рамках Петербургского международного экономического форума состоялась рабочая встреча председателя Правления ПАО "Газпром" Алексея Миллера и министра экономического развития Италии Карло Календо. Стороны обсудили вопросы развития российско-итальянского сотрудничества в энергетической сфере. В присутствии Алексея Миллера и Карло Календо генеральный директор АО "НИПИГАЗпереработка" Борис Лим подписал с генеральным директором Maire Tecnimont Group Пьерроберто Фольджиеро и заместителем председателя Sinopac Engineering Group Лю Донгом ЕРС-контракт на проектирование, материально-техническое снабжение и строительство объектов общезаводского хозяйства Амурского газоперерабатывающего завода.

В июле 2017 года между "НИПИГАЗом" и China Gezhouba Group Corporation (CGGC) подписан контракт на выполнение китайской компанией строительных работ и монтажа установок по криогенному разделению газа Амурского газоперерабатывающего завода (поставщик установок - немецкая компания Linde).

В июле 2017 года был заключен контракт с ООО "Велесстрой" на строительные работы и монтаж установок по криогенному разделению газа Амурского газоперерабатывающего завода.

3 августа 2017 года был дан старт заливки фундамента завода.

В сентябре 2017 года начато строительство нового жилого микрорайона для сотрудников Амурского газоперерабатывающего завода "Газпрома".

В сентябре 2017 года во Владивостоке в рамках Восточного экономического форума-2017 генеральный директор ООО "Газпром переработка Благовещенск" Игорь Афанасьев и генеральный директор АО "Корпорация развития Дальнего Востока" Денис Тихонов заключили Соглашение об осуществлении деятельности на территории опережающего социально-экономического развития (ТОР) "Свободный".

Статус резидента позволил компании "Газпром переработка Благовещенск", в частности, воспользоваться режимом свободной таможенной зоны и минимизировать таможенные платежи за ввоз импортных материально-технических ресурсов на этапе строительства завода.

В свою очередь, "Корпорация развития Дальнего Востока" обязалась за счет бюджетных средств организовать создание и обеспечить ввод в эксплуатацию объектов инженерной инфраструктуры нового жилого микрорайона в г. Свободном для работников будущего завода.

Ноябрь 2017 года - возводились коммуникации, автомобильная, железнодорожная и речная инфраструктура. Для начала сооружения технологических объектов была подготовлена территория площадью более 800 га.

2018 год

В феврале 2018 года Главгосэкспертиза России согласовала документацию на электросетевое и подстанционное хозяйство Амурской ТЭС, предназначенное для приема электроэнергии, передаваемой по ВЛ 220 кВ "Амурская-Ледяная" и "Амурская-Новокиевка" для Амурского газоперерабатывающего завода.

В марте 2018 года закончено строительство ж/д ветки к Амурскому ГПЗ. Новый железнодорожный путь предназначен для доставки грузов и оборудования от станции Заводская-2 (примыкает к станции "Усть-Пера") до станции Заводская (площадка строительства Амурского ГПЗ). Протяженность железнодорожного перегона между станциями 12 км. Для организации сообщения между площадкой строительства и общей сетью железных дорог уложили около 22 км железнодорожных путей необщего пользования, построили путепровод через региональную автодорогу и железнодорожный мост через реку Большая Пера.

В апреле 2018 года стало известно, что АО "РЭП Холдинг" изготовит и поставит 12 газоперекачивающих агрегатов ГПА-32 "Ладога" для проекта по строительству Амурского газоперерабатывающего завода. ГПА-32 "Ладога" предназначены для установки на дожимной компрессорной станции Амурского ГПЗ. Стало известно, что оборудование должно пройти комплексные испытания на производственной площадке холдинга - "Невском заводе", после чего - отправлено на объект. Первый агрегат планировалось поставить в декабре 2018 года, остальные ГПА - в первом полугодии 2019 года.

25 мая 2018 в рамках Петербургского международного экономического форума-2018 АО "НИПИГАЗ", генеральный подрядчик строительства Амурского ГПЗ, и Maïre Tecnimont Group подписали дополнительное соглашение к ЕРС-контракту на проектирование, материально-техническое снабжение и строительство объектов общезаводского хозяйства Амурского ГПЗ. В соответствии с документом, основной объем субподрядных строительно-монтажных работ должен был выполнить победитель проведенного тендера - Renaissance Heavy Industries LLC. Также подписано соответствующее субподрядное соглашение между ООО "Текнимонт Россия", входящим в группу компаний Maïre Tecnimont Group, и ООО "Ренейссанс Хэви Индастрис".

Также в рамках ПМЭФ-2018 ПАО "Газпром автоматизация" и ООО "Июкогава Электрик СНГ" заключили соглашение о сотрудничестве, предусматривающее совместную деятельность в рамках строительства Амурского ГПЗ по созданию и последующему техническому обслуживанию систем усовершенствованного управления технологическими процессами (СУУТП), систем управления производством перерабатывающих предприятий непрерывного цикла, компьютерных тренажерных комплексов для обучения операторов-технологов. Данные системы должны быть разработаны на базе оборудования и программного обеспечения производства компании Yokogawa Electric Corporation.

В июне 2018 года на строительной площадке Амурского ГПЗ был установлен один из крупнейших кранов в мире грузоподъемностью 1,6 тыс. тонн.

В июле 2018 года в Благовещенск доставлен деметанизатор - самая крупная единица, отгруженная из Южной Кореи для Амурского ГПЗ. Его вес - 831 тонна, а длина - почти 88 метров. Деметанизатор - это ректификационная колонна, которая применяется для удаления неконденсирующихся компонентов. В Санкт-Петербурге для Амурского ГПЗ отгрузили первую единицу спиральновитого теплообменного оборудования производства "Линде Силовые машины". Аппарат предназначен для предварительного нагрева и последующего охлаждения азотно-гелиевой смеси и станет одной из основных составляющих технологической цепочки производства гелия. Спиральновитой теплообменник доставят на площадку завода, где начат монтаж основного технологического оборудования. Всего для Амурского ГПЗ необходимо три таких аппарата. На объекте выполнено 17% от общего объема всех работ. На одной из площадок объекта установлен 88-метровый деметанизатор - первое крупногабаритное оборудование. Также стало известно, что Гусевский арматурный завод "Гусар" до конца 2018 года должен поставить 8 тыс. тонн металлоконструкций для строительства Амурского ГПЗ.

В сентябре 2018 года велись работы по строительству объектов первого пускового комплекса Амурского ГПЗ, осуществлялась доставка крупнотоннажного оборудования.

2019 год

В марте 2019 года на строительную площадку Амурского газоперерабатывающего завода были поставлены элементы первых 8 шаровых резервуаров объемом 2 400 куб. м каждый. Товарно-сырьевая база Амурского ГПЗ

предназначена для приема, хранения и отгрузки готовой продукции. Она состоит из 20 шаровых резервуаров, которые образуют 3 парка хранения.

В апреле 2019 года Главгосэкспертиза РФ рассмотрела и одобрила проект сооружения подводящих газопроводов и узла подключения Амурского газоперерабатывающего завода к строящемуся МГП "Сила Сибири-1".

В августе 2019 года на Амурском ГПЗ установлен первый депропанализатор.

В августе 2019 года закончен монтаж оборудования по осушке и очистке сырьевого газа на первом пусковом комплексе Амурского ГПЗ. Общий прогресс проекта строительства Амурского газоперерабатывающего завода в августе 2019 года составил 46%. Готовность первой очереди завода - 60,3%.

В октябре 2019 года объявлено о начале процедуры оценки воздействия на окружающую среду по проектной документации по объекту "Амурский газоперерабатывающий завод". Этап 4. Газоперерабатывающий завод" и по объекту "Амурский газоперерабатывающий завод". Этап 3.1. Объекты вспомогательных производств". Исполнитель ОВОС - ЗАО "НПФ "ДИЭМ".

2020 год

По состоянию на январь 2020 года общий прогресс по проекту составил 54%. Готовность первой очереди завода - 66%.

В конце января 2020 года на Амурском ГПЗ начались испытания энергетического оборудования на 1-ом пусковом комплексе в преддверии начала пусконаладочных работ на основном технологическом оборудовании. Первый пусковой комплекс включает в себя 2 из 6 технологических линий газоразделения, а также установку сжижения гелия.

В феврале 2020 года на 4-ой линии Амурского ГПЗ начат монтаж технологического оборудования. По состоянию на март 2020 года установлены: фильтры и адсорберы сырьевого газа, сепараторы, буферные, дренажные и рефлюксная емкости.

В мае 2020 года начались пусконаладочные работы оборудования первых 2-х технологических линий.

В июле 2020 года на 4-ой технологической линии Амурского ГПЗ начался монтаж оборудования установки газоразделения. Первой установлена колонна выделения этана (деэтанализатор) весом 110 тонн и длиной 40 м.

В июле 2020 года проект строительства Амурского ГПЗ реализован на 64,2%, полностью обеспечена готовность к монтажу основного технологического оборудования 4-ой линии.

В августе 2020 года установлен демеэтанализатор на 4-ой технологической линии (train) Амурского ГПЗ.

В сентябре 2020 года на 4-ой технологической линии Амурского ГПЗ начат монтаж холодного блока сырьевого газа. Он предназначен для охлаждения поступающего на завод природного газа перед подачей на колонны газоразделения и является важным элементом комплекса криогенного оборудования. Общий вес монтируемого оборудования холодного блока - порядка 1400 тонн, высота - более 77 метров. Оборудование состоит из семи модулей, два из них уже установлены на проектные фундаменты. Сборка модулей в единый блок велась при помощи крана грузоподъемностью 1600 тонн. Ранее три аналогичных холодных блока сырьевого газа были установлены на первой, второй и третьей технологических линиях Амурского ГПЗ.

В декабре 2020 год готовность Амурского ГПЗ составила 70,5%. На первой и второй технологических линиях продолжались пусконаладочные работы, монтировалась внешняя теплоизоляция основного оборудования — финальная стадия подготовки к испытаниям под нагрузкой. По плану обе линии должны быть введены в эксплуатацию в 2021 году.

На третьей и четвертой линиях закончен монтаж основного технологического оборудования — установок для осушки, очистки и охлаждения сырьевого газа, колонн выделения этана, метана и азота, компрессорного оборудования. На пятой и шестой линиях установлено первое крупнотоннажное оборудование — колонны для выделения пропана и бутана, аппараты для осушки и очистки газа перед его подачей на разделение. Шла сварка металлоконструкций, укладка трубопроводов и кабельных линий.

Планы проекта

В результате поэтапного ввода к концу 2024 года планируется ввести в эксплуатацию шесть линий по переработке газа и три установки тонкой очистки и сжижения гелия, и с января 2025 года завод выйдет на полную проектную мощность.

Продукция и производственные мощности

Объем переработки газа составит 42 млрд куб. м в год. Производственная мощность - до 60 млн куб. м в год гелия, около 2,5 млн тонн в год этана, а также 1 млн тонн в год пропана. В результате реализации проекта будет налажено производство товарного и сырьевого газа, пропан-бутановой смеси, полипропилена, гликолей, полиэтилена, товарного гелия. На Амурской ГПЗ по газопроводу "Сила Сибири" будет поступать многокомпонентный газ Якутского и Иркутского центров газодобычи, создаваемых "Газпромом" в рамках реализации Восточной газовой

Обзор «Крупнейшие инвестиционные проекты в переработке нефти и газа РФ в 2021-2024 гг.»

программы. На этапе строительства потребуется ориентировочно 5500 рабочих, в процессе эксплуатации будет задействовано в целом ещё около 7000 специалистов. Планируется, что к 2025 году завод выйдет на проектную мощность.

Актуализация – уточнено по материалам СМИ

Заказчик: Газпром Переработка Благовещенск, ООО (проект Амурский газоперерабатывающий завод, Амурский ГПЗ) Адрес: 676450, Россия, Амурская область, городской округ город Свободный, Свободный, Территория ТОСЭР Свободный Телефоны: +7(499)5804999; +7(499)5804998 E-Mail: gppb@amurgpz.ru Web: <http://blagoveshchensk-pererabotka.gazprom.ru> Руководитель: Лебедев Юрий Владимирович, генеральный директор

Генеральный проектировщик: ВНИПИГаздобыча, ПАО Адрес: 410012, Россия, Саратовская область, Саратов, ул. им. Сакко и Ванцетти, 4 Телефоны: +7(8452)743309; +7(8452)743323; +7(8452)743292; +7(8452)743742; +7(8452)743290 Факсы: +7(8452)743017 E-Mail: box@vnipigaz.gazprom.ru Web: www.vnipigaz.gazprom.ru Руководитель: Бурданов Алексей Евгеньевич, генеральный директор

Проектировщик: Салаватнефтехимпроект, ООО Адрес: 453259, Россия, Республика Башкортостан, Салават, ул. Гагарина, 8 Телефоны: +7(800)5007585 E-Mail: contact@snhpro.ru; tender@snhpro.ru Web: www.snhpro.ru Руководитель: Антипин Тимофей Александрович, генеральный директор

Проектировщик: Криогенмаш, ПАО Адрес: 143907, Россия, Московская область, Балашиха, пр. Ленина, 67 Телефоны: +7(495)5059333 Факсы: +7(495)5215722 E-Mail: root@cryogenmash.ru Web: <https://cryogenmash.ru> Руководитель: Крышко Андрей Гаврилович, генеральный директор

Проектировщик: НИПИ НГ Петон, ООО Адрес: 450071, Россия, Республика Башкортостан, г. Уфа, пр-кт Салавата Юлаева, 58 Телефоны: +7(347)2468709; +7(347)2468704; +7(347)2468705 Факсы: +7(347)2468701 E-Mail: info@invtech.peton.ru; peton@peton.ru Web: <http://www.peton.ru/> Руководитель: Поляков Олег Владимирович, генеральный директор ПЕТОН Инвест Технолоджи; Мнушкин Игорь Анатольевич, генеральный директор НИПИ НГ ПЕТОН

Проектировщик: Линде Инжиниринг Рус, ООО (Ли Рус, Linde) Адрес: 443100, Россия, Самарская область, Самара, ул. Галактионовская, 102 Телефоны: +7(846)2334545 E-Mail: le.rus@linde-le.com Web: www.linde-engineering.ru/ru Руководитель: Реннер Андреас, генеральный директор

Генеральный подрядчик: НИПИГазпереработка, АО (НИПИГАЗ) Адрес: 117342, Россия, Москва, ул. Профсоюзная, 65, корп. 1 Телефоны: +7(495)7305887 E-Mail: info@nipigas.ru Web: <https://www.nipigas.ru> Руководитель: Евстафьев Дмитрий Владимирович, генеральный директор

Представительство генерального подрядчика: НИПИГазпереработка, АО (офис в г. Свободный) Адрес: 676450, Россия, Амурская область, Свободный, ул. Кручинина, 18/1 Телефоны: +7(495)7305887 Web: <http://www.nipigas.ru> Руководитель: Евстафьев Дмитрий Владимирович, генеральный директор

Субподрядчик (участие в проекте завершено): Дальневосточная строительная компания, ООО Адрес: 675000, Россия, Амурская область, Благовещенск, пер. Угловой, 14 Телефоны: +7(4162)777999; +7(4162)777708; +7(4162)777705 E-Mail: sarfin@yandex.ru Руководитель: Василюк Дмитрий Васильевич, генеральный директор

Субподрядчик: Трест Запсибгидрострой, ООО (Трест ЗСГС) Адрес: 628403, Россия, Тюменская область, ХМАО - Югра, Сургут, ул. Университетская, 7 Телефоны: +7(3462)245064; +7(495)2520408 Факсы: +7(3462)243157 E-Mail: info@zsgs.ru Руководитель: Гончаров Виктор Викторович, председатель Совета директоров; Харисов Марат Гамирович, генеральный директор

Субподрядчик: Стройтрансгаз, АО (СТГ) Адрес: 123112, Россия, Москва, ул. Тестовская, 10 Телефоны: +7(495)2589494 Факсы: +7(495)2589495 E-Mail: stg@stroytransgaz.com; smi@stroytransgaz.com; pr@stroytransgaz.com Web: www.stroytransgaz.ru Руководитель: Лавленцев Владимир Александрович, генеральный директор



Субподрядчик: СВЯЗЬСТРОЙМОНТАЖ, ООО (ССМ) Адрес: 628400, Россия, Тюменская область, Ханты-Мансийский автономный округ - Югра, Сургут, ул. Энергостроителей, 4/2, офис 302 Телефоны: +7(3462)774175 E-Mail: smsurgut@mail.ru Руководитель: Захаров Владимир Александрович, директор

Субподрядчик: СК Мост-Восток, ООО Адрес: 676859, Россия, Амурская область, Белогорск, ул. Кирова, 279, стр. Б Телефоны: +7(41641)23400; +7(41641)26910; +7(41641)23813 Факсы: +7(4162)448235 E-Mail: belogorsk@skmost.ru Web: www.skmost.ru Руководитель: Чураков Андрей Борисович, генеральный директор

Поставщик электротехнического оборудования: ГК Электрощит-ТМ Самара, ЗАО Адрес: 443048, Россия, Самарская область, Самара, пос. Красная Глинка, корпус заводоуправления ОАО "Электрощит" Телефоны: +7(846)2785555; +7(846)2777444 E-Mail: info@electroshield.ru Web: www.electroshield.ru Руководитель: Шатунин Владимир, президент

Поставщик оборудования: РЭП Холдинг, АО (РЭПХ) Адрес: 192029, Россия, Санкт-Петербург, пр. Обуховской Обороны, 51 лит. АФ Телефоны: +7(812)3725880; +7(812)3725881 Факсы: +7(812)4126484 E-Mail: reph@reph.ru Web: www.reph.ru Руководитель: Мишин Игорь Николаевич, президент

Подрядчик: ГК Таврида Электрик, АО Адрес: 125040, Россия, Москва, 5-я улица Ямского Поля, 5, стр.1, этаж 18 Телефоны: +7(495)9952525 Факсы: +7(495)9952553 E-Mail: rosim@tavrida.ru Web: www.tavrida.ru; www.tavrida.com Руководитель: Кузнецов Олег Игоревич, генеральный директор

Подрядчик: Велестрой, ООО Адрес: 125047, Россия, Москва, ул. 2-ая Тверская-Ямская, 10 Телефоны: +7(495)2760683; +7(495)2760681; +7(800)2003553 Факсы: +7(495)9566214 E-Mail: info@velsstroy.com Web: <https://velsstroy.com> Руководитель: Пенич Златко, генеральный директор

Подрядчик: МТ Руссия, ООО (Tecnimont Russia) Адрес: 123317, Россия, Москва, Пресненская наб., 10, блок В Телефоны: +7(495)7306317 E-Mail: tcmru@tcmru.ru Web: <https://www.mairetecnimont.com/en>; <https://www.tecnimont.it/en> Руководитель: Донато Антонио, генеральный директор

Подрядчик: Sinopec Engineering Group Co., Ltd Адрес: Tower B, No.19, Anhuibeili, Chaoyang District, Beijing, China, 100101 Телефоны: +86(10)64998000 Факсы: +86(10)64998599 E-Mail: seg.ir@sinopec.com Web: www.segroup.cn/en Руководитель: Ling Yiqun, председатель Совета директоров; Xiang Wenwu, исполнительный директор, президент

Подрядчик-поставщик оборудования: Линде Газ Рус, АО (ЛГР) Адрес: 143907, Россия, Московская область, Балашиха, ул. Белякова, 1А Телефоны: +7(495)2120478; +7(495)2120461 E-Mail: ru-ds@linde.com; ru-info@linde.com Web: www.linde-gas.ru Руководитель: Карловский Алексей Александрович, генеральный директор

Подрядчик: ДорХан Групп, ООО (Группа компаний DoorHan, Центральный офис) Адрес: 143002, Россия, Московская область, Одинцовский район, с. Акулово, ул. Новая, 120 Телефоны: +7(495)9332400 Факсы: +7(495)9379550 E-Mail: info@doorhan.ru Web: www.doorhan.ru Руководитель: Иванов Алексей Витольдович, генеральный директор

Поставщик: Ижорский трубный завод, АО (ИТЗ) Адрес: 196551, Россия, Санкт-Петербург, Колпино, пр. Ленина, 1 Телефоны: +7(812)4484824; +7(812)4484824 Факсы: +7(812)4619807 E-Mail: info@itz.severstal.com; ev.mogbolu@severstal.com Web: <http://itz.severstal.com> Руководитель: Акинфиев Артем Борисович, генеральный директор

Подрядчик: НГ-Энерго, ООО Адрес: 192012, Россия, Санкт-Петербург, пр. Обуховской Обороны, 271, литера А Телефоны: +7(812)3340560 E-Mail: info@ngenergo.ru Web: www.ngenergo.ru

Поставщик (металлоконструкции): Курганстальмост, ЗАО Адрес: 640023, Россия, Курганская область, Курган, ул. Загородная, 3 Телефоны: +7(3522)478058; +7(3522)478149 Факсы: +7(3522)478117; +7(3522)478078 E-Mail: market@kurganstalmost.ru; kancler@kurganstalmost.ru Web: <https://www.kurganstalmost.ru> Руководитель: Парышев Дмитрий Николаевич, генеральный директор

Поставщик: ЕВРАЗ Нижнетагильский металлургический комбинат, АО (ЕВРАЗ НТМК) Адрес: 622025, Россия, Свердловская область, Нижний Тагил, ул. Металлургов, 1 Телефоны: +7(3435)451111; +7(3435)461111; +7(3435)496088 E-Mail: ntmk@evraz.com Web: <https://www.evraz.com/ru> Руководитель: Кушнарев Алексей Владиславович, управляющий директор

Подрядчик: Северпроектстрой, ООО (СПС) Адрес: 660127, Россия, Красноярский край, Красноярск, ул. 9 Мая, 5, корп. 1 Телефоны: +7(391)2238770; +7(391)2287290; +7(391)2287292 E-Mail: office@sps-krs.ru Web: <https://invtrade.ru> Руководитель: Иваныш Василий Николаевич, генеральный директор

Подрядчик: Ренейссанс Хэви Индастрис, ООО (Renaissance Heavy Industries) Адрес: 194021, Россия, Санкт-Петербург, ул. Шателена, 26, литер А, помещение 93 Телефоны: +7(812)7406370 Факсы: +7(812)7406371 E-Mail: spetersburg@rencons.com Web: www.rencons.com Руководитель: Кайтукти Константин Петрович, генеральный директор

Подрядчик: Подрядчик, ООО (Группа компаний Подрядчик) Адрес: 664022, Россия, Иркутская область, Иркутск, ул. Семёна Лагоды, 4/6 Телефоны: +7(3952)728310; +7(3952)391928; +7(800)2505252 E-Mail: mail@tsk38.ru Web: <https://tsk38.ru> Руководитель: Чудакова Любовь Алексеевна, генеральный директор

Поставщик оборудования: Июкогава электрик СНГ, ООО Адрес: 129110, Россия, Москва, ул. Самарская, 1 Телефоны: +7(495)7377868 Факсы: +7(495)7377869 E-Mail: info@ru.yokogawa.com Web: www.yokogawa.ru Руководитель: Ван Ден Берг Херман, директор (член дирекции); Резанов Александр Владимирович, генеральный директор

Поставщик оборудования: Гусевский арматурный завод Гусар, ООО Адрес: 601506, Россия, Владимирская область, Гусь-Хрустальный, ул. Транспортная, 57 Телефоны: +7(49241)35217; +7(499)5530033 Факсы: +7(49241)32780 E-Mail: secretar@gusarm.ru; mail@gusarm.ru Web: www.gusarm.ru Руководитель: Берёзкин Александр Александрович, генеральный директор

Поставщик оборудования: Linde AG (Engineering Division) Адрес: Dr.-Carl-von-Linde-Str. 6-14, 82049 Pullach, Germany Телефоны: +71049(89)74450 Факсы: +71049(89)74454908 E-Mail: info@linde-le.com Web: www.linde-engineering.de Руководитель: Dr Christian Bruch, Member of the Executive Board of Linde AG Responsible for the Engineering Division

Поставщик (металлоконструкции): Стальконструкция, ООО Адрес: 194100, Россия, Санкт-Петербург, ул. Литовская, 17А Телефоны: +7(812)2955405 E-Mail: office@stalkonspb.ru Web: <https://stalkonspb.ru/> Руководитель: Александров Святослав Игоревич, конкурсный управляющий

Поставщик (металлоконструкции): Новополоцкий завод технологических металлоконструкций, СООО (НЗТМ) Адрес: 211654, Республика Беларусь, Витебская область, Полоцкий район, Фариновский с/с, д. Фариново, ул. Заводская, 4 Телефоны: +710375(214)435060 E-Mail: nztm@promstroi-group.ru Web: <https://nztm.by> Руководитель: Першиков Константин Алексеевич, генеральный директор

Поставщик оборудования: Силовые машины, АО Адрес: 195009, Россия, Санкт-Петербург, ул. Ватутина, 3, литера А Телефоны: +7(812)3467037 Факсы: +7(812)3467035 E-Mail: mail@power-m.ru Web: www.power-m.ru Руководитель: Мордашов Алексей Александрович, председатель Совета директоров; Липатов Тимур Владимирович, генеральный директор

Поставщик (бетон): ПТК Пчёлы-Свободный, ООО Адрес: 676450, Россия, Амурская область, Свободный, территория ТОСЭР Свободный Телефоны: +7(41643)20800; +7(914)5588820 E-Mail: info@betonbee.ru Web: <http://betonbee.ru> Руководитель: Радюк Алексей Витальевич, генеральный директор

Поставщик (крановое оборудование): ГЕРТЕК, ООО Адрес: 420004, Россия, Республика Татарстан, Казань, Кировский район, ул. Горьковское шоссе, 47 Телефоны: +7(843)2060124; +7(800)5009950 E-Mail: kazan@gertek.ru Web: www.gertek.ru Руководитель: Коротченко Павел Юрьевич, управляющий

Поставщик (железобетон): Производственный холдинг Эйр-Трейд, ООО Адрес: 620017, Россия, Свердловская область, Екатеринбург, ул. Фронтовых Бригад, строение 29 Телефоны: +7(343)2887022 E-Mail: air-ekb@air-ekb.com Web: <http://air-ekb.com> Руководитель: Зиялtdинов Рустам Явдатович, генеральный директор

Подрядчик: ИНСИСТЕМС, АО Адрес: 129075, Россия, Москва, Мурманский проезд, 14, корп.1 Телефоны: +7(495)9676675 E-Mail: info@in-systems.ru Web: www.in-systems.ru Руководитель: Орешников Алексей Юрьевич, генеральный директор; Пермяков Игорь Германович, управляющий директор

Исполнитель ОВОС: Научно-производственная фирма ДИЭМ, АО (НПФ ДИЭМ) Адрес: 117485, Россия, Москва, ул. Профсоюзная, 84/32 Телефоны: +7(495)3338223; +7(495)3337444; +7(495)3330195 Факсы: +7(495)3338023 E-Mail: reclama@diem.ru; office@diem.ru Web: <http://diem.ru> Руководитель: Лукьянов Олег Викторович, исполнительный директор

Поставщик (металлоконструкции): Метаком, ООО Адрес: 620102, Россия, Свердловская область, Екатеринбург, ул. Шаумяна, 73, офис 300 Телефоны: +7(800)5508813 E-Mail: metcm@metcm.ru Web: <http://metcm.ru> Руководитель: Полончук Сергей Владимирович, генеральный директор

Газоперерабатывающая промышленность: "Иркутская нефтяная компания", ООО: газохимический комплекс в Иркутской области (строительство).

Состояние на момент актуализации:

Строительные работы

Срок начала строительства:

2014 год

Срок окончания строительства:

2022 год - II этап

Объем инвестиций:

450000 млн. рублей

Местоположение:

Россия, Иркутская область, Усть-Кутский район

Описание проекта:

На территории Усть-Кутского района ООО "Иркутская нефтяная компания" планирует строительство газохимического комплекса. В рамках реализации газовой программы "ИНК" отдельным блоком выделено строительство технологически связанных заводов: Усть-Кутского газоперерабатывающего завода и Усть-Кутского завода полимеров. Прогнозируемый объем инвестиций в строительство объектов глубокой переработки газа в районе Усть-Кута составит 57 млрд рублей.

Новое производство ориентировано на выпуск пропана и бутана технических, стабильного газового конденсата, полиэтилена низкой и высокой плотности.

В результате реализации проекта газохимического комплекса появится возможность газификации Усть-Кута, развития газопотребления в Восточной Сибири, а также решения проблемы энергодефицита зоны БАМа и севера Иркутской области.

Реализация проекта была разделена на три этапа:

I этап (2012-2015)



На Ярактинском нефтегазоконденсатном месторождении (НГКМ) началось выполнение работ по освоению газовой части месторождения, включая строительство установки комплексной подготовки природного и попутного нефтяного газа производительностью 3,6 млн куб. м в сутки по сырью (УПППНГ-3,6). Данная установка предназначена для извлечения и последующей подготовки товарных пропана, бутана и газового конденсата из смеси природного и попутного нефтяного газа. Газовый конденсат, как товарный продукт, временно планируется направлять в трубопроводную систему "ВСТО". Смесь пропана и бутана техническая (СПБТ) будет транспортироваться по продуктопроводу протяженностью 196 км от Ярактинского НГКМ через Марковское НГКМ до комплекса приема, хранения и отгрузки сниженных углеводородных газов (СУГ) в г. Усть-Кут. Комплекс приема, хранения и отгрузки СУГ обеспечит отгрузку СПБТ покупателям путем использования железнодорожного и автомобильного транспорта.

II этап (2016-2017)

Продолжится освоение газовой части Ярактинского НГКМ. Планируется, что объемы добычи, подготовки и переработки природного и попутного нефтяного газа возрастут до 15,6 млн куб. м в сутки, поскольку дополнительно к УПППНГ-3,6 на Ярактинском НГКМ планируется строительство еще двух УПППНГ суммарной производительностью 12,0 млн куб. м в сутки по сырью. Параллельно планируется освоение газовой части Марковского НГКМ, где компания намерена построить установку производительностью 6,0 млн куб. м в сутки для подготовки и переработки газа данного месторождения. Новые установки для подготовки и переработки газа на Ярактинском и Марковском НГКМ суммарной производительностью до 18,0 млн куб. м в сутки обеспечат подачу смеси пропана, бутана и газового конденсата – широкой фракции легких углеводородов (ШФЛУ) – в продуктопровод для дальнейшей транспортировки до комплекса приема, хранения и отгрузки СУГ в г. Усть-Кут. Для обеспечения фракционирования ШФЛУ с целью получения таких конечных продуктов, как пропан технический, бутан технический и стабильный газовый конденсат, в районе Толстого мыса г. Усть-Кута было запланировано строительство Усть-Кутского газоперерабатывающего завода (ГПЗ).

III этап (2018-2020)

С целью эффективного использования ресурсного потенциала, а в частности этана, содержание которого в добываемом газе достигает до 10% (мольных долей), ИНК изучает возможность строительства в районе Толстого мыса г. Усть-Кута Усть-Кутского завода по производству полиолефинов, рассчитанного на производство линейного полиэтилена высокого давления – ЛПЭВД (LLDPE) и полиэтилена низкого давления – ПЭНД (HDPE). Плановый объем производства товарной продукции УКЗП – до 500 тыс. тонн в год. При строительстве завода полимеров планируется использовать самые современные и высокоэффективные технологии по пиролизу углеводородов и получению полиолефинов. На одной площадке с заводом предполагается строительство электростанции установленной мощностью 70 МВт, для обеспечения производства электроэнергии. В настоящее время совместно с правительством Иркутской области и органами местного самоуправления ИНК изучает возможность строительства завода по производству сжиженного природного газа (СПГ), продукция которого может быть востребована не только в Иркутской области, но и на территории близлежащих Республики Бурятия и Забайкальского края.

ИСТОРИЯ ПРОЕКТА

2014 год

В августе 2014 года заседание инвестиционного совета при правительстве Иркутской области одобрило проект ООО "Иркутская нефтяная компания" по глубокой переработке газа.

2015 год

В марте 2015 года на Ярактинском нефтегазоконденсатном месторождении начато комплексное опробование установки подготовки сернистой нефти и газа (УПСНГ). Проектирование объекта осуществило казанское ОАО НИПИ "Спецнефтегазпроект", строительство "под ключ" (включая поставку оборудования) - московское ООО "МРК Инжиниринг". Производительность первой очереди УПН составляет 600 тыс. тонн товарной продукции в год.

В конце 2015 года на Ярактинское НГКМ было доставлено практически все технологическое оборудование, за исключением нагревательного оборудования производства "Heatec Inc." в количестве 3 единиц. На объекте были смонтированы ректификационная колонна-деэтанализатор, колонна-дебутанизатор, "холодный" сепаратор, многопоточные теплообменники, входной сепаратор, дренажные емкости, аппараты воздушного охлаждения, порядка 400 тонн металлоконструкций, 13 км трубопроводов.

В июне 2015 года в администрации Усть-Кутского района прошли общественные слушания по материалам оценки воздействия на окружающую среду при строительстве полигона промышленных и твердых бытовых отходов на Ярактинском нефтегазоконденсатном месторождении Иркутской нефтяной компании. Новый полигон общей

площадью 25 гектаров будет предназначен для приема, обезвреживания, размещения промышленных, твердых бытовых отходов, нефтяных шламов и отходов бурения. На полигоне будет размещено оборудование по очистке производственных сточных вод. Разработчики проекта - ЗАО "НПФ "ДИЭМ".

2016 год

В 2016 году ожидался рост инвестиций более чем в 1,6 раза до 60 млрд рублей, более половины из которых было запланировано направить на реализацию проекта по освоению газовых запасов месторождений группы компаний ИНК.

По проекту проводился ряд тендеров.

В августе 2016 года объявлен тендер на выполнение работ по техническому перевооружению дожимной компрессорной станции (устройство фундаментов, монтаж технологических трубопроводов с АКЗ и теплоизоляцией, монтаж электрооборудования и сетей электроснабжения, устройство электрообогрева, пуско-наладочные работы).

В декабре 2016 года были объявлены тендеры:

- Строительство (СМР, ПНР) объекта: "Производственная база ЭПУ Ярактинского НГКМ";
- Проектирование и строительство "под ключ" объектов: "Приобъектные теплые склады на площадках УКПГ Ярактинского НГКМ и ВЖК Марковского НГКМ" и др.

По состоянию на конец 2016 года ООО "ИНК" завершила первый этап строительства: была построена установка природного и попутного нефтяного газа, комплекс приема, хранения и отгрузки сжиженных углеводородных газов в Усть-Куте, продуктопровод, соединяющий комплекс с Ярактинским месторождением.

На втором этапе было запланировано масштабирование установок и выход на выпуск готовой товарной продукции: 1,3 млн тонн в год стабильного газового конденсата, 555 тыс. тонн пропана, 250 тыс. тонн бутана. Запуск был запланирован на 2020 год, а объем инвестиций был запланирован в размере 170 млрд рублей.

На третьем этапе было запланировано строительство завода по производству полимеров с объемом выпускаемой продукции в 650 тыс. тонн в год и завода по производству моноэтиленгликоля, в котором примерный уровень инвестиций составлял 120 млрд рублей.

2018 год

23 ноября 2018 года был заключен контракт с ООО "Газпром проектирование" на право выполнения работ по подготовке технико-экономического обоснования для создания газохимического комплекса в Иркутской области. Срок выполнения работ: 1 октября 2019 года

2020 год

В сентябре 2020 года в Иркутской области началась подготовка к третьему этапу газового проекта, реализуемым Иркутской нефтяной компанией (ИНК). В ИНК уточнили, что из Южной Кореи было доставлено 45 единиц крупногабаритного оборудования.

По состоянию на конец 2020 года на Ярактинском месторождении строился гелиевый завод мощностью 10 млн л сжиженного газа в год, а в Усть-Куте - газофракционирующая установка мощностью до 900 тыс. тонн высококачественного этанового сырья в год. Оно будет предназначено для завода полимеров.

По состоянию на конец 2020 года на втором этапе строительства, окончание которого намечено на 2022 год, на Ярактинском и Марковском месторождениях возводились три установки комплексной подготовки газа производительностью 18 млн кубов в сутки. Там будет использоваться новая для России технология ORTLOFF SRC, позволяющая извлекать до 98% содержащегося в смеси газов этана.

Актуализация – уточнено по материалам СМИ

Инвестор: ИНК, ООО Адрес: 664000, Россия, Иркутск, пр-кт Большой Литейный, 4 Телефоны: +7(3952)211352; +7(39565)60233 Факсы: +7(3952)211353 E-Mail: info@irkutskoil.ru Web: <http://www.irkutskoil.ru/> Руководитель: Буйнов Николай Михайлович, председатель Совета директоров

Подрядчик: Премиум Инжиниринг, ООО (Premium Engineering) Адрес: 115280, Россия, Москва, ул. Автозаводская, 21/1 Телефоны: +7(495)6209797 Факсы: +7(495)6209798 E-Mail: premium@premen.ru; moscow@premen.ru Web: <http://www.premen.ru> Руководитель: Смыслов Денис Дмитриевич, генеральный директор

Подрядчик: Toyo Engineering Corporation (TEC, Представительство в России) Адрес: 123610, Россия, Москва, Краснопесненская наб., 12, World Trade Center Телефоны: +7(495)2582064 Факсы: +7(495)2582065 Web: <http://www.toyo-eng.com> Руководитель: Katsumoto Ishibashi, President and Chief Executive Officer

Поставщик оборудования: *Heatec, Inc.* Web: <http://www.heatec.com> Руководитель: *Wilkey Tom, президент*

Подрядчик: *Иркутскпромстрой, ЗАО* Адрес: 664039, Россия, Иркутск, ул. Терешковой, 36 Телефоны: +7(3952)387664 Факсы: +7(3952)387614 E-Mail: ips@irps.ru Web: <http://www.irps.ru> Руководитель: *Шлойдо Антон Иосифович, председатель Совета директоров; Рычков Олег Витальевич, генеральный директор*

Газоперерабатывающая промышленность: "Иркутская нефтяная компания", ООО: Усть-Кутский ГПЗ в Иркутской области (строительство).

Состояние на момент актуализации:

Строительные работы

Срок начала строительства:

2018 год

Срок окончания строительства:

2021 год

Объем инвестиций:

57000 млн. рублей (оценка)

Местоположение:

Россия, Иркутская область, Усть-Кутский район, Усть-Кут

Описание проекта:

Газовая программа ООО "Иркутская нефтяная компания", состоящая из трех этапов, направлена на эффективное использование значительных объемов природного и попутного нефтяного газа Ярактинского и Марковского нефтегазоконденсатных месторождений. Общий объем инвестиций в газовую программу, включающую в себя разработку Ярактинского и Марковского нефтегазоконденсатных месторождений, строительство транспортной и энергетической инфраструктуры, строительство ГПЗ, завода по производству полимеров и завода по сжижению газа, составил 3,3 млрд долл. США. Изначально прогнозируемый объем инвестиций в строительство объектов глубокой переработки газа (ГПЗ и ГХК) в районе Усть-Кута составлял 57 млрд рублей.

Строительство ГПЗ включено во II этап газовой программы ООО "Иркутская нефтяная компания" и осуществляется в рамках трех очередей. Общая площадь под строительство объекта – 104 тыс. кв. м. II этап программы рассчитан на реализацию в 2016-2019 годах и, среди прочего, предполагает строительство завода по переработке ШФЛУ с выделением пропана, бутана и стабильного газового конденсата. Транспортировку готовой продукции завода планируется осуществлять железнодорожным транспортом. ООО "Иркутская нефтяная компания" планирует перерабатывать 7,6 млрд куб. м. газа в год. Проект строительства ГПЗ в городе Усть-Кут предусматривает выделение ценных компонентов из газа Марковского и Ярактинского месторождений и впоследствии производство газохимической продукции на газохимическом комплексе в рамках III этапа газовой программы ООО "Иркутская нефтяная компания". Уровень извлечения ценных компонентов газа по готовой продукции (исходя из наличия в потоке сырья) составит по этану – не менее 97%, пропану – не менее 99%, бутану – не менее 99%, стабильному газовому конденсату – не менее 99%. Помимо строительства ГПЗ, II этап программы включает дальнейшее развитие Ярактинского НГКМ, освоение газовой части Марковского НГКМ и строительство рядом с ГПЗ газовой электростанции мощностью 70 МВт. Также в рамках II этапа рассматривается возможность строительство завода по производству СПГ. Плановая мощность завода СПГ – до 100 тыс. тонн в год. Основные потребители СПГ будут располагаться в близлежащих регионах. ООО "Иркутская нефтяная компания" заключило соглашения о развитии газового рынка с властями Забайкальского края и Республики Бурятия.

ИСТОРИЯ ПРОЕКТА

2014 год

В 2014 году началась реализация I этапа газовой программы ООО "Иркутская нефтяная компания" – освоения Ярактинского НГКМ. В рамках этого этапа предполагалось строительство на месторождении установки подготовки природного и попутного нефтяного газа, строительство продуктопровода и объектов перевалки сжиженных углеводородных газов в районе Толстого мыса г. Усть-Кута.



В июле 2014 года министр энергетики Иркутской области Иван Носков сообщил: "Схема теплоснабжения Усть-Кута с учетом перехода на газ уже утверждена, так же как и муниципальная программа газификации города. Мероприятия по переводу котельных на голубое топливо планируется включить в программу "Развитие жилищно-коммунального хозяйства Иркутской области" на 2014-2018 годы".

В августе 2014 года на заседании инвестиционного совета при правительстве Иркутской области принято решение о присвоении проекту ООО "Иркутская нефтяная компания" статуса регионального инвестиционного проекта, что позволяло компании получить льготы по налогу на прибыль в рамках федерального и регионального законодательства.

Сдерживающим фактором для осуществления II и III этапов программы были инфраструктурные ограничения, связанные с состоянием Ленского транспортного узла, включая железнодорожную станцию "Лена-Восточная". 4 февраля 2015 года на совещании по развитию Байкальского энергопромышленного пояса принято решение привлечь профильное министерство правительства Иркутской области к решению вопроса об увеличении грузооборота станции "Лена-Восточная" в рамках государственно-частного партнерства за счет целевых бюджетных средств и привлечения средств из внебюджетных фондов.

Экономическая эффективность создания нефтегазового кластера с центром в Усть-Куте подтверждены исследованиями Института нефтегазовой геологии и геофизики им. А. А. Трофимука СО РАН (академик А.Э. Конторович).

В декабре 2014 года директор департамента реализации газовых проектов ООО "Иркутская нефтяная компания" Татьяна Маринченко сообщила: "Для транспортировки нестабильного газового конденсата "Иркутская нефтяная компания" планирует построить продуктопровод протяженностью 200 км, от Ярактинского ГКМ до Усть-Кута". Вместе с объектами по фракционированию газа в районе Усть-Кутской площадки запланировано строительство энергоблока мощностью 60 МВт для обеспечения собственных нужд.

2015 год

В августе 2015 года ООО "Иркутская нефтяная компания" подвело итоги запроса предложений на проектирование, изготовление, поставку Усть-Кутского ГПЗ. Цена договора закупочной документацией не раскрывалась. Лучшей заявкой было признано предложение ЗАО "Хоневелл". Срок выполнения работ по трем этапам: 2019 год.

2018 год

Февраль 2018 года: анализ тендерной документации свидетельствовал о продолжении строительно-монтажных работ по проекту. Так, в частности, в течение 2016-2017 годов "Иркутская нефтяная компания" осуществляла закупки запасных частей и комплектующих для нефтегазоразделительного аппарата типа Heater-Treater с поставкой в г. Усть-Кут, а также застраховало оборудование ЗАО "Хоневелл" на период ответственного хранения, а "Иркутская электросетевая компания" в феврале 2018 года объявила о начале разработки рабочей документации по объекту "Строительство ВЛ 35 кВ Лена-Усть-Кутский ГПЗ. Реконструкция ОРУ 35 кВ ПС 220 кВ Лена".

В июле 2018 года АО "Уралхиммаш" (входит в группу "ОМЗ") начало отгрузку оборудования для Усть-Кутского ГПЗ.

К концу 2018 года в рамках I этапа ООО "Иркутская нефтяная компания" завершило строительство комплекса приема, хранения и отгрузки сжиженных углеводородных газов в Усть-Куте для хранения технической смеси пропана и бутана.

2019 год

В начале 2019 года уставный капитал ООО "Усть-Кутский газоперерабатывающий завод" был увеличен до 4,24 млрд рублей.

В сентябре 2019 года Красноярский филиал Главгосэкспертизы одобрил проект строительства комплекса приема, хранения и отгрузки сжиженных углеводородных газов (СУГ) и стабильного газового конденсата.

Проектом предусмотрена реконструкция площадки комплекса хранения и отгрузки СУГ, в том числе строительство трех наземных стальных вертикальных резервуаров объемами 3 тыс. куб. м, насосной и двухсторонней железнодорожной наливной эстакады на 24 наливных устройства.

2020 год

В апреле 2020 года АО "НИПИГАЗ" объявило тендер на рассмотрение рабочей документации, согласование инженерно-технической документации на объект капитального строительства "Установка по производству этилена мощностью 650 тыс. тонн в год. Усть-Кут, Иркутская область, РФ". Срок исполнения договора - декабрь 2020 года. Сумма договора и победитель не разглашались.

В июле 2020 года ООО "Иркутская нефтяная компания" завершило монтаж установки деминерализации воды на Усть-Кутском газоперерабатывающем заводе.

В августе 2020 года проводился монтаж основного технологического и вспомогательного оборудования на строящихся объектах второго этапа газового бизнеса — Усть-Кутском ГПЗ.

В ноябре 2020 года ООО "Иркутская нефтяная компания" установило два факельных ствола для газофракционирующей установки на Усть-Кутском газоперерабатывающем заводе.

В декабре 2020 года была введена I очередь подстанции (ПС) 220 кВ "Полимер" для электроснабжения завода.

Продукция и производственные мощности

Плановая мощность ГПЗ составляет 450 тыс. тонн в год пропана технического, 300 тыс. тонн в год бутана технического, 1,1 млн тонн в год стабильного газового конденсата. Максимальная плановая мощность по сырью – 2,33 млн тонн в год.

Актуализация – уточнено по материалам СМИ

Инвестор: *Иркутская нефтяная компания, ООО (ИНК)* Адрес: 664000, Россия, Иркутская область, Иркутск, Большой Литейный пр-кт, 4 Телефоны: +7(3952)211352 Факсы: +7(3952)211353 E-Mail: info@irkutskoil.ru Web: <https://irkutskoil.ru/> Руководитель: Буйнов Николай Михайлович, председатель Совета директоров; Седых Марина Владимировна, генеральный директор

Оператор: *Хоневелл, АО (Honeywell, представительство в России)* Адрес: 121059, Россия, Москва, ул. Киевская, 7 Телефоны: +7(495)7969800 Факсы: +7(495)7969894; +7(495)7969893 E-Mail: info@honeywell.ru Web: www.honeywell.ru Руководитель: Георгиев Георги Маринов, генеральный директор

Поставщик оборудования: *Уральский завод химического машиностроения, ПАО (Уралхиммаш)* Адрес: 620010, Россия, Свердловская область, Екатеринбург, пер. Хибиногорский, 33 Телефоны: +7(343)3100800; +7(343)3100950; +7(343)3100828; +7(343)100503 E-Mail: general@ekb.ru Web: <https://uralhimmash.ru> Руководитель: Карачков Сергей Михайлович, генеральный директор

Газоперерабатывающая промышленность: "Сахатранснефтегаз", АО: II очередь Якутского ГПЗ в Якутии (строительство).

Состояние на момент актуализации:

Строительные работы

Срок начала строительства:

2018 год

Срок окончания строительства:

2023 год

Объем инвестиций:

Нет данных

Местоположение:

Россия, Республика Саха (Якутия), г. Якутск, Хатынг-Юряхское шоссе, гора Хатынг-Юрях

Описание проекта:

АО "Сахатранснефтегаз" ведет реализацию проекта строительства второй очереди Якутского газоперерабатывающего завода.

В связи с планируемым вводом в эксплуатацию ЯГРЭС-2 ведутся целенаправленные работы по расширению действующего производства, т.е. проектирование, строительство и ввод в эксплуатацию 2-й очереди ГПЗ заложив при этом в основу все новейшие технологические достижения по глубокой подготовке природного газа.

Модернизация завода предполагает строительство трех объектов.

Первый объект - резервный узел редуцирования (РУР). РУР - основной объект, который полностью заменяет существующую Газораспределительную станцию, которая является основным стратегическим объектом в поставках газа для нужд столицы республики.

Второй объект - пункт налива СУГ. Он строится для освобождения площадки, на которой в настоящее время находятся посты заправок автомобильных пропановозов и бензовозов.



На освобождаемой территории впоследствии будет размещаться третий объект - технически перевооруженная газодифракционная установка, в том числе здание турбодетандерной установки и площадка переключающей арматуры.

ИСТОРИЯ ПРОЕКТА

2016 год

В апреле 2016 года в результате конкурсного отбора генеральным проектировщиком второй очереди Якутского газоперерабатывающего завода было выбрана ООО "Якутгазпроект". Перед ООО "Якутгазпроект" стояла задача создать проект таким образом, чтобы в последующем можно было построить установку СПГ объемом до 25 тыс. тонн в год. Согласно договору между АО "Сахатранснефтегаз" и ООО "Якутгазпроект" работы должны были быть выполнены до 20 декабря 2016 года.

2017 год

По состоянию на конец 2017 года подготовительны работы по строительству второй очереди Якутского газоперерабатывающего завода находились в стадии завершения.

2019 год

В феврале 2019 г. АО "Сахатранснефтегаз" подвело итоги закупки на право заключения договора на предоставление кредитных ресурсов в режиме невозобновляемой кредитной линии на сумму 1 200 000 000 (один миллиард двести миллионов) рублей для финансирования затрат по проекту "Модернизация Якутского ГПЗ: Техническое перевооружение, строительство резервного узла редуцирования. Победителем стало ПАО "Сбербанк".

2021 год

21 января 2021 года АО "Сахатранснефтегаз" сообщило о намерении ввести в строй установку производства сжиженного природного газа. Производство СПГ предусмотрено в рамках завершающего этапа проводимой модернизации Якутского газоперерабатывающего завода. По состоянию на февраль 2021 года ведутся проектные работы. Производительность установки составит 25 тыс. тонн в год. Объем инвестиций в проект установки производства сжиженного природного газа составил 500 млн рублей.

Продукция и производственные мощности

Ввод 2-й очереди по предварительному расчету позволит к имеющемуся производству 13 тыс. тонн в год СУГ получить дополнительно 27 тыс. тонн в год, общее производство составит 40 тыс. тонн в год.

Актуализация – уточнено по материалам СМИ

Заказчик: Якутский газоперерабатывающий завод АО Сахатранснефтегаз (Якутский ГПЗ, ЯГПЗ) Адрес: 677005, Россия, Республика Саха (Якутия), Якутск, Хатынг-Юряхское шоссе, гора Хатынг-Юрях Телефоны: +7(4112)448340 Факсы: +7(4112)448340 E-Mail: jpz_trans@mail.ru Web: <http://aostng.ru/about/structure/47/> Руководитель: Романов Владимир Петрович, директор

Инвестор: Сахатранснефтегаз, АО Адрес: 677027, Россия, Республика Саха (Якутия), Якутск, ул. Кирова, 18, блок "В" Телефоны: +7(4112)340705; +7(4112)340536 Факсы: +7(4112)424844 E-Mail: info@aostng.ru Web: <http://aostng.ru> Руководитель: Макаров Иван Константинович, генеральный директор Описание: Контактные лица по проекту расширения Якутского ГПЗ: Романов Владимир Петрович, тел.: (4112)356103; e-mail: Romanov_stng@mail.ru Наумова Туяара Петровна, (4112)340213; e-mail: fao_stng@mail.ru Петров Роман Егорович, (4112)340631; e-mail: ku_stng@mail.ru+7(4112)425527 - отдел снабжения Недиков Реестр_инжиниринг_НГП_2015 Контактное лицо по проекту: приемная главного инженера Телефон: +7(4112)340536

Генеральный проектировщик: Якутгазпроект, ООО Адрес: 677005, Россия, Республика Саха (Якутия), Якутск, ул. Курашова, 46, офис 45 Телефоны: +7(4112)219444; +7(4112)433933 Факсы: +7(4112)433933 E-Mail: info@yakutgazproekt.ru; yakutgazproekt@mail.ru Web: <http://yakutgazproekt.ru> Руководитель: Харчик Василий Адамович, генеральный директор

Газоперерабатывающая промышленность: "РусХимАльянс", ООО: завод по переработке этансодержащего газа и производству сжиженного природного газа в Ленинградской области (строительство).

Состояние на момент актуализации:

Проектирование

Срок начала строительства:

2021 год

Срок окончания строительства:

2024 год - I очередь;

2025 год - II очередь

Объем инвестиций:

900000 млн. рублей (оценка)

Местоположение:

Россия, Ленинградская область, Кингисеппский район, южная часть порта Усть-Луга

Описание проекта:

В южной части порта Усть-Луга в Ленинградской области на участке площадью 1400 га ПАО "Газпром" ведет реализацию проекта строительства крупного газоперерабатывающего завода по переработке этансодержащего газа и производству сжиженного природного газа. Оператором проекта является компания специального назначения ООО "РусХимАльянс", созданная на паритетной основе АО "РусГазДобыча" и ПАО "Газпром".

Комплекс переработки этансодержащего газа (КПЭГ) является интегрированным проектом по переработке этансодержащего газа, добываемого на месторождениях ПАО "Газпром", состоит из газоперерабатывающего завода, газохимического комплекса и объектов транспортной инфраструктуры и предполагается к размещению в районе поселка Усть-Луга Кингисеппского района Ленинградской области.

Проект предусматривает сооружение:

1) мощностей по ежегодной переработке 45 млрд куб. м газа;

2) мощностей по производству и отгрузке 13 млн тонн СПГ, до 4 млн тонн этана и более 2,2 млн тонн сжиженных углеводородных газов (СУГ).

Сырьем для предприятия станет этансодержащий природный газ, добываемый ПАО "Газпром" из ачимовских и валанжинских залежей месторождений Надым-Пур-Тазовского региона. Оставшийся после переработки природный газ (около 20 млрд куб. м) будет направляться в газотранспортную систему ПАО "Газпром".

Пуск в эксплуатацию ГПЗ КПЭГ запланирован двумя очередями:

I очередь строительства – 2024 год;

II очередь строительства – 2025 год.

ИСТОРИЯ ПРОЕКТА

2017 год

5 мая 2017 года ПАО "Газпром" и АО "РусГазДобыча" подписали Меморандум о намерениях по реализации проекта "Комплекс переработки этансодержащего газа" и условиям ведения открытой и взаимовыгодной совместной работы.

2018 год

В апреле 2018 года между ПАО "Газпром" и АО "РусГазДобыча" было подписано Соглашение об основных условиях сотрудничества по реализации совместного проекта, в соответствии с которым была определена компания специального назначения по реализации проекта газоперерабатывающего завода в составе КПЭГ (ГПЗ КПЭГ) – ООО "РусХимАльянс", принадлежащая сторонам соглашения на паритетных условиях.

2019 год

29 марта 2019 года представителями АО "РусГазДобыча" и ПАО "Газпром" на заседании Совета директоров совместного предприятия ООО "РусХимАльянс" принято окончательное инвестиционное решение о реализации проекта создания газоперерабатывающего завода по переработке этансодержащего газа и производству сжиженного природного газа.

В сентябре 2019 года ООО "РусХимАльянс" и АО "НИПИГАЗ" заключили договор на проектирование объектов газопереработки для интегрированного комплекса по переработке и сжижению природного газа в районе Усть-Луги. В соответствии с договором, "НИПИГАЗ" обязался выполнить полный комплекс инженерных изысканий и часть землеустроительных работ, разработать основные технические решения и проектную документацию.



2020 год

В мае 2020 года были согласованы основные технические решения по проекту, спецификации сырья и товарной продукции. Оператору проекта выданы технические условия на подключение предприятия к газотранспортной системе "Газпрома", начата разработка проектной документации. На строительной площадке в районе Усть-Луги полностью завершены инженерные изыскания, велась расчистка и подготовка территории к строительным работам. 8 июня 2020 года в рамках реализации проекта был подписан ряд ключевых договоров. ПАО "Газпром" и ООО "РусХимАльянс" заключили 20-летние коммерческие договоры на поставку сырьевого и товарного газа. Таким образом, сырьевое обеспечение интегрированного комплекса гарантировано на длительную перспективу. Также был подписан договор между ООО "РусХимАльянс" и ООО "Балтийский Химический Комплекс" на поставку этановой фракции для дальнейшей переработки на технологически связанном с интегрированным комплексом газохимическом предприятии. Срок поставок – 20 лет. В дальнейшем оператор проекта ООО "РусХимАльянс" определит ЕРС-подрядчиков для создания объектов по сжижению природного газа, товарно-сырьевой базы, морского отгрузочного терминала и других непроизводственных объектов. Для комплексного управления строительством интегрированного комплекса будет выбран ЕРСМ-подрядчик.

В августе 2020 года проект по строительству в Усть-Луге газоперерабатывающего комплекса стоимостью 900 млрд рублей получил первый кредит от "ВЭБ.РФ" в размере 55 млрд рублей. Средства предназначены для оплаты расходов по подготовке проектной документации, осуществление авансовых платежей по лицензионным соглашениям и договорам подряда, включая оборудование с длительным циклом изготовления. Финансирование предоставляется поэтапно по мере выполнения мероприятий, предусмотренных графиком реализации проекта.

В декабре 2020 года сроки реализации проекта были сдвинуты на год - стало известно о том, что I очередь газоперерабатывающего комплекса заработает в 2024 году, II - в 2025 году.

30 декабря 2020 года ПАО "Газпром" и ООО "РусХимАльянс" заключили договор на поставку газа для последующей его переработки на газоперерабатывающем комплексе в районе Усть-Луги и производства сухого отбензиненного газа, сжиженного природного газа, сжиженных углеводородных газов, пентан-гексановой фракции, этановой фракции. Сумма сделки составила 4,8 трлн рублей.

Еще один договор компании заключили на поставку сухого отбензиненного газа на общую сумму 1,9 трлн рублей.

Срок обоих договоров — 20 лет с даты начала поставок.

2021 год

По состоянию на январь 2021 года велись подготовительные работы. По строительству самого комплекса осуществлялась разработка проектной документации для объектов газопереработки, которую выполняет АО "НИПИГАЗ".

18 января 2021 года из материалов пресс-службы ООО "РусХимАльянс" стало известно, что по состоянию на январь 2021 года проектная документация газоперерабатывающего комплекса в Усть-Луге Ленинградской области успешно прошла государственную экологическую экспертизу в Федеральной службе по надзору в сфере природопользования (Росприроднадзор). Росприроднадзор выдал положительные заключения по следующим объектам: газоперерабатывающий завод, завод по производству сжиженного природного газа, товарно-сырьевая база, линейные объекты проекта, железнодорожные пути.

14 марта 2021 года АО "НИПИГАЗ" сообщило, что контракт на управление проектированием завода по сжижению природного газа был расторгнут Заказчиком 12 марта 2021 года. АО "НИПИГАЗ" продолжит выполнять функцию генпроектировщика всего комплекса по газопереработке и производству СПГ в Усть-Луге.

По состоянию на 14 марта 2021 года АО "НИПИГАЗ" были выполнены основные проектные решения по технологическим установкам ГПЗ и объектам общезаводского хозяйства, разработан генплан завода, подготовлена проектная документация газоперерабатывающего комплекса и комплекса по сжижению природного газа. Совместно с Заказчиком определены лицензиары ключевых технологических процессов, проработан рынок поставщиков основного оборудования, уточнены бюджет и график реализации проекта.

19 марта 2021 года Главгосэкспертиза рассмотрела и выдала положительное заключение на проектную документацию и результаты инженерных изысканий на строительство газоперерабатывающего завода (ГПЗ) и завода по производству СПГ в составе комплекса переработки этаносодержащего газа в районе пос. Усть-Луга Ленинградской области.

Проектной документацией, получившей положительные заключения, предусмотрено строительство объектов по переработке газа и производству СПГ.

Проект строительства интегрированного комплекса по переработке и сжижению природного газа в районе Усть-Луги включает в себя:

- ГПЗ, включающий 3 технологические линии, строительство которых будет выполняться последовательно в рамках соответствующих этапов строительства комплекса.
- СПГ-завод с 2 технологическими линиями;
- проект ГХК мощностью 3 млн тонн в год полимеров, который был одобрен Главгосэкспертизой 15 марта 2021 года.

В апреле 2021 года планируется получить разрешение на строительство и приступить к выполнению строительно-монтажных работ на площадке будущего завода.

Продукция и производственные мощности

Производительность ГПЗ КПЭГ определена в объеме 45 млрд куб. м этансодержащего природного газа, поставляемого в район размещения ГПЗ по газотранспортной системе ПАО "Газпром". Ожидается, что комплекс будет выпускать 13 млн тонн СПГ. Товарной продукцией ГПЗ КПЭГ являются сжиженные углеводородные газы и осушенный природный газ с поставкой их на экспорт, этан с поставкой в качестве сырья на газохимический комплекс, интегрированный с ГПЗ в составе КПЭГ и пентан-гексановая фракция.

Производимый заводом этан планируется поставлять на перспективный газохимический комплекс (ГХК), в создание которого будет самостоятельно инвестировать АО "РусГазДобыча" (компания специального назначения – ООО "Балтийский Химический Комплекс").

Актуализация – уточнено по материалам СМИ

Соинвестор: РусГазДобыча, АО Адрес: 121357, Россия, Москва, ул. Вере́йская, 29, строение 134 Б/Ц "Вере́йская плаза 3", 7 этаж Телефоны: +7(495)4195440; +7(495)4195454 E-Mail: info@rusgasdob.ru Web: <http://rusgasdob.ru>
Руководитель: *Махов Константин Анатольевич, генеральный директор*

Соинвестор: Газпром, ПАО Адрес: 117997, Россия, Москва, ул. Наметкина, 16 Телефоны: +7(495)7193001; +7(495)7192526; +7(812)6093421; +7(812)4137511 Факсы: +7(495)7198333; +7(495)7193737; +7(812)4137333 E-Mail: gazprom@gazprom.ru Web: <https://www.gazprom.ru> Руководитель: *Миллер Алексей Борисович, председатель правления*

Соинвестор: ВЭБ.РФ, Государственная корпорация развития Адрес: 125009, Россия, Москва, ул. Воздвиженка, 10 Телефоны: +7(495)6046363 Факсы: +7(495)7219291 E-Mail: info@veb.ru; press@veb.ru Web: <http://вэб.рф>
Руководитель: *Шувалов Игорь Иванович, председатель*

Оператор проекта: РусХимАльянс, ООО Адрес: 197198, Россия, Санкт-Петербург, пр-т Добролюбова, 16, корпус 2 лит. А Телефоны: +7(812)2400072 E-Mail: office@baltlng.ru Web: <https://baltlng.ru/> Руководитель: *Селезнев Кирилл Геннадьевич, генеральный директор*

Проектировщик: НИПИ НГ Петон, ООО Адрес: 450071, Россия, Республика Башкортостан, г. Уфа, пр-кт Салавата Юлаева, 58 Телефоны: +7(347)2468709; +7(347)2468704; +7(347)2468705 Факсы: +7(347)2468701 E-Mail: info@invtech.peton.ru; peton@peton.ru Web: <http://www.peton.ru/> Руководитель: *Мнушкин Игорь Анатольевич, генеральный директор НИПИ НГ ПЕТОН; Поляков Олег Владимирович, генеральный директор ПЕТОН Инвест Технолоджи*

Проектировщик: НИПИгазпереработка, АО (НИПИГАЗ) Адрес: 117342, Россия, Москва, ул. Профсоюзная, 65, корп. 1 Телефоны: +7(495)7305887 E-Mail: info@nipigas.ru Web: <https://www.nipigas.ru> Руководитель: *Евстафьев Дмитрий Владимирович, генеральный директор*

Исполнитель ОВОС: Научно-производственная фирма ДИЭМ, АО (НПФ ДИЭМ) Адрес: 117485, Россия, Москва, ул. Профсоюзная, 84/32 Телефоны: +7(495)3338223; +7(495)3337444; +7(495)3330195 Факсы: +7(495)3338023 E-Mail: reclama@diem.ru; office@diem.ru Web: <http://diem.ru> Руководитель: *Лукиянов Олег Викторович, исполнительный директор*

Инвестор: ВЭБ.РФ, Государственная корпорация развития Адрес: 125009, Россия, Москва, ул. Воздвиженка, 10 Телефоны: +7(495)6046363 Факсы: +7(495)7219291 E-Mail: info@veb.ru; press@veb.ru Web: <http://вэб.рф>
Руководитель: *Шувалов Игорь Иванович, председатель*

Газоперерабатывающая промышленность: "Газпром переработка", ООО: реконструкция и техническое перевооружение Сургутского ЗСК в Тюменской области (реконструкция).

Состояние на момент актуализации:

Строительные работы

Срок начала строительства:

2021 год

Срок окончания строительства:

2022 год

Объем инвестиций:

Нет данных

Местоположение:

Россия, ХМАО, Сургутский район

Описание проекта:

ООО "Газпром переработка" ведет реализацию проекта реконструкции и технического перевооружения Сургутского завода стабилизации конденсата имени В.С. Черномырдина (Сургутский ЗСК, филиал ООО "Газпром переработка"). Территориально объект реконструкции располагается в Сургутском районе.

В рамках реализации комплексной программы реконструкции и технического перевооружения объектов переработки газа и жидких углеводородов на 2016-2020 годы, утвержденной ПАО "Газпром", разработана проектная документация по ряду объектов:

- реконструкция и техническое перевооружение Сургутского ЗСК;
- расширение и модернизация объектов Сургутского ЗСК (2 очередь);
- реконструкция и модернизация объектов Сургутского ЗСК (3 очередь);
- здание электроцеха Сургутского ЗСК.

ИСТОРИЯ ПРОЕКТА

2019 год

26 мая 2019 года ООО "Газпром переработка" известило о начале выполнения работ по оценке воздействия на окружающую среду (ОВОС).

2020 год

17 мая 2020 года ООО "Газпром переработка" информировало о начале процедуры общественных обсуждений по проектной документации "Реконструкция и техническое перевооружение Сургутского ЗСК".

Цель намечаемой деятельности: реконструкция существующих технологических установок, строительство общезаводских сооружений.

2021 год

9 февраля 2021 года ООО "Газпром инвест" объявило тендер на строительство объектов в составе стройки "Техническое перевооружение узлов измерений стабильного конденсата на входе установки моторных топлив Сургутского ЗСК" на условиях "под ключ" №10585. Узел измерения стабильного конденсата, подлежащий техническому перевооружению, входит в состав установки моторных топлив (УМТ) и расположен непосредственно на трубопроводе подачи сырья (стабильного газового конденсата) на установку УМТ. В рамках технического перевооружения предусматривается замена турбинных расходомеров на расходомеры кориолисового типа, а также замена всей трубопроводной обвязки узла измерения расхода стабильного газового конденсата с запорной арматурой. В рамках технического перевооружения предусматривается демонтаж всех существующих трубопроводов, арматуры и оборудования действующего узла измерения.

Актуализация – уточнено по материалам СМИ

Заказчик: Филиал ООО Газпром переработка Завод по стабилизации конденсата имени В.С. Черномырдина (Сургутский ЗСК) Адрес: 628452, Россия, Ханты-Мансийский автономный округ-Югра, Сургутский район, пгт. Солнечный, а/я 1233 Телефоны: +7(3462)954816; +7(3462)283970; +7(3462)489151 E-Mail: office_work@zsk.gazprom.gpp.ru Web: <http://pererabotka.gazprom.ru> Руководитель: Дорошук Андрей Борисович, директор Контактное лицо по проекту: Бажуков Максим Борисович, специалист технического отдела Телефон: +7(3462)489151 ; контактное лицо E-Mail: PoroshinfSG@gpp.gazprom.ru



Обзор «Крупнейшие инвестиционные проекты в переработке нефти и газа РФ в 2021-2024 гг.»

Инвестор: Газпром переработка, ООО Адрес: 194044, Россия, Санкт-Петербург, ул. Смольячкова, 6, корпус 1, строение 1, офис 901 Телефоны: +7(812)6098888 Факсы: +7(812)6098909 E-Mail: gpp@gpp.gazprom.ru; SSOISMI@gpp.gazprom.ru Web: <http://pererabotka.gazprom.ru> Руководитель: Гараев Марат Марселевич, генеральный директор

Генеральный проектировщик: ВНИПИГаздобыча, ПАО Адрес: 410012, Россия, Саратовская область, Саратов, ул. им. Сакко и Ванцетти, 4 Телефоны: +7(8452)743309; +7(8452)743323; +7(8452)743292; +7(8452)743742; +7(8452)743290 Факсы: +7(8452)743017 E-Mail: box@vnipigaz.gazprom.ru Web: www.vnipigaz.gazprom.ru Руководитель: Бурданов Алексей Евгеньевич, генеральный директор

Администрация: Администрация Сургутского района ХМАО-Югра, МКУ Адрес: 628408, Россия, Тюменская область, Ханты-Мансийский автономный округ-Югра, Сургут, ул. Энгельса, 10 Телефоны: +7(3462)526500; +7(3462)529000; +7(3462)529002 Факсы: +7(3462)526500 E-Mail: glava@admsr.ru; zakaz@admsr.ru Web: www.admsr.ru Руководитель: Трубецкой Андрей Александрович, глава

Газоперерабатывающая промышленность: "РН-ЮганскГазПереработка", ООО: Майский газоперерабатывающий комплекс в Тюменской области (строительство).

Состояние на момент актуализации:

Проектирование

Срок начала строительства:

2021 год

Срок окончания строительства:

2026 год

Объем инвестиций:

22000 млн. рублей

Местоположение:

Россия, Ханты-Мансийский автономный округ, Нефтеюганский район, территория Южно-Балыкского участка Малобалыкского месторождения

Описание проекта:

Майский ГПК планируется построить в районе Южно-Балыкского месторождения "Роснефти", в четырех километрах от станции Игль Свердловской ж/д.

Решение о реализации проекта принято в целях дальнейшего развития газопереработки и газохимии в Западной Сибири.

Площадь земельного участка составит 141 га.

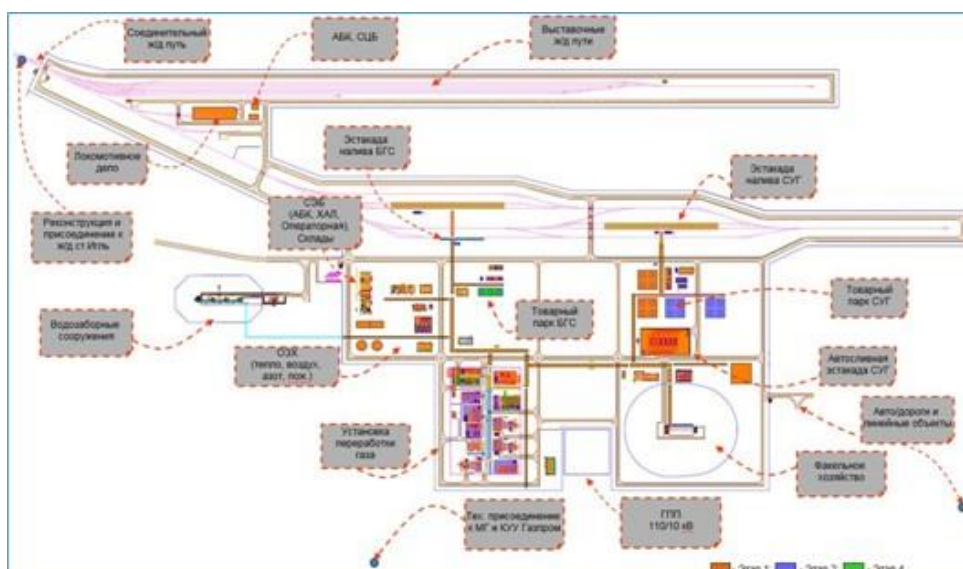
Строительство Майского ГПК будет разделено на 4 этапа.

В числе основных объектов, сооружаемых на начальной стадии проекта:

- железнодорожная станция необщего пользования для отправки грузовых составов на ст. Игль Свердловской железной дороги - филиала ОАО РЖД,
- наливная железнодорожная эстакада,
- резервуарный парк хранения сжиженных углеводородных газов (СУГ),
- насосные станции,
- блоки приема и подготовки нестабильного газового конденсата и попутного нефтяного газа (ПНГ),
- установка подготовки топливного газа на собственные нужды,
- энергетическое оборудование,
- водозаборные сооружения с водоводом,
- очистные и противопожарные сооружения,
- иные объекты для обеспечения газохимического производства.

Схема генерального плана площадочной инфраструктуры Майского газоперерабатывающего комплекса:





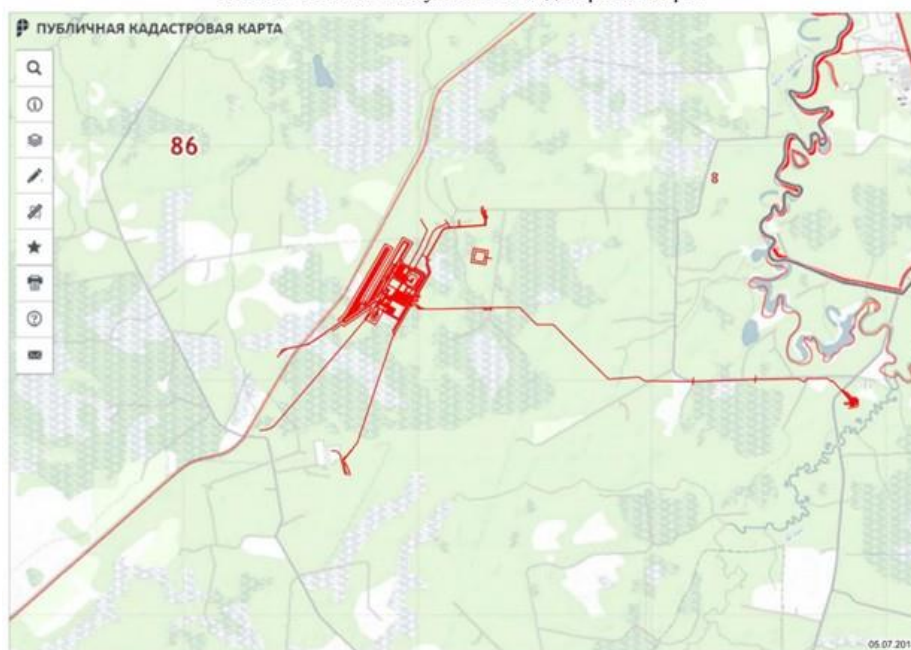
Кроме того, на 1 этапе будут построены транспортные газопроводы высокого давления.

Один из них предназначен для доставки ПНГ от действующего газопровода КС-1 - Южно-Балыкский ГПК на узел сепарации газа Майского ГПК и дальнейшей транспортировки газового сырья на Южно-Балыкский ГПК СИБУРа.

2й газопровод высокого давления необходим для транспорта газа от узла сепарации газа на Майском ГПК до газопровода высокого давления КС-1 Приобская - Южно-Балыкский ГПК.

На 1 и 2 этапах проложат внутриплощадочные автомобильные дороги и высоковольтные линии (ВЛ 10 кВ и ВЛ 6 кВ) для энергоснабжения проектируемых газопроводов высокого давления, обеспечивающих доставку ПНГ на переработку.

Расположение объекта «Майский газоперерабатывающий комплекс в Нефтеюганском районе ХМАО-ЮГРА» на публичной кадастровой карте



ИСТОРИЯ ПРОЕКТА

В ходе реализации проекта по созданию Майского газоперерабатывающего комплекса в 2017 году создана проектная компания ООО "РН-ЮганскГазПереработка" (учредитель - ООО "РН-Газ").

2018 год

В 2018 году проведены инженерные изыскания, разработана проектная документация, в том числе для проведения экологической и государственной экспертиз.

2019 год



В январе 2019 года стало известно, что ПАО "НК Роснефть" рассматривает возможность запуска производства сжиженных углеводородных газов (СУГ) на Майском газоперерабатывающем комплексе в ХМАО.

По состоянию на август 2019 года велось проектирование.

В августе 2019 года стало известно, что власти Ханты-Мансийского автономного округа одобрили предоставление без торгов земельного участка компании "РН-ЮганскГазПереработка" под строительство газоперерабатывающего комплекса.

31 декабря 2019 года по объекту "Майский Газоперерабатывающий Комплекс в Нефтеюганском районе ХМАО-Югра. Второй этап строительства" было получено положительное заключение госэкспертизы № 86-1-1-3-039296-2019. Проектирование было выполнено силами ООО "РН-БашНИПИнефть" и ОАО "ВНИПИнефть".

2020 год

29 января 2020 года Главгосэкспертиза РФ рассмотрела и одобрила проектную документацию и результаты инженерных изысканий на 1-й и 2-й этапы строительства Майского газоперерабатывающего комплекса.

5 февраля 2020 года по объекту проекта "Майский Газоперерабатывающий Комплекс в Нефтеюганском районе ХМАО-Югра. Третий этап строительства", было выдано положительное заключение экспертизы №86-1-1-3-002580-2020. Проектировщик - ОАО "ВНИПИнефть".

6 февраля 2020 года по объекту проекта "Майский Газоперерабатывающий Комплекс в Нефтеюганском районе ХМАО-Югра. Четвертый этап строительства" было выдано положительное заключение экспертизы №86-1-1-3-002862-2020. Проектировщики - ООО "РН-БашНИПИнефть" и ОАО "ВНИПИнефть".

27 октября 2020 года был объявлен запрос предложений на выполнение проектирования, материально-технического обеспечения, строительства и пуско-наладки объекта "Майский газоперерабатывающий комплекс в Нефтеюганском районе ХМАО-Югра. 1, 2, 4 этапы строительства".

2021 год

По состоянию на февраль 2021 года осуществляется работа комиссии по запросу предложений №РН01010823 "Выполнение проектирования, материально-технического обеспечения, строительства и пуско-наладки объекта "Майский газоперерабатывающий комплекс в Нефтеюганском районе ХМАО-Югра. 1, 2, 4 этапы строительства".

Продукция и производственные мощности

Проектная мощность Майского газоперерабатывающего комплекса по переработке попутного нефтяного газа (далее - ПНГ) низкого давления - 1,4 млрд куб. м в год, по сепарации ПНГ высокого давления 1,4 млрд куб. м в год, в т. ч. по нестабильному газовому конденсату 400 тыс. тонн в год, по выработке ШФЛУ "А" - 858 тыс. тонн в год (в т. ч. после фракционирования ШФЛУ марки "А" по выработке ПБТ (ПБА) - 700 тыс. тонн в год, по выработке БГС - 158 тыс. тонн в год), по приёму одновременно не менее двух видов СУГ (в т.ч. ФЛУ, ШФЛУ марки "Б") авто транспортом до 500 тыс. тонн в год; по отгрузке товарной продукции: одновременно не менее трех видов СУГ (ФЛУ, ШФЛУ марки "Б", ШФЛУ марки "А" или ПБТ/ПБА) и одного вида ЛВЖ (БГС) ж/д транспортом со станции Майская до 1,3 млн тонн в год.

По итогам первых 2 этапов производительность комплекса по переработке газового сырья составит 1483,8 тыс. тонн в год.

Годовой объем выпуска товарной продукции, сухого отбензиненного газа, достигнет 911,0 тыс. тонн в год.

Актуализация – уточнено по материалам тендерной документации

Заказчик-технический заказчик: РН-ЮганскГазПереработка, ООО Адрес: 105005, Россия, Москва, ул. Фридриха Энгельса, 32, стр. 1, оф. 615 Телефоны: +7(495)6411297 E-Mail: info@rn-yugp.ru Руководитель: Шавкун Андрей Николаевич, генеральный директор

Инвестор: Нефтяная компания Роснефть, ПАО (НК Роснефть) Адрес: 117997, Россия, Москва, Софийская набережная, 26/1 Телефоны: +7(499)5178899; +7(499)5178888 Факсы: +7(499)5177235 E-Mail: postman@rosneft.ru Web: <https://www.rosneft.ru> Руководитель: Сечин Игорь Иванович, главный исполнительный директор - Председатель Правления

Генеральный проектировщик: Научно-исследовательский и проектный институт нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности, ОАО (ВНИПИнефть) Адрес: 105005, Россия, Москва, ул. Ф. Энгельса, 32, стр.1 Телефоны: +7(495)7953130 Факсы: +7(495)7953131 E-Mail: vnipineft@vnipineft.ru Web: <https://vnipineft.ru> Руководитель: Сергеев Денис Анатольевич, генеральный директор

Проектировщик: РН-БашНИПИнефть, ООО Адрес: 450006, Россия, Республика Башкортостан, Уфа, ул. Ленина, 86/1 Телефоны: +7(347)2624340 E-Mail: bashNIPineft@bashneft.ru Web: <http://bashneft.ru> Руководитель: Рязанцев Михаил Владимирович, генеральный директор

Администрация региона: Департамент экономического развития Ханты-Мансийского автономного округа-Югры (Депэкономки Югры) Адрес: 628006, Россия, Ханты-Мансийский автономный округ-Югра, Тюменская область, Ханты-Мансийск, ул. Мира, 5 Телефоны: +7(3467)392028; +7(3467)392102 E-Mail: Econ@admhmao.ru Web: <https://depeconom.admhmao.ru> Руководитель: Шанаурина Лариса Ивановна, исполняющая обязанности директора

Газоперерабатывающая промышленность: "Отраденский газоперерабатывающий завод", АО: блок адсорбционной осушки и очистки газа и газового конденсата от сернистых соединений на предприятии в Самарской области (строительство).

Состояние на момент актуализации:

Проектирование

Срок начала строительства:

IV квартал 2021 года

Срок окончания строительства:

2023 год

Объем инвестиций:

Нет данных

Местоположение:

Россия, Самарская область, г. Отрадный, Промзона-3, производственная площадка

Описание проекта:

АО "Отраденский газоперерабатывающий завод" (Отраденский ГПЗ) планирует реализацию проекта строительства объекта "Блок адсорбционной осушки и очистки газа и газового конденсата от сернистых соединений". Площадка для строительства располагается в границах основной производственной площадки АО "Отраденский ГПЗ. Кадастровый номер земельного участка 63:06:0402007:10. Площадь всего земельного участка 342826 кв.м.

БЛОК АДСОРБЦИОННОЙ ОСУШКИ И ОЧИСТКИ ГАЗА И ГАЗОВОГО КОНДЕНСАТА ОТ СЕРНИСТЫХ СОЕДИНЕНИЙ СОСТОИТ ИЗ СЛЕДУЮЩИХ ОБЪЕКТОВ:

- адсорберы -5 шт;
- газосепаратор влажного сырьевого газа;
- трехфазный сепаратор;
- дренажная емкость;
- емкость химочищения воды;
- печь нагрева газов регенерации;
- рекуперативный теплообменник пластинчатый;
- аппарат воздушного охлаждения;
- холодильник охлаждения газа на факел;
- фильтры газовые – 6 шт;
- фильтры жидкостные- 4 шт;
- насосы подачи газового конденсата – 2 шт;
- полупогружной насос откачки углеводородов;
- насосы подачи химочищенной воды – 2 шт;
- насосы откачки факельного конденсата – 2 шт.

Строительство ведется в условиях действующего производства.

ИСТОРИЯ ПРОЕКТА

2020 год

Начиная с 1 апреля 2020 года АО "Отраденский ГПЗ" совместно с администрацией г.о. Отрадный Самарской области проводят процесс общественных обсуждений на этапе предоставления первоначальной информации и технического задания на проведение оценки воздействия на окружающую среду (далее — ТЗ) по объекту



Обзор «Крупнейшие инвестиционные проекты в переработке нефти и газа РФ в 2021-2024 гг.»

государственной экологической экспертизы "Блок адсорбционной осушки и очистки газа и газового конденсата от сернистых соединений".

Примерные сроки проведения оценки воздействия на окружающую среду: апрель 2020 г. — октябрь 2020 г.

2021 год

По состоянию на февраль 2021 года проведена процедура ОВОС по проекту, направлены документы на экологическую экспертизу. Планируется, что в течение трех месяцев будет проведена экологическая экспертиза проекта.

Продукция и производственные мощности

Объект предназначен для осушки от влаги и очистка попутного нефтяного газа и газового конденсата от серосодержащих соединений (сероводорода и меркаптановой серы).

Номинальная мощность объекта по сырью – 300 млн куб. м в год.

Актуализация – уточнено представителем компании

Заказчик: Отраденский газоперерабатывающий завод, ЗАО (Отраденский ГПЗ, ОГПЗ) Адрес: 446301, Россия, Самарская область, Отрадный, Промзона-3, производственная площадка ЗАО "Отраденский ГПЗ" Телефоны: +7(84661)22122 Факсы: +7(84661)21386 E-Mail: sekr@ogpz.rosneft.ru; FedechkinVV@ogpz.rosneft.ru Руководитель: Федечкин Вячеслав Васильевич, генеральный директор Контактное лицо по проекту: Кушпаль Вячеслав Александрович, зам. гендиректора по капитальному строительству - начальник ОКС; Зубов Анатолий Николаевич, главный инженер

Инвестор: Нефтяная компания Роснефть, ПАО (НК Роснефть) Адрес: 117997, Россия, Москва, Софийская набережная, 26/1 Телефоны: +7(499)5178899; +7(499)5178888 Факсы: +7(499)5177235 E-Mail: postman@rosneft.ru Web: <https://www.rosneft.ru> Руководитель: Сечин Игорь Иванович, главный исполнительный директор - Председатель Правления

Генеральный проектировщик: Самарский институт по проектированию предприятий нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности, ПАО (Самаранефтехимпроект) Адрес: 443110, Россия, Самарская область, Самара, ул. Ново-Садовая, 11 Телефоны: +7(846)2785003; +7(846)2785219; +7(8462)785284; +7(8462)785033 Факсы: +7(846)2785000 E-Mail: sekr@snhp.ru Руководитель: Товышев Павел Александрович, генеральный директор Контактное лицо по проекту: Егорцев Николай Дмитриевич, главный инженер проекта Телефон: +7(846)2785050

Газоперерабатывающая промышленность: "Нефтегорский газоперерабатывающий завод", АО: блок адсорбционной очистки ПНГ от сероводорода и диоксида углерода на предприятии в Самарской области (строительство).

Состояние на момент актуализации:

Проектирование

Срок начала строительства:

II квартал 2021 года

Срок окончания строительства:

2022 год

Объем инвестиций:

нет данных

Местоположение:

Россия, Самарская область, г. Нефтегорск, кадастровый номер земельного участка 63:13:0403013:508.

Описание проекта:

АО "Нефтегорский газоперерабатывающий завод" (АО "НГПЗ", учредитель - АО "Самаранефтегаз") ведет реализацию проекта строительства объекта: "Блок адсорбционной очистки ПНГ от сероводорода и диоксида углерода".

Площадка для строительства располагается в границах основной производственной площадки АО "НГПЗ" в г. Нефтегорск Самарской области.

Площадь всего земельного участка 228 589 квадратных метров.



26 июня 2020 года АО "НГПЗ" совместно с администрацией муниципального района Богатовский Самарской области уведомили о начале общественных обсуждений по объекту государственной экологической экспертизы "Блок абсорбционной очистки ПНГ от сероводорода и диоксида углерода", включая техническое задание на проведение оценки воздействия на окружающую среду и материалы оценки воздействия намечаемой деятельности. Примерные сроки проведения оценки воздействия на окружающую среду: июнь 2020 г. - сентябрь 2020 г. Окончание проектных работ запланировано на 2021 год.

11 ноября 2020 года Акционерное общество "Нефтегорский газоперерабатывающий завод" объявило запрос предложений №РН01103696 на поставку системы контроля выбросов загрязняющих веществ на объект: "Блок абсорбционной очистки ПНГ от сероводорода и диоксида углерода. Печь прямого нагрева раствора МЭА П-201" для АО "НГПЗ".

Продукция и производственные мощности

Номинальная мощность объекта по сырью 450 млн нм³/2 в год.

Актуализация – уточнено представителем компании АО "НГПЗ" и по материалам тендерной документации (извещение №РН01103696) на сайте tektorg.ru

Заказчик: Нефтегорский газоперерабатывающий завод, АО (НГПЗ, АО) Адрес: 446600, Россия, Самарская область, Нефтегорск, ул. Промышленности, 35 Телефоны: +7(84670)21130; +7(84670)30120; +7(846)2058542; +7(84670)22658 Факсы: +7(84670)30194 E-Mail: sekr@ngpz.rosneft.ru Web: <https://nknpz.rosneft.ru> Руководитель: Копылов Сергей Александрович, генеральный директор Контактное лицо по проекту: Глущенко Татьяна Викторовна E-Mail: GluschenkoTV@ngpz.rosneft.ru Телефон: +7(84670)30181

Инвестор: Нефтяная компания Роснефть, ПАО (НК Роснефть) Адрес: 117997, Россия, Москва, Софийская набережная, 26/1 Телефоны: +7(499)5178899; +7(499)5178888 Факсы: +7(499)5177235 E-Mail: postman@rosneft.ru Web: <https://www.rosneft.ru> Руководитель: Сечин Игорь Иванович, главный исполнительный директор - Председатель Правления

Генеральный проектировщик: Самарский институт по проектированию предприятий нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности, ПАО (Самаранефтехимпроект) Адрес: 443110, Россия, Самарская область, Самара, ул. Ново-Садовая, 11 Телефоны: +7(846)2785003; +7(846)2785219; +7(8462)785284; +7(8462)785033 Факсы: +7(846)2785000 E-Mail: sekr@snhp.ru Руководитель: Товышев Павел Александрович, генеральный директор

Администрация района: Администрация муниципального района Богатовский Самарской области, МКУ Адрес: 446630, Россия, Самарская область, Богатовский р-н, с. Богатое, ул. Комсомольская, 13 Телефоны: +7(84666)22122 Факсы: +7(84666)21619 E-Mail: admsait@yandex.ru Web: <http://bogatoe.samregion.ru> Руководитель: Туркин Владислав Васильевич, глава

Газоперерабатывающая промышленность: "Татнефть", ПАО: газодифракционирующая установка ГФУ-4 на Миннибаевском ГПЗ в Республике Татарстан (строительство).

Состояние на момент актуализации:

Проектирование

Срок начала строительства:

2021 год

Срок окончания строительства:

2024 год

Объем инвестиций:

2000 млн. рублей

Местоположение:

Россия, Республика Татарстан, Альметьевский муниципальный район, промышленная площадка Миннибаевского газоперерабатывающего завода

Описание проекта:



Для стабилизации объемов переработки жидкого углеводородного сырья на Миннибаевском газоперерабатывающем заводе запланировано строительство газофракционирующей установки ГФУ-4 (МГПЗ). Летом 2020 года ПАО "Татнефть" опубликовало техническое задание на проведение Оценки воздействия на окружающую среду (ОВОС) по объекту проектирования: "Газофракционирующая установка (ГФУ-4)", а также пояснительную записку к ОВОС за подписью директор ООО "ЭКАДА-Т" А.Б.Ярошевского. ООО "ЭКАДА-Т" выступает исполнителем работ по оценке воздействия на окружающую среду и его юридический адрес (субподрядчиком), ООО "Ленгипронефтехим" - проектной организацией (подрядчиком). Согласно этим документам, источником финансирования проекта ГФУ-4 являются собственные средства. Сроки проведения ОВОС: июль - ноябрь 2020 года. Проектируемая ГФУ-4 позволяет получить узкие углеводородные фракции высокой чистоты перерабатывая ШФЛУ и УЖ УНТКР, а также очистку углеводородов с ГФУ-4 и с существующей установки ГФУ-300 от сернистых соединений.

Продукция и производственные мощности

Проект предусматривает строительство установки производительностью 400 тысяч тонн в год с контроллерной и распределительно-трансформаторной подстанцией и блока очистки сырья от сернистых соединений производительностью 550 тысяч тонн в год.

Актуализация – уточнено по материалам компании

Инвестор: Татнефть им. В.Д. Шашина, ПАО Адрес: 423450, Россия, Республика Татарстан, Альметьевск, ул. Ленина, 75 Телефоны: +7(8553)456492; +7(8553)373741; +7(8553)371111; +7(8553)307246 Факсы: +7(8553)307800 Е-Mail: mr@tatneft.ru; ocb@tatneft.ru; presscenter@tatneft.ru Web: <https://tatneft.ru> Руководитель: Минниханов Рустам Нургалеевич, председатель Совета директоров; Маганов Наиль Ульфатович, генеральный директор

Технический заказчик: Управление Татнефтегазпереработка ПАО Татнефть Адрес: 423460 Республика Татарстан, г. Альметьевск, ул. Бугульминский тракт, 12 Телефоны: +7(8553)313863 Факсы: +7(8553)313663; +7(8553)313780 Е-Mail: mgp@tatneft.ru Web: <https://mgp.tatneft.ru/>

Газоперерабатывающая промышленность: "Татнефть", ПАО: компрессорная установка сырого газа на Миннибаевском ГПЗ в Республике Татарстан (реконструкция).

Состояние на момент актуализации:

Строительные работы

Срок начала строительства:

2014 год

Срок окончания строительства:

2022 год

Объем инвестиций:

3500 млн. рублей

Местоположение:

Россия, Республика Татарстан, Альметьевский муниципальный район, промышленная площадка Миннибаевского газоперерабатывающего завода

Описание проекта:

На Миннибаевском ГПЗ осуществляется реконструкция компрессорной установки сырого газа. Суммарно проект реконструкции оценивается в 3,5 млрд рублей. Установка принимает весь добываемый компанией нефтяной газ с разветвленной системы газосбора и обеспечивает его транспортировку в рамках завода".

ИСТОРИЯ ПРОЕКТА

Начало работ – 2014 год.

2019 год

В ноябре 2019 года на компрессорной установке сырого газа (КУСГ) Миннибаевского газоперерабатывающего завода "Татнефти" завершился 1 этап реконструкции.

2020 год

По состоянию на март 2020 года завершены все стадии строительно-монтажных работ, касающиеся I этапа реконструкции КУСГ. На момент завершения работ проводились чистка емкостей, испытание трубопроводов, аппаратов иных аппаратов. Выполнялась проверка схем расключения электродвигателей приводов запорной



арматуры, приточно-вытяжной вентиляции новой операторной КУСГ. Специалисты испытывали и настраивали автоматическое включение резерва РУ-04 новой операторной, проводят ревизию компрессора на 43 ГЦ.

В течение 2020 года по результатам предварительной экологической оценки проекта были подготовлены рекомендации к разработке проектных решений по охране окружающей среды; проект технического задания (ТЗ) на проведение оценки воздействия на окружающую среду (ОВОС); рекомендации по устранению пробелов и неопределенностей текущей стадии оценки. Окончательную оценку планируемой хозяйственной деятельности планировалось выполнить в ходе исследований ОВОС с учетом результатов анализа уточненных исходных данных, разработанных проектных решений, результатов инженерных изысканий по выявленным значимым экологическим аспектам.

27 октября 2020 года прошли общественные слушания по проекту.

Актуализация – уточнено по материалам компании

Инвестор: Татнефть им. В.Д. Шашина, ПАО Адрес: 423450, Россия, Республика Татарстан, Альметьевск, ул. Ленина, 75 Телефоны: +7(8553)456492; +7(8553)373741; +7(8553)371111; +7(8553)307246 Факсы: +7(8553)307800 E-Mail: mr@tatneft.ru; ocb@tatneft.ru; presscenter@tatneft.ru Web: <https://tatneft.ru> Руководитель: Минниханов Рустам Нургалеевич, председатель Совета директоров; Маганов Наиль Ульфатович, генеральный директор

Технический заказчик: Управление Татнефтегазпереработка ПАО Татнефть Адрес: 423460 Республика Татарстан, г. Альметьевск, ул. Бугульминский тракт, 12 Телефоны: +7(8553)313863 Факсы: +7(8553)313663; +7(8553)313780 E-Mail: mgp@tatneft.ru Web: <https://mgp.tatneft.ru/>

Генеральный проектировщик: Башипронефтехим, ООО Адрес: 450064, Россия, Республика Башкортостан, Уфа, ул. Максима Горького, 35 Телефоны: +7(347)2422578; +7(347)2422613 E-Mail: bgnh@bgnh.ru Web: <http://bgnh.ru> Руководитель: Сизов Юрий Вячеславович, генеральный директор

Генеральный подрядчик: ИНКО-ТЭК, ООО Адрес: 423580, Россия, Республика Татарстан, Нижнекамск, промзона-10, а/я-5 Телефоны: +7(8555)240809; +7(495)7970452 Факсы: +7(8555)241591; +7(495)7970453 E-Mail: referent@inko-tek.ru; office-manager@inko-tek.ru Web: www.inko-tek.ru

Газоперерабатывающая промышленность: "Татнефть", ПАО: установка очистки нефтяного газа от сероводорода на Миннибаевском ГПЗ в Республике Татарстан (реконструкция).

Состояние на момент актуализации:

Строительные работы

Срок начала строительства:

2020 год

Срок окончания строительства:

2023 год

Объем инвестиций:

2500 млн. рублей

Местоположение:

Россия, Республика Татарстан, Альметьевский муниципальный район, промышленная площадка Миннибаевского газоперерабатывающего завода

Описание проекта:

Управление "Татнефтегазпереработка" ПАО "Татнефть" им. В.Д. Шашина планирует реализацию проекта "Реконструкция установки очистки нефтяного газа от сероводорода производительностью 1 млрд куб. м в год".

Объекты:

- чаши градирен;
- водозаборные колодцы;
- здания насосных 7/8, 9/10;
- эстакада длиной 95 м;
- эстакада длиной 162 м;
- эстакада длиной 30 м;



- эстакада длиной 30 м (2).

ИСТОРИЯ ПРОЕКТА

2017 год

В ноябре 2017 года ООО "Башгипронефтехим" объявило тендер на выполнение работ по техническому обследованию строительных конструкций существующих зданий и сооружений на объекте. Подрядчик - Казанский филиал НО Ассоциация "Ростехэкспертиза".

В декабре 2017 года ООО "Башгипронефтехим" объявило тендер на разработку рабочей документации "верхнего" уровня АСУ ТП по объекту производственного назначения "Реконструкция установки очистки нефтяного газа от сероводорода производительностью 1 млрд куб. м в год".

В декабре 2017 года ООО "Башгипронефтехим" объявило тендер на выполнение инженерно-геологических и инженерно-геодезических изысканий по объекту. Подрядчик – ООО "КамТИСИЗ" (ранее ОАО).

2019 год

В сентябре 2019 года управление "Татнефтегазпереработка" ПАО "Татнефть" им. В.Д. Шашина совместно с Администрацией г. Альметьевска уведомили об инициировании процесса общественных обсуждений по объекту государственной экологической экспертизы — проектной документации "Реконструкция установки очистки нефтяного газа от сероводорода производительностью 1 млрд куб. м в год".

В октябре 2019 года компания "Газсёрф" завершила работы по модернизации колонны К-200/1 установки очистки нефтяного газа от сероводорода на Миннибаевском центральном пункте сепарации (ЦПС) ПАО "Татнефть". В результате работ, выполненных инженерами компании, производительность колонны по газу была увеличена на 30% и составила 157 млн куб. в год.

В октябре 2019 года руководитель пресс-службы ПАО "Татнефть" Айгуль Алпарова заявила, что реконструкция установки очистки газа от сероводорода стоимостью 2,5 млрд рублей завершится к 2023 году.

2020 год

В сентябре 2020 года был объявлен тендер на поставку хроматографов для проекта реконструкции установки очистки нефтяного газа от сероводорода производительностью 1 млрд куб. м в год на Миннибаевском ГПЗ. Дата окончания подачи заявок была назначена на 12.10.2020 года. Тендер проводился в форме единственного запроса предложений, в два этапа: I этап - сбор технических предложений; II этап - сбор коммерческих предложений. Начальная (максимальная) цена контракта не указывалась. О результатах тендера компания не сообщила.

Продукция и производственные мощности

Производительность установки - 1 млрд куб. м в год.

Актуализация – уточнено по материалам тендерной документации

Заказчик: Управление Татнефтегазпереработка ПАО Татнефть Адрес: 423460 Республика Татарстан, г. Альметьевск, ул. Бугульминский тракт, 12 Телефоны: +7(8553)313863 Факсы: +7(8553)313663; +7(8553)313780 E-Mail: tngp@tatneft.ru Web: <https://tngp.tatneft.ru/>

Инвестор: Татнефть им. В.Д. Шашина, ПАО Адрес: 423450, Россия, Республика Татарстан, Альметьевск, ул. Ленина, 75 Телефоны: +7(8553)456492; +7(8553)373741; +7(8553)371111; +7(8553)307246 Факсы: +7(8553)307800 E-Mail: tnr@tatneft.ru; ocb@tatneft.ru; presscenter@tatneft.ru Web: <https://tatneft.ru> Руководитель: Минниханов Рустам Нургалеевич, председатель Совета директоров; Маганов Наиль Ульфатович, генеральный директор

Генеральный проектировщик: Башгипронефтехим, ООО Адрес: 450064, Россия, Республика Башкортостан, Уфа, ул. Максима Горького, 35 Телефоны: +7(347)2422578; +7(347)2422613 E-Mail: bgnh@bgnh.ru Web: <http://bgnh.ru> Руководитель: Сизов Юрий Вячеславович, генеральный директор

Субпроектировщик: Камский трест инженерно-строительных изысканий, ООО (КамТИСИЗ) Адрес: 423806, Россия, Республика Татарстан, Набережные Челны, пер. Железнодорожников, 19 Телефоны: +7(8552)466430 Факсы: +7(8552)469113; +7(8552)466202 E-Mail: kamtisiz@mail.ru Web: www.kamtisiz.ru Руководитель: Ахметзянов Гимран Гамирович, генеральный директор

Газоперерабатывающая промышленность: "Финансовая группа "ДоГа", ООО: установка по переработке углеводородных газов в ароматические углеводороды в Республике Башкортостан (строительство).

Состояние на момент актуализации:

Проектирование

Срок начала строительства:

2021 год

Срок окончания строительства:

2022 год

Объем инвестиций:

2000 млн. рублей

Местоположение:

Россия, Республика Башкортостан, г. Салават, ул. Молодогвардейцев, 60/1

Описание проекта:

На территории г. Салават в Республике Башкортостан ООО "Битум" ведет реализацию проекта строительства установки переработки углеводородных газов в ароматические углеводороды по технологии БИЦИКЛАР. Оператором проекта выступит ООО "Финансовая группа "ДоГа".

ИСТОРИЯ ПРОЕКТА

2019 год

В апреле 2019 года в ходе встречи управляющего ООО "Битум" Дмитрия Донцова и главы Республики Башкортостан Радия Хабирова был предложен на рассмотрение инвестпроект по строительству установки переработки углеводородных газов в ароматические углеводороды.

В июне 2019 года на полях Петербургского экономического форума компания и правительство республики заключили соглашение по реализации инвестиционного проекта по строительству установки переработки остаточных хвостовых газов нефтехимического производства в ароматические углеводороды по инновационной отечественной технологии.

По состоянию на ноябрь 2019 года проект находится на стадии сбора исходных данных для проектирования.

В декабре 2019 года Финансовая группа "ДоГа" получила в аренду без торгов участок земли площадью порядка 3,7 тыс. га в Салавате. Соответствующее распоряжение подписал глава Башкирии Радий Хабиров.

2020 год

В мае 2020 года Премьер-министр России Михаил Мишустин подписал постановление о создании в Башкирии ОЭЗ "Алга", одним из резидентов которой стало ООО "Финансовая группа "ДоГа".

В конце июля 2020 года ФГ "ДоГа" проинформировала о проведении 3 сентября 2020 года общественных обсуждений в процессе оценки воздействия на окружающую среду по объекту государственной экологической экспертизы проектной документации "Установка переработки углеводородных газов в ароматические углеводороды с объектами общезаводского хозяйства" на территории муниципального района Стерлитамакский район Республики Башкортостан (проектная организация - ООО "КТБ "Техно-Прогресс").

Планы проекта

В III квартале 2020 года гендиректор ФГ "ДоГа" Дмитрий Донцов заявил, что пусконаладочные работы на новом предприятии группы запланированы на 2022 год.

Актуализация – уточнено по материалам СМИ

Инвестор-заказчик: *Битум, ООО* Адрес: 453256, Россия, Республика Башкортостан, Салават, ул. Молодогвардейцев, 60/1 Телефоны: +7(800)2346460 E-Mail: mail@sbitum.ru Web: www.sbitum.ru Руководитель: *Донцов Дмитрий Юрьевич, управляющий и генеральный директор "Финансовая группа "ДОГА", ООО*

Проектировщик: *КТБ Техно-Прогресс, ООО* Адрес: 450039, Россия, Республика Башкортостан, Уфа, ул. Сельская Богородская, 27-1 Руководитель: *Ваганов Алексей Иванович, генеральный директор*



Газоперерабатывающая промышленность: "Глобалтэк", ООО: "Якутский газовый проект" в Якутии (строительство).

Состояние на момент актуализации:

Проектирование

Срок начала строительства:

2022 год

Срок окончания строительства:

2025 год - I очередь

Объем инвестиций:

730000 млн. рублей

Местоположение:

Россия, Республика Саха (Якутия)

Описание проекта:

"Якутский газовый проект" предусматривает производство сжиженного природного газа на территории республики Саха (Якутия) на ресурсной базе месторождений "Якутской топливно-энергетической компании", входящей в "А-Проперти": Средневилюйское, Мастахское, Толонское и Тымтайдахское месторождения.

Все линии "Якутского газового проекта", по плану ООО "Глобалтэк", будут расположены на плавучих технологических платформах, которые ООО "Глобалтэк" намерено заказать на верфях в Китае или в Республике Корея. ООО "Глобалтэк" намерено транспортировать СПГ на рынки АТР на танкерах, их количество определяют в процессе технико-экономического обоснования.

Проект "Якутский СПГ" планируется реализовать на ресурсной базе крупнейшего газодобывающего предприятия республики — Якутской топливно-энергетической компании (ЯТЭК).

ИСТОРИЯ ПРОЕКТА

2019 год

20 сентября 2019 года представитель ООО "А-Проперти" Анастасия Харитоновна сообщила, что ООО "А-Проперти" стала мажоритарным акционером Якутской топливно-энергетической компании (ЯТЭК), крупнейшего поставщика газа в Якутии.

2020 год

5 мая 2020 года представитель ООО "А-Проперти" Анастасия Харитоновна сообщила, что ООО "А-Проперти" вложит более 10 млрд долл. США в "Якутский газовый проект".

В мае 2020 года стало известно, что ООО "Глобалтэк" подписало соглашение с TechnipFMC о разработке концепции и технических решений "Якутского газового проекта". Сумма контракта составила 5 млн долл. США. Было объявлено, что разработку концепции и технических решений (pre-FEED) по "Якутскому газовому проекту" планируется завершить до конца 2020 года.

В мае 2020 года глава Якутии пообещал оказать поддержку реализации "Якутского газового проекта" на территории республики, выразив готовность обсудить льготы и меры поддержки по результатам рассмотрения технико-экономического обоснования.

2021 год

По состоянию на январь 2021 года момент имеется предварительная концепция, в рамках которой ведётся проектирование. В ООО "А-Проперти", которому подконтрольно ООО "Глобалтэк", подчеркивают, что в процессе возможны изменения.

По состоянию на январь 2021 ООО "А-Проперти" намерено привлечь в "Якутский газовый проект" и других акционеров, в том числе в рамках проектного финансирования. Состав участников и схема инвестирования "Якутского газового проекта" будут обсуждаться позже. ООО "А-Проперти" в том числе сообщило, что дополнительно намерено построить производственные мощности по переработке конденсата с возможностью производства моторного топлива или мини-СПГ в Якутии.

В 2021 году планируется выполнить предварительное проектирование (FEED), разработку проектной документации и получение необходимой разрешительной документации. Окончание работ ожидается в конце 2021 года. Далее начнется строительство самого СПГ-завода, I очередь планируется запустить в 2025 году.

После разработки технико-экономического обоснования ООО "Глобалтэк" собирается выступить с инициативой об изменении существующего законодательства, поскольку российским законодательством экспорт СПГ разрешен только для проектов, в которых по состоянию на 1 января 2013 года в добычной лицензии указано направление газа на сжижение (фактически это только лицензии ПАО "НОВАТЭК" на Ямале), либо же газа, добытого на шельфе.



По состоянию на январь 2021 год ресурсная база "Якутского СПГ" не имеет налоговых льгот. Текущих запасов недостаточно для проекта, если исходить из того, что для сжижения запланированных объемов нужно добывать не менее 21 млрд куб. м товарного газа. При среднем сроке жизни проекта в 30 лет запасы, таким образом, должны превышать 620 млрд куб. м. В ООО "Глобалтэк" по состоянию на январь 2021 года считают, что текущих запасов хватит для запуска первого этапа мощностью до 7 млн тонн в год, далее планируется нарастить ресурсную базу на существующих и близлежащих месторождениях.

В январе 2021 года "Национальная Ассоциация СПГ" назвала "Якутский газовый проект" одним из крупнейших СПГ-проектов в России. Было заявлено, что проект включает в себя:

- Нарращивание ресурсной базы, как на существующих лицензионных участках - Средневилюйском, Матахском, Толонском и Тымтайдахском, так и на новых и потенциальных лицензионных участках, включая Южный, Северный, Усть-Майский. Речь идёт об увеличении добычи газа с 1,7 млрд куб. м до 20+ млрд куб. м.
- Строительство магистрального газопровода протяженностью 1 300 км с пропускной способностью 20+ млрд куб. м в год от действующих месторождений до побережья Охотского моря для транспортировки добываемого газа до СПГ-завода.
- Строительство завода по производству СПГ мощностью 12+ млн т на берегу или в акватории Охотского моря.
- Строительство продуктопровода протяженностью более 400 км от месторождений до п. Нижний Бестях для транспортировки газового конденсата и других жидких газовых фракций для их дальнейшей переработки.
- Строительство завода моторных топлив для местного рынка, а также иные продукты газохимии, в том числе для их поставки на экспорт.

Продукция и производственные мощности

Проект предполагает выпуск до 13 млн тонн СПГ в год.

Планы проекта

Ввод в эксплуатацию первой очереди СПГ-завода запланирован на 2025 год.

Актуализация – уточнено по материалам СМИ

Инвестор-заказчик: Глобалтэк, ООО Адрес: 198216, Россия, Санкт-Петербург, пр. Ленинский, 140, литера А, офис 412 Телефоны: +7(812)9253295; +7(911)9253295; +7(812)6003111 E-Mail: globaltech@inbox.ru Web: <http://globaltek.pro/>

Инвестор: А-Пронерти, ООО Адрес: 123317, Россия, Москва, набережная Пресненская, 6, стр. 2, этаж 39 Телефоны: +7(495)9897072 Руководитель: *Белянова Ирина Владимировна, генеральный директор*

Проектировщик: ТЕКНИП Рус, АО (Technip, представительство в России) Адрес: 196 084, Россия, Санкт-Петербург, Лиговский пр-т., 266, лит. О Телефоны: +7(812)4954870 E-Mail: tprus@fmc.com Web: <https://www.technipenergies.com> Руководитель: *Шалар Франсуа Мишель, генеральный директор*

Газоперерабатывающая промышленность: "СибурТюменьГаз", АО: установка очистки углеводородного конденсата на предприятии "Белозерный газоперерабатывающий завод" в Тюменской области (строительство).

Состояние на момент актуализации:

Строительные работы

Срок начала строительства:

IV квартал 2020 года

Срок окончания строительства:

2022 год

Объем инвестиций:

Нет данных

Местоположение:

Россия, ХМАО, Нижневартовский район, 62-й км автодороги "Нижневартовск-Радужный", Белозерный ГПЗ — филиал АО "СибурТюменьГаз".



Описание проекта:

АО "СибурТюменьГаз" — "Белозерный газоперерабатывающий завод" ведет реализацию проекта "Строительство установки очистки углеводородного конденсата на БППЗ".

Цель проекта - Повышение производительности УПП-1, УПП-2 по ШФЛУ и сокращения потерь ценного сырья - углеводородного конденсата.

СОСТАВ ОБЪЕКТА:

1. Установка очистки УВК:

- Отстойник (трехфазный сепаратор) О-1;
- Отстойник (трехфазный сепаратор) О-2;
- Вертикальный электронасосный агрегат Н-2/1,2;
- Фильтр сетчатый Ф-3/1,2;
- Блок дозирования реагента;
- Система ПАЗ;
- Факельный коллектор;
- Технологические трубопроводы;
- Узлы учета выхода готовой продукции;
- Запорная арматура и др.

2. Электрощитовая;

3. Операторная.

ИСТОРИЯ ПРОЕКТА

2020 год

В мае 2020 года АО "СибурТюменьГаз" - "Белозерный газоперерабатывающий завод" объявило о начале проведения общественных обсуждений по Техническому заданию на проведение оценки воздействия на окружающую среду (ТЗ на проведение ОВОС), с целью ознакомления и учета общественного мнения по проектной документации объекта государственной экологической экспертизы "Строительство установки очистки углеводородного конденсата на БППЗ". Примерные сроки проведения ОВОС: 16.05.2020-16.10.2020.

2021 год

По состоянию на февраль 2021 года проект прошёл Государственную и экологическую экспертизы и находится в стадии строительства.

Актуализация – уточнено представителем компании

Инвестор: *СибурТюменьГаз, АО* Адрес: 628616, Россия, Тюменская область, Ханты-Мансийский автономный округ, Нижневартовск, ул. Омская, 1 Телефоны: +7(3466)494203; +7(3466)494206 Факсы: +7(3466)241341 E-Mail: st@stg.sibur.ru Web: www.sibur.ru/SiburTumenGaz Руководитель: *Тепляков Александр Николаевич, генеральный директор*

Заказчик: *Филиал АО СибурТюменьГаз Белозерный газоперерабатывающий завод (Белозерный ГПЗ)* Адрес: 628616, Россия, Тюменская область, Ханты-Мансийский автономный округ, Нижневартовск, ул. Омская, 1 Телефоны: +7(3466)494504 Факсы: +7(3466)494533 E-Mail: bgpk@tyumen.sibur.ru Web: www.sibur.ru/SiburTumenGaz Руководитель: *Петруша Алексей Евгеньевич, директор*

Генеральный проектировщик: *Научно-производственное объединение НефтеХимПроект, ООО (НПО НХП)* Адрес: 355037, Россия, Ставропольский край, Ставрополь, ул. Доваторцев, 38а, офис 302 Телефоны: +7(8652)314131 E-Mail: info@npo-nhp.com Web: <http://npo-nhp.com> Руководитель: *Кирдяшев Юрий Александрович, генеральный директор* Контактное лицо по проекту: Михайлов Сергей Сергеевич, главный инженер проекта

Информационные продукты INFOLine для компаний топливно-энергетического комплекса

ИНИЦИАТИВНЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ В НЕФТЕГАЗОВОЙ ОТРАСЛИ:

NEW! «Нефтяная, газовая и угольная промышленность России 2021 года. Итоги 2020 года и тенденции 2021 года. Перспективы развития до 2023 года»

Исследование содержит:

- **Основные показатели ТЭК:** наглядное представление объемов и динамики развития топливного и энергетического секторов, тенденций кредитования и инвестиционной деятельности в ТЭК, объемов и цен экспорта, а также прогноз нефтегазовых доходов федерального бюджета;
- **Ключевые события ТЭК:** освещение аспектов государственного регулирования отрасли (лицензирование недропользования, изменения нормативной базы деятельности в ТЭК), важнейшие события и международная деятельность (заключение соглашений между компаниями разных государств, совместная реализация международных инвестиционных проектов);
- **Положение в отраслях ТЭК:** детальное описание состояния всех направлений топливно-энергетического комплекса: нефтяной отрасли (добыча, переработка, экспорт, новости компаний, инвестиционные проекты в области разработки месторождений, транспортировки нефти и нефтепродуктов, переработки), газовой отрасли (добыча, переработка, экспорт, новости компаний, инвестиционные проекты в области разработки месторождений, транспортировки газа, сжижения и переработки газа), угольной отрасли (добыча, обогащение и экспорт угля, новости компаний, средние цены на уголь).
- **Прогноз развития ТЭК:** Сценарные условия и показатели экономического развития России в 2021-2023 годах, разработанные INFOLine сценарии развития: нефтяной отрасли (прогноз добычи и экспорта нефти), газовой отрасли (прогноз добычи и экспорта газа) и угольной отрасли (прогноз добычи и экспорта угля).



Дата выхода:	Апрель 2021/ Май 2021
Количество страниц:	165
Способ предоставления:	Электронный
Стоимость:	90 000 руб.

Периодические Обзоры "Инвестиционные проекты в строительстве РФ"

Ежемесячные периодические Обзоры "Инвестиционные проекты в строительстве РФ" – это описание инвестиционных проектов (строительство, реконструкция, модернизация) в промышленном, гражданском, транспортном и инфраструктурном строительстве. В описание каждого объекта включены актуализированные контактные данные участников проекта (застройщик, инвестор, проектировщик, подрядчик, поставщик). Ежемесячно подписчики Обзоров могут получать актуальные сведения о более чем 350 новых реализующихся проектах.

Направления использования данных Обзора: поиск клиентов и партнеров, подготовка к переговорам, сравнительный анализ динамики строительства различных объектов по регионам, бенчмаркинг и конкурентный анализ рынка, маркетинговое и стратегическое планирование.



Название	Периодичность	Стоимость
Инфраструктурное строительство		
Инвестиционные проекты в электроэнергетике, тепло- и водоснабжении РФ	ежемесячно	5 000 руб.
Инвестиционные проекты в нефтегазовой промышленности РФ	ежемесячно	5 000 руб.
Промышленное строительство		
Инвестиционные проекты в обрабатывающих производствах РФ	ежемесячно	5 000 руб.
Инвестиционные проекты в АПК и пищевой промышленности РФ	ежемесячно	5 000 руб.
Гражданское строительство		
Инвестиционные проекты в жилищном строительстве РФ	ежемесячно	5 000 руб.
Инвестиционные проекты в коммерческом строительстве РФ	ежемесячно	5 000 руб.
Инвестиционные проекты в строительстве общественных зданий РФ	ежемесячно	5 000 руб.
Транспортное строительство		
Инвестиционные проекты в автомобильном и железнодорожном строительстве РФ	ежемесячно	5 000 руб.
Инвестиционные проекты в строительстве искусственных сооружений РФ	ежемесячно	5 000 руб.

Заказные исследования и индивидуальные решения

Обращаем Ваше внимание, что вышеперечисленный набор продуктов и направлений не является полным. INFOline обеспечивает клиентам комплекс индивидуальных информационно-аналитических услуг для решения конкретных задач, возникающих в процессе деятельности компании. Это заказные исследования, составление баз данных, ассортиментно-ценовые мониторинги, индивидуальные мониторинги по запросу клиентов и другие.

Заказные исследования – комплекс индивидуальных услуг, выполненный по запросу и потребностям клиентов. Они призваны решать более узкие и специализированные задачи (SWOT, PEST- анализ, мониторинг цен, базы ВЭД и другие).

Оформление заявки на проведение заказного исследования начинается с [заполнения анкеты](#) для оценки сроков реализации услуг, методов исследования, а также параметров бюджета.

Тематические новости по направлению "Индустриальные рынки"

Услуга "[Тематические новости](#)" – это оперативная информация о более чем 80 отраслях экономики РФ и мира, собранная и структурированная в ходе ежедневного мониторинга деятельности российских и зарубежных компаний, тысяч деловых и отраслевых СМИ, информационных агентств, федеральных и региональных органов власти.

Направление	Название тематики	Периодичность	Стоимость в месяц
Новинка!	Новинка! Проекты в области цифровизации РФ	1 раз в неделю	25 000 руб.
Энергетика и ЖКХ	Электроэнергетика РФ	ежедневно	6 000 руб.
	Альтернативная энергетика РФ и мира	1 раз в неделю	6 000 руб.
	Инвестиционные проекты в электроэнергетике РФ	1 раз в неделю	5 000 руб.
	Теплоснабжение и водоснабжение РФ	1 раз в неделю	10 000 руб.
	Строительство котельных и производство котельного оборудования	1 раз в неделю	4 000 руб.
Нефтегазовая промышленность	Нефтяная промышленность РФ	ежедневно	5 000 руб.
	Газовая промышленность РФ	ежедневно	5 000 руб.
	Нефте- и газоперерабатывающая промышленность и производство биоэтанола РФ	1 раз в неделю	5 000 руб.
	Инвестиции в нефтегазохимии РФ	2 раза в неделю	15 000 руб.
Химическая промышленность	Химическая промышленность РФ	1 раз в неделю	5 000 руб.
Металлургия и горнодобывающая промышленность	Черная металлургия РФ и мира	ежедневно	5 000 руб.
	Инвестиционные проекты в чёрной и цветной металлургии РФ	1 раз в неделю	10 000 руб.
	Цветная металлургия РФ и мира	ежедневно	5 000 руб.
	Угольная промышленность РФ	ежедневно	5 000 руб.
	Инвестиционные проекты в горнодобывающей промышленности РФ	1 раз в неделю	5 000 руб.
Лесная отрасль	Лесопромышленный комплекс РФ и мира	1 раз в неделю	5 000 руб.
Машиностроение	Энергетическое машиностроение РФ	1 раз в неделю	5 000 руб.
	Электротехническая промышленность РФ	1 раз в неделю	5 000 руб.
	Судостроительная промышленность РФ и зарубежья	1 раз в неделю	5 000 руб.
	Сельскохозяйственное машиностроение и спецтехника	1 раз в неделю	5 000 руб.
	Автомобильная промышленность РФ	1 раз в неделю	5 000 руб.
Строительство	Объекты инвестиций и строительства РФ	ежедневно	10 000 руб.
	Новинка! Объекты инвестиций и строительства стран ближнего зарубежья	1 раз в неделю	25 000 руб.
	Промышленное строительство РФ	ежедневно	7 000 руб.
	Дорожное строительство и инфраструктурные проекты РФ	ежедневно	6 000 руб.
Эксклюзивно!	Индивидуальный мониторинг СМИ	По согласованию	от 15 000 руб.



Информационное агентство INFOline создано в 1999 году для оказания информационно-консалтинговых услуг коммерческим организациям. Основной задачей является сбор, обработка, анализ и распространение экономической, финансовой и аналитической информации. Осуществляет на постоянной основе информационную поддержку более 1000 компаний России и мира, самостоятельно и по партнерским программам ежедневно реализует десятки информационных продуктов. Обладает уникальным программным обеспечением и технической базой для работы с любыми информационными потоками.

Всегда рады ответить на вопросы по телефонам **+7 (812) 322-68-48, +7 (495) 772-76-40** или по электронной почте tek@infoline.spb.ru, str@allinvest.ru, industrial@infoline.spb.ru

Дополнительная информация на www.infoline.spb.ru и www.advis.ru

